

**Modèle AT-C2**  
**Code appareil : D023/D025**

**Manuel de maintenance sur site**

Juillet 2008  
Sujet à modification



---

# Consignes importantes pour la sécurité

---

## Prévention des dommages physiques

---

1. Avant de démonter ou de remonter toute partie du copieur et de ses périphériques, veillez à débrancher le cordon d'alimentation du copieur.
2. La prise secteur doit se trouver à proximité du copieur et rester facilement accessible.
3. Si vous devez effectuer un réglage ou une vérification avec les capots extérieurs de l'imprimante déposés ou ouverts pendant que l'interrupteur principal est activé, il est impératif de ne pas approcher les mains des composants électrifiés ou mécanisés.
4. Certains composants du copieur se déplacent au cours du préchauffage. N'approchez pas les mains des composants mécaniques et électriques lorsque le copieur commence à fonctionner.
5. Les composants internes et métalliques de l'unité de fusion deviennent extrêmement chauds lorsque le copieur fonctionne. Évitez de toucher ces composants à mains nues.

---

## Conditions d'hygiène et de sécurité

---

1. Bien que non toxiques, le toner et le développeur peuvent provoquer une gêne oculaire temporaire en cas de contact avec les yeux. Rincez-les abondamment à l'eau claire. Si cette action échoue, consultez un médecin.
2. Le copieur utilise des sources d'énergie haute tension et peut donc générer de l'ozone. Une forte concentration d'ozone peut être dangereuse pour l'homme. Par conséquent, le copieur doit être installé dans une pièce bien ventilée.


---

## Respect des normes en matière de sécurité électrique

---

Le copieur et ses accessoires doivent être entretenus par un technicien de maintenance qui a reçu la formation relative à ces modèles.

### **AVERTISSEMENT**

-  Conservez le copieur éloigné de tout liquide, gaz ou aérosol inflammable. Ceux-ci pourraient entraîner un risque d'incendie ou d'explosion.

### **ATTENTION**

- La carte contrôleur du copieur contient une batterie au lithium. Le remplacement incorrect d'une batterie de ce type présente un risque d'explosion. Utilisez exclusivement des batteries de même type ou de type équivalent conseillé par le constructeur. Éliminez les batteries usagées conformément aux instructions du fabricant et aux réglementations locales en vigueur.

- 
- Les unités facultatives de fax et d'extension de mémoire comportent des batteries au lithium qui peuvent exploser si elles ne sont pas placées correctement. Utilisez exclusivement des batteries de même type ou de type équivalent conseillé par le constructeur. Ne rechargez pas ces batteries et ne les brûlez pas. Les batteries usagées doivent être traitées conformément aux réglementations locales en vigueur.

---

## Notes relatives à la sécurité et à l'écologie en matière de mise au rebut

---

1. Ne brûlez pas les bouteilles de toner ou le toner usagé. La poussière de toner peut s'enflammer soudainement en cas d'exposition à une flamme.
2. Éliminez le toner usagé et l'unité de maintenance, qui contient le développeur ou le photoconducteur organique, conformément aux réglementations locales. Il s'agit d'éléments non toxiques.
3. Éliminez les pièces remplacées conformément aux réglementations locales.
4. Lorsque vous stockez des piles au lithium usagées afin de les éliminer ultérieurement, ne placez pas plus de 100 piles dans une même boîte. Le stockage d'un grand nombre de piles ou l'absence d'isolation entre elles peut provoquer des réactions chimiques et un dégagement de chaleur.

---

## Sécurité laser

---

Le CDRH (Center for Devices and Radiological Health) interdit la réparation sur site des unités optiques laser. L'unité optique ne peut être réparée qu'en usine ou sur un site disposant de l'équipement requis. Le sous-système laser est remplaçable sur site par un ingénieur client qualifié. Le châssis du laser ne peut pas être réparé sur site. Les ingénieurs client doivent donc renvoyer les sous-systèmes châssis et laser à l'usine ou au centre de maintenance si le sous-système optique doit être remplacé.

### **AVERTISSEMENT**

- L'emploi de contrôles, le réglage et l'exécution de procédures autres que ceux décrits dans ce manuel peuvent provoquer une exposition à des radiations dangereuses.

### **AVERTISSEMENT**

- **AVERTISSEMENT** : Désactivez l'interrupteur principal avant d'entamer l'une des procédures de la section relative à l'unité optique laser. Les rayons laser peuvent provoquer de graves lésions oculaires.
- **INDICATEUR D'AVERTISSEMENT** :







---

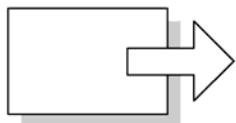
<p>CAUTION- CLASS 3B LASER RADIATION WHEN OPEN AVOID EXPOSURE TO THE BEAM VORSICHT- LASERSTRAHLUNG KLASSE 3B, WENN ABDECKUNG GEOFFNET NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN</p>	<p><b>CAUTION VORSICHT</b></p>  <p><b>&gt;PS&lt;</b></p>
--	---

---

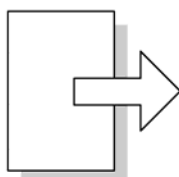
# Symboles, abréviations et marques commerciales

Ce manuel emploie les symboles et abréviations suivants : En voici la signification :

	Reportez-vous ou référez-vous à
	Clip
	Vis
	Connecteur
	Attache
	Circlip E
SEF	Alimentation par le bord le plus court
LEF	Alimentation par le bord le plus long



**Short Edge Feed (SEF)**



**Long Edge Feed (LEF)**

---

## Marques commerciales

---

Microsoft<sup>®</sup>, Windows<sup>®</sup> et MS-DOS<sup>®</sup> sont des marques déposées de Microsoft Corporation, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays.

PostScript<sup>®</sup> est une marque déposée d'Adobe Systems, Incorporated.

PCL<sup>®</sup> est une marque déposée de Hewlett-Packard Company.

Ethernet<sup>®</sup> est une marque déposée de Xerox Corporation.

PowerPC<sup>®</sup> est une marque déposée de International Business Machines Corporation.

Les autres noms de produits auxquels il est fait référence dans cette publication sont utilisés à des fins d'identification uniquement et peuvent constituer des marques déposées par leurs propriétaires respectifs. Nous déclinons toute responsabilité sur les droits découlant de ces marques.

# TABLE DES MATIÈRES

---

Consignes importantes pour la sécurité.....	1
Prévention des dommages physiques.....	1
Conditions d'hygiène et de sécurité.....	1
Respect des normes en matière de sécurité électrique.....	1
Notes relatives à la sécurité et à l'écologie en matière de mise au rebut.....	2
Sécurité laser.....	2
Symboles, abréviations et marques commerciales.....	4
Marques commerciales.....	4
<b>1. Product Information</b>	
Caractéristiques.....	15
Vue d'ensemble.....	16
Disposition des composants.....	16
Trajet papier.....	17
Structure de l'entraînement.....	18
Configuration de l'appareil.....	20
Informations pour les personnes qui connaissent déjà les produits précédents.....	24
<b>2. Installation</b>	
Conditions requises pour l'installation.....	27
Environnement.....	27
Inclinaison de l'appareil.....	28
Espace requis pour l'appareil.....	28
Alimentation électrique.....	28
Combinaisons d'unités en option.....	30
Options de l'appareil.....	30
Options du contrôleur.....	31
Options de fax.....	31
Autres options.....	32
Installation du copieur.....	33
Prises électriques pour les périphériques.....	33
Diagramme d'installation.....	33
Procédure d'installation.....	34
Déplacement du copieur.....	44
Transport du copieur.....	44

---

Unité d'alimentation papier à un magasin (D387).....	45
Contrôle des accessoires.....	45
Procédure d'installation.....	45
Plateau à roulettes (D446).....	48
Vérification des composants.....	48
Procédure d'installation.....	48
Installation de l'unité d'alimentation papier (D351).....	50
Contrôle des accessoires.....	50
Procédure d'installation.....	50
LCT 2 000 feuilles.....	53
Contrôle des accessoires.....	53
Procédure d'installation.....	53
LCT 1 200 feuilles (D353).....	56
Vérification des composants.....	56
Procédure d'installation.....	56
Changement de position des guides latéraux.....	59
Chargeur de documents à inversion automatique (D366).....	61
Vérification des composants.....	61
Procédure d'installation.....	61
Poignée du chargeur de documents type 5.....	65
Vérification des composants.....	65
Procédure d'installation.....	66
Réceptacle 1 case (D414).....	72
Vérification des composants.....	72
Procédure d'installation.....	72
Unité bac à décalage (D388).....	75
Vérification des composants.....	75
Procédure d'installation.....	75
Unité pont (D386).....	78
Vérification des composants.....	78
Procédure d'installation.....	78
Finisseur 500 feuilles (D372).....	82
Contrôle des accessoires.....	82



---

Procédure d'installation.....	83
Finisseur 1000 feuilles (B408).....	85
Contrôle des accessoires.....	85
Procédure d'installation.....	86
Finisseur livrets 1 000 feuilles (B793).....	89
Contrôle des accessoires.....	89
Procédure d'installation.....	90
Unité de perforation.....	94
Vérification des composants.....	94
Installation.....	95
Compteur mécanique (AN uniquement).....	102
Procédure d'installation.....	102
Support pour compteur clé.....	104
Procédure d'installation.....	104
Unité d'interface du compteur clé.....	106
Procédure d'installation.....	106
Unité de sécurité de copie des données de type F (B829).....	108
Installation.....	108
Logement USB 2.0/SD de type A.....	110
Contrôle des accessoires.....	110
Procédure d'installation.....	110
Test du logement de carte SD/unité de stockage USB.....	114
Résistance anti-condensation (scanner).....	115
Procédure d'installation.....	115
Résistance du magasin.....	117
Procédure d'installation.....	117
Résistance anti-condensation de type A.....	118
Vérification des composants.....	118
Procédure d'installation.....	118
Options du contrôleur.....	128
Vue d'ensemble.....	128
Déplacement d'applications vers une carte SD.....	129
PostScript 3.....	131

---

Convertisseur de format de fichier.....	133
IEEE 1284.....	134
IEEE 802.11 a/g, g (LAN sans fil).....	134
Bluetooth.....	138
Unité de protection de données de type H (D377).....	139
Unité de cryptage du disque dur.....	143
PictBridge.....	147
Carte VM de type I.....	148
Unité navigateur de Type B.....	149
Gigabit Ethernet.....	152
Contrôle de toutes les connexions.....	153

### 3. Preventive Maintenance

---

Tableaux de maintenance.....	155
Paramètres des pièces d'entretien préventif.....	156
Avant de démonter les anciennes pièces d'entretien préventif.....	156
Après installation de nouvelles pièces d'entretien préventif.....	157
Préparation avant un contrôle de fonctionnement.....	157
Contrôle de fonctionnement.....	158

### 4. Replacement and Adjustment

---

Avant de commencer.....	159
Outils spéciaux.....	160
Réglage de l'image.....	161
Numérisation.....	161
ARDF.....	163
Cadrage.....	164
Réglage de la marge d'effacement.....	165
Color Registration (Cadrage couleur).....	166
Correction gamma de l'imprimante.....	167
Capots extérieurs.....	173
Porte avant.....	173
Capot gauche.....	174
Capot arrière.....	174
Capot arrière droit.....	175

---

Panneau de commande.....	176
Capot de sortie du papier.....	176
Magasin intérieur.....	177
Filtre à poussière.....	178
Filtre à ozone.....	178
Unité du scanner.....	180
Vitre d'exposition.....	180
Capteurs de longueur/largeur de l'original.....	181
Lampe d'exposition.....	181
Moteur du scanner.....	184
Unité de carte des Capteurs (SBU).....	184
Régulateur de la lampe d'exposition.....	185
Carte d'E/S du scanner (SIO).....	186
Capteur PR du scanner.....	186
Capteur du couvre document.....	187
Câble du Scanner AVANT.....	188
Câble arrière du scanner.....	192
Ajustement de la position de l'écran tactile.....	194
Optique laser.....	195
Emplacement de l'autocollant d'avertissement.....	195
Unité optique laser.....	195
Carte d'entraînement et moteur du miroir polygonal.....	201
Création d'images.....	203
PCU.....	203
Unité de tambour et unité de développement.....	204
Réservoir de collecte du toner.....	208
Ventilateur du deuxième conduit.....	209
Ventilateur du troisième conduit.....	210
Unité de pompe à toner.....	211
Capteur de toner épuisé.....	217
Transfert de l'image.....	218
Unité de la courroie de transfert d'image.....	218
Unité de nettoyage de la courroie de transfert d'image.....	219

---

Courroie de transfert d'image.....	220
Transfert sur papier.....	226
Unité de rouleau de transfert sur papier.....	226
Unité de transfert sur le papier.....	226
Carte d'alimentation haute tension - Plaque de décharge.....	228
Carte du capteur ID.....	229
Capteur de température et d'humidité.....	232
Unité d'entraînement.....	233
Unité entraînement.....	234
Moteur de cadrage.....	239
Moteur d'alimentation du papier.....	240
Moteurs de développement/de tambour pour M, C et J.....	240
Moteur de tambour/de développement N.....	241
Moteur d'entraînement de la courroie ITB.....	242
Moteur de fusion/de sortie du papier.....	242
Moteur de contact de la courroie de transfert d'image.....	243
Moteur de contact du transfert sur le papier.....	243
Moteur d'inversion recto-verso.....	244
Moteur recto-verso/passe-copies.....	246
Moteur de transport du toner.....	247
Unité de collecte du toner.....	247
Embrayages d'alimentation du papier.....	248
Embrayage de développement : J.....	250
Embrayages de développement - M et C.....	252
Embrayage de développement : N.....	252
Fusion.....	254
Éléments d'entretien préventif.....	254
Unité de fusion.....	254
Lampe du rouleau de pression.....	255
Lampes de fusion.....	257
Courroie de fusion et rouleau de pression.....	259
Rouleau de chauffage, de fusion et de tension.....	262
Thermostats du rouleau de chauffage.....	263

---

Thermistance du rouleau de chauffage.....	264
Thermostat et thermistance du rouleau de pression.....	264
Pignons de fusion.....	265
Roulement du rouleau de chauffage et bague isolante.....	266
Roulement du rouleau de pression.....	266
Ventilateur de fusion/sortie papier.....	267
Thermopile.....	268
Alimentation papier.....	270
Unité d'alimentation papier.....	270
Rouleaux de prise papier, d'introduction et de séparation.....	271
Moteur de levage du magasin.....	272
Cellule de transport vertical, de dépassement de capacité du papier et de papier épuisé.....	272
Cellule de cadrage.....	273
Cellule du format de papier du passe-copies et cellule de longueur de papier du passe-copies.....	274
Magasin passe-copies inférieur.....	275
Capteur de papier épuisé du passe-copies.....	278
Rouleaux de prise papier, d'introduction et de séparation du passe-copies, limiteur de couple.....	279
Embrayage d'alimentation du passe-copies.....	280
Unité de sortie papier.....	281
Capteur de sortie de l'unité de fusion, de dépassement de la capacité du papier, de bourrage papier à la porte dérivation et de sortie du papier.....	282
Unité recto-verso.....	285
Unité recto-verso.....	285
Capteur de la porte de l'unité recto-verso .....	286
Capteur d'entrée de l'unité recto-verso.....	287
Capteur de sortie de l'unité recto-verso.....	288
Composants électriques.....	289
Cartes.....	289
Unité contrôleur.....	292
Capot droit du boîtier du contrôleur .....	292
Boîtier du contrôleur.....	293
Carte d'E/S.....	296
BICU.....	296

---

PSU.....	298
Carte d'alimentation de la courroie ITB.....	299
Carte d'alimentation haute tension.....	299
Support de la carte d'alimentation haute tension.....	300
Carte contrôleur.....	300
Ventilateur du disque dur.....	302
Disque dur.....	302
Procédure de remplacement de la NVRAM.....	304
Utilisation de commutateurs DIP.....	306
Carte contrôleur.....	306
Carte BICU.....	306

## 5. System Maintenance Reference

---

Mode SP.....	307
Tableaux SP.....	307
Activation et Désactivation du mode SP.....	307
Types de mode SP.....	308
Remarques.....	312
Mise à jour du firmware.....	314
Type de microprogramme.....	314
Avant de commencer.....	315
Mise à jour du microprogramme .....	316
Mise à jour de la LCDC du panneau de commande.....	318
Téléchargement de données tampon.....	319
Chargement/téléchargement de données de la NVRAM.....	319
Chargement/Téléchargement du carnet d'adresses.....	321
Installation d'une autre langue.....	322
Traitement des erreurs de mise à jour d'un microprogramme.....	325
Installation d'une autre langue.....	328
Redémarrage / réinitialisation des paramètres système.....	331
Réinitialisation logicielle.....	331
Réinitialisation des paramètres système et de copie.....	331
Autodiagnostic du contrôleur.....	333
Vue d'ensemble.....	333

---

Déplacement d'applications vers une carte SD.....	335
Vue d'ensemble.....	335
Move Exec.....	336
Undo Exec.....	337
Téléchargement de données tampon.....	338
Chargement/téléchargement de données de la NVRAM.....	339
Chargement du contenu de la NVRAM sur une carte SD.....	339
Téléchargement d'une carte SD dans la NVRAM.....	339
Chargement/Téléchargement du carnet d'adresses.....	341
Liste d'informations.....	341
Téléchargement.....	341
Chargement.....	342
Utilisation du journal de débogage.....	343
Vue d'ensemble.....	343
Activation et configuration de l'enregistrement du journal de débogage.....	343
Récupération du journal de débogage à partir du disque dur.....	347
enregistrement manuel d'Erreurs.....	348
Nouveaux Codes de journaux de débogage.....	348
Fonction d'enregistrement de carte.....	350
Vue d'ensemble.....	350
Procédure.....	350
Messages d'erreur.....	354

## 6. Troubleshooting

---

Situations d'appel de service.....	355
Conditions d'erreur de contrôle du traitement.....	356
Guide de dépannage.....	357
Problème d'empilage dans le réceptacle 1 case.....	357
Détection des bourrages papier.....	358
Défaillance des composants électriques.....	359
Mode de test du scanner.....	360
Mode de test SBU.....	360
Mode de test de la carte IPU.....	360





# 1. Product Information

---

## Caractéristiques

1

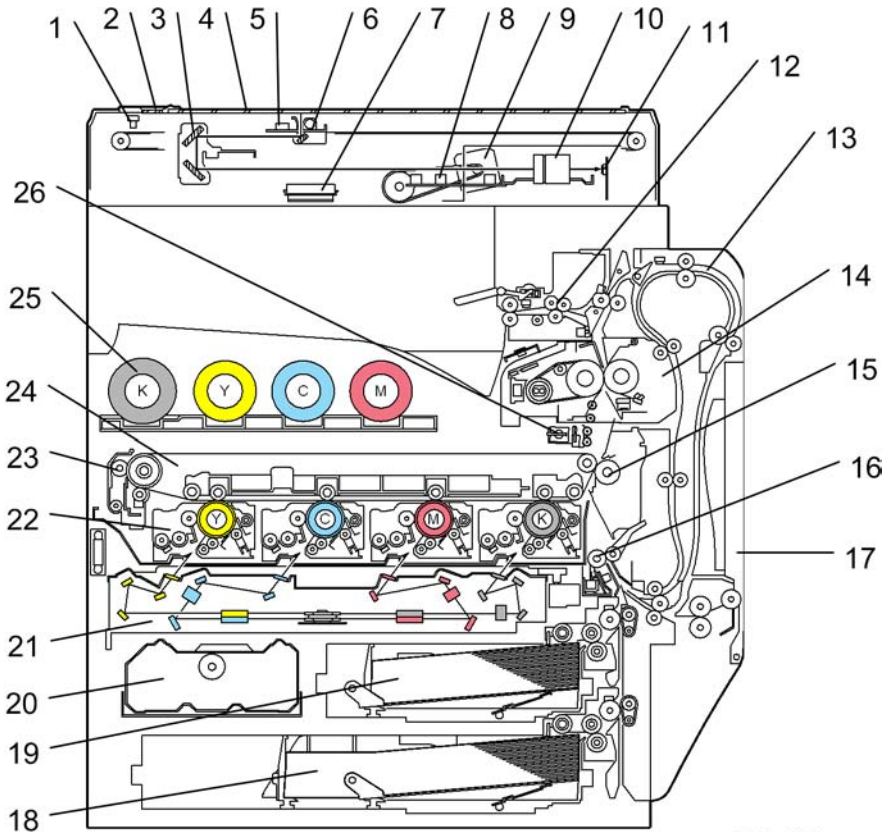
Voir les « Annexes » pour les informations suivantes :

- Caractéristiques de l'unité centrale
- Caractéristiques de l'imprimante
- Spécifications du scanner
- Formats de papier admis
- Accessoires logiciels
- Équipement en option

# Vue d'ensemble

1

## Disposition des composants



d023v201a

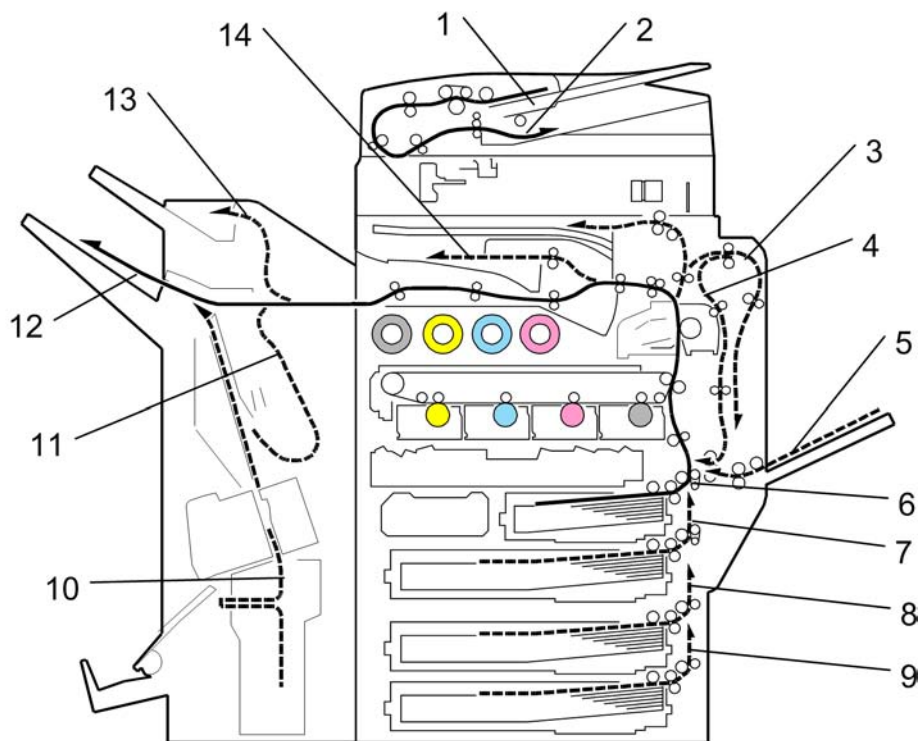
- |                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| 1. Capteur PR du scanner             | 14. Unité de fusion                      |
| 2. Vitre d'exposition de l'ADF       | 15. Rouleau de transfert sur le papier   |
| 3. 2e scanner (2e chariot)           | 16. Rouleau de cadrage                   |
| 4. Vitre d'exposition                | 17. Table d'alimentation du passe-copies |
| 5. 1er scanner (1er chariot)         | 18. Magasin 2                            |
| 6. Lampe du scanner                  | 19. Magasin 1                            |
| 7. Cellule de largeur de l'original  | 20. Réservoir toner                      |
| 8. Capteur de longueur de l'original | 21. Unité optique laser                  |
| 9. Moteur du scanner                 | 22. PCU (4 couleurs)                     |
| 10. Bloc objectif                    |  |

- 11. Unité de carte des capteurs (SBU)
- 12. Rouleaux redresseurs
- 13. Unité recto-verso

- 23. Unité de nettoyage de la courroie de transfert d'image
- 24. Unité de courroie de transfert d'image
- 25. Cartouche de toner (4 couleurs)
- 26. Capteur ID

1

### Trajet papier



d023v203a

- 1. Plateau de l'original
- 2. Plateau de sortie de l'original
- 3. Système d'inversion recto-verso
- 4. Alimentation recto-verso
- 5. Alimentation du passe-copies
- 6. Alimentation du magasin 1
- 7. Alimentation du magasin 2

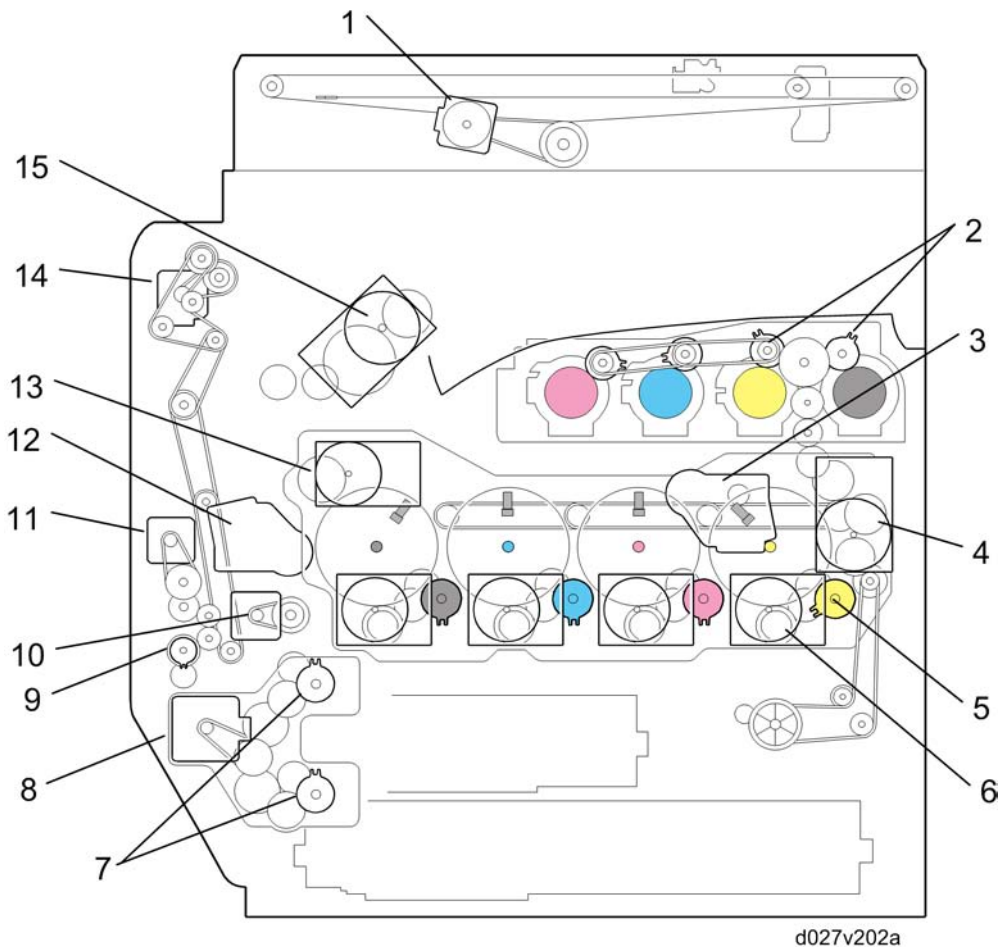
- 9. Magasin 4 : Unité d'alimentation papier en option
- 10. Agrafeuse du finisseur (en option)
- 11. Unité de perforation du finisseur (en option)
- 12. Magasin inférieur du finisseur (en option)
- 13. Magasin à épreuves du finisseur (en option)
- 14. Magasin intérieur

8. Magasin 3 : Unité d'alimentation papier en option/LCT

1

Le finisseur 1 000 feuilles et le finisseur livrets 1 000 feuilles nécessitent l'utilisation de l'unité pont et, soit de l'unité d'alimentation papier à deux magasins, soit du LCT.

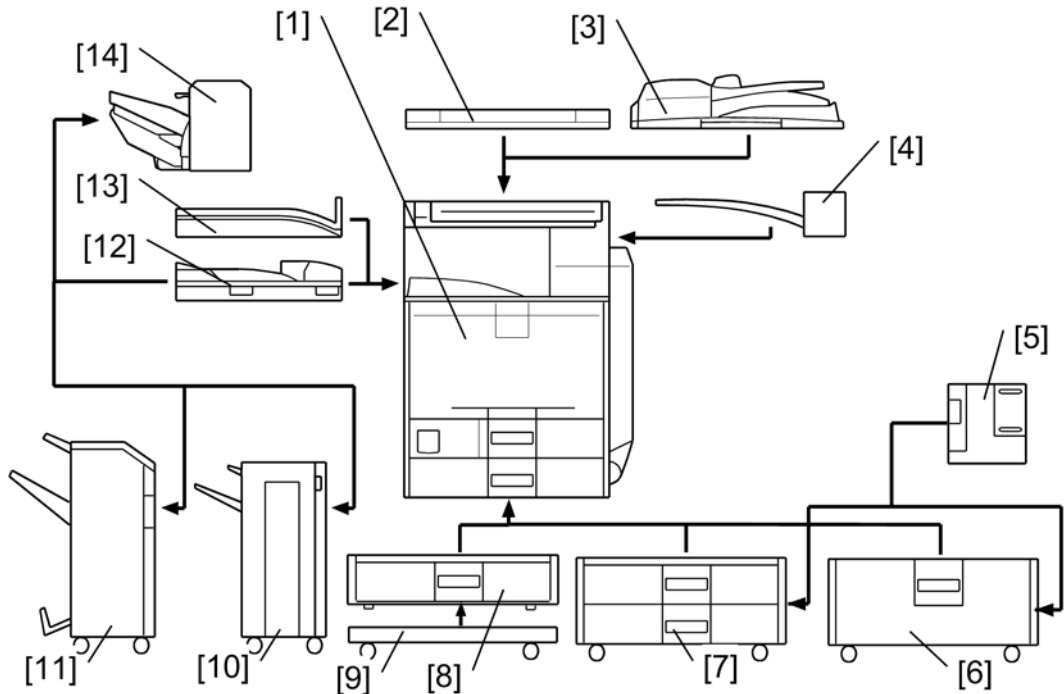
## Structure de l'entraînement



1. Moteur du scanner :	Entraîne l'unité du scanner.
2. Embrayage d'alimentation en toner N et CMJ :	Entraîne ou arrête l'unité d'alimentation en toner (N et CMJ).
3. Moteur de contact de la courroie de transfert d'image (ITB) :	Approche et éloigne la courroie ITB des PCU de couleur.

4. Moteur de transport du toner :	Alimente les pompes de toner et les bobines de récupération du toner dans les PCU, depuis l'unité de courroie de transfert et à l'intérieur du réservoir de toner. Assure également la rotation des cartouches de toner.
5. Embrayage de développement (N, J, M, C) :	Entraîne ou arrête l'unité de développement (N, J, M, C).
6. Moteur d'entraînement de développement/du tambour (N, J, M, C)	Entraîne l'unité de tambour couleur et l'unité de développement (N, J, M, C).
7. Embrayage d'introduction du papier	Alimente alternativement le magasin 1 et le magasin 2.
8. Moteur d'alimentation du papier :	Entraîne les mécanismes d'alimentation du papier (magasin 1 / magasin 2).
9. Embrayage d'alimentation du passe-copies :	Entraîne ou arrête les rouleaux de prélèvement, d'introduction et de séparation du passe-copies.
10. Moteur de cadrage :	Entraîne le rouleau de cadrage.
11. Moteur d'alimentation de l'unité recto-verso/du passe-copies :	Entraîne les rouleaux de prélèvement, d'introduction et de séparation du passe-copies, ainsi que les rouleaux de transport de l'unité recto-verso.
12. Moteur de contact du transfert sur papier :	Met le rouleau de transfert sur papier en contact avec la courroie de transfert d'image.
13. Moteur d'entraînement de la courroie ITB :	Entraîne la courroie de transfert d'image.
14. Moteur d'inversion recto-verso	Entraîne les rouleaux d'inversion et de transport de l'unité recto-verso.
15. Moteur de fusion/de sortie du papier :	Entraîne l'unité de fusion et la section de sortie du papier.

# Configuration de l'appareil

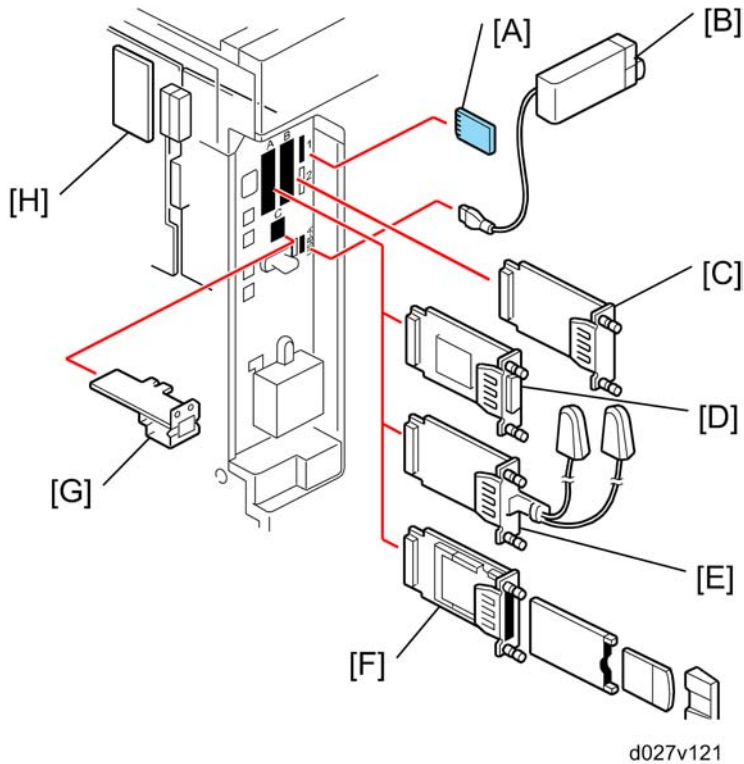


d023v500

Élément	Code machine	Code	Remarques
Unité centrale	D023/D025	[1]	-
Couvre document	G329	[2]	Un des deux
ARDF	D366	[3]	
Finisseur à 500 feuilles	D372	[14]	[12] requis
Finisseur livrets 1 000 feuilles	B793	[11]	Unité [10], [11] et [14] ; Unité [12] requise de [6] et [7]
Unité de perforation : 3/2 trous	B807-17	-	[11] requis
Unité de perforation : 4/2 trous	B807-27	-	[11] requis

Élément	Code machine	Code	Remarques
Unité de perforation : 4 trous	B807-30	-	[11] requis
Finisseur à 1000 feuilles	B408	[10]	Unité [10], [11] et [14] ; Unité [13] requise de [6] et [7]
LCT 2 000 feuilles	D352	[6]	Une des trois ; L'unité d'alimentation papier à un magasin nécessite [9].
Unité d'alimentation papier à deux magasins	D351	[7]	
Unité d'alimentation papier à un magasin	D387	[8]	
Plateau à roulettes	D446	[9]	-
LCT 1200 feuilles	D353	[5]	[6] ou [7] requis
Réceptacle 1 case	D414	[4]	-
Bac à décalage	D388	[13]	Un des deux
Unité pont	D386	[12]	

1



d027v121

Élément	Code appareil	Code	Remarque
Logement USB 2.0/SD	D422-01	[B]	-
Gigabit Ethernet	D377-21	[G]	-
IEEE 1284	B679-17	[D]	Vous ne pouvez installer qu'un seul de ces éléments à la fois.
LAN sans fil (IEEE 802.11a/g)	D377-01 (AN) D377-02 (UE/AA)	[E]	
LAN sans fil (IEEE 802.11g)	D377-19		
Bluetooth	B826-17	[F]	
Convertisseur de format de fichier	D377-04	[C]	-
Unité de sécurité de copie des données	B829-07	[H]	-
PostScript 3	D413-13 (AN) D413-14 (UE)	[A]	Vous ne pouvez installer sur le logement SD 1 qu'un



	D413-12 (AA)		seul de ces éléments à la fois.
Unité de protection d'écrasement des données	D377-06		
PictBridge	D413-04		
Carte VM	D430-01 (AN) D430-02 (UE) D430-03 (AA)	-	Dans le logement 2 pour carte SD
Unité navigateur	D403-05 (AN) D403-06 (UE) D403-07 (AA)	-	
Unité de cryptage du disque dur	D377-16	-	

# Informations pour les personnes qui connaissent déjà les produits précédents

1

Le modèle D023/D025 succède au modèle B230/B237. Si vous connaissez les produits précédents, les informations suivantes vous aideront lors de la lecture de ce manuel.

Différences par rapport aux produits précédents

	D023/D025	B230/B237
Intervalle entre les entretiens préventifs de base	120 000 impressions	80 000 impressions
Entretien préventif pour PCU	<p>De nouvelles étapes ont été ajoutées à la procédure de remplacement de l'unité de tambour</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Faites tourner le rouleau de développement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.</li> <li>Exécutez la fonction SP 1902-001.</li> </ul>	-
Mécanisme d'entraînement de la PCU	Moteur d'entraînement de développement/du tambour et embrayage de développement pour chaque couleur (type AP)	<p>N : Moteur d'entraînement de développement/du tambour et embrayage de développement</p> <p>CMJ : Moteur d'entraînement du tambour et moteur d'entraînement de développement pour toutes les couleurs</p>
Mécanisme recto-verso	Le papier est inversé à l'intérieur de l'unité (type AP).	Le papier est inversé à l'aide du plateau d'inversion de l'unité centrale.
Logements pour cartes SD	2 logements	3 logements
Emplacement du microprogramme pour imprimante, scanner, fichier réseau, carte d'interface réseau,	ROM flash de la carte contrôleur	Carte SD Imprimante/scanner

	D023/D025	B230/B237
WebDocBox, WebSys et DESS		

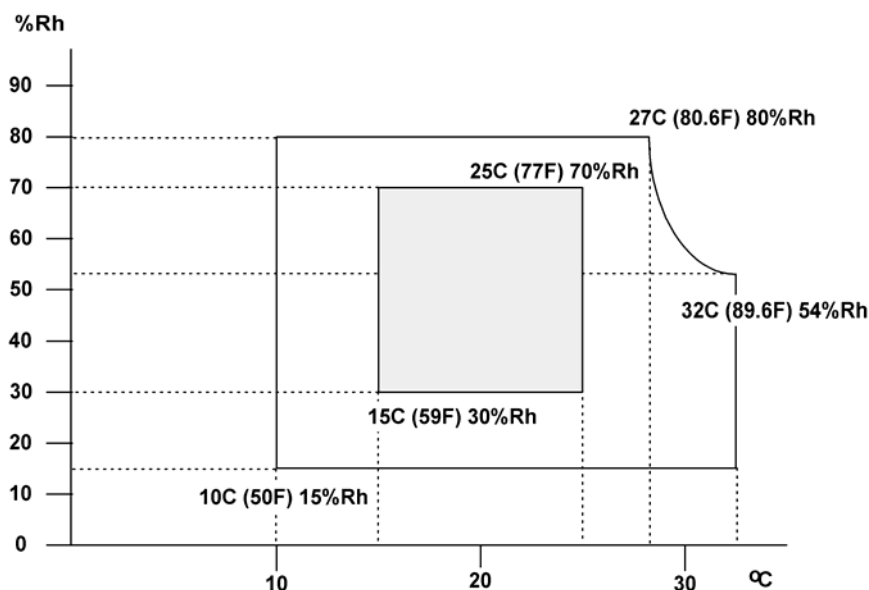


## 2. Installation

### Conditions requises pour l'installation

#### Environnement

2



1. Plage de températures : 10 à 32 °C (50 à 89,6 °F)
2. Plage d'humidité : 15 % à 80% HR
3. Luminosité ambiante : Inférieure à 1 500 lux (ne pas exposer directement au soleil)
4. Ventilation : 3 fois/heure/personne minimum
5. Ne laissez pas le copieur exposé aux éléments suivants :
  - 1) Air froid en provenance d'un climatiseur
  - 2) Air chaud en provenance d'un chauffage
6. N'installez pas l'appareil dans un endroit exposé à des gaz corrosifs.
7. Installez l'appareil à une altitude inférieure à 2 500 m (8 200 pieds) par rapport au niveau de la mer.
8. Installez l'appareil sur une surface plane et solide. L'inclinaison ne doit pas être supérieure à 5 mm de chaque côté.
9. N'installez pas l'appareil dans un endroit exposé à de fortes vibrations.

---

## Inclinaison de l'appareil

---

Avant vers l'arrière : 5 mm (0,2")

Droite à gauche : 5 mm (0,2")

## 2

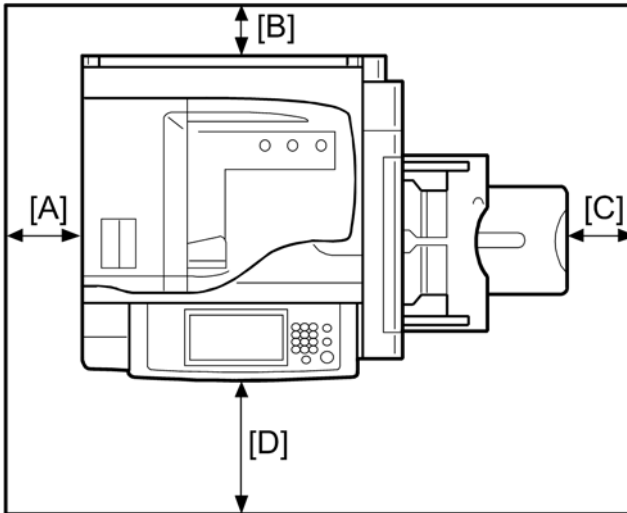
---

## Espace requis pour l'appareil

---

### ⚠ ATTENTION

- Ce copieur utilise des sources d'énergie haute tension et peut donc générer de l'ozone. Une forte concentration d'ozone peut être dangereuse pour l'homme. Par conséquent, le copieur doit être installé dans une pièce bien ventilée.



A : Plus de 100 mm (3,9")

B : Plus de 100 mm (3,9")

C : Plus de 550 mm (21,7")

D : Plus de 750 mm (29,5")

Placez le copieur près d'une source d'alimentation, en respectant un espace libre comme indiqué ci-dessus.

---

## Alimentation électrique

---

### ⚠ ATTENTION

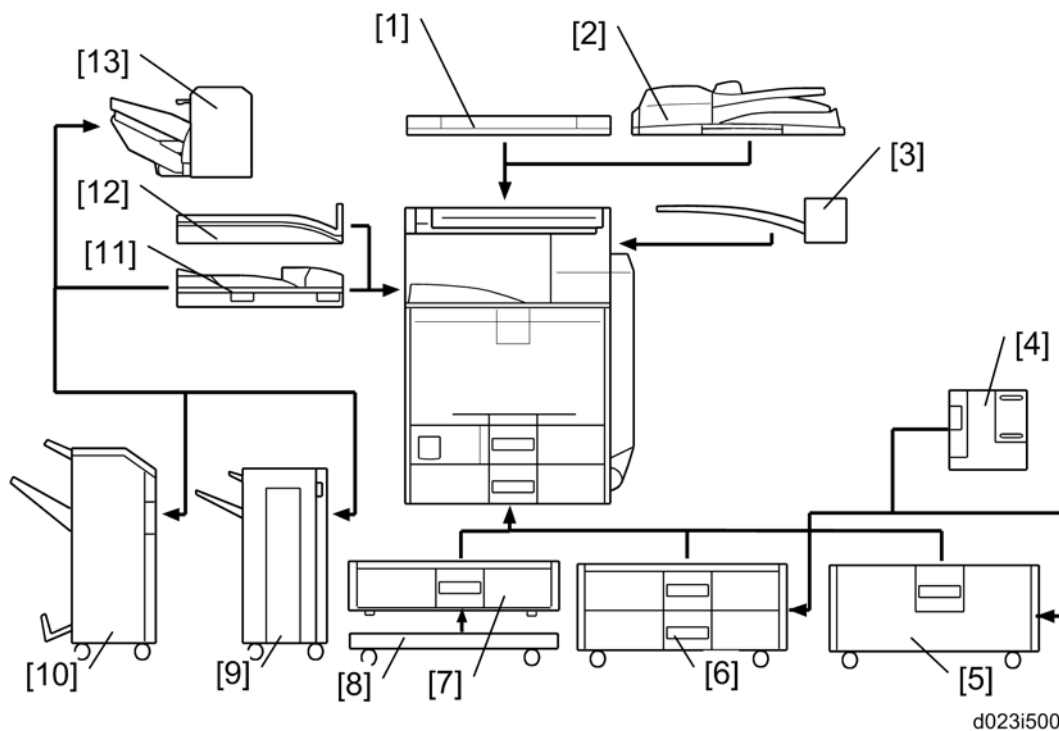
- Enfoncez bien la prise.
- N'utilisez pas de rallonge.

- L'appareil doit être relié à la terre.
1. Niveau de tension d'entrée :
    - 120 V, 60 Hz : Plus de 12 A
    - 220 V à 240 V, 50 Hz/60 Hz : Plus de 8 A
  2. Variation de tension autorisée :  $\pm 10\%$
  3. Ne posez aucun objet sur le cordon d'alimentation.

## Combinaisons d'unités en option

### Options de l'appareil

2



d023i500

N°	Options	Remarques
1	Couvre document	Unité n° 1 ou unité n° 2
2	ARDF	
3	Réceptacle 1 case	-
4	LCT 1200 feuilles	Unités n° 5 et n° 6 requises
5	Magasin grande capacité	Unité n° 5, n° 6 ou n° 7 N° 7 nécessite n° 8
6	Unité d'alimentation papier à deux magasins	
7	Unité d'alimentation papier à un magasin	
8	Plateau à roulettes	-



9	Finisseur à 1000 feuilles	Unité n° 9, n° 10 ou n° 13 ; Unité n° 11 requise et unités n° 6 et n° 7
10	Finisseur livrets 1 000 feuilles	
11	Unité pont	Unité n° 11 ou n° 12
12	Bac à décalage	
13	Finisseur à 500 feuilles	Unité n° 11 requise

2

\* : Options enfant (exigent une option parente)

## Options du contrôleur

N°	Options	Remarques
1	Bluetooth	Une des trois (logement de carte d'interface A)
2	IEEE 802.11 a/b, g	
3	IEEE 1284	
4	Convertisseur de format de fichier	Logements carte d'interface B
5	Gigabit Ethernet	Logements carte d'interface C
6	PostScript 3	L'une des trois options (Logement carte SD 1)
7	Option PictBridge	
8	Unité de protection d'écrasement des données	
9	Unité navigateur	Logement carte SD 2 (durant l'installation uniquement)
10	Carte VM	Logement 2 pour carte SD
11	Unité de cryptage du disque dur	Logement carte SD 2 (durant l'installation uniquement)

## Options de fax

N°	Options	Remarques
----	---------	-----------

1	Option fax type C5000	-
2	*Combiné de type 1018	Unité n°1 requise. (AN uniquement)
3	Unité d'interface G3 type C5000	-

\* : Options enfant (exigent une option parente)

2

### Autres options

N°	Options	Remarques
1	Unité de sécurité de copie des données	-
2	Unité d'interface du compteur en option	-
3	Logement USB 2.0/SD	-

# Installation du copieur

## ⚠ ATTENTION

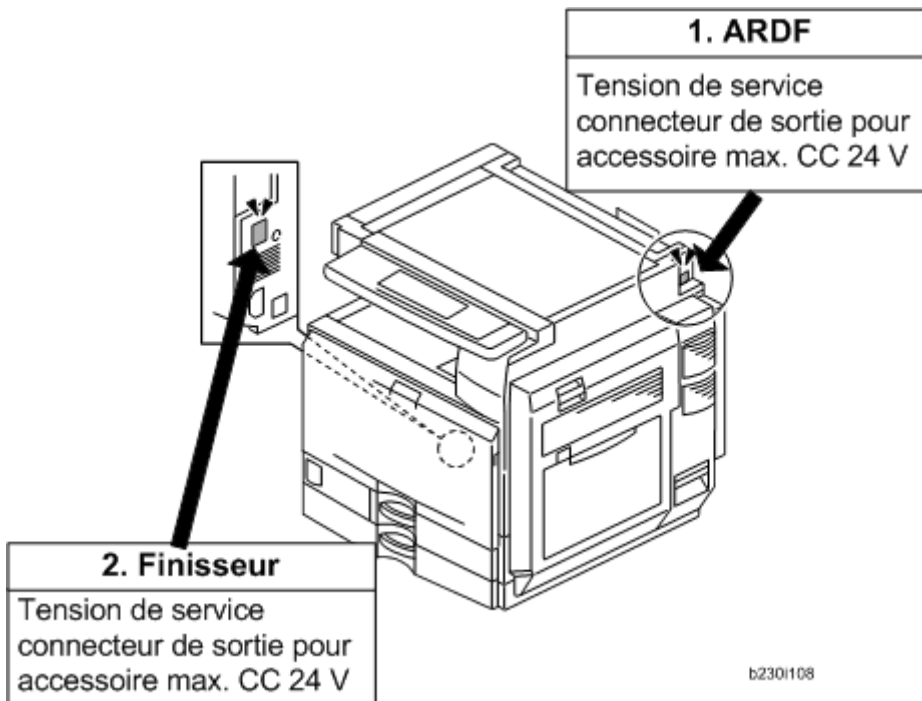
- Assurez-vous que la courroie de transfert d'image se trouve en position correcte (éloignée des PCU) avant de déplacer l'appareil. Sinon, la courroie de transfert et la PCU noire risqueraient d'être endommagées.

2

## Prises électriques pour les périphériques

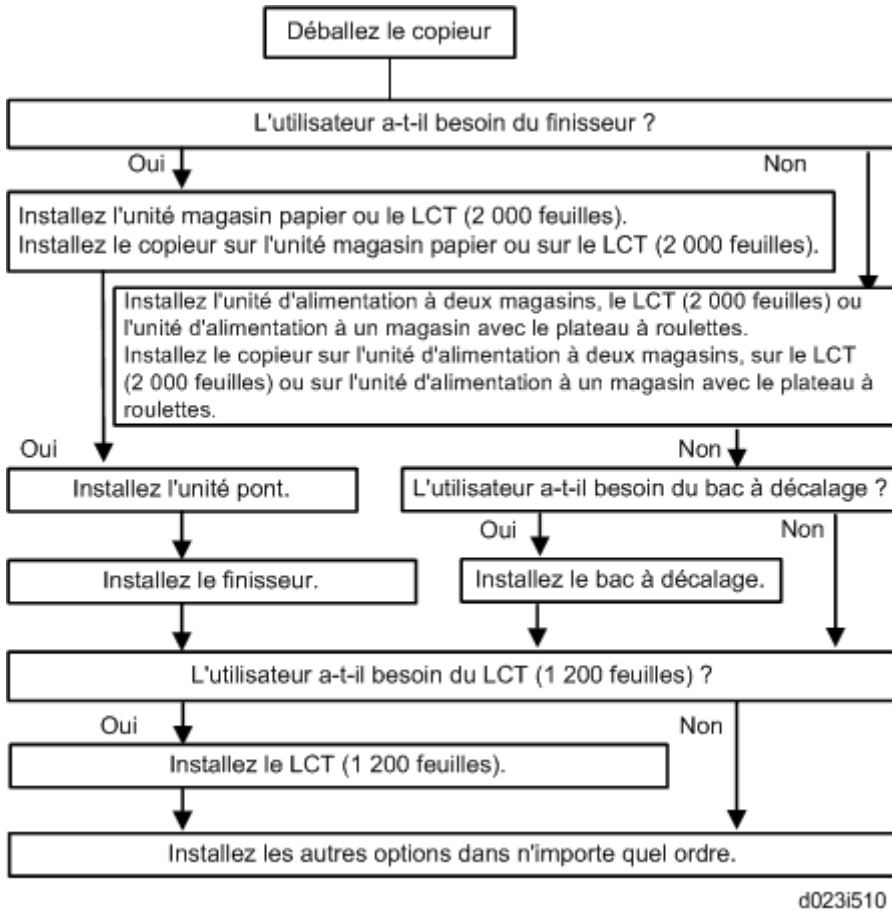
### ⚠ ATTENTION

- Tension nominale pour les périphériques.
- Veillez à brancher les câbles dans les prises appropriées.



## Diagramme d'installation

Ce diagramme indique la procédure d'installation la mieux adaptée.



Vous devez disposer de l'unité magasin papier ou du LCT en option pour pouvoir installer le finisseur (B408, B804 ou B805).

L'unité de perforation est destinée au finisseur livrets 2000 feuilles (B804) et au finisseur 3000 feuilles (B805).

## Procédure d'installation

### **⚠ ATTENTION**

- Retirez la bande adhésive des unités de développement avant de mettre l'appareil sous tension. Les unités de développement peuvent être gravement endommagées si vous n'enlevez pas la bande adhésive.

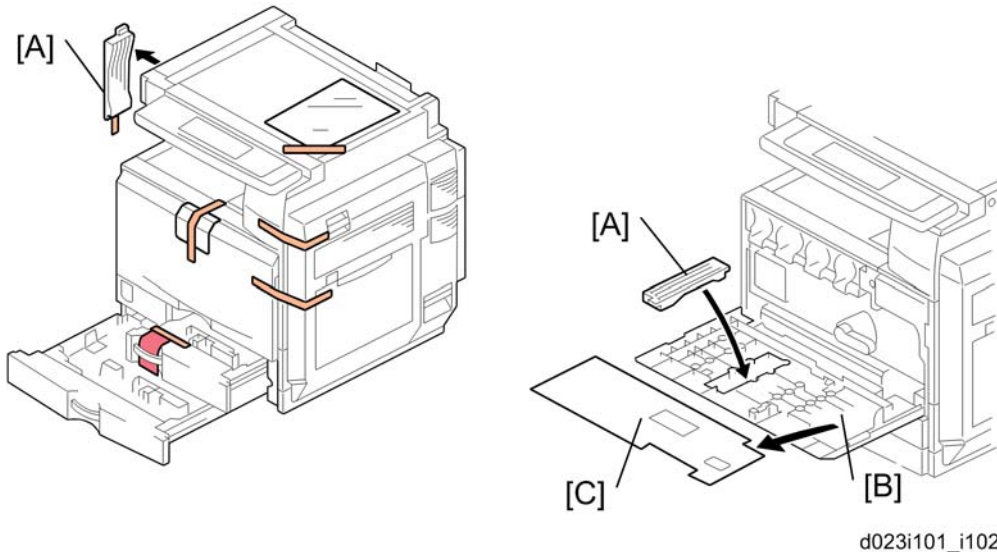
Placez d'abord le copieur sur l'unité magasin papier ou sur le LCT avant d'installer une unité magasin papier ou un LCT en option. Installez ensuite le copieur et d'autres options.

### ↓ Remarque

- Conservez les matériaux de blocage de l'appareil après son installation. Vous pourriez en avoir besoin à l'avenir pour déménager l'appareil.

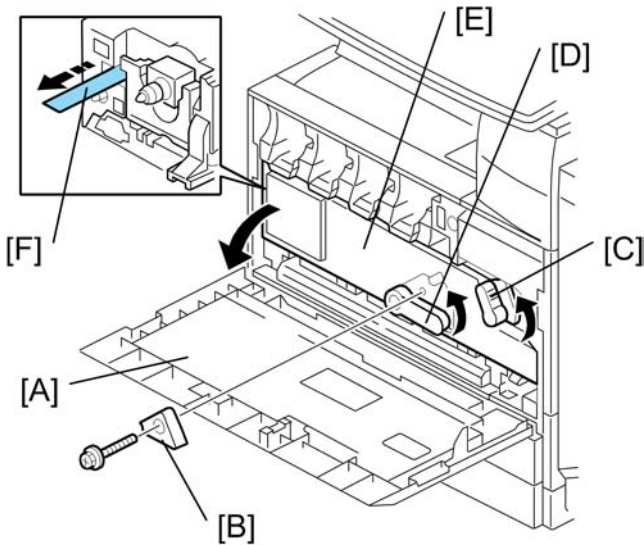
## Bandes adhésives et autres emballages

2



1. Retirez tous les matériaux d'emballage du copieur (bandes adhésives et autres).
2. Retirez tous les matériaux d'emballage des magasins 1 et 2, puis sortez le cordon d'alimentation du magasin 1 (le cas échéant).
3. Retirez la protection de l'unité scanner [A].
4. Ouvrez la porte avant [B] et retirez la plaque d'emplacement du bourrage [C].
5. Conservez la protection de l'unité scanner [A] à l'intérieur de la porte avant [B].
6. Remettez la plaque d'emplacement du bourrage en place.
7. Fermez la porte avant.

## Cartouches de toner et de développeur



d027i106

- Ouvrez la porte avant [A].
  - Pour le modèle GSA (-57) et les modèles UE (-27), ignorez les étapes 2 à 7. Ignorez l'étape 8 si vous installez ces modèles.

- Retirez la butée [B] (🔧 x 1).

### ⬇ Remarque

- Cette butée maintient en place le levier de la plaque de positionnement du tambour.

- Relâchez le levier de blocage de l'unité de transfert d'image [C] et tournez la plaque de positionnement du tambour [D] dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

- Ouvrez la plaque de positionnement du tambour [E].

- Retirez toutes les bandes adhésives [F] des quatre unités de développement.

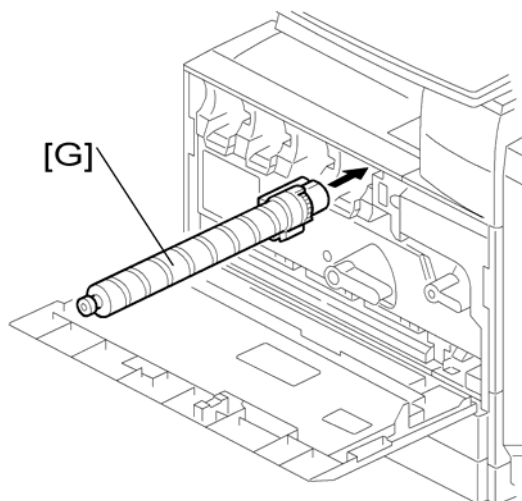
### ⬇ Remarque

- Lorsque vous retirez les bandes adhésives de l'unité de développement, tenez fermement l'unité en tirant sur les bandes.

- Fermez la plaque de positionnement du tambour. Bloquez ensuite le levier de blocage de l'unité de transfert d'image et tournez le levier de la plaque de positionnement du tambour dans le sens des aiguilles d'une montre.

- Bloquez le levier de la plaque de positionnement du tambour à l'aide de la butée [B] (🔧 x 1).

- Secouez cinq ou six fois chaque cartouche de toner.



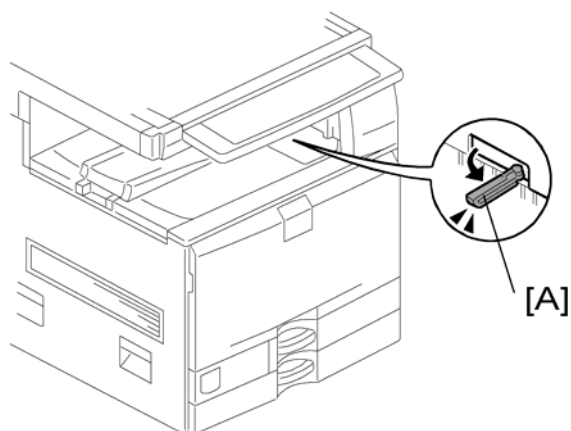
9. Installez chaque cartouche de toner [G] dans le copieur.
10. Fermez la porte avant.

## Magasins papier

1. Retirez tous les magasins papier. Puis réglez les guides latéraux et le guide de fin en fonction du format du papier.

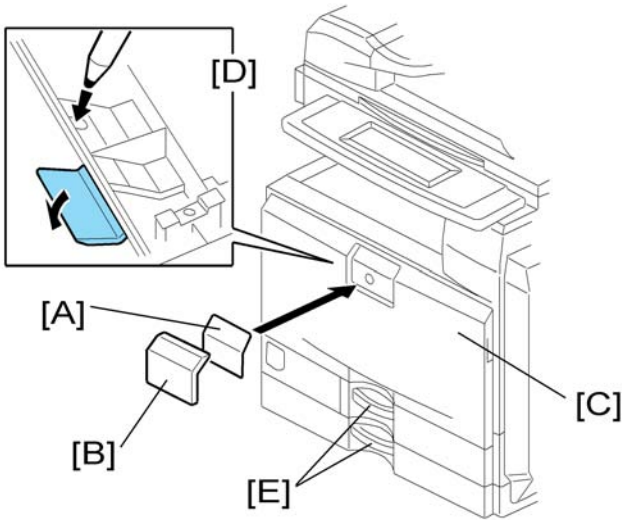
### ↓ Remarque

- Pour déplacer le guide latéral, retirez entièrement le magasin, puis enfoncez le verrou vert à l'arrière à l'intérieur du magasin.



2. Tirez sur le palpeur [A] pour le mécanisme de détection de magasin de sortie plein.

## Étiquettes et autocollants



1. Positionnez l'étiquette appropriée [A] et sa protection [B] sur la porte avant [C] du copieur, si nécessaire.

### ⬇ Remarque

- Si vous souhaitez changer une étiquette déjà fixée, démontez le panneau avec un objet (non coupant) comme indiqué [D], puis insérez l'étiquette souhaitée.

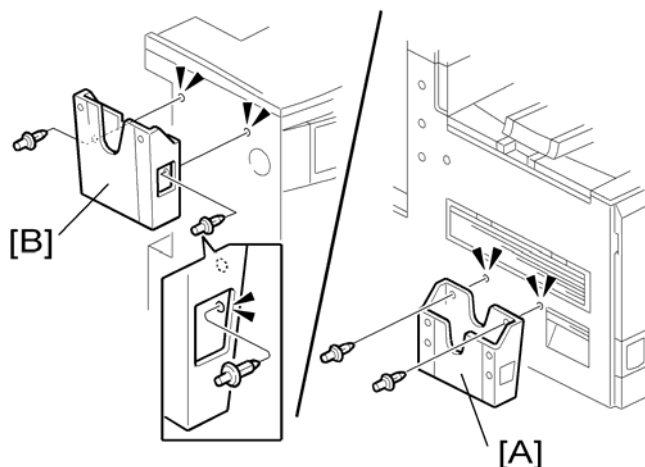
2. Collez le numéro du magasin papier et les autocollants de format de papier appropriés sur les magasins papier [E].

### ⬇ Remarque

- Les autocollants indiquant le numéro de magasin et les formats utilisés sont également destinés au magasin papier ou au LCT en option. Conservez-les afin de les apposer sur ces unités en option.



## Fixation du support manuel



1. Fixez le support manuel [A] sur le côté gauche du copieur (clip x 2).
2. Si vous avez installé un finisseur, fixez le support manuel [B] sur le côté arrière du finisseur (clip x 2).

## Initialisation du développeur

1. Branchez l'appareil.
2. Assurez-vous que la vitre ou l'ARDF est fermé et que l'interrupteur principal est désactivé.
3. Allumez l'interrupteur principal. L'appareil effectue automatiquement la procédure d'initialisation. Au terme de cette procédure, la LED du bouton Départ (Ⓢ) devient verte.
4. Effectuez des copies des images fournies à titre d'exemple (modes texte, photo et texte/photo).
5. Effectuez le calibrage automatique des couleurs (ACC) comme suit :
  - 1). Imprimez le motif de test ACC (Outils utilisateur > Maintenance > ACC > Démarrage).
  - 2). Placez la feuille imprimée sur la vitre d'exposition.
  - 3). Placez 10 feuilles de papier blanc au-dessus du tableau de test.
  - 4). Fermez l'ARDF ou le couvre document.
  - 5). Appuyez sur « Lancer la numérisation » sur l'écran LCD. L'appareil entame le calibrage automatique.
6. Assurez-vous que l'image fournie à titre d'exemple a été copiée normalement.

## Paramètres relatifs au contrat de service

Modifiez les réglages nécessaires pour les modes SP suivants si le client dispose d'un contrat de service.

### ↓ Remarque

- Vous devez sélectionner l'une des méthodes de compteur (développements/impressions) conformément au contrat (☛ SP5-045-001).

Élément	N° Service	Fonction	Par défaut
Méthode de comptage	SP5-045-001	Détermine si la méthode de comptage utilisée en mode de facturation par compteur est basée sur le nombre de développements ou d'impressions. NOTE: Ce réglage ne peut être paramétré qu'une seule fois. Vous ne pouvez pas modifier ce réglage une fois paramétré.	« 0 » : Développements
Double comptage A3/11" x 17"	SP5-104-001	Détermine si le compteur est incrémenté de deux unités pour les pages A3/11 x 17". Lorsque vous devez modifier ce réglage, contactez votre superviseur.	«Non» : Comptage simple
Réglage n° tél. service	SP5-812-001 à 004	Le paramètre 5812-002 programme le numéro de fax du service technique. Ce numéro est imprimé sur la liste de compteurs lorsque le mode de facturation par compteur est activé. L'utilisateur peut ainsi faxer les données des compteurs à la station de service.	

## Paramètres du service @Remote

### ↓ Remarque

- Préparez et vérifiez les points de contrôle suivants avant consulter le site client. Pour plus d'informations, contactez la personne chargée du service @Remote.

#### Points de contrôle avant de définir les paramètres du service @Remote

1. Le paramètre de SP5816-201 dans l'unité centrale doit être « 0 ».
2. L'ID2 du périphérique (SP5811-003) doit être programmé correctement.
  - 6 espaces sont nécessaires entre le préfixe à 3 chiffres et les 8 chiffres suivants (par ex., xxx\_\_\_\_xxxxxxxx).
  - L'ID2 (SP5811-003) et le numéro de série (SP5811-001) doivent être identiques (par ex., ID2 : A01\_\_\_\_23456789 = n° de série A0123456789)
3. Les paramètres suivants doivent être programmés correctement.

- Adresse IP du serveur proxy (SP5816-063)
- Numéro de port du serveur proxy (SP5816-064)
- ID utilisateur proxy (SP5816-065)
- Mot de passe proxy (SP5816-066)

4. Obtenez un numéro de requête

#### Exécutez les paramètres du service @Remote

1. Accédez au mode SP.
2. Entrez le numéro de requête que vous avez obtenu à partir de l'interface graphique du Centre du service @Remote, puis entrez [OK] avec **SP5816-202**.
3. Confirmez le numéro de requête, puis cliquez sur [EXÉCUTER] avec **SP5816-203**.
4. Contrôlez le résultat de confirmation avec **SP5816-204**.

Valeur	Signification	Solution/ Solution alternative
0	Succès	-
1	Erreur de numéro de requête	Vérifiez de nouveau le numéro de requête.
3	Erreur de communication (proxy activé)	Vérifiez l'état du réseau.
4	Erreur de communication (proxy désactivé)	Vérifiez l'état du réseau.
5	Erreur proxy (nom d'utilisateur et mot de passe non valides)	Vérifiez le nom d'utilisateur et le mot de passe proxy.
6	Erreur de communication	Vérifiez l'état du réseau.
8	Autre erreur	Voir « Codes d'erreur SP5816-208 » ci-dessous.
9	Confirmation du numéro de requête en cours d'exécution	Traitement en cours... Veuillez patienter.

5. Assurez-vous que l'écran n'affiche les informations sur l'emplacement avec **SP5816-205** qu'une fois saisies dans l'interface graphique du Centre.
6. Cliquez sur [EXÉCUTER] pour exécuter l'enregistrement avec **SP5816-206**.
7. Vérifiez le résultat de l'enregistrement avec **SP5816-207**.

Valeur	Signification	Solution/ Solution alternative
0	Succès	-

Valeur	Signification	Solution/ Solution alternative
1	Erreur de numéro de requête	Vérifiez de nouveau le numéro de requête.
2	Déjà enregistré	Vérifiez l'état de l'enregistrement.
3	Erreur de communication (proxy activé)	Vérifiez l'état du réseau.
4	Erreur de communication (proxy désactivé)	Vérifiez l'état du réseau.
5	Erreur proxy (nom d'utilisateur et mot de passe non valides)	Vérifiez le nom d'utilisateur et le mot de passe proxy.
8	Autre erreur	Voir « Codes d'erreur SP5816-208 » ci-dessous.
9	Confirmation du numéro de requête en cours d'exécution	Traitement en cours... Veuillez patienter.

8. Quittez le mode SP.

### Codes d'erreur SP5816-208

Cause	Code	Signification	Solution/ Solution alternative
Erreur de fonctionnement, Paramètre incorrect	-12002	Tentative de recherche ou d'enregistrement sans acquisition du numéro de requête.	Obtenez un numéro de requête avant de tenter la recherche ou l'enregistrement.
	-12003	Tentative d'enregistrement sans exécution d'une confirmation et sans enregistrement préalable.	Effectuez une confirmation avant de tenter l'enregistrement.
	-12004	Tentative de configuration avec des valeurs non valides pour la certification et ID2.	Vérifiez l'ID2 de l'unité centrale.
	-12005	La communication du service @Remote est interdite. Le périphérique rencontre un problème de passerelle de communication distante intégrée.	Assurez-vous que « Service distant » dans Outils utilisateur est défini sur « Ne pas interdire ».

Cause	Code	Signification	Solution/ Solution alternative
	-12006	Une requête de confirmation a été établie une fois la confirmation effectuée.	Exécutez l'enregistrement.
	-12007	Le numéro de requête utilisé lors de l'enregistrement était différent de celui utilisé lors de la confirmation.	Vérifiez le n° de requête.
	-12008	La certification de la mise à jour a échoué parce que l'unité centrale était en cours d'utilisation.	Vérifiez l'état de l'unité centrale. Si l'unité centrale est en cours d'utilisation, réessayez plus tard.
Erreur causée par la réponse de l'URL de la passerelle	-2385	Autre erreur	
	-2387	Non pris en charge au centre de service	
	-2389	Base de données hors service	
	-2390	Programme hors service	
	-2391	Deux enregistrements pour la même unité centrale	Vérifiez l'état de l'enregistrement de l'unité centrale
	-2392	Erreur de paramètre	
	-2393	RCG externe non géré	
	-2394	Unité centrale non gérée	
	-2395	L'ID boîtier pour la RCG externe n'est pas valide.	
	-2396	L'ID unité centrale pour la RCG externe n'est pas valide.	
	-2397	Format ID2 incorrect	Vérifiez l'ID2 de l'unité centrale.
-2398	Format de numéro de requête incorrect	Vérifiez le n° de requête.	

---

## Déplacement du copieur

---

Cette section explique comment déplacer manuellement l'appareil d'un étage vers un autre. Reportez-vous à la section « Transport du copieur » si vous devez emballer le copieur pour le transporter sur une longue distance.

1. Retirez tous les magasins de l'unité d'alimentation papier ou du LCT en option.

2

---

## Transport du copieur

---

### Unité centrale

1. Exécutez la fonction SP 4806-001 pour mettre le chariot du scanner en position de repos. Ceci évite que de la poussière ne pénètre dans le copieur durant le transport.
2. Retirez les cartouches de toner. Ceci évite que le toner ne coule dans le tube d'alimentation durant le transport, en raison des vibrations. Le toner risquerait en effet d'obstruer le tube.
3. Assurez-vous qu'il ne reste plus de papier dans les magasins papier. Puis fixez les plaques de fond à l'aide d'une feuille de papier et de bande adhésive.
4. Videz le réservoir de récupération du toner. Fixez le réservoir avec une bande adhésive, pour qu'il ne bouge pas.
5. Effectuez l'une des opérations suivantes :
  - Placez de la bande adhésive d'emballage sur les couvercles, capots et portes.
  - Emballez l'appareil dans un film plastique très serré.

### ⬇ Remarque

- Après avoir déplacé le copieur, observez impérativement les instructions de la section « Cadrage automatique des couleurs » ci-après. Ceci permet d'optimiser le cadrage des couleurs.
- 1. Effectuez la procédure « Mode c de réglage forcé de la position de ligne » (SP2-111-3).
- 2. Effectuez ensuite la procédure « Mode a de réglage forcé de la position de ligne » (SP2-111-1). Pour vérifier que la fonction SP 2-111-1 a été appliquée avec succès, observez l'écran durant le processus. Un message s'affiche à la fin de l'opération. Vous pouvez également consulter les résultats via SP 2-194-10 à -12.
- Assurez-vous que les guides latéraux des magasins sont placés correctement, afin d'éviter toute erreur de cadrage des couleurs.

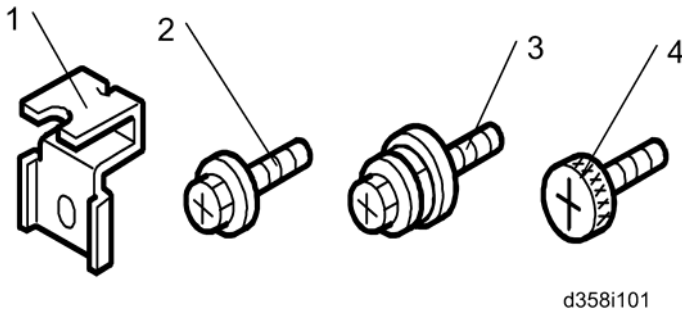
# Unité d'alimentation papier à un magasin (D387)

## Contrôle des accessoires

2

Vérifiez la quantité et l'état des accessoires à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	Support de fixation	2
2	Vis (M4 x 10)	2
3	Vis avec rondelle frein	1
4	Vis de réglage	3



## Procédure d'installation

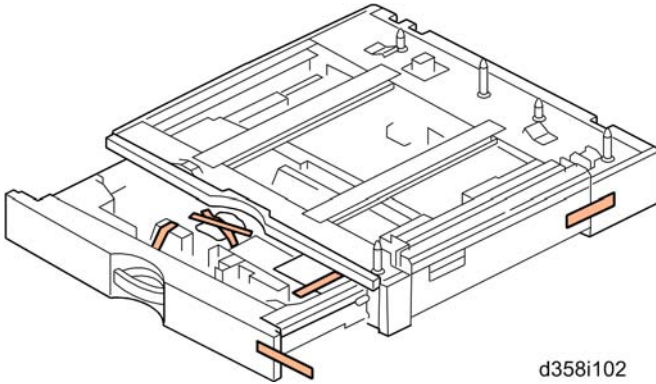
### ⚠ ATTENTION

- Désactivez l'interrupteur principal du copieur et débranchez son cordon d'alimentation avant d'entamer la procédure d'installation.
- Plusieurs personnes sont requises pour soulever le copieur. Le copieur est extrêmement instable s'il n'est soulevé que par une seule personne et risque de provoquer des blessures ou des dégâts matériels.
- Ne soulevez pas le copieur si l'unité d'alimentation papier est installée. Vous risqueriez d'endommager ses poignées.

### ↓ Remarque

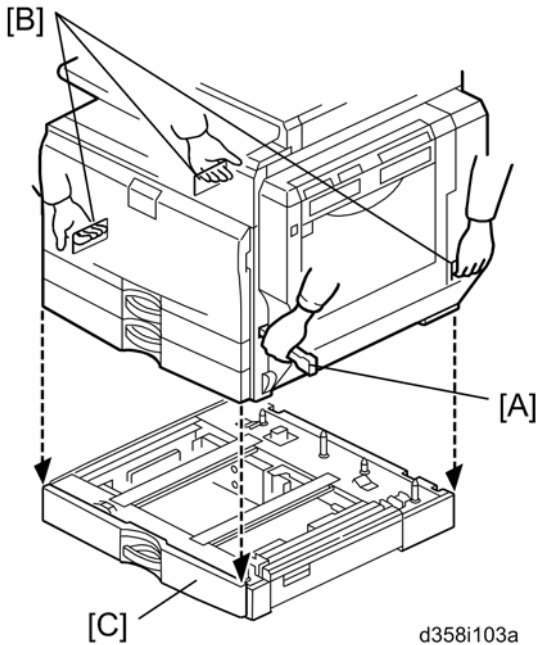
- L'unité d'alimentation papier à un magasin doit être installée sur le plateau à roulettes (D446). Préparez tout d'abord le plateau à roulettes avant d'installer cette unité.

2



d358i102

1. Retirez toutes les bandes adhésives de l'unité d'alimentation papier.
2. Retirez le magasin papier et enlevez toutes les bandes adhésives et tous les matériaux de protection.



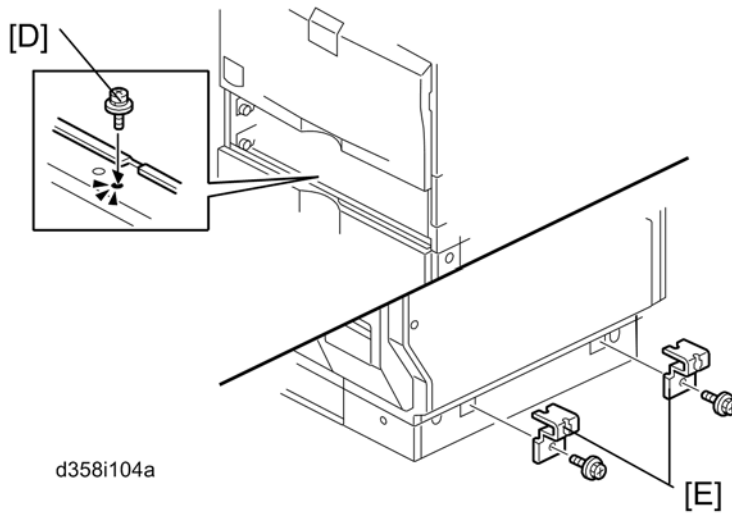
d358i103a


3. Soulevez le copieur par les poignées [A] et [B].
4. Installez-le sur l'unité d'alimentation papier [C].

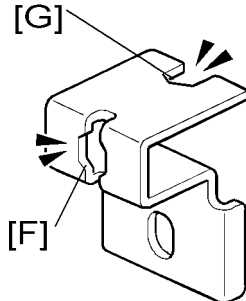
**Remarque**

- Utilisez les poignées de l'appareil lorsque vous le soulevez et le déplacez.





5. Retirez les magasins 1 et 2 de l'appareil.
6. Fixez la vis avec rondelle frein [D].
7. Réinstallez tous les magasins.
8. Montez les supports de fixation [E] (M4x10 ;  x 1 chacun).



#### ↓ Remarque

- L'un des supports de fixation est utilisé comme outil pour le serrage des vis (découpe [F] utilisée lors de l'étape 6). Toutefois, cette découpe [G] sert à fixer la résistance du magasin. Par conséquent, montez les supports de fixation [E] après avoir installé la résistance du magasin, le cas échéant.

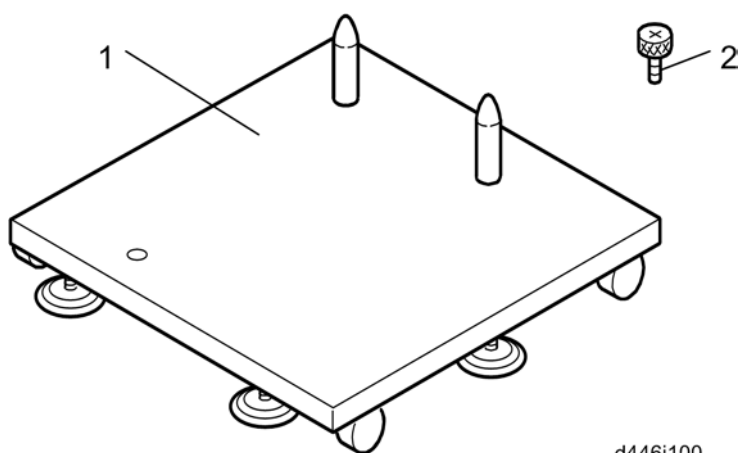
9. Chargez en papier l'unité d'alimentation.
10. Mettez le copieur sous tension.
11. Vérifiez que l'unité d'alimentation papier fonctionne correctement et que les copies sont de bonne qualité.

## Plateau à roulettes (D446)

### Vérification des composants

2

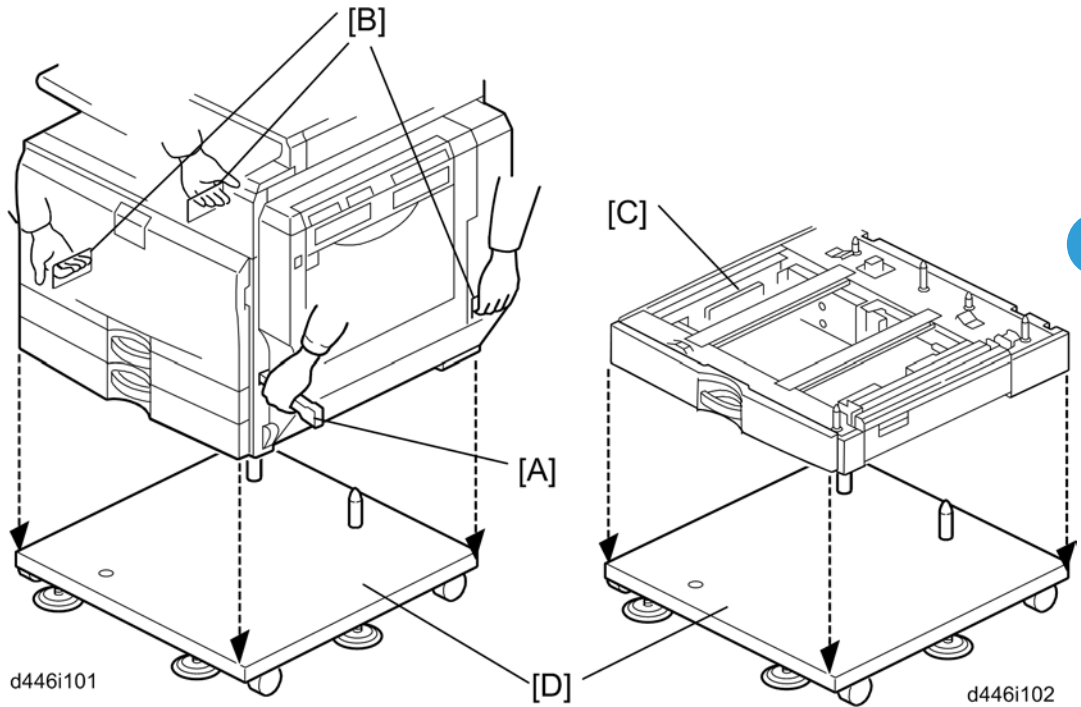
N°	Description	Qté
1	Plateau à roulettes	1
2	Vis-goujon	1



d446i100

### Procédure d'installation

1. Posez le plateau à roulettes sur une surface plane.



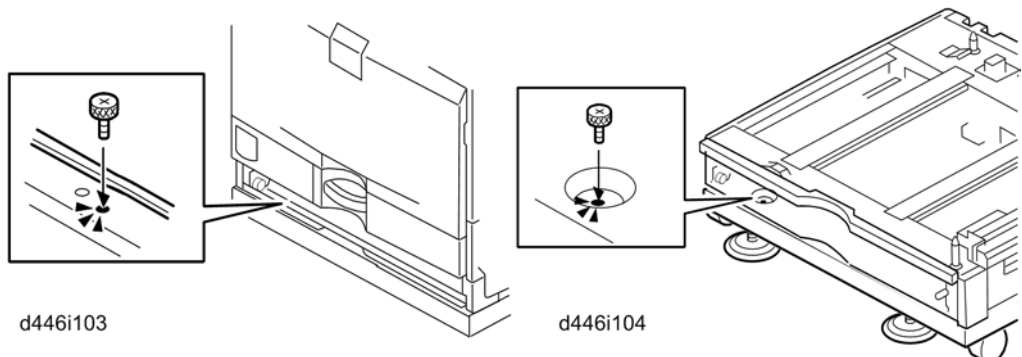
2

2. Saisissez les poignées [A] et [B] du copieur pour l'installer sur le plateau à roulettes.
3. Soulevez le copieur ou l'unité d'alimentation papier à un magasin [C], puis installez-le sur le plateau à roulettes [D].

#### ⚠ Remarque

- Utilisez les poignées de l'appareil lorsque vous le soulevez et le déplacez.

4. Retirez le magasin 2 de l'unité centrale ou le magasin de l'unité d'alimentation papier.



5. Fixez l'appareil ou l'unité d'alimentation papier à un magasin au plateau à roulettes (vis-goujon x 1)
6. Réinstallez le magasin de l'unité centrale ou de l'unité d'alimentation papier.
7. Ajustez les cinq dispositifs de réglage de niveau du plateau à roulettes.

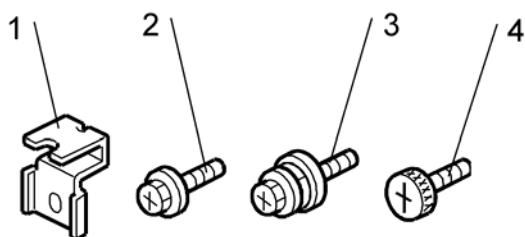
# Installation de l'unité d'alimentation papier (D351)

## 2

## Contrôle des accessoires

Vérifiez la quantité et l'état des accessoires à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	Support de fixation	2
2	Vis (M4 x 10)	2
3	Vis avec rondelle frein	1
4	Vis de réglage	3

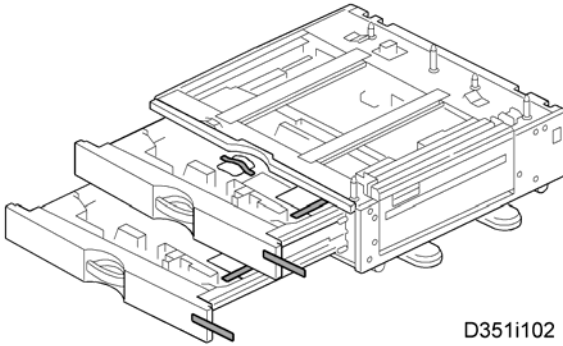


D351i101

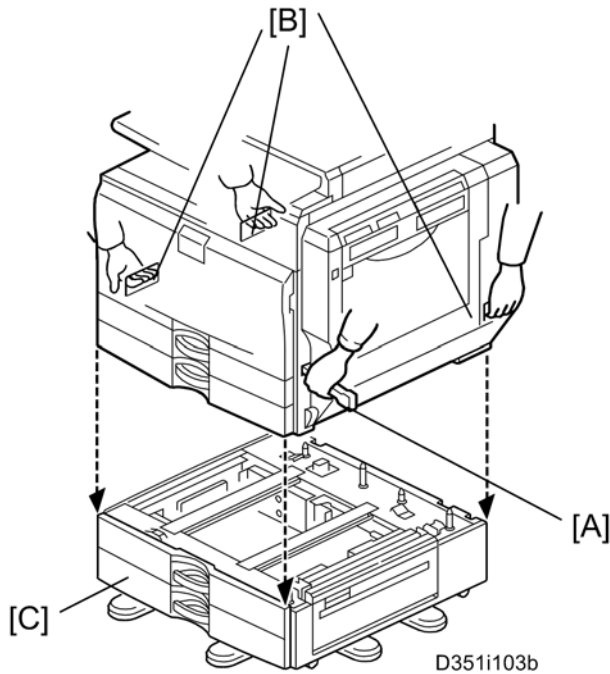
## Procédure d'installation

### ⚠ ATTENTION

- Désactivez l'interrupteur principal du copieur et débranchez son cordon d'alimentation avant d'entamer la procédure d'installation.
- Plusieurs personnes sont requises pour soulever le copieur. Le copieur est extrêmement instable s'il n'est soulevé que par une personne et il risque de provoquer des blessures ou des dégâts matériels.
- Ne soulevez pas le copieur si l'unité d'alimentation papier est installée. Vous risqueriez d'endommager ses poignées.



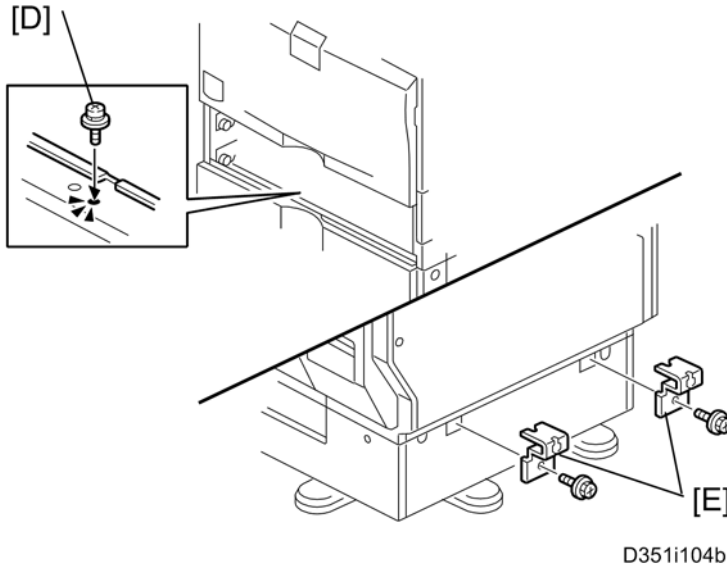
1. Retirez toutes les bandes adhésives de l'unité d'alimentation papier.
2. Démontez les magasins papier et retirez tous les emballages et matériaux de protection.



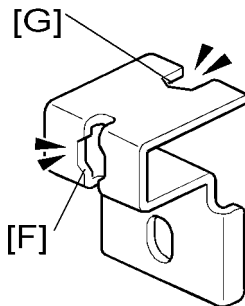
3. Soulevez le copieur par les poignées [A] et [B].
4. Installez-le sur l'unité d'alimentation papier [C].

**Remarque**

- Utilisez les poignées de l'appareil lorsque vous le soulevez et le déplacez.



5. Retirez les magasins 1 et 2 du copieur.
6. Fixez la vis avec rondelle frein [D].
7. Réinstallez tous les magasins.
8. Montez les supports de fixation [E] (🔩 x 1 chacun ; M4x10).



#### ⚠ Remarque

- L'un des supports de fixation est utilisé comme outil pour le serrage des vis (découpe [F] utilisée lors de l'étape 6). Toutefois, cette découpe [G] sert à fixer la résistance du magasin. Par conséquent, montez les supports de fixation [E] après avoir installé la résistance du magasin, le cas échéant.

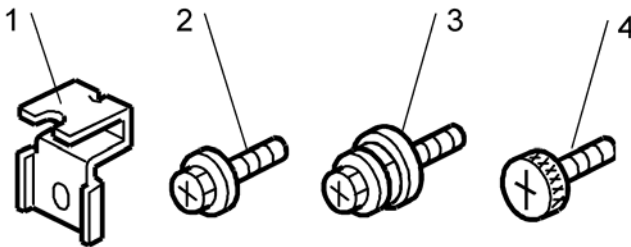
9. Chargez en papier l'unité d'alimentation.
10. Mettez le copieur sous tension.
11. Vérifiez que l'unité d'alimentation papier fonctionne correctement et que les copies sont de bonne qualité.

# LCT 2 000 feuilles

## Contrôle des accessoires

Vérifiez la quantité et l'état des accessoires à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	Support de fixation	2
2	Vis (M4 x 10)	2
3	Vis avec rondelle frein	1
4	Vis de réglage	3

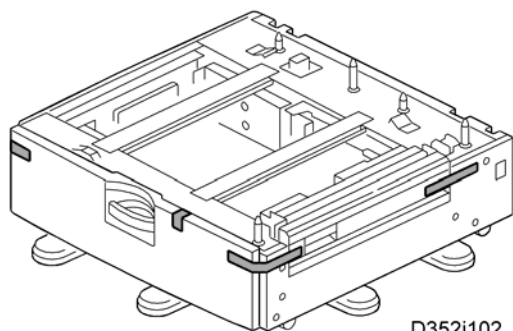


D352i101

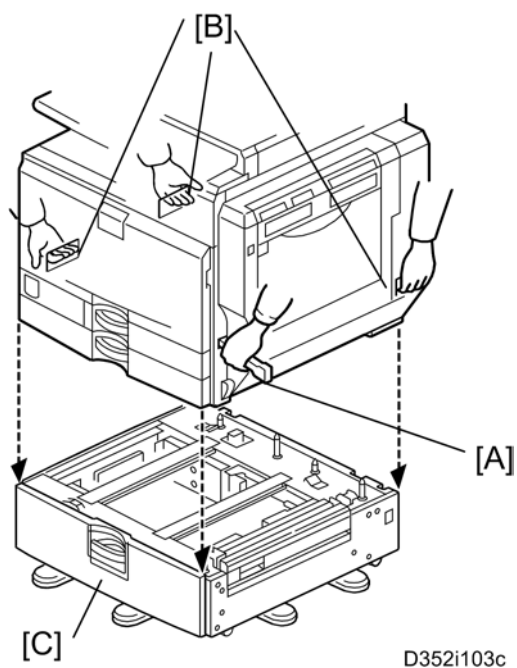
## Procédure d'installation

### ⚠ ATTENTION

- Désactivez l'interrupteur principal du copieur et débranchez son cordon d'alimentation avant d'entamer la procédure d'installation.
- Plusieurs personnes sont requises pour soulever le copieur. Le copieur est extrêmement instable s'il n'est soulevé que par une personne et il risque de provoquer des blessures ou des dégâts matériels.
- Ne soulevez pas le copieur si l'unité d'alimentation papier est installée. Vous risqueriez d'endommager ses poignées.



1. Retirez tous matériaux d'emballage du LCT (bandes adhésives et autres).

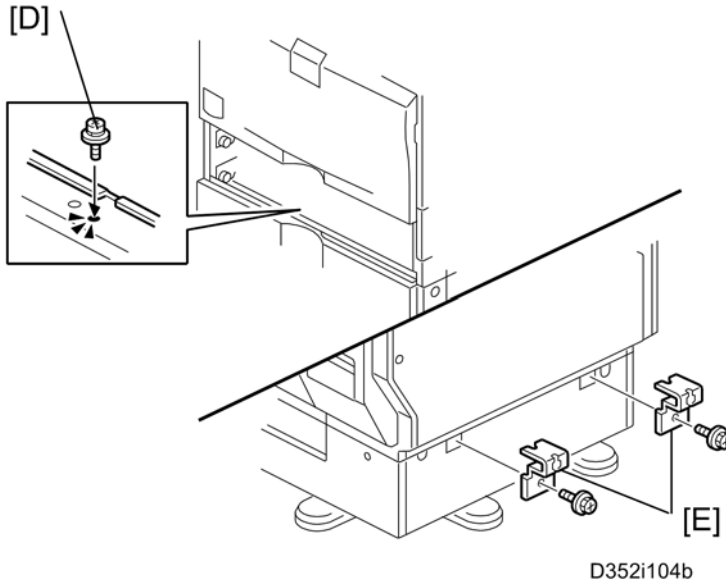


2. Soulevez le copieur par les poignées [A] et [B].
3. Installez-le sur le LCT [C].

**Remarque**

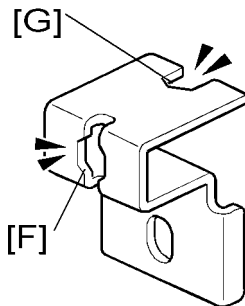
- Utilisez les poignées [A] et [B] de l'appareil lorsque vous le soulevez et le déplacez.





2

4. Retirez les magasins 1 et 2 du copieur.
5. Fixez la vis avec rondelle frein [D].
6. Réinstallez tous les magasins.
7. Montez les supports de fixation [E] (1 x 1 chacun ; M4x10).



#### ↓ Remarque

- L'un des supports de fixation est utilisé comme outil pour le serrage des vis (découpe [F] utilisée lors de l'étape 5). Toutefois, cette découpe [G] sert à fixer la résistance du magasin. Par conséquent, montez les supports de fixation [E] après avoir installé la résistance du magasin, le cas échéant.
8. Insérez du papier dans le LCT.
  9. Mettez le copieur sous tension.
  10. Vérifiez que le LCT fonctionne correctement et que les copies sont de bonne qualité.

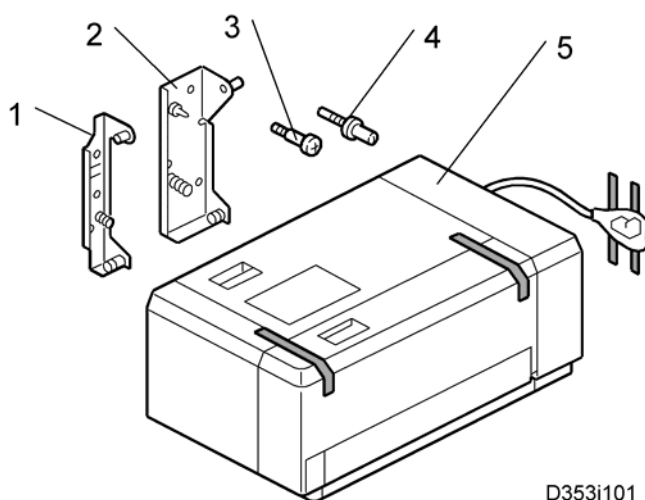
# LCT 1 200 feuilles (D353)

## Vérification des composants

2

Vérifiez la quantité et l'état des composants à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	Support avant	1
2	Support arrière	1
3	Vis-goujon	4
4	Axe d'articulation	2
5	LCT	1



D353i101

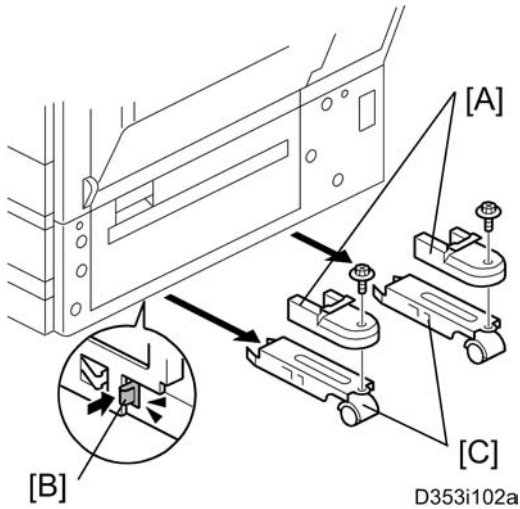
## Procédure d'installation

### ⚠ ATTENTION

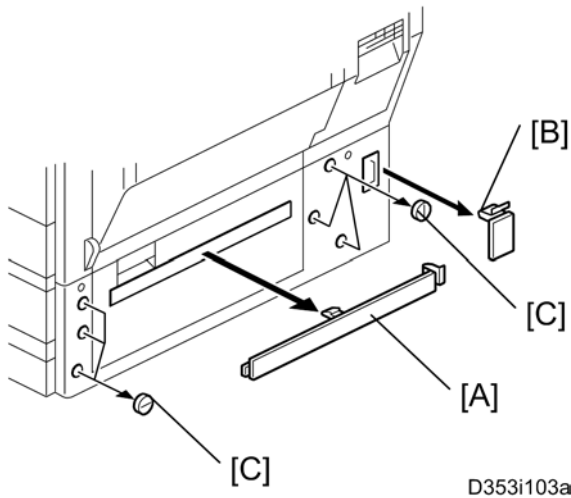
- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

### ↓ Remarque

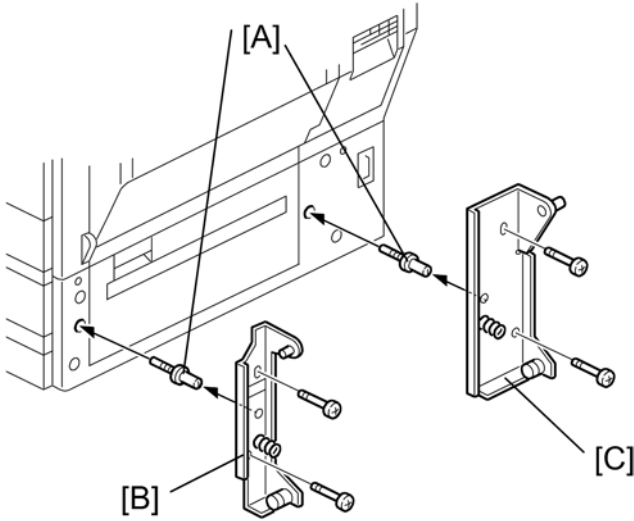
- L'unité de magasins papier (D351) ou le LCT 2 000 feuilles (D352) doivent être installés avant ce LCT 1 200 feuilles.



1. Déballez le LCT et retirez les bandes adhésives.
2. Retirez les caches des supports [A].
3. Relâchez les verrouillages [B] des supports à roulettes avant et arrière.
4. Retirez les supports à roulettes [C].

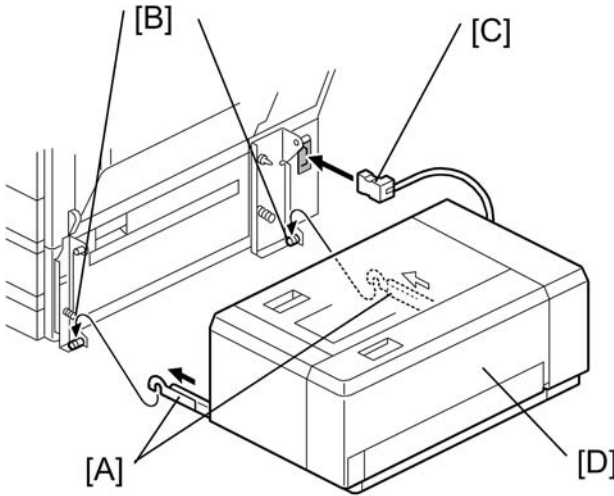


5. Retirez le capot du trajet papier [A], le capot du connecteur [B] et les six bouchons de trous [C].



D353i104a

6. Insérez les axes d'articulation [A].
7. Fixez les supports avant [B] et arrière [C].

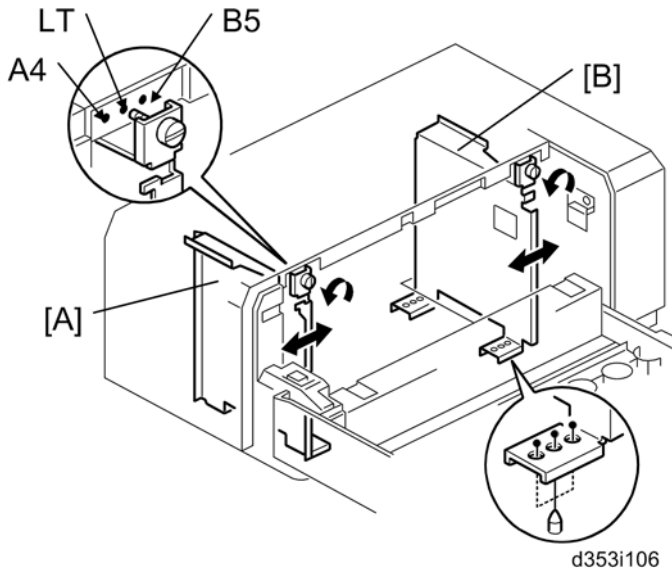


D353i105a

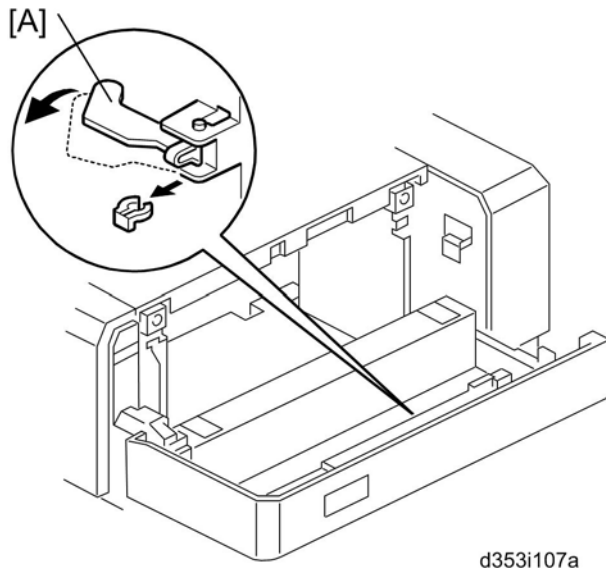
8. Tirez les rails avant et arrière [A], puis accrochez-les sur chaque support [B].
9. Connectez le câble du LCT [C] à l'appareil principal.
10. Faites glisser le LCT [D] dans l'appareil principal.
11. Veillez à ce que les parties avant et arrière du LCT soient bien fixées à l'appareil principal.


## Changement de position des guides latéraux

1. Ouvrez la porte droite du LCT.
2. Appuyez sur le commutateur de descente pour faire descendre la plaque de fond jusqu'à la position basse.



3. Retirez les guides latéraux avant et arrière [A, B] (1 x 1 chacun).
4. Installez les guides latéraux en position correcte (A4 LEF/LT LEF/B5 LEF).



5. Tirez le guide arrière [A] pour le papier de format B5 comme indiqué ( x 1) si les guides latéraux sont réglés pour le format B5.
6. Fermez la porte droite.
7. Allumez l'interrupteur principal, puis passez en mode SP.
8. Entrez le format de papier correct pour le LCT 1 200 feuilles avec SP5181-018.

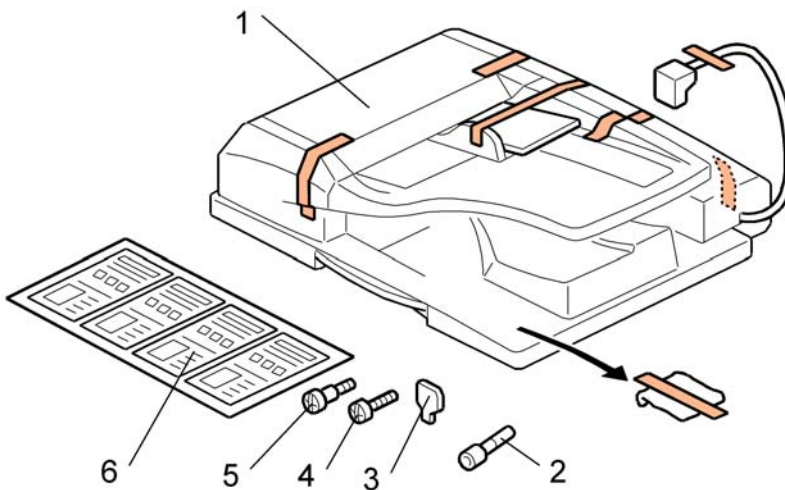
# Chargeur de documents à inversion automatique (D366)

## Vérification des composants

2

Vérifiez la quantité et l'état des composants à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	ARDF	1
2	Cartouche de tampon	1
3	Tournevis	1
4	Vis de réglage	2
5	Vis-goujon	2
6	Autocollant de mise en garde – Capot supérieur	1

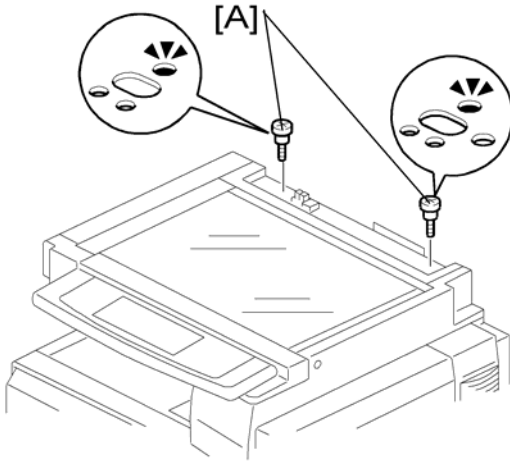


## Procédure d'installation

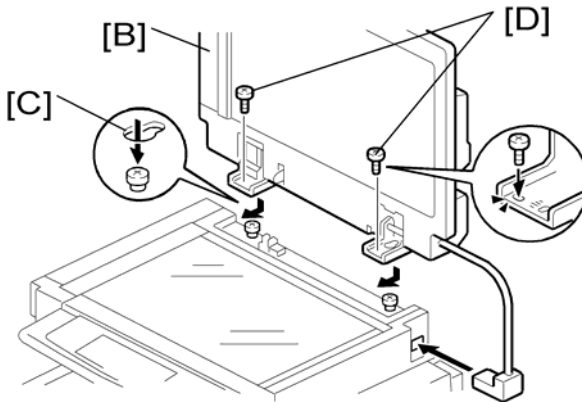
### ⚠ ATTENTION

- Débranchez le cordon d'alimentation du copieur avant d'entamer la procédure suivante.

2

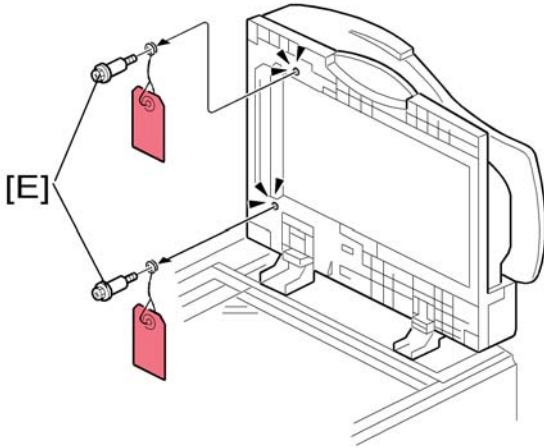


1. Retirez tous matériaux d'emballage (bandes adhésives et autres).
2. Retirez les deux vis déjà installées à l'arrière du copieur, en haut.
3. Insérez deux vis-goujon [A] en haut du copieur.

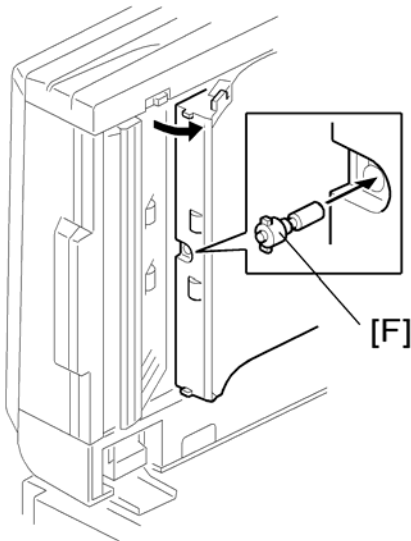


4. Montez l'ARDF [B] en alignant les trous de vis [C] de la plaque de support de l'ARDF sur les vis-goujon.
5. Faites glisser l'ARDF vers l'avant du copieur.
6. Fixez l'ARDF avec les deux vis de réglage [D].

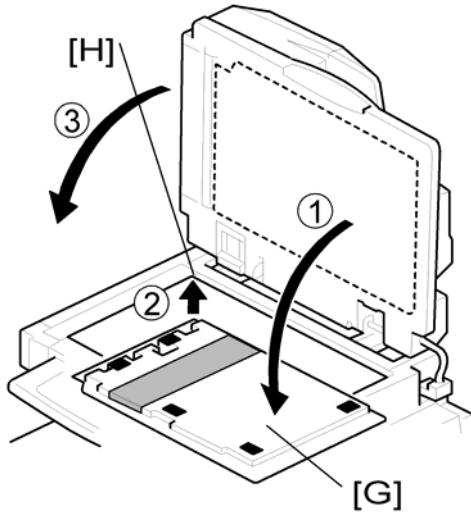




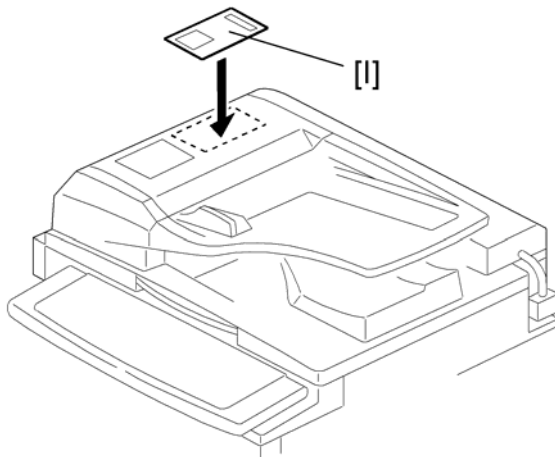
7. Retirez les deux vis [E] situées en bas de l'ARDF.



8. Installez la cartouche de tampon [F] dans l'ARDF.



9. Détachez la platine [G] et placez-la sur la vitre d'exposition.
10. Alignez le coin arrière gauche de la platine sur le coin [H] de la vitre d'exposition.
11. Fermez l'ARDF.
12. Ouvrez l'ARDF et vérifiez si la platine est fixée correctement.



13. Apposez l'autocollant [I] sur le dessus du capot, comme illustré. Choisissez la langue souhaitée.
14. Branchez le copieur et mettez-le sous tension, puis vérifiez le bon fonctionnement de l'ARDF.
15. Réalisez une copie plein format. Assurez-vous que le cadrage (latéral et bord avant) et le biais de l'image sont corrects. Dans le cas contraire, ajustez-les en vous référant au paragraphe « Réglages de copie » dans la section « Remplacement et réglage ».

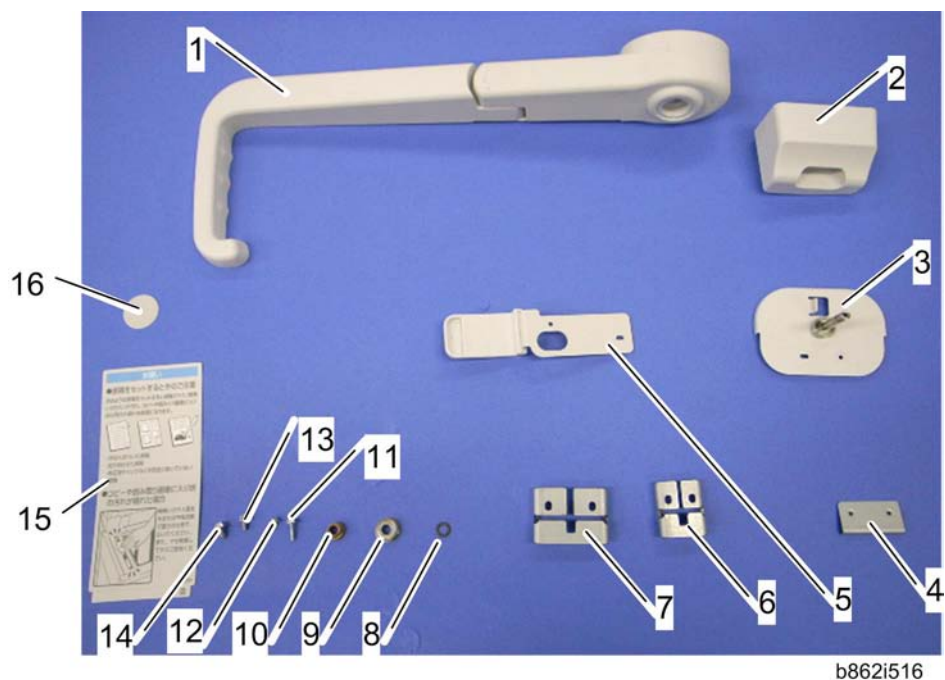
# Poignée du chargeur de documents type 5

## Vérification des composants

Vérifiez la quantité et l'état des accessoires à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	Poignée	1
2	Support	1
3	Support de goujon	1
4	Support de fixation	1
5	Support de poignée	1
6	Butée de charnière - Droite	1
7	Butée de charnière - Gauche	1
8	Entretoise	1
9	Douille : M6	1
10	Douille : 6MM	1
11	Vis autotaraudeuses : M3 x 12	2
12	Vis autotaraudeuses (fixation automatique) : M3 x 12	2
13	Vis : M3 x 8	3
14	Vis autotaraudeuse : M4 x 8	4
15	Autocollant de fonctionnement	1
16	Autocollant du goujon	1

2



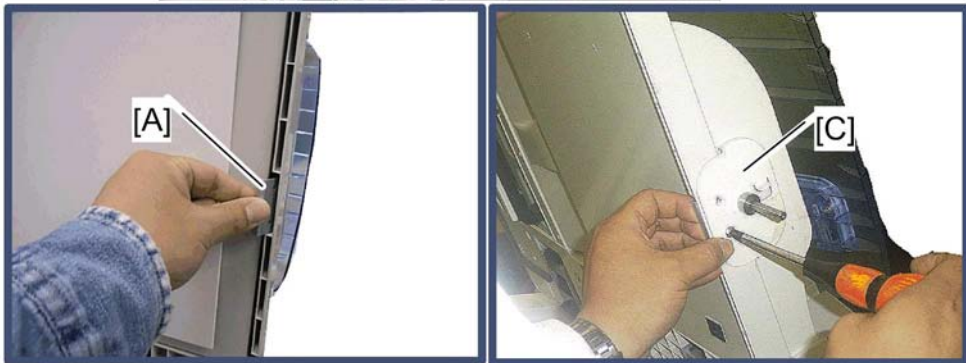
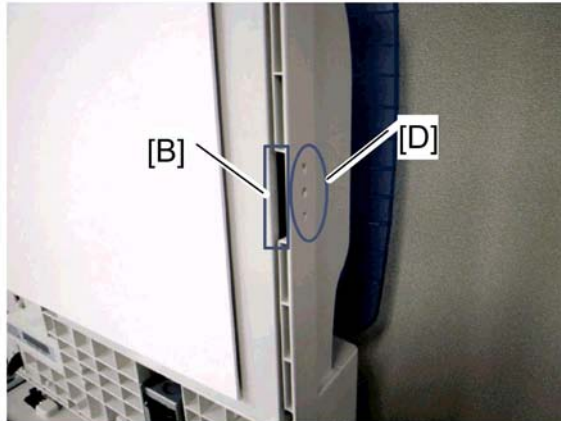
## Procédure d'installation

### **⚠ ATTENTION**

- Désactivez l'interrupteur principal du copieur et débranchez son cordon d'alimentation avant d'entamer la procédure d'installation.

### Préparation avant l'installation de la poignée du chargeur de documents

1. Ouvrez l'ADF.

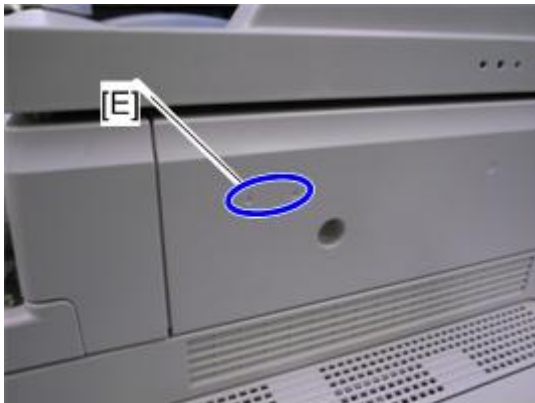


b862i501

2. Maintenez le support de fixation [A] à l'emplacement [B], à l'intérieur du capot de l'ADF.
3. Fixez le support de goujon [C] à l'extérieur du capot de l'ADF à l'emplacement [D] à l'aide de deux vis ( $\varnothing$  x 2 : M3x8).

↓ **Remarque**

- Les deux vis doivent traverser le capot de l'ADF et les supports de fixation [A].



b862i515


- Percez deux trous [E] dans le capot droit du scanner à l'aide d'une vis autotaraudeuse M3x12 des accessoires.

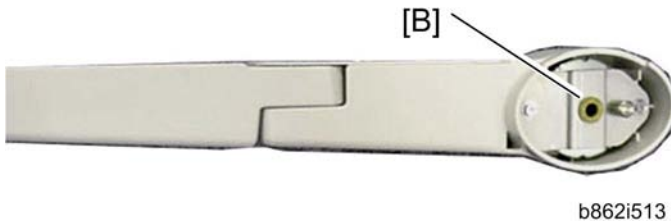
## Installation de la poignée du chargeur de documents

---

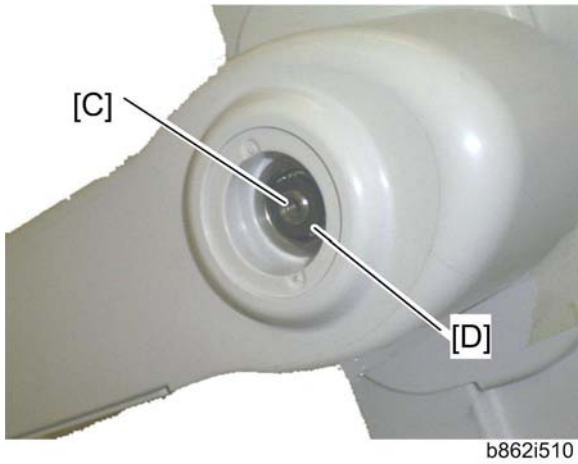
2



- Fixez le support [A] au capot droit du scanner (vis autotaraudeuse - M3x12 :  x 2).
  - Commencez par fixer temporairement la vis à l'arrière (loin du panneau de commande) et à l'avant. Ensuite, fixez-les complètement.



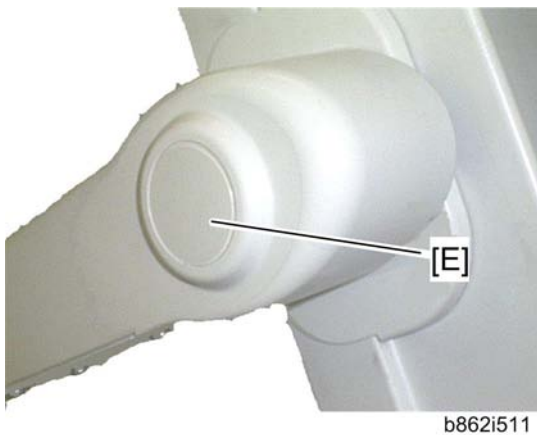
- Installez la douille : 6MM [B] à l'intérieur de la poignée.
- Fixez la poignée au support de goujon sur le côté gauche de l'ADF.



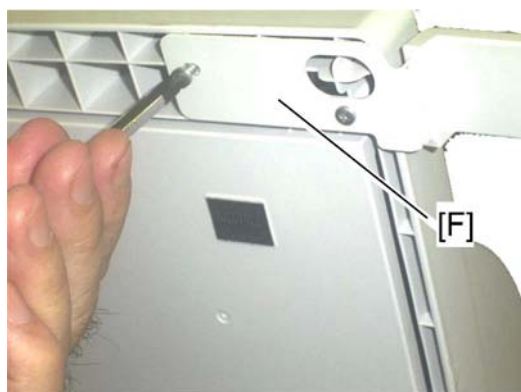
- Fixez d'abord la douille - M6 [C] et ensuite l'entretoise [D] dans la partie extérieure de la poignée.



- Fixez la poignée avec une vis ( $\varnothing$  x 1 : M3x8).



- Nettoyez la poignée à l'alcool. Ensuite, apposez l'autocollant du goujon [E] sur l'emplacement nettoyé.



b862i503

7. Fixez le support de poignée [F] sur le côté avant droit en bas de l'ADF (vis autotaraudeuse [fixation automatique] x 2 : M3x12).

8. Fermez l'ADF.



b862i504

9. Fixez les butées de charnière (gauche [G] et droite [H]) aux charnières gauche et droite (vis autotaraudeuse x 2 : M4x8 chacune).



b862i505



10. Nettoyez à l'alcool la face avant de l'unité recto-verso. Appelez ensuite l'autocollant de fonctionnement [I] sur l'emplacement nettoyé.



b862i506

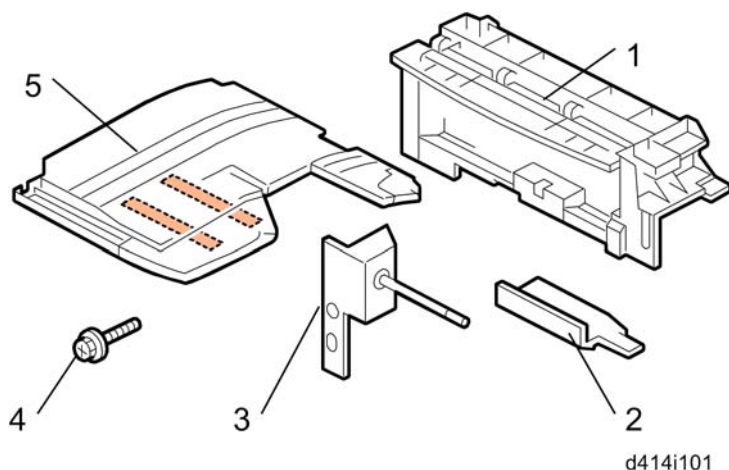
11. Vérifiez le fonctionnement de la poignée [J].

## Réceptacle 1 case (D414)

### Vérification des composants

Vérifiez la quantité et l'état des composants à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	Unité de bac à 1 case	1
2	Guide arrière	1
3	Barre de support du magasin	1
4	Vis (M3 x 16)	2
5	Plateau	1



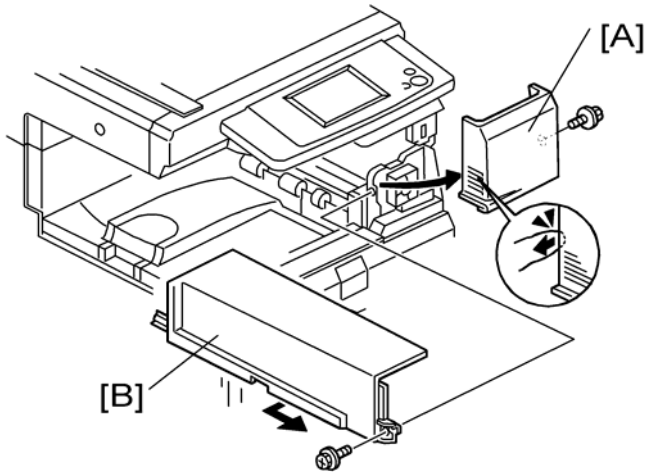
### Procédure d'installation

#### **⚠ ATTENTION**

- Débranchez le cordon d'alimentation du copieur avant d'entamer la procédure suivante.

Si l'unité pont (D386) a déjà été installée, démontez-la avant d'installer le réceptacle 1 case (D414). Cela facilite l'opération d'installation suivante.

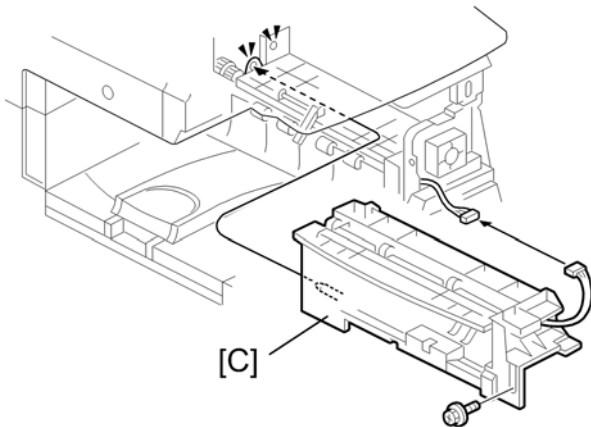
1. Retirez toutes les bandes adhésives.
2. Ouvrez la porte droite du copieur.



3. Retirez le capot avant droit [A] (🔧 x 1).
4. Retirez le capot intérieur [B] (🔧 x 1).

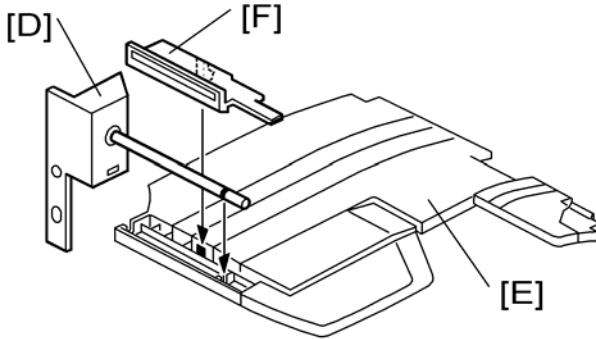
⬇ **Remarque**

- Conservez cette vis pour l'étape 5.

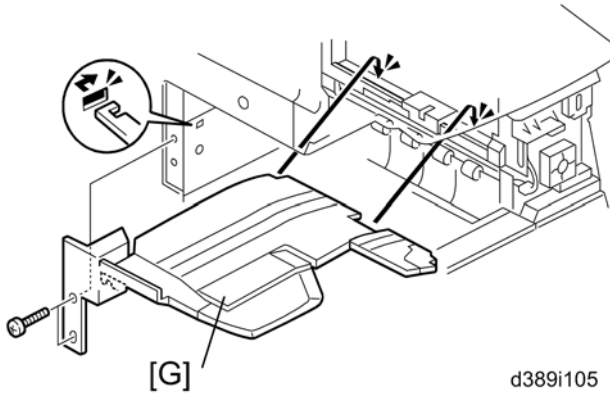


d414i103

5. Installez le réceptacle 1 case [C] (🔧 x 1, 🔧 x 1, 🔧 x 1 [cette vis a été retirée lors de l'étape 4]).



6. Fixez la barre de support du magasin [D] au bac [E], comme illustré, puis fixez le guide arrière [F].



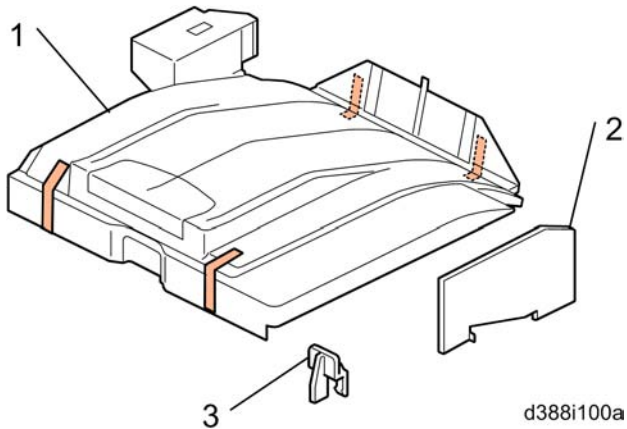
7. Mettez le bac en place [G] (avec la barre de support) dans le copieur (M3 x 16 :  $\frac{1}{2}$  x 2).
8. Remontez le capot avant droit du copieur, puis fermez la porte droite.
9. Mettez le copieur sous tension.
10. Vérifiez le bon fonctionnement du réceptacle 1 case.

# Unité bac à décalage (D388)

## Vérification des composants

Vérifiez la quantité et l'état des composants à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	Unité de bac à décalage	1
2	Guide papier - Petit	2
3	Capot du connecteur	1

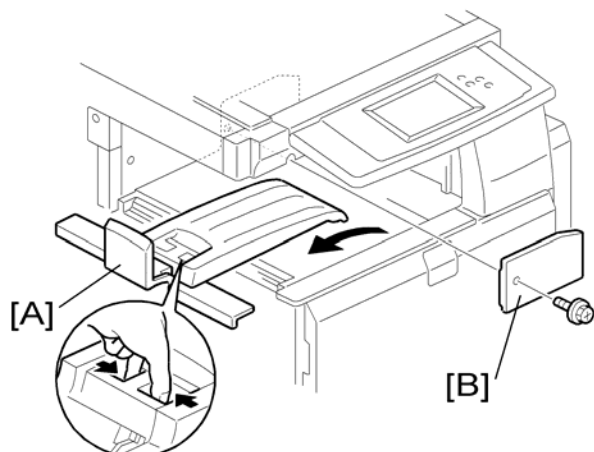


## Procédure d'installation

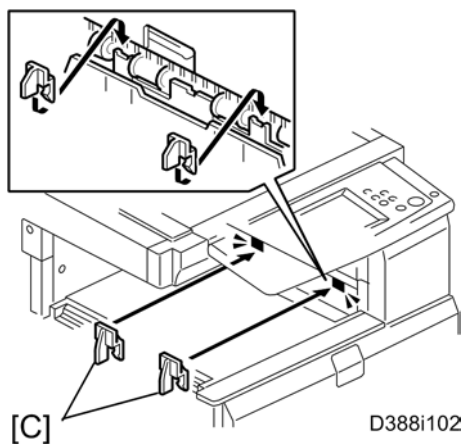
### ⚠ ATTENTION

- Débranchez le cordon d'alimentation du copieur avant d'entamer la procédure suivante.

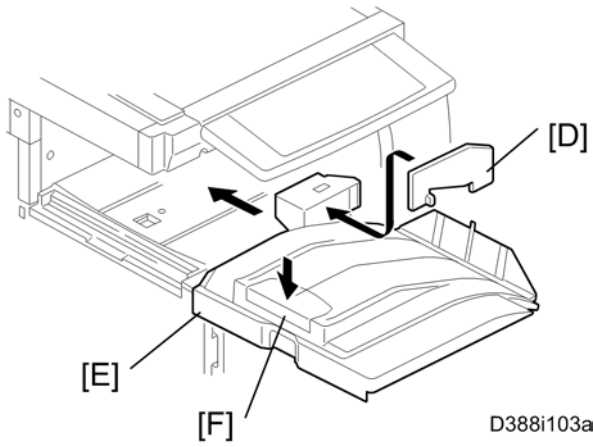
2



1. Retirez toutes les bandes adhésives.
2. Retirez le magasin standard [A].
3. Retirez le capot intérieur [B] (⚙ x 1).



4. Installez les petits guides papier [C].



5. Fixez le capot du connecteur [D] à l'unité bac à décalage [E].
6. Installez l'unité bac à décalage [E] sur le copieur.
7. Appuyez sur le bord gauche [F] du bac à décalage.
8. Mettez le copieur sous tension.
9. Vérifiez le bon fonctionnement de l'unité bac à décalage.

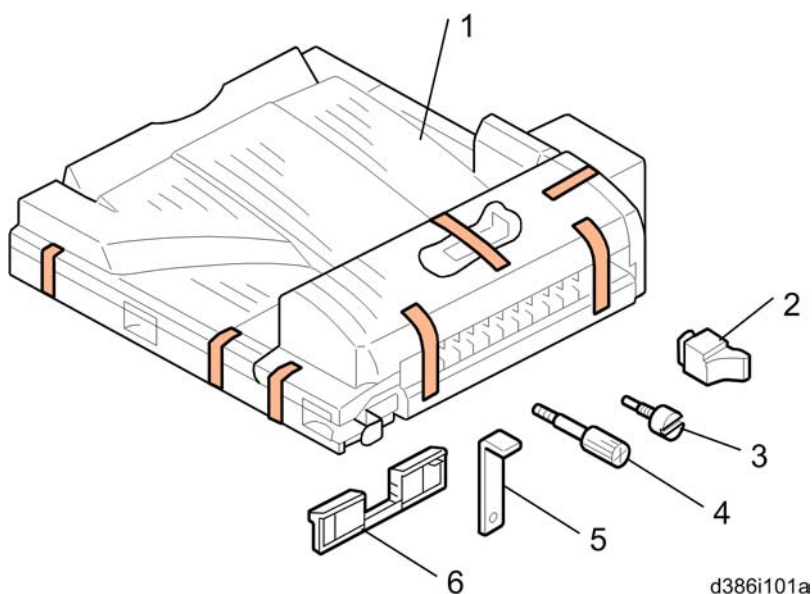
# Unité pont (D386)

## Vérification des composants

2

Vérifiez la quantité et l'état des composants à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	Unité pont	1
2	Capot du châssis	1
3	Vis de réglage	1
4	Vis de réglage longue	1
5	Équerre du support	1
6	Guide	2



## Procédure d'installation

### **⚠ ATTENTION**

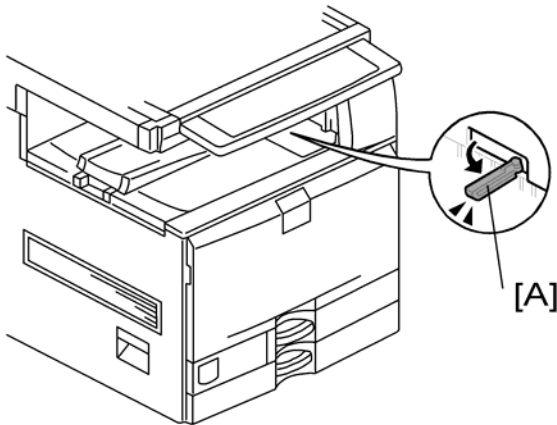
- Débranchez le cordon d'alimentation du copieur avant d'entamer la procédure suivante.



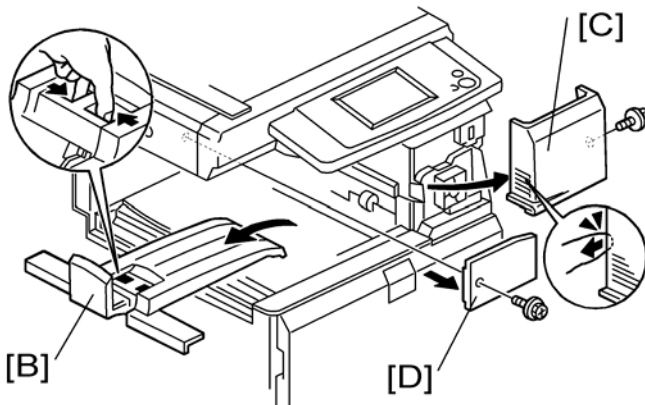
### ↓ Remarque

- 1. Si vous souhaitez installer le réceptacle 1 case (D414) sur le copieur, faites-le avant d'installer l'unité pont (D386). Cela facilite l'opération d'installation suivante.
- 2. Si vous souhaitez installer un finisseur (B408 ou B793) sur l'appareil, faites-le après avoir installé l'unité pont (D386).

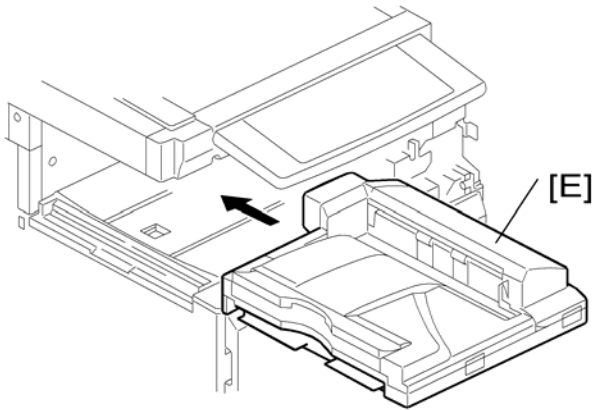
1. Retirez toutes les bandes adhésives.



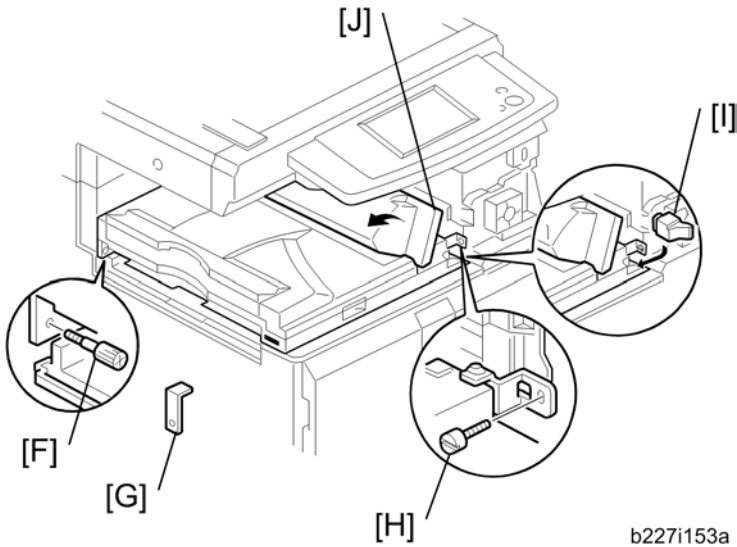
2. Si le palpeur du capteur [A] est sorti, repliez-le dans l'appareil.
3. Ouvrez la porte droite du copieur.



4. Retirez le magasin intérieur [B].
5. Retirez le capot avant droit [C] (🔧 x 1).
6. Retirez le capot du connecteur [D] (🔧 x 1).



7. Installez l'unité pont [E] sur le copieur.



8. Fixez solidement l'unité pont avec la vis de réglage [F] et la vis [H].
9. Fixez le capot du châssis [I].
10. Remontez le capot avant droit. Fermez ensuite la porte droite du copieur.

**Remarque**

- Ouvrez le capot de l'unité pont [J] lors du montage du capot avant droit. Dans le cas contraire, le capot de l'unité pont générerait la fixation du capot avant droit.

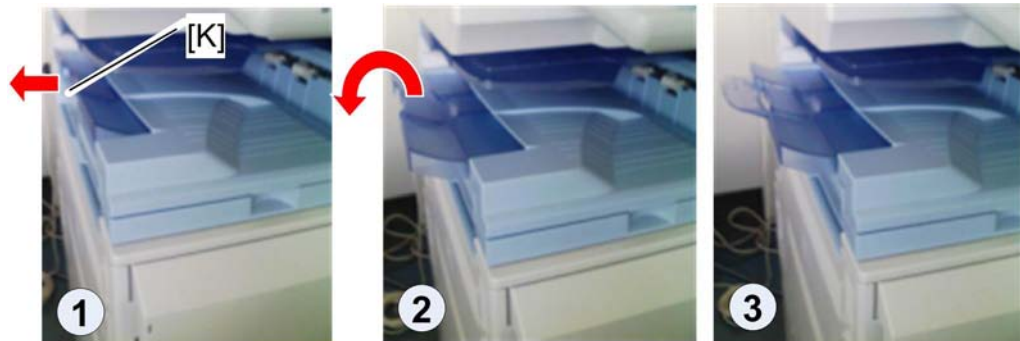
11. Installez le finisseur en option (reportez-vous à la procédure d'installation du finisseur).

↓ **Remarque**

- Si vous ne souhaitez pas installer le finisseur pour le moment, montez l'équerre de support [G]. Sans cela, l'utilisateur endommagerait l'unité pont en tirant sur son magasin. Vous aurez besoin de cette équerre lors de l'installation du finisseur.

12. Mettez le copieur sous tension.

13. Vérifiez le bon fonctionnement de l'unité pont.



d386i509b

14. Ne sortez l'extension [K] que si vous souhaitez installer le finisseur 1 000 feuilles (B408) ou le finisseur 500 feuilles (D372) sur l'appareil principal.

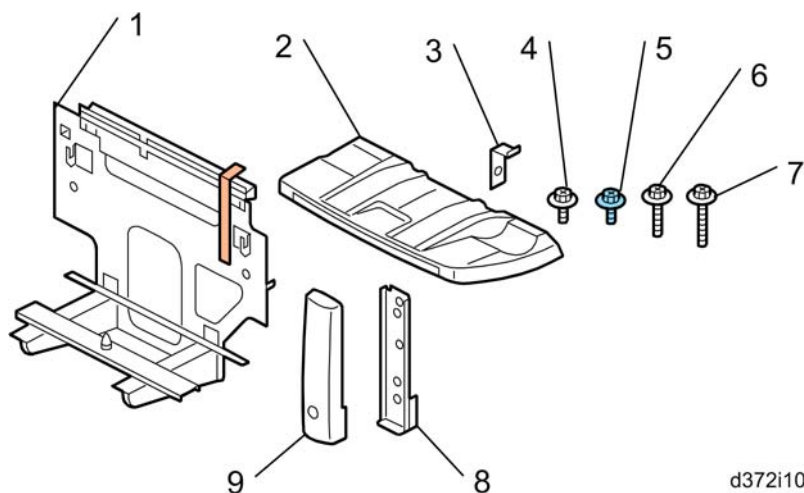
## Finisseur 500 feuilles (D372)

### Contrôle des accessoires

Vérifiez la quantité et l'état des accessoires à l'aide de la liste suivante :

2

Non	Description	Qté
1	Support de l'unité	1
2	Bac à décalage	1
3	Équerre du support	1
4	Vis : M3 x 8	4
5	Vis : M3 x 6	1
6	Vis : M4 x 14	4
7	Vis : M4 x 20	4
8	Équerre de support	2
9	Cache de l'équerre du support	2



d372i100

## Procédure d'installation

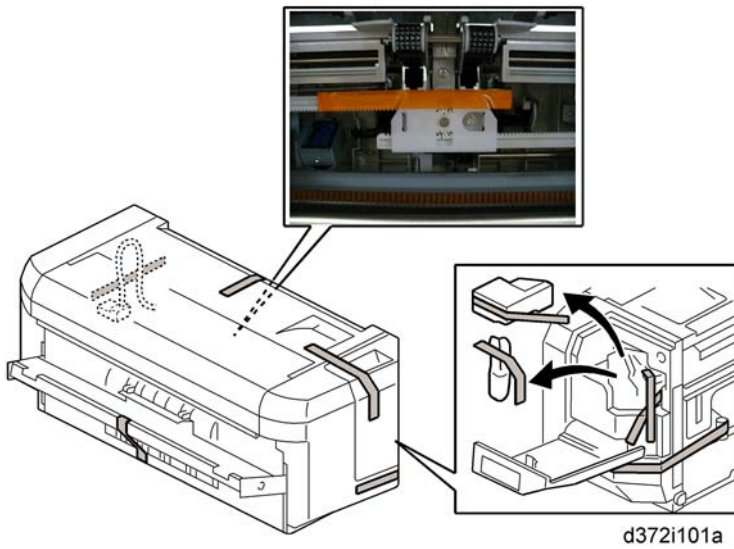
### ⚠ ATTENTION

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

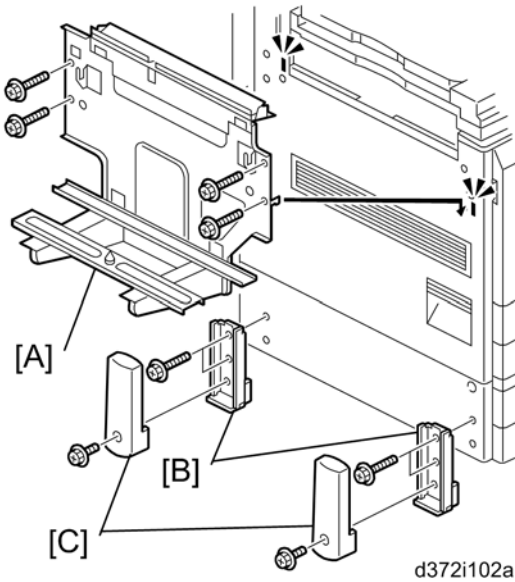
### ↓ Remarque

- Installez l'unité pont en option (D386) avant le finisseur 500 feuilles.

2

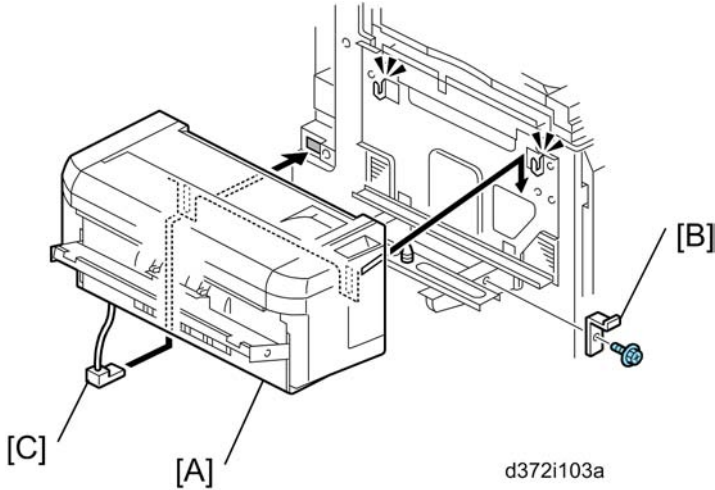


1. Déballez le finisseur et retirez les bandes adhésives.

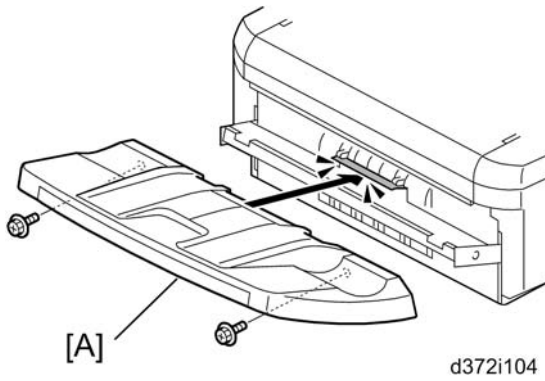


2

2. Installez le support de l'unité [A] ( $\varnothing$  x 3 - M4 x 14).
3. Installez les équerres du support [B] ( $\varnothing$  x 2 chacune : M4 x 20)
4. Installez les caches des équerres du support [C] ( $\varnothing$  x 1 chacun : M3 x 8)



5. Installez le finisseur 500 feuilles [A].
6. Installez l'équerre du support [B] ( $\varnothing$  x 1 ; M3 x 6).
7. Branchez le câble du finisseur [C].



8. Installez le bac à décalage [A] ( $\varnothing$  x 2 - M3 x 8).
9. Activez l'interrupteur principal et contrôlez le bon fonctionnement du finisseur.

# Finisseur 1000 feuilles (B408)

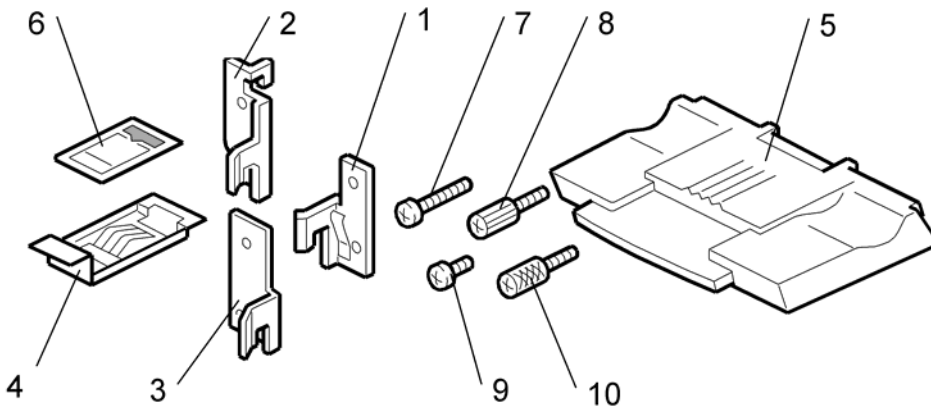
## Contrôle des accessoires

Vérifiez la quantité et l'état des accessoires à l'aide de la liste suivante :

2

N°	Description	Qté	D023/D025
1	Support de jonction avant	1	○
2	Support de jonction arrière	1	---
3	Support de jonction arrière	1	○
4	Plaque de mise à la terre	1	○
5	Bac de copie	1	○
6	Autocollant de position des agrafes	1	○
7	Vis - M4 x 14	4	○
8	Vis de réglage - M4 x 10	1	○
9	Vis - M3 x 8	1	○
10	Vis de réglage - M3 x 8	1	○

○ = Nécessaire, --- = Pas nécessaire



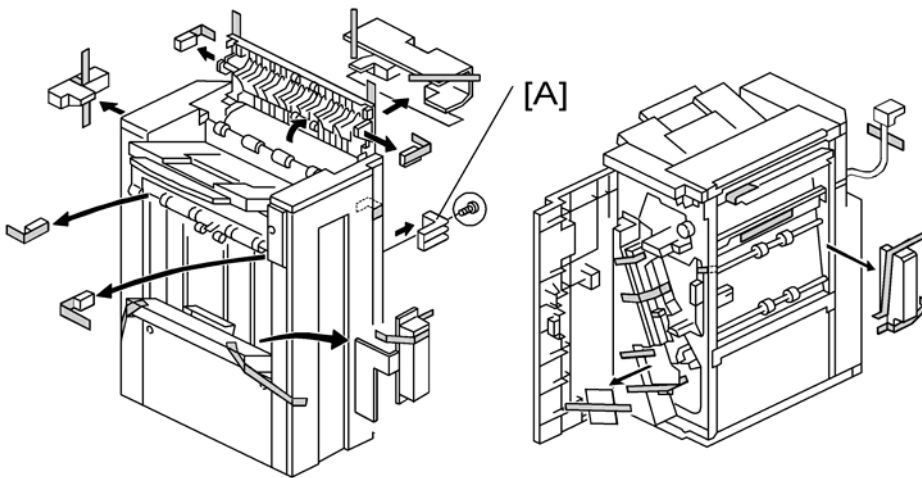
## Procédure d'installation

### **⚠ ATTENTION**

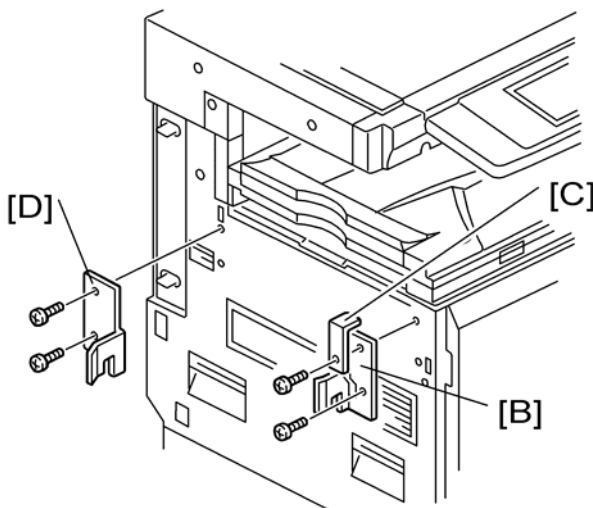
- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

Si vous souhaitez installer ce finisseur sur un copieur D023 ou D025, les options suivantes doivent être installées au préalable.

- Unité pont (D386)
- Unité d'alimentation papier (D351) ou LCT (D352)



1. Déballez le finisseur et retirez la butée [A] et les bandes adhésives (2 x 1).

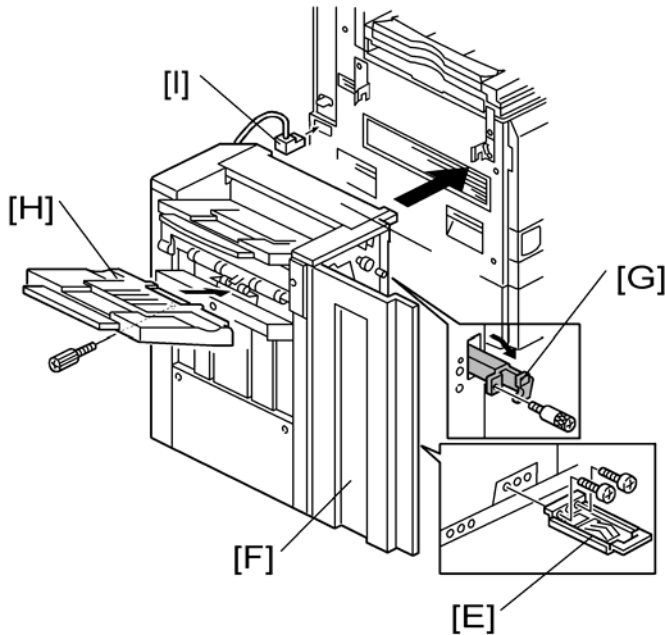


2. Installez le support de jonction avant [B], l'équerre de support [C] (2 x 2 - M4 x 14) et le support de jonction arrière [D] (2 x 2 - M4 x 14).



↓ Remarque

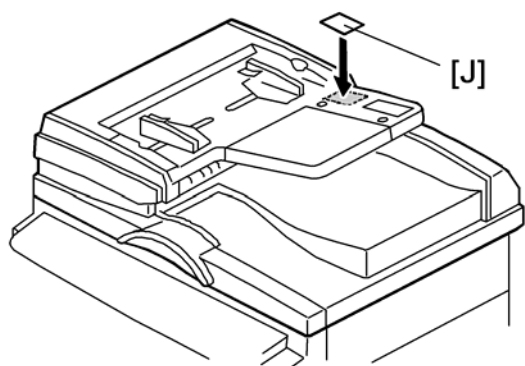
- L'équerre [C] doit être placée à l'extérieur du support de jonction avant [B]. L'équerre du support est fournie avec l'unité pont (D386).



3. Installez la plaque de mise à la terre [E] sur le finisseur (2 - M3 x 8).

↓ Remarque

- Utilisez la vis retirée lors de l'étape 1 et celle provenant de la boîte des accessoires.
4. Ouvrez le capot avant [F] du finisseur, puis tirez le levier de blocage [G] (1 vis de réglage - M3 x 8).
  5. Alignez le finisseur sur les supports de jonction et bloquez-le en enfonçant le levier de blocage.
  6. Fixez le levier de blocage (1 vis de réglage - M3 x 8).
  7. Fermez la porte avant.
  8. Installez le bac de copie [H] (1 vis de réglage - M4 x 10).
  9. Branchez le câble du finisseur [I] sur le corps du copieur, en dessous de la poignée arrière droite.



2

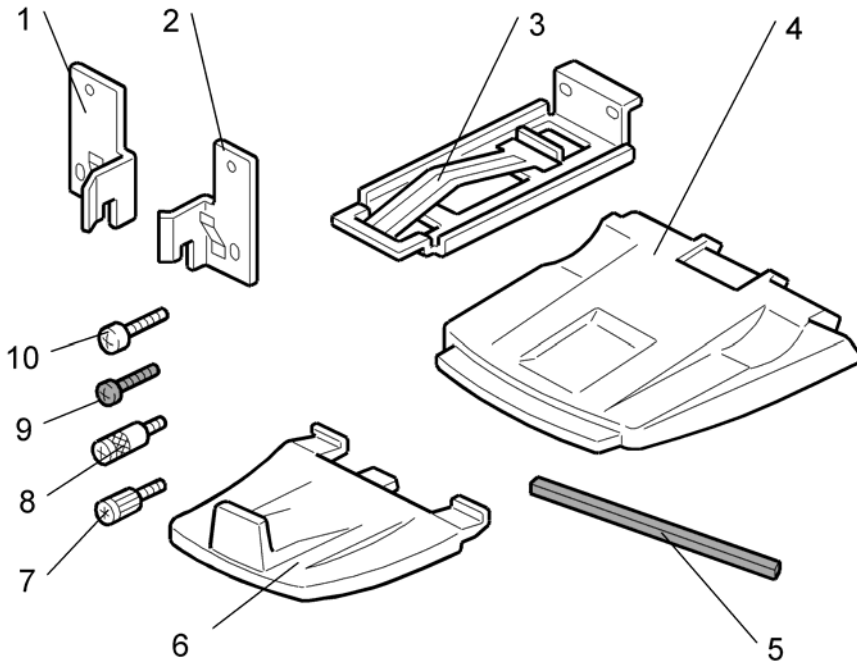
10. Appelez l'autocollant de position des agrafes [J] sur l'ARDF, comme illustré.
11. Activez l'interrupteur principal et contrôlez le bon fonctionnement du finisseur.

# Finisseur livrets 1 000 feuilles (B793)

## Contrôle des accessoires

Vérifiez la quantité et l'état des accessoires à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	Support de jonction arrière	1
2	Support de jonction avant	1
3	Plaque de mise à la terre	1
4	Plateau de sortie supérieur	1
5	Mousse	2
6	Plateau de sortie inférieur	1
7	Vis de réglage courte	1
8	Vis de réglage longue	1
9	Vis (M3 x 8)	2
10	Vis (M4 x 14)	4

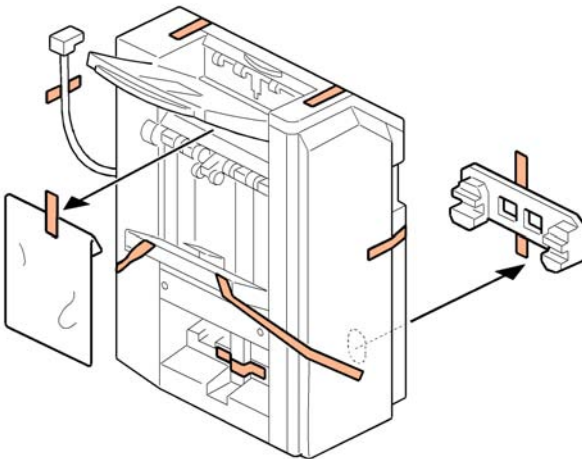


## Procédure d'installation

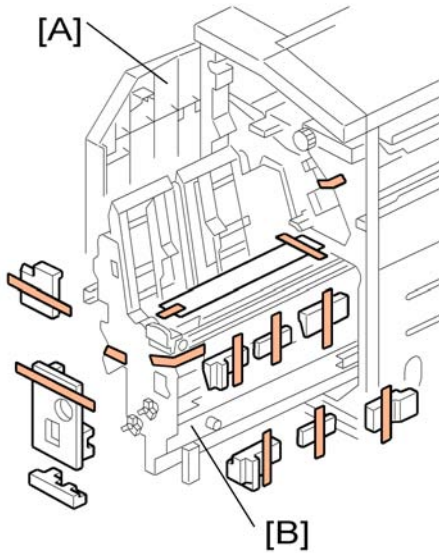
### **⚠ ATTENTION**

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

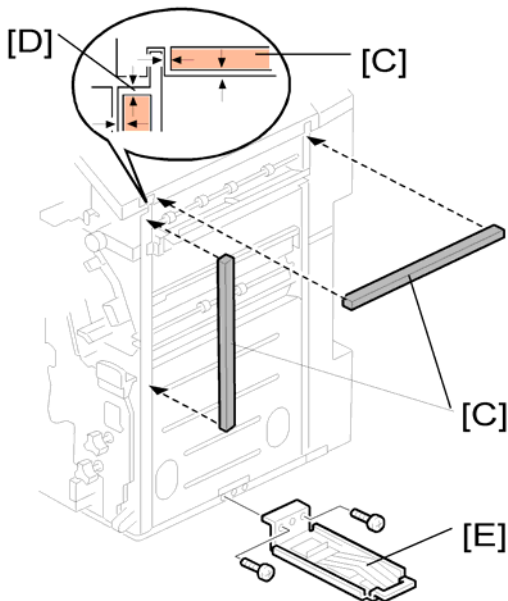
L'unité pont (D386) et l'unité d'alimentation papier en option (D387 ou D351) doivent être installées avant ce finisseur (B793).



1. Déballiez le finisseur et retirez tous les matériaux d'emballage (bandes adhésives et autres).



2. Ouvrez la porte avant [A] du finisseur livrets 1 000 feuilles, puis retirez l'unité de taquage [B].
3. Retirez toutes les bandes adhésives et tous les matériaux de protection à l'intérieur du finisseur.

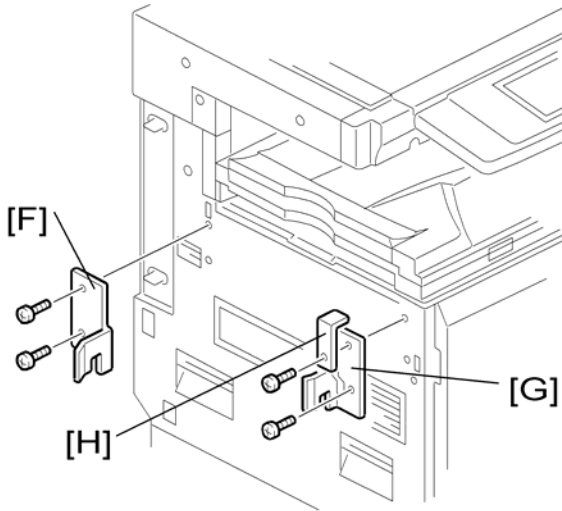


4. Fixez les mousses [C] au finisseur.

**Remarque**

- Assurez-vous que les mousses sont placés à moins d'1 mm [D] du bord du capot ou du châssis.

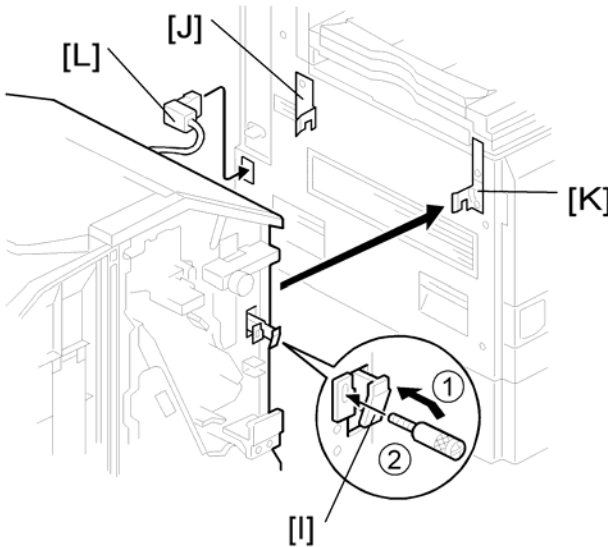
5. Installez la plaque de mise à la terre [E] sur le finisseur ( $\varnothing$  x 2 ; M3 x 8).



6. Fixez le support de jonction arrière [F] (⌀ x 2, M4 x 14).
7. Fixez le support de jonction avant [G] et l'équerre du support [H] (⌀ x 2 ; M4 x 14).

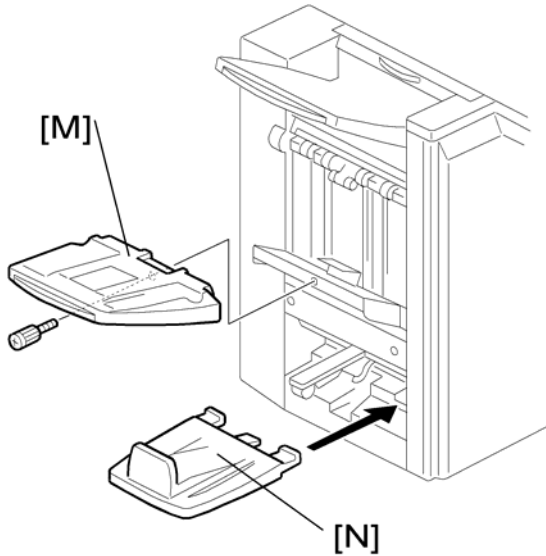
**Remarque**

- L'équerre du support [H] doit être placée à l'extérieur du support de jonction avant [G]. L'équerre du support est fournie avec l'unité pont (D386).



8. Tirez sur le levier de blocage [I] (vis de réglage longue x 1).
9. Appuyez doucement le finisseur sur le côté gauche de l'appareil, en gardant la porte avant ouverte jusqu'à ce que les équerres [J] [K] soient insérées dans leur logement.
10. Appuyez sur le levier de blocage [I] et fixez-le (vis de réglage longue x 1).

11. Fermez la porte avant du finisseur.
12. Branchez le connecteur du finisseur [L] sur l'appareil.



13. Installez le plateau de sortie supérieur [M] (vis de réglage longue x 1).
14. Installez le plateau de sortie inférieur [N].
15. Mettez le copieur sous tension.
16. Vérifiez que le finisseur livrets 1 000 feuilles fonctionne.

# Unité de perforation

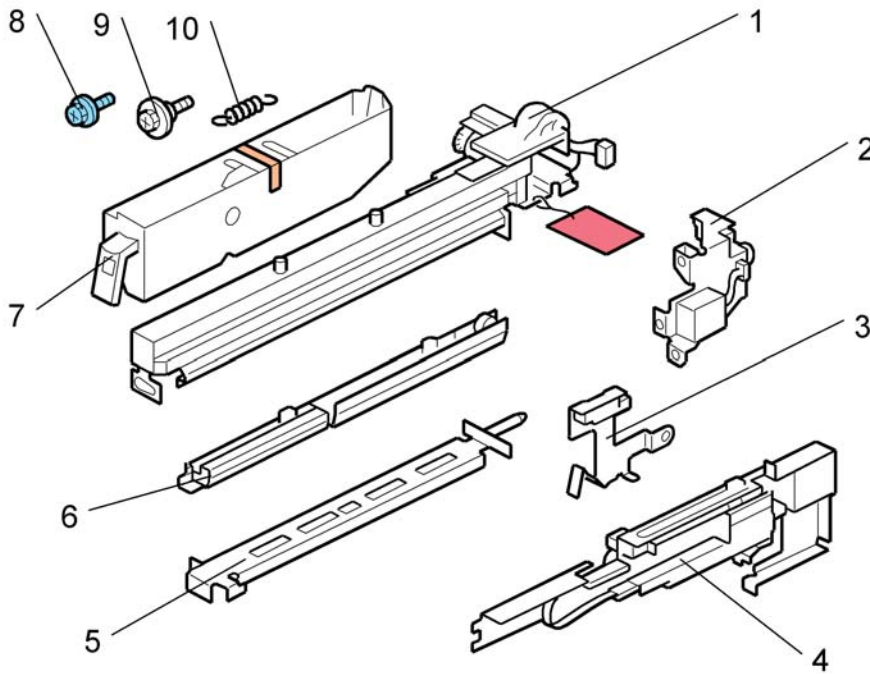
## Vérification des composants

2

Vérifiez la quantité et l'état des composants à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	Unité de perforation	1
2	Moteur d'entraînement de perforation	1
3	Bras de détection de bac plein	1
4	Unité de cellule de cadrage de balayage secondaire	1
5	Protection de l'unité de perforation	1
6	Guide de la cellule de cadrage de balayage secondaire	1
7	Bac	1
8	Vis	1
9	Vis moletée	1
10	Ressort	1



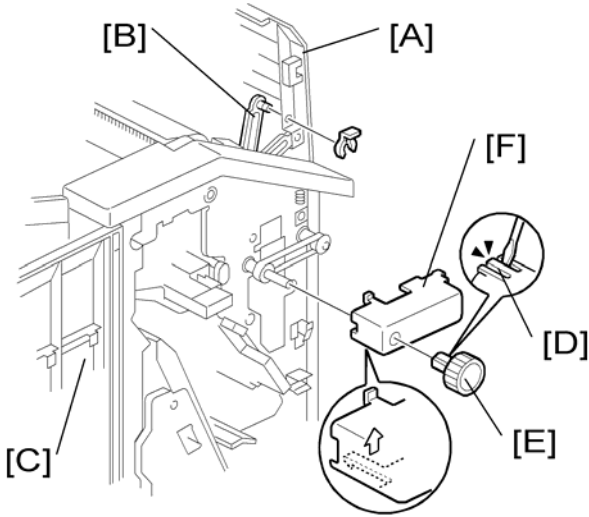


2

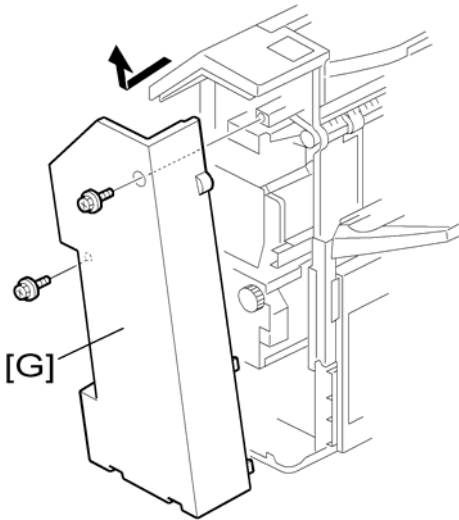
## Installation

### **⚠ ATTENTION**

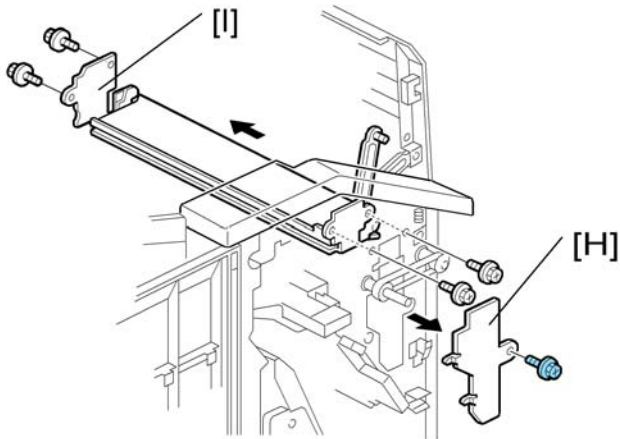
- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante. Si vous avez installé un finisseur livrets 1 000 feuilles, débranchez-le et retirez-le de l'appareil.



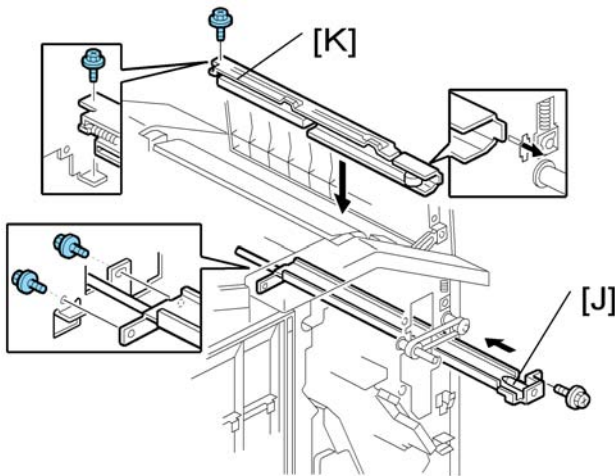
1. Si le finisseur est branché sur l'appareil, débranchez-le.
2. Ouvrez le capot supérieur [A], puis dégagez le bras du guide [B] ( $\varnothing$  x 1).
3. Ouvrez la porte avant [C].
4. Tirez le crochet [D] vers le haut, puis retirez la molette [E].
5. Cache de la courroie de synchronisation [F].



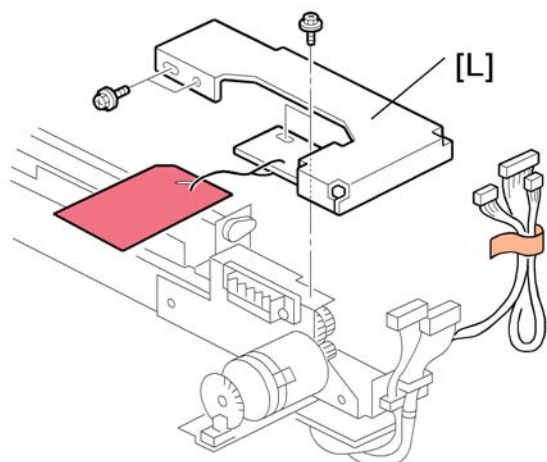
6. Capot arrière du finisseur livrets 1 000 feuilles [G] ( $\varnothing$  x 2).



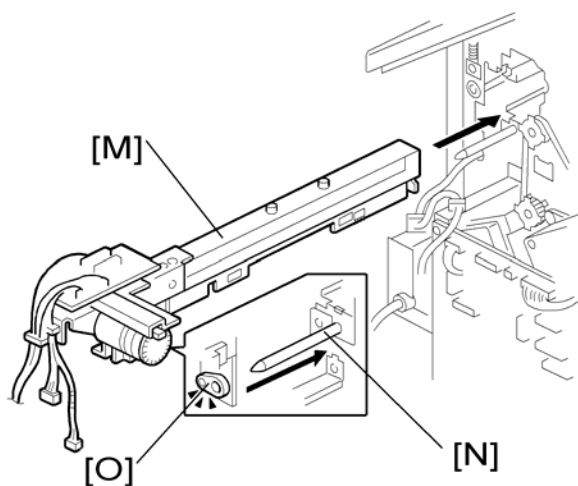
7. Support du capot [H] (🔩 x 1)
8. Retirez la plaque de guidage du papier [I] depuis l'arrière (🔩 x 4).



9. Installez la protection de l'unité de perforation [J] depuis l'avant (🔩 x 3).
10. Installez le guide de la cellule de cadrage de balayage secondaire [K] depuis le haut (🔩 x 1).

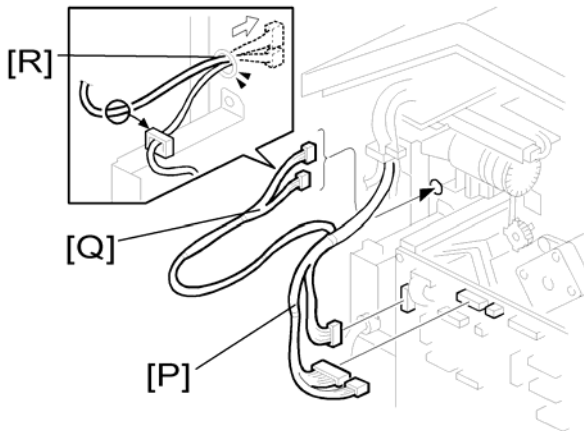


11. Retirez le support [L] de l'unité de perforation (⚙ x 1).

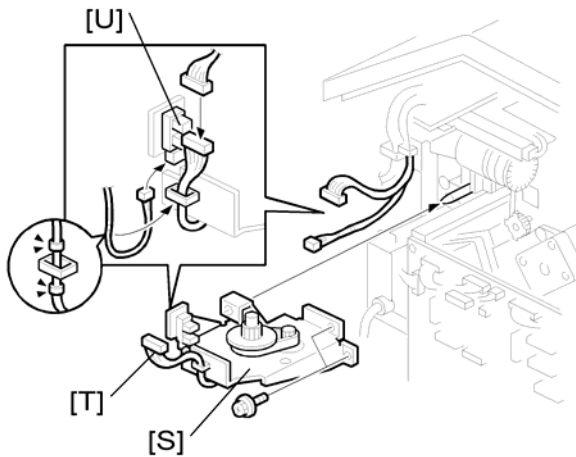


12. Installez l'unité de perforation [M] le long de sa protection depuis l'arrière.

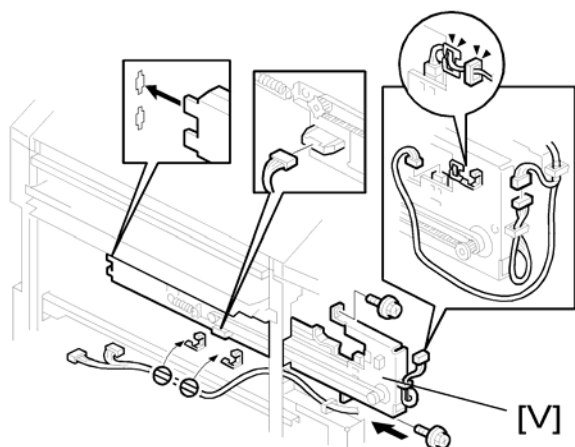
13. Veillez à insérer la tige de la protection de l'unité de perforation [N] dans l'orifice [O].



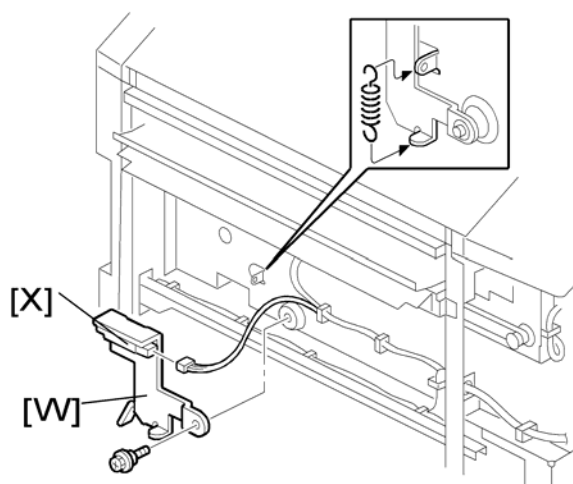
14. Branchez les faisceaux de câbles [P] sur le PCB principal.
15. Passez les faisceaux de câbles [Q] par l'orifice [R] du châssis arrière (🔧 x 1).



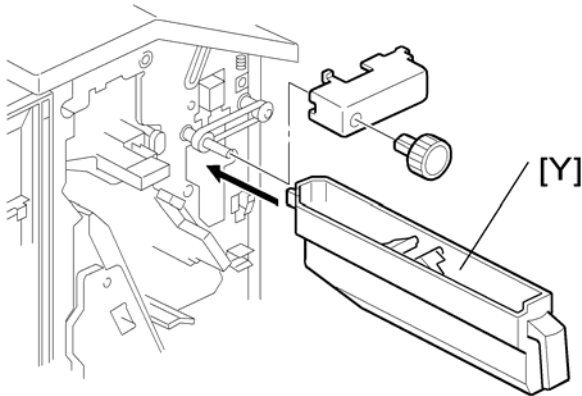
16. Installez le moteur d'entraînement de perforation [S] sur le châssis arrière (🔧 x 2).
17. Branchez le faisceau de câbles du moteur d'entraînement [T] sur celui de l'unité de perforation (🔧 x 1).
18. Branchez le faisceau de la cellule de position de repos de l'unité de perforation sur la cellule de position de repos [U].



19. Installez l'unité de cellule de cadrage de balayage secondaire [V] depuis l'arrière (🔩 x 2).
20. Acheminez et branchez les faisceaux de câbles comme illustré (🔌 x 2).



21. Installez le bras de détection de bac plein [W] (🔩 x 1, ressort x 1).
22. Branchez le faisceau de câbles de l'unité de cellule de cadrage de balayage secondaire sur le détecteur de bac plein [X].



2

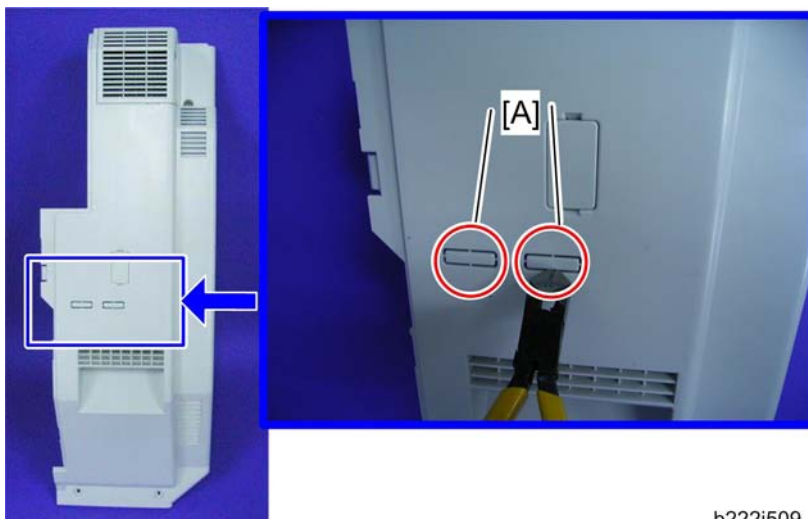
23. Installez le bac [Y] depuis l'avant.
24. Réinstallez le cache de la courroie de synchronisation et la molette.
25. Réinstallez le capot arrière (2 x 2).
26. Fermez la porte avant et le capot supérieur.
27. Installez le finisseur livrets 1 000 feuilles sur le copieur.
28. Branchez le copieur et mettez-le sous tension.
29. Vérifiez que le finisseur livrets 1 000 feuilles fonctionne.

## Compteur mécanique (AN uniquement)

### Procédure d'installation

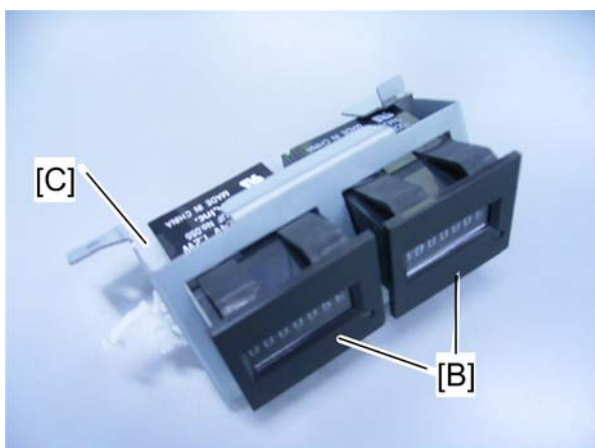
2

1. Capot arrière (voir « Capot arrière » dans la section « Remplacement et réglage »)
2. Capot arrière droit (voir « Capot arrière droit » dans la section « Remplacement et réglage »)



b222i509

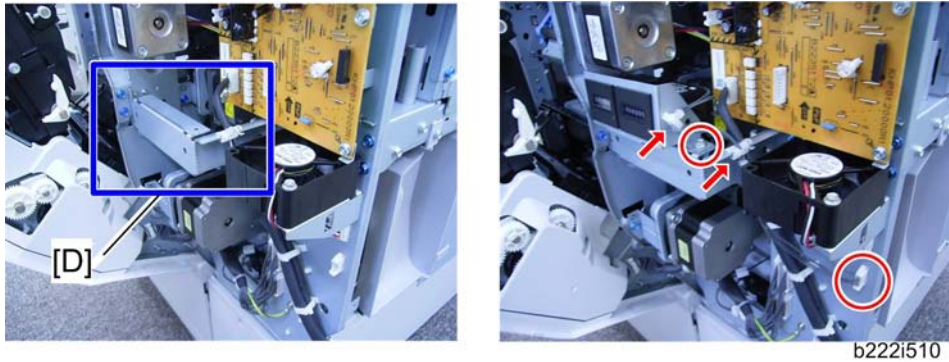
3. Retirez les découpes [A] du capot arrière droit à l'aide d'une pince.



b222i508

4. Fixez les compteurs mécaniques [B] au support [C] et branchez le faisceau de câbles à chaque compteur.





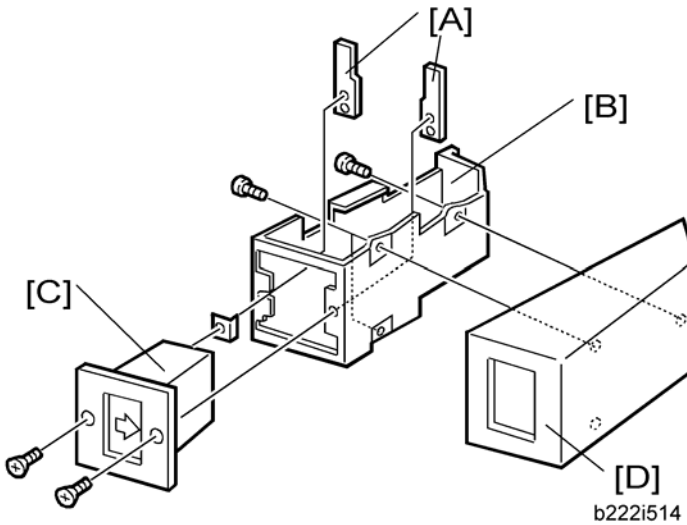
2

5. Fixez le support du compteur mécanique sur le châssis [D] (🔩 x 1, 🛠️ x 2, 🛡️ x 1).
6. Remontez l'appareil.
7. Branchez l'appareil et activez l'interrupteur principal.
8. Accédez au mode SP.
9. Définissez SP5987-001 sur « 1 : Activé ».
10. Quittez le mode SP, puis éteignez et rallumez le copieur.

# Support pour compteur clé

## Procédure d'installation

2



1. Tenez les écrous de la plaque du compteur clé [A] à l'intérieur du support du compteur clé [B], puis insérez le support du compteur clé [C].
2. Fixez le support du compteur clé au support (⚙️ x 2).
3. Installez le capot du compteur clé [D] (⚙️ x 2).
4. Capot arrière (👉 « Capot arrière » dans la section « Remplacement et réglage »)

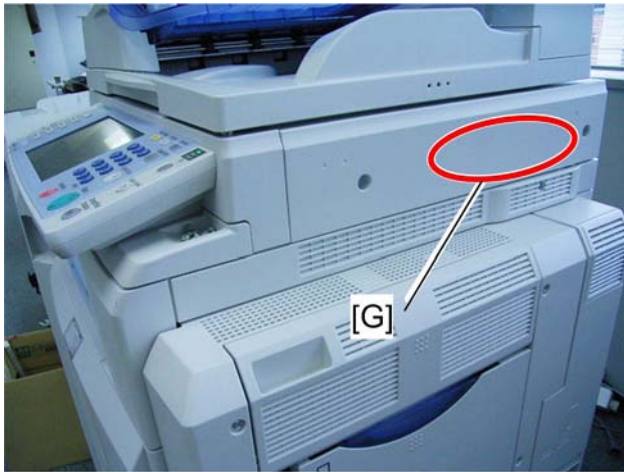


5. Découpez la zone [E] du capot arrière.



b222i516

6. Branchez le faisceau de câbles sur le connecteur [F], à l'intérieur du copieur.



b222i517

7. Retirez l'adhésif double-face du support du compteur clé et fixez le compteur au capot droit du scanner [G].

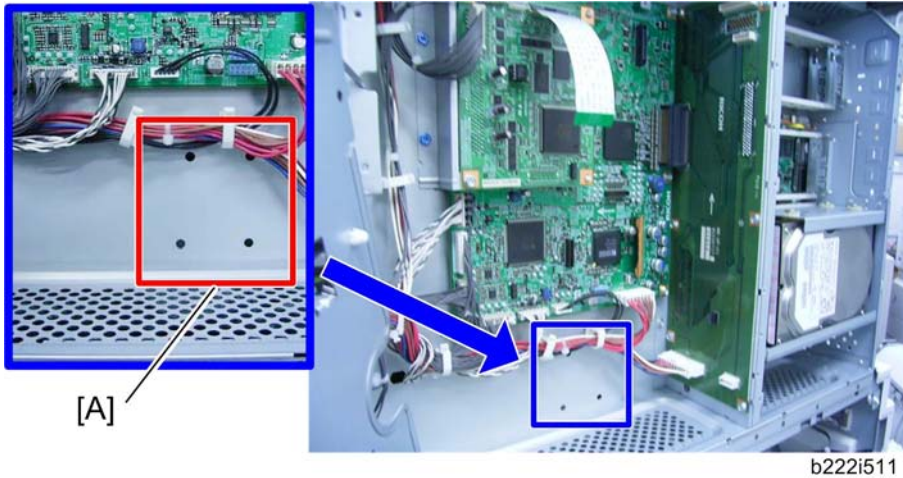
8. Remontez l'appareil.

# Unité d'interface du compteur clé

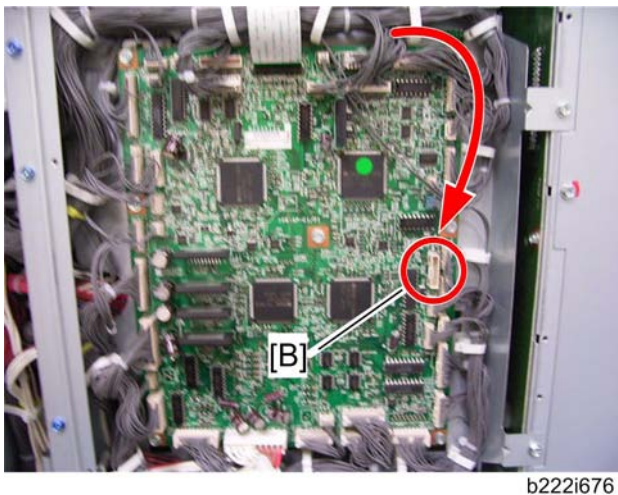
## Procédure d'installation

2

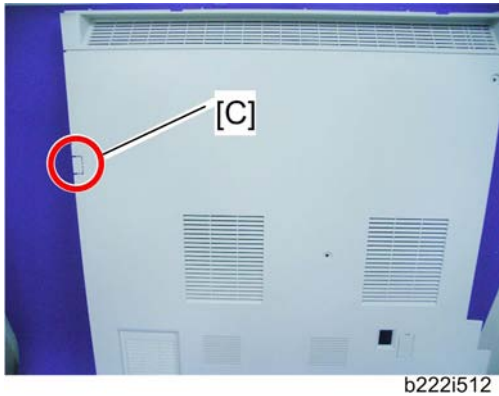
1. Capot arrière (voir « Capot arrière » dans la section « Remplacement et réglage »)
2. Support de carte d'E/S (voir « Boîtier du contrôleur » dans la section « Remplacement et réglage »)



3. Installez les quatre goujons à l'emplacement [A], sur le boîtier du contrôleur.
4. Mettez en place la carte d'interface du compteur clé sur les quatre goujons, sur le boîtier du contrôleur.
5. Branchez le faisceau de câbles sur CN3, sur la carte d'interface du compteur clé.

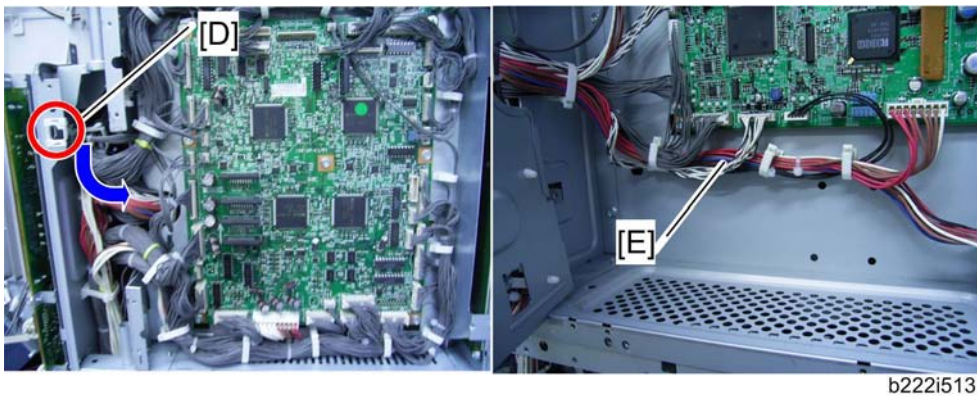


6. Fermez le support de la carte d'E/S et branchez l'autre borne sur CN215 [B], sur la carte d'E/S.



b222i512

7. Découpez la section [C] du capot arrière.



b222i513

8. Fixez le faisceau de câbles du compteur à l'aide du passe-fil [D] et positionnez-le comme indiqué par la flèche bleue (🔧 x 1).
9. Positionnez le faisceau de câbles du compteur selon le même schéma que l'autre faisceau de câbles [E] (🔧 x 3).
10. Branchez le faisceau de câbles du compteur en CN4, sur la carte d'interface du compteur clé.
11. Fixez de nouveau le support de carte d'E/S (voir « Boîtier du contrôleur » dans la section « Remplacement et réglage »)
12. Remontez l'appareil.

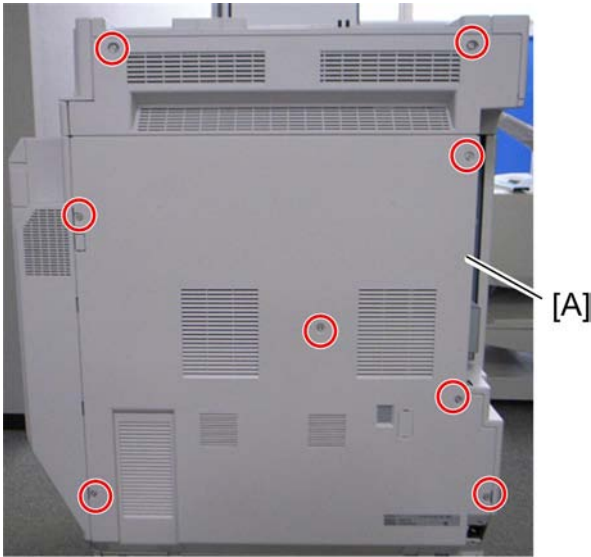
# Unité de sécurité de copie des données de type F (B829)

## Installation

2

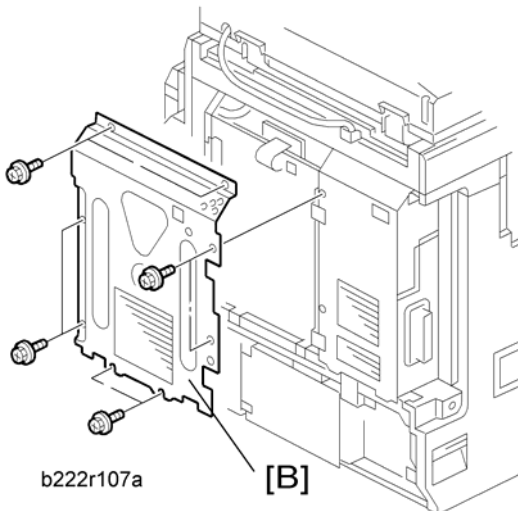
### ATTENTION

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

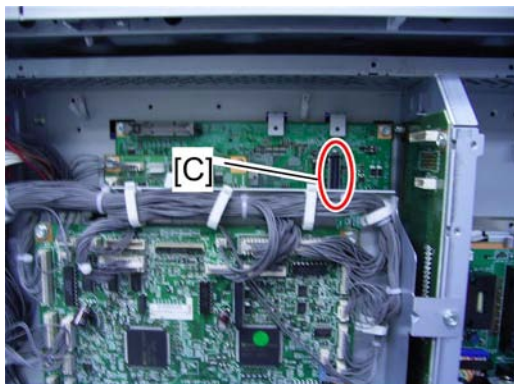


d023r100

1. Retirez le capot arrière [A] du copieur ( x 8).



- Retirez le capot droit du boîtier du contrôleur [B] (8 x 8).



b222i507

- Fixez la carte ICIB-3 (carte de sécurité de copie des données) au CN 508 [C] sur la BICU (8 x 2).
- Remontez l'appareil.

## Configuration des outils utilisateur

- Branchez le copieur et mettez-le sous tension.
- Accédez au mode Outils utilisateur, puis sélectionnez Paramètres système > Outils administrateur > Option sécurité de copie des données > « Activée ».
- Quittez les outils utilisateur.
- Vérifiez qu'elle fonctionne correctement.

### ⚠ Remarque

- Le copieur génère une erreur SC165 s'il est allumé alors que l'ICIB-3 est absente et que la fonction « Sécurité de copie des données » est activée.
- Si vous n'activez pas cette option du copieur, définissez d'abord le paramètre sur « Désactivé », à l'aide des outils utilisateur, avant de retirer la carte. Dans le cas contraire, la fonction « Sécurité de copie des données » n'apparaîtra pas dans les outils utilisateur. Une erreur SC165 sera ensuite générée à chaque démarrage du copieur et vous ne pourrez pas utiliser ce dernier.

Assurez-vous que le copieur reconnaît correctement l'option (voir « Contrôle de toutes les connexions », à la fin de cette section).

## Logement USB 2.0/SD de type A

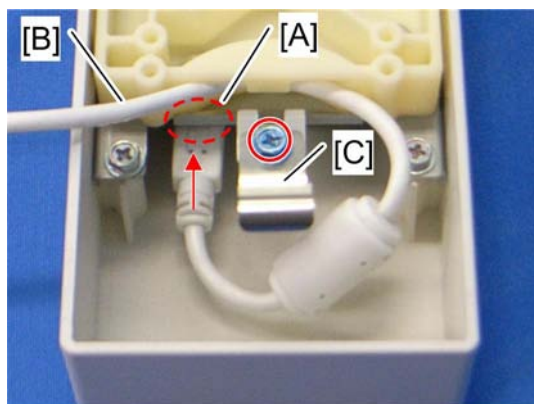
### Contrôle des accessoires

2

Vérifiez la quantité et l'état des accessoires à l'aide de la liste suivante :

N°	Description	Qté
1	Logement USB 2.0/SD	1
2	Plaque de mise à la terre	1
3	Câble USB	1
4	Vis : M3 x 6 (bleue)	1
5	Vis : M3 x 8	4
6	Vis : M3 x 6	1
7	Support	1

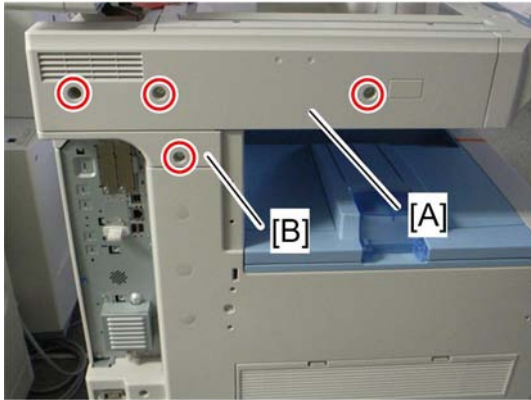
### Procédure d'installation



d027i111

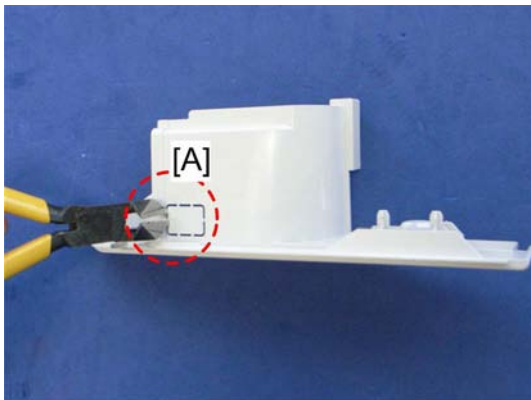
1. Connectez le câble USB [B] au logement USB [A] dans le logement USB 2.0/SD comme illustré.
2. Fixez la plaque de mise à la terre [C] au support du logement USB 2.0/SD (⌀ x 1 : M3x6 (bleue)).





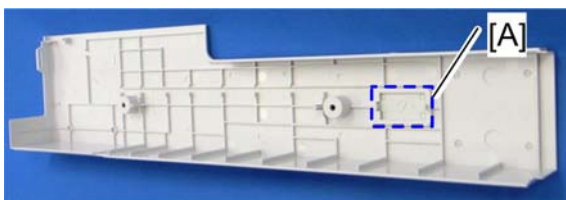
d023i110

3. Capot arrière de l'appareil (🔩 x 8)
4. Retirez le capot gauche du scanner [A] (🔩 x 2).
5. Retirez le capot gauche du châssis [B] (🔩 x 1).



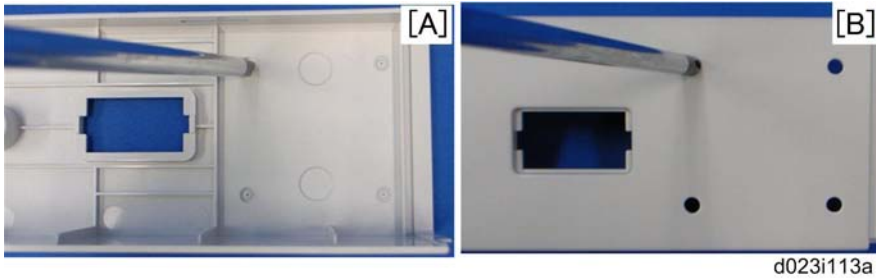
d027i112

6. Retirez la partie [A] du capot gauche du châssis à l'aide d'une pince ou d'un outil similaire.
7. Réinstallez le capot gauche du châssis (🔩 x 1).



d023i113

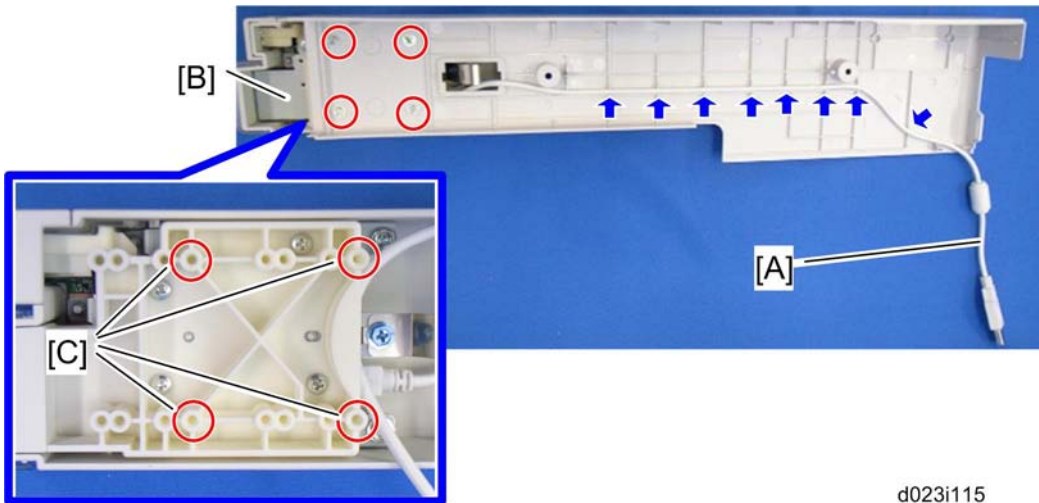
8. Retirez la partie [A] sur le capot gauche du scanner.



9. Percez quatre trous dans le capot gauche du scanner à l'aide d'un tournevis comme illustré [A].

**Remarque**

- Lissez les quatre trous dans le capot gauche du scanner comme illustré [B].

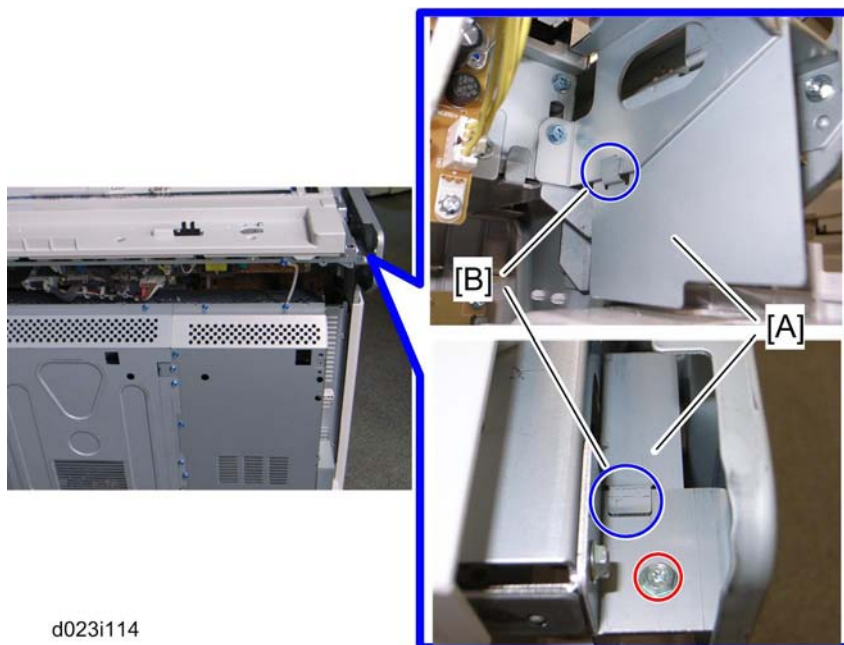


10. Faites passer le câble USB [A] par les emplacements dans le capot gauche du scanner.

11. Fixez le logement USB 2.0/SD [B] avec le capot gauche du scanner comme illustré (🔩 x 4 : M3x8).

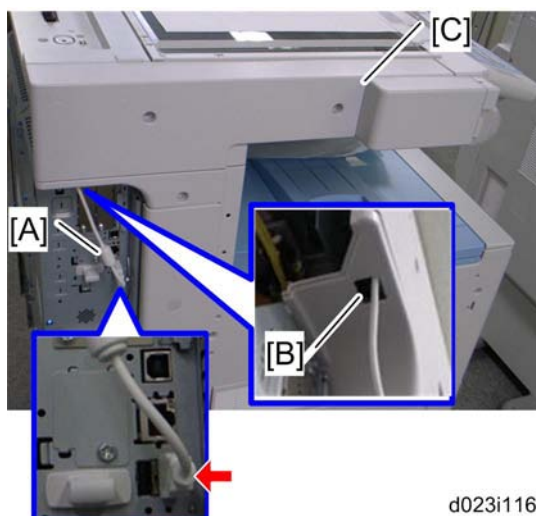
**Remarque**

- Utilisez les trous pour vis [C] comme illustré.



d023i114

12. Fixez le support [A] à l'aide de ses deux crochets [B], comme illustré ci-dessus (⚙ x 1 : M3x6).



d023i116

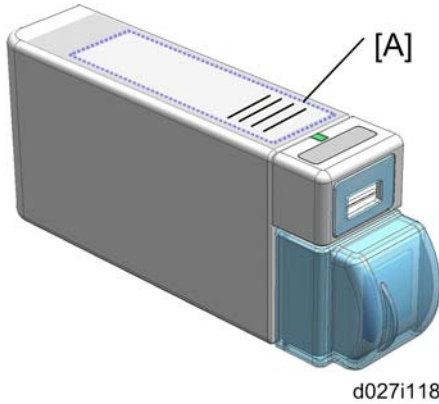
13. Faites passer le câble USB [A] par la découpe [B] du capot gauche du châssis.  
 14. Fixez le capot gauche du scanner [C] à l'unité centrale, puis connectez le câble USB [A] à l'USB-A (avant) comme illustré ci-dessus.

↓ **Remarque**

- Assurez-vous que le câble USB est inséré dans l'USB-A (avant).

15. Réinstallez le capot arrière (⚙ x 8).  
 16. Branchez l'unité centrale et mettez-la sous tension.

17. Accédez au mode SP, puis modifiez le paramètre de SP1013-001 en le faisant passer de « 0 » à « 1 ».



18. Apposez l'autocollant [A] sur le logement USB 2.0/SD comme illustré.

---

## Test du logement de carte SD/unité de stockage USB

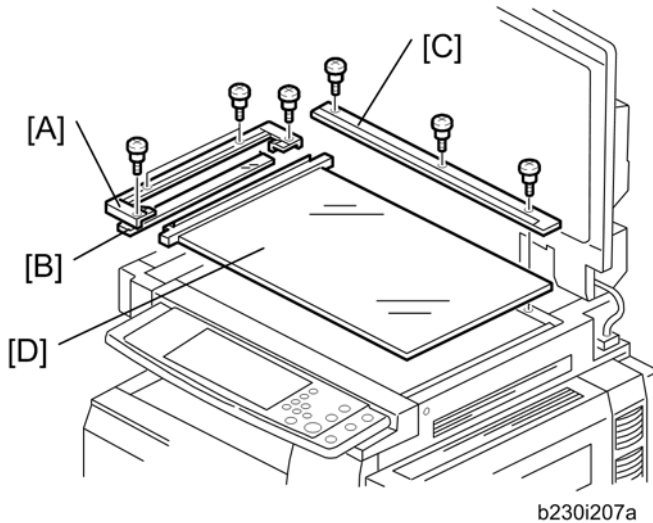
---

1. Insérez une carte SD ou une unité de stockage USB dans le logement.  
Vous ne pouvez connecter qu'une seule unité de stockage amovible à la fois.
2. Fermez le cache du logement du support.  
Si vous laissez le capot ouvert, l'électricité statique circulant dans la carte SD insérée pourrait provoquer un dysfonctionnement de l'appareil.
3. Veillez à ne conserver aucun paramètre précédent.  
Si c'est le cas, appuyez sur la touche [Effacer mode].
4. Placez un original sur la vitre d'exposition.
5. Appuyez sur [Enregistrer fichier].
6. Appuyez sur [Enregistrer dans l'unité de stockage amovible].
7. Appuyez sur [OK].
8. Appuyez sur la touche [Départ].  
Une fois l'enregistrement terminé, un message de confirmation apparaît.
9. Appuyez sur [Quitter].
10. Retirez l'unité de stockage amovible du logement du support.  
Ne retirez pas l'unité de stockage amovible pendant l'enregistrement.

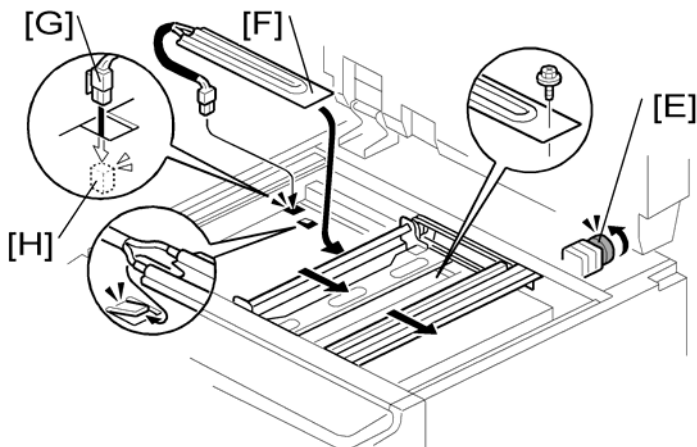
# Résistance anti-condensation (scanner)

## Procédure d'installation

2



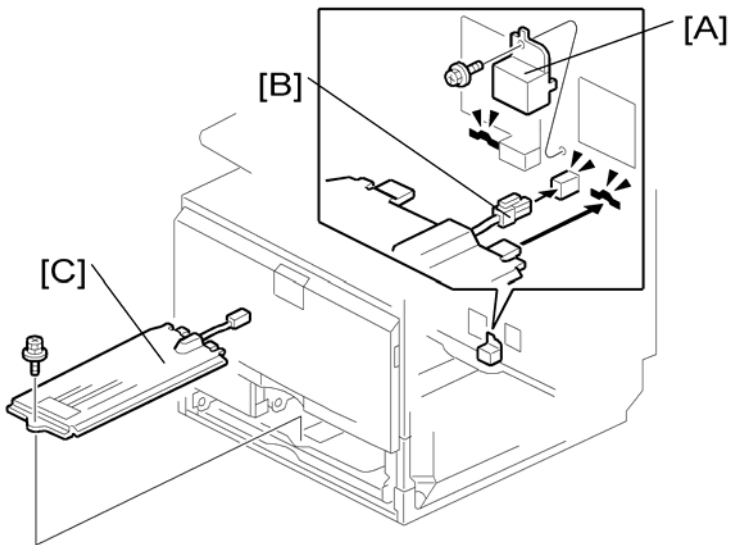
1. Capot arrière (voir « Capot arrière » dans la section « Remplacement et réglage »)
2. Ouvrez l'ARDF ou le couvre document.
3. Capot vitré [A] (⚙ x 4)
4. Vitre d'exposition ARDF [B]
5. Réglette arrière [C] (⚙ x 3)
6. Vitre d'exposition avec réglette gauche [D]



7. Déplacez le chariot du scanner vers la droite, en faisant tourner le moteur du scanner [E].
8. Installez la résistance [F] dans l'unité de scanner ( $\frac{1}{2}$  x 1, crochet)
9. Passez le connecteur [G] par la découpe.
10. Branchez-le au connecteur [H] (cordons bleu et rouge) du châssis de l'appareil.
11. Remontez l'appareil.

# Résistance du magasin

## Procédure d'installation



2

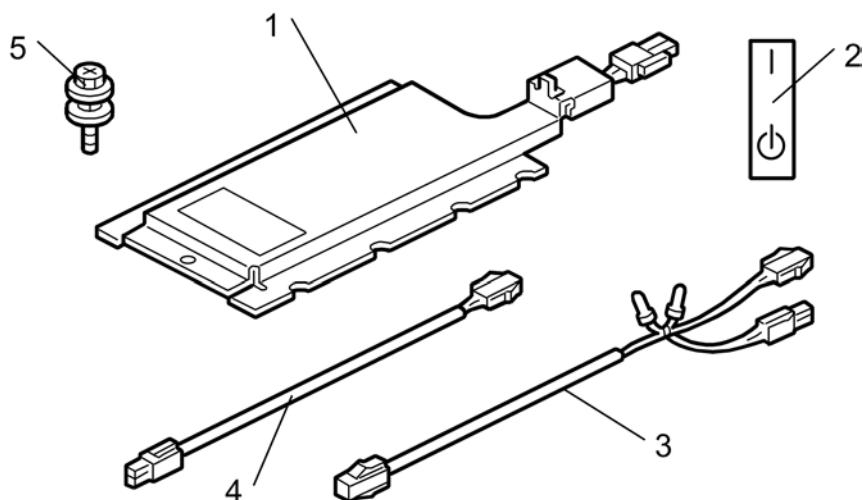
1. Sortez les magasins 1 et 2 du copieur.
2. Retirez le cache du connecteur [A] (1 x 1).
3. Branchez le connecteur [B] de la résistance au connecteur du copieur.
4. Installez la résistance [C] à l'intérieur du copieur (1 x 1)
5. Remontez l'appareil.

## Résistance anti-condensation de type A

### Vérification des composants

2

N°	Description	Qté
1	Résistance du magasin	1
2	Autocollant Marche/Attente	1 (-90) ou 2 (-91)
3	Faisceau de câbles 2 (D387)	1
4	Faisceau de câbles 1 (D351/D352)	1
5	Vis M4 x 10	2
-	Procédure d'installation	1



b800i191

### Procédure d'installation

#### **⚠ ATTENTION**

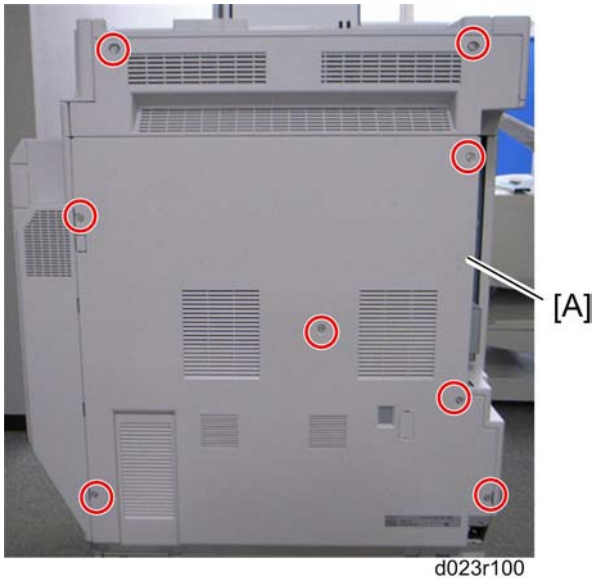
- Débranchez le cordon d'alimentation du copieur avant d'entamer la procédure suivante.
- Procédez comme suit pour n'endommager aucun faisceau de câbles.



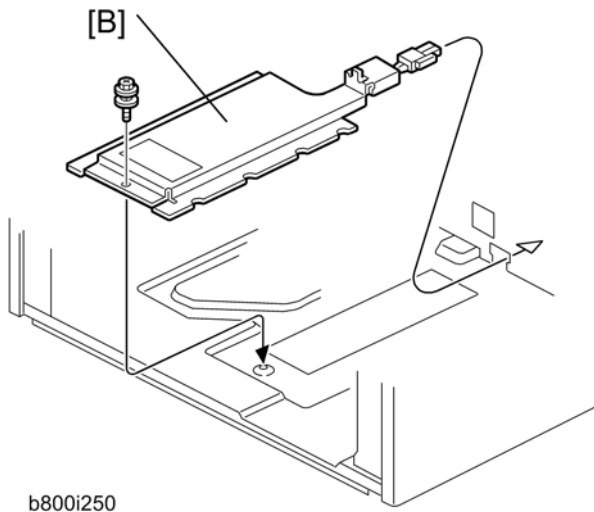
- Vérifiez que tous les faisceaux de câbles ne sont ni endommagés ni pincés après l'installation.

## Pour l'installation de la résistance du magasin dans D351

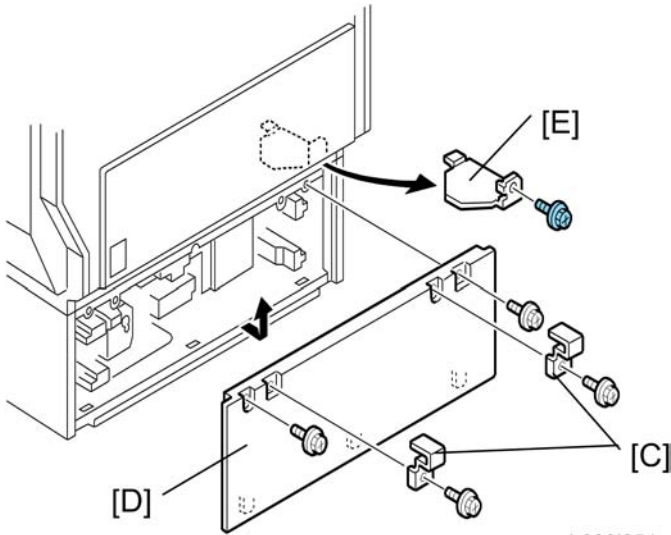
2



1. Capot arrière [A] (⚙️ x 8)
2. Retirez les deux magasins de l'unité d'alimentation papier en option.

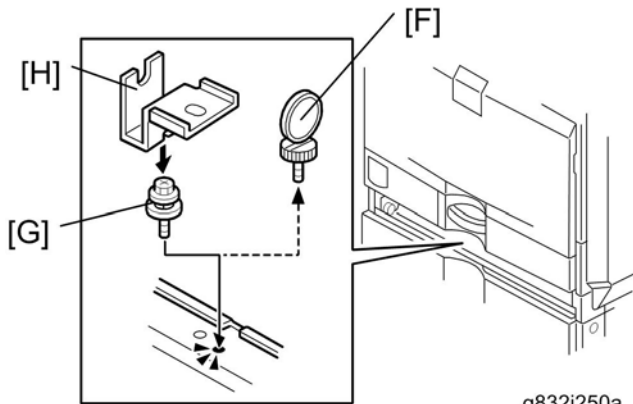


3. Installez la résistance [B] dans l'unité d'alimentation papier en option (⚙️ x 1).



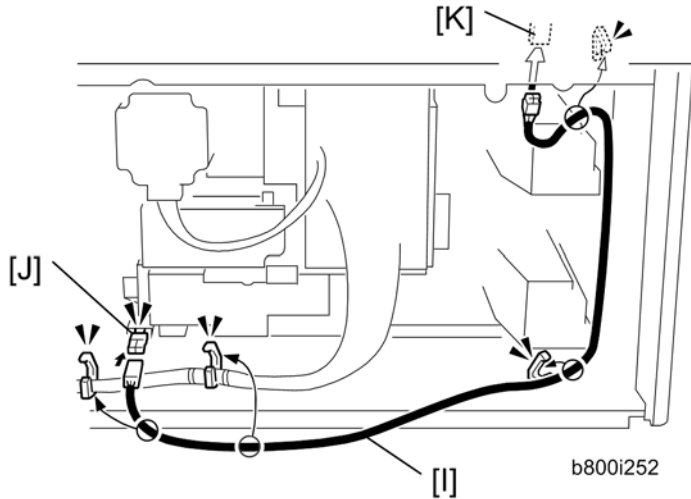
b800i251

4. Retirez les deux supports de fixation [C] (⌀ x 1 chacun), puis le capot arrière [D] de l'unité d'alimentation papier en option (⌀ x 2).
5. Retirez le support du cache du faisceau de câbles [E] (⌀ x 1).

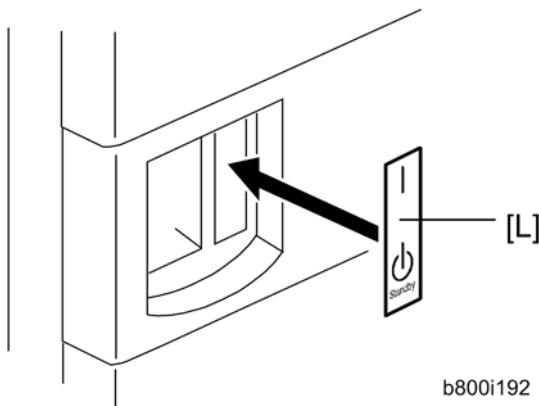


g832i250a

6. Sortez le magasin 2 du châssis principal.
7. Remplacez la vis embase [F] par la vis à rondelle [G] à l'aide du support de fixation [H] (⌀ x 1).



8. Branchez le faisceau de câbles [I] sur le connecteur [J] de la résistance du magasin.
9. Acheminez le faisceau de câbles [I] comme indiqué et fixez-le à l'aide des quatre attaches.
10. Branchez le faisceau de câbles [I] sur le connecteur [K] de l'unité centrale.
11. Remontez le châssis principal et l'unité d'alimentation papier en option.



12. Apposez l'autocollant Marche/Attente [L] à droite de l'interrupteur d'alimentation principal.

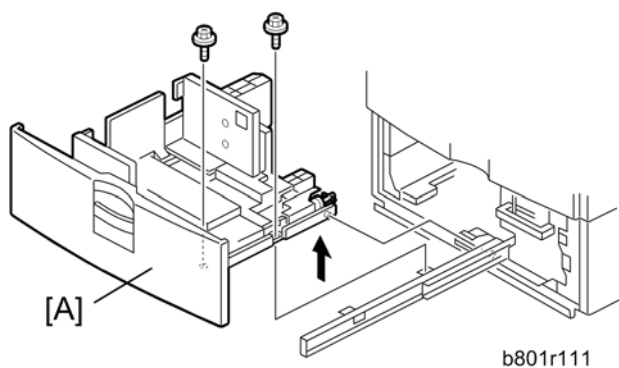
### Pour l'installation de la résistance du magasin dans D352

1. Retirez le capot arrière de l'unité centrale (☛ étape 1 de la section « Pour l'installation de la résistance du magasin dans D321 »).
2. Sortez le tiroir du LCT.

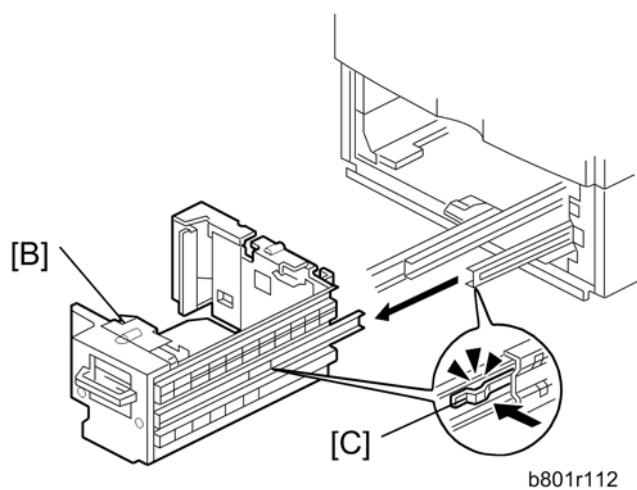
#### ⚠ Remarque

- Si le magasin droit sort en même temps que le magasin gauche, remettez-le en place dans le LCT.

2



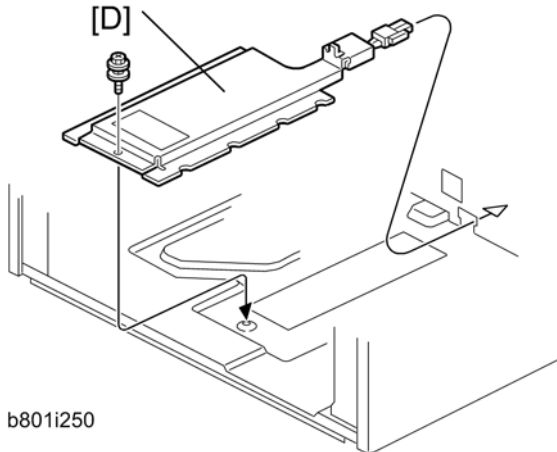
3. Magasin gauche [A] (⚙ x 2)



4. Sortez le magasin droit [B] tout en appuyant sur la butée d'arrêt [C].

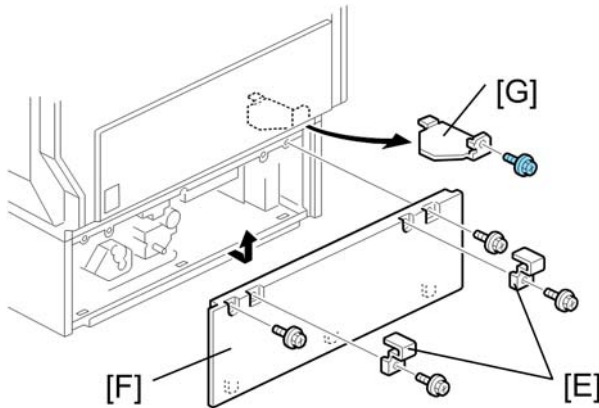
⚠ Remarque

- Lors du remontage, placez le magasin droit sur la glissière du guide et appuyez doucement dessus pour le faire rentrer, en vous assurant qu'il reste au bon niveau.



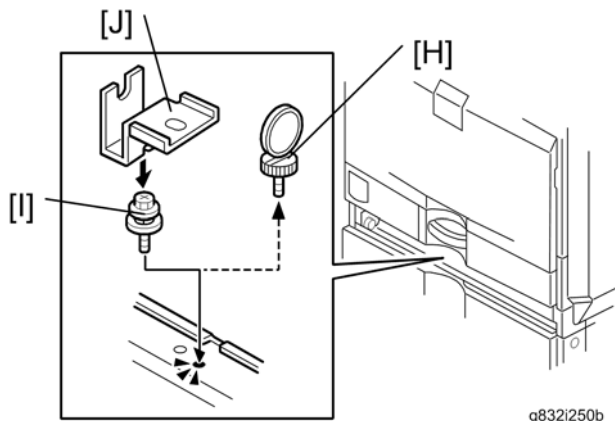
b801i250

5. Installez la résistance [D] dans le LCT en option (1 x 1).



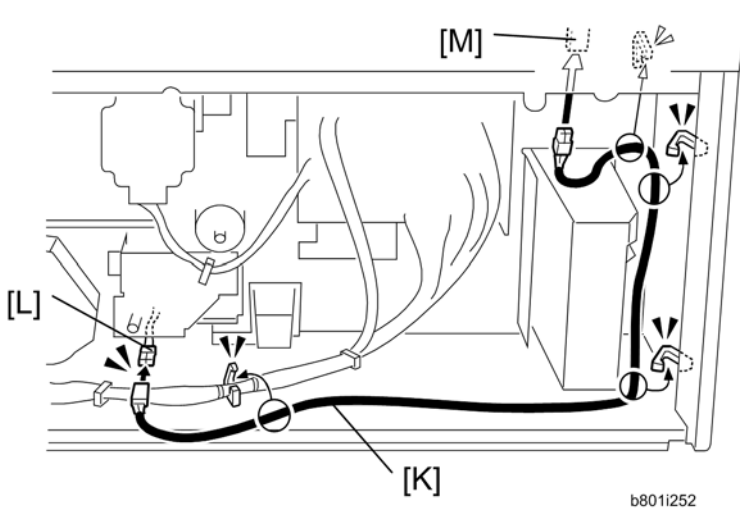
b801i251

6. Retirez les deux supports de fixation [E] (1 x 1 chacun), puis le capot arrière [F] du LCT en option (1 x 2).  
 7. Retirez le support du cache du faisceau de câbles [G] (1 x 1).

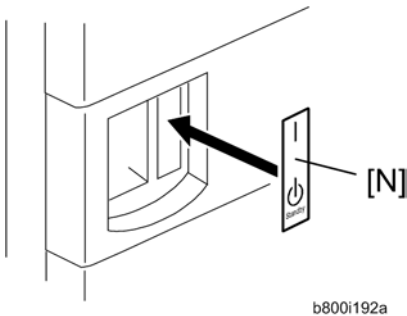


g832i250b

8. Sortez le magasin 2 du châssis principal.
9. Remplacez la vis embase [H] par la vis à rondelle [I], en utilisant le support de fixation [J] ( $\varnothing$  x 1).



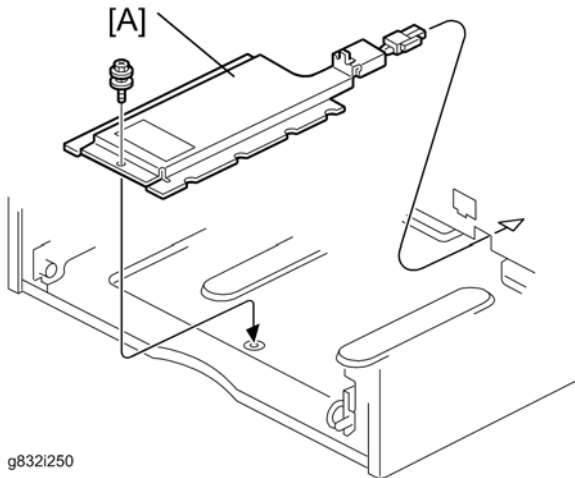
10. Branchez le faisceau de câbles [K] sur le connecteur [L] de la résistance du magasin.
11. Placez le faisceau de câbles [K] comme indiqué et fixez-le à l'aide des quatre attaches ( $\varnothing$  x 4).
12. Branchez le faisceau de câbles [K] sur le connecteur [M] du châssis principal.
13. Remontez le châssis principal et le LCT en option.



14. Remontez le châssis principal et l'unité d'alimentation papier en option.
15. Fixez l'autocollant Marche/Attente [N] à droite de l'interrupteur d'alimentation principal.

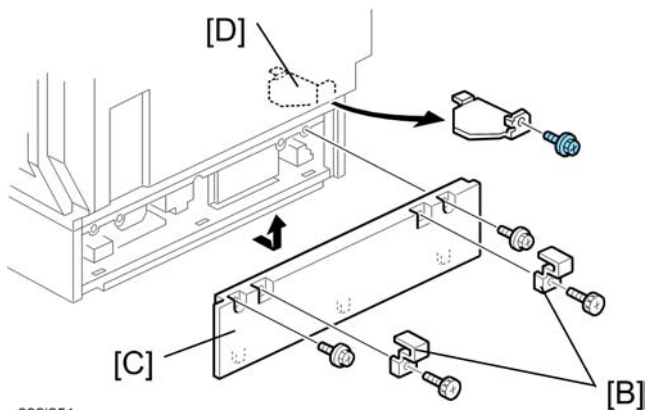
### Pour l'installation de la résistance du magasin dans D387

1. Retirez le capot arrière de l'unité centrale (☛ étape 1 de la section « Pour l'installation de la résistance du magasin dans D321 »).
2. Retirez le magasin papier en option.



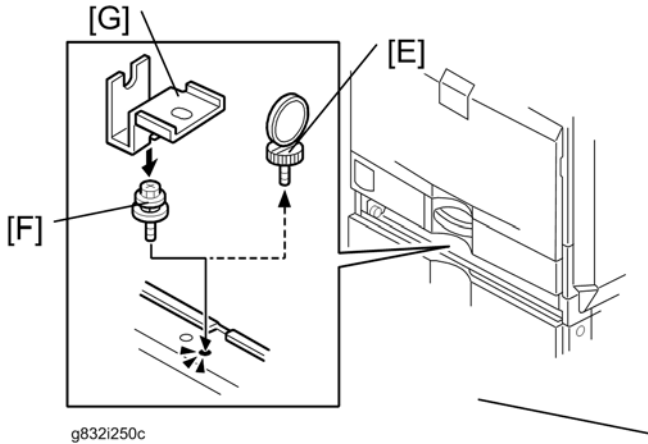
g832i250

3. Installez la résistance [A] dans le magasin papier en option (⚙️ x 1).

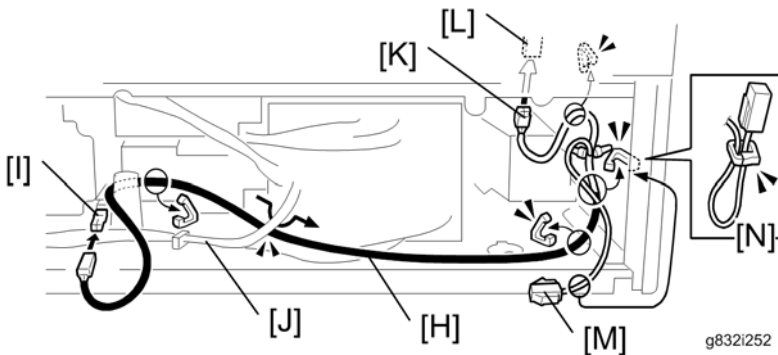


g832i251

4. Retirez les deux supports de fixation [B] (⚙️ x 1 chacun), puis le capot arrière [C] du magasin papier en option (⚙️ x 2).
5. Retirez le support du cache du faisceau de câbles [D] (⚙️ x 1).



6. Sortez le magasin 2 du châssis principal.
7. Remplacez la vis embase [E] par la vis à rondelle [F], en utilisant le support de fixation [G] (Ø x 1).



1. Branchez le faisceau de câbles [H] sur le connecteur [I] de la résistance du magasin.
2. Placez le faisceau de câbles [H] comme indiqué et fixez-le à l'aide des quatre attaches (Ø x 4).

**Remarque**

- Veillez à ce que le faisceau de câbles [H] soit placé sous le faisceau [J].

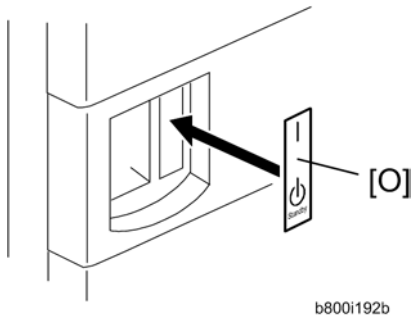
3. Branchez l'un des deux faisceaux de câbles [K] sur le connecteur [L] du châssis principal.

**Remarque**

- Le faisceau de câbles [K] qui comporte deux liens doit être branché sur le connecteur de l'unité centrale. Le faisceau de câbles [M] qui comporte un seul lien est destiné à une autre unité d'alimentation papier en option.

4. Fixez l'autre faisceau de câbles [M] comme indiqué en [N], si vous ne souhaitez pas installer d'autre unité d'alimentation papier en option.
5. Remontez le châssis principal et le magasin papier en option.





6. Apposez l'autocollant Marche/Attente [O] à droite de l'interrupteur d'alimentation principal.

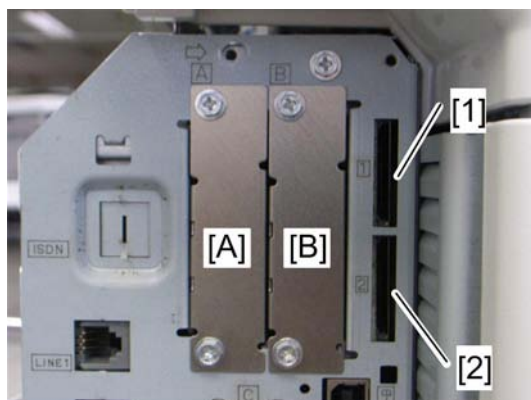
# Options du contrôleur

## Vue d'ensemble

2

Cet appareil est équipé de logements de carte d'interface et de carte SD pour des applications et des connexions d'interface en option.

Après avoir installé un composant en option, vérifiez que le copieur le reconnaît correctement (voir « Contrôle de toutes les connexions » à la fin de cette section).



d027i400

## Logements de la carte d'interface

- Le logement A est utilisé pour l'une des connexions d'interface en option (une seule peut être installée) : IEEE 1284, IEEE802.11 a/g, g (LAN sans fil), Bluetooth ou une passerelle de communication distante.
- Le logement B est réservé au convertisseur de format de fichier ou à la passerelle de communication distante.

## Logements pour cartes SD

- Le logement 1 est utilisé pour l'une des applications suivantes en option : PostScript 3, Unité de protection de données, PictBridge.
- Le logement 2 est utilisé pour installer l'unité navigateur, l'unité de cryptage du disque dur, la carte VM ou pour la maintenance uniquement (par exemple, mise à jour du microprogramme).

## Déplacement d'applications vers une carte SD

### Vue d'ensemble

Le programme de service « Déplacement applic. carte SD » (SP5-873) permet de copier des applications d'une carte SD vers une autre.

Le logement 1 est destiné au stockage des applications. Il existe trois applications possibles (PostScript 3, unité DOS, PictBridge). Il est impossible d'exécuter des applications à partir du logement 2. Cependant, vous pouvez déplacer une application du logement 2 au logement 1 en observant la procédure suivante

Pour ce modèle, la carte imprimante/scanner branchée sur le logement 1 possède suffisamment d'espace libre pour les applications PictBridge et DOS. Utilisez donc la carte déjà installée dans le logement 1 (carte imprimante/scanner). Ne la sortez pas du logement.

Assurez-vous que la carte SD cible a suffisamment d'espace libre.

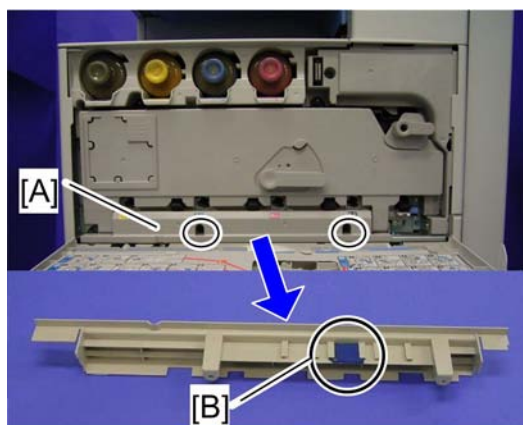
1. Accédez au mode SP5873 « Déplacement applic. Carte SD ».
2. Déplacez ensuite l'application de la carte SD du logement 2 vers la carte SD du logement 1.

#### ↓ Remarque

- Répétez les étapes 1 et 2 pour déplacer une autre application.
3. Quittez le mode SP.

### Soyez très prudent lorsque vous déplacez une application via la carte SD :

- Les données nécessaires à l'authentification sont transférées en même temps que l'application, de la carte SD vers l'autre SD. L'authentification échoue si vous tentez d'utiliser la carte SD après avoir copié l'application d'une carte à une autre.
- N'utilisez pas une carte SD si elle a été utilisée auparavant pour d'autres fonctions. En cas d'utilisation d'une telle carte, le fonctionnement normal du système n'est pas garanti.



- Retirez le capot [A] ( $\frac{1}{8}$  x 2), puis laissez la carte SD en place [B] après avoir copié l'application d'une carte à une autre. Ceci est important pour les raisons suivantes :

- La carte SD peut être la seule preuve que l'utilisateur possède une licence d'utilisation pour l'application.
- Il peut en outre être nécessaire de vérifier la carte SD et ses données afin de résoudre un problème ultérieur.
- Vous ne pouvez pas copier une application PostScript ou une carte VM sur une autre carte SD. Vous devez copier l'autre application (PictBridge, unité DOS) sur la carte SD contenant l'application PostScript ou la carte VM.

## Move Exec

---

Le menu « Exéc. déplacement » (SP5-873-001) permet de copier des applications de la carte SD d'origine vers une autre carte SD.

### ★ Important

- **N'activez pas le commutateur de protection en écriture de la carte SD système ou application, sur le copieur. Si le commutateur de protection en écriture est activé, une erreur de téléchargement (ex., code erreur 44) se produit lors de la mise à niveau du microprogramme ou de la fusion d'une application.**
1. Désactivez l'interrupteur principal.
  2. Assurez-vous que le logement 1 pour carte SD contient bien une carte SD. C'est sur cette carte SD que l'application sera copiée.
  3. Insérez la carte SD sur laquelle est stockée l'application dans le logement 2 pour carte SD. L'application est copiée depuis cette carte SD.
  4. Activez l'interrupteur principal.
  5. Accédez au mode SP.
  6. Choisissez SP5-873-001 « Exéc. déplacement ».
  7. Suivez les instructions affichées sur le panneau de commande.
  8. Désactivez l'interrupteur principal.
  9. Retirez la carte SD du logement 2 pour carte SD.
  10. Activez l'interrupteur principal.
  11. Vérifiez le bon fonctionnement des applications.

## Undo Exec

---

La fonction « Exéc. annulation » (SP5-873-002) vous permet de recopier l'application d'une carte SD vers la carte SD d'origine. Par exemple, vous pouvez utiliser cette fonction lorsque vous avez copié par erreur des programmes à l'aide de la fonction « Exéc. déplacement » (SP5-873-001).

**★ Important**

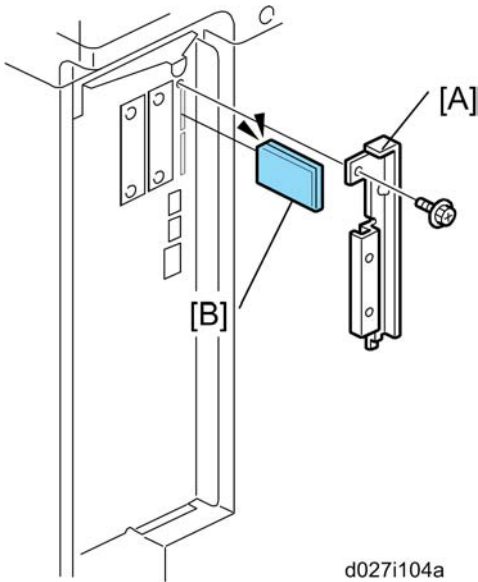
- **N'activez pas le commutateur de protection en écriture de la carte SD système ou application, sur le copieur. Si le commutateur de protection en écriture est activé, une erreur de téléchargement (ex., code erreur 44) se produit lors de la mise à niveau du microprogramme ou de la fusion d'une application.**
1. Désactivez l'interrupteur principal.
  2. Insérez la carte SD d'origine dans le logement 2 pour carte SD. C'est sur cette carte que l'application sera recopiée.
  3. Insérez la carte SD sur laquelle est stockée l'application dans le logement 1 pour carte SD. L'application est recopiée depuis cette carte SD.
  4. Activez l'interrupteur principal.
  5. Accédez au mode SP.
  6. Choisissez SP5-873-002 « Exéc. annulation ».
  7. Suivez les instructions affichées sur le panneau de commande.
  8. Désactivez l'interrupteur principal.
  9. Retirez la carte SD du logement 2 pour carte SD.

**↓ Remarque**

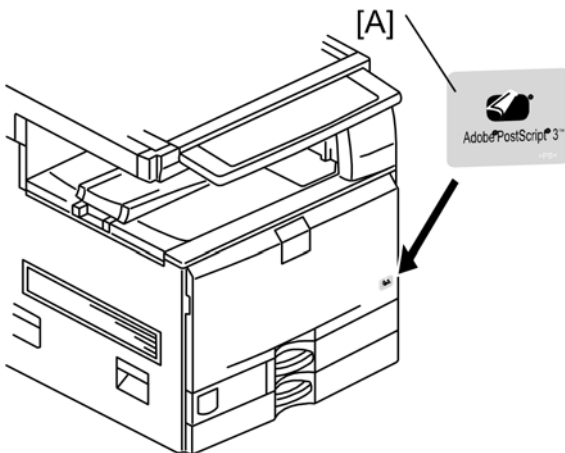
- Cette étape suppose que les applications de la carte SD sont utilisées par l'appareil.
10. Activez l'interrupteur principal.
  11. Vérifiez le bon fonctionnement des applications.
  12. Assurez-vous que le copieur reconnaît correctement l'option (voir « Contrôle de toutes les connexions », à la fin de cette section).

**PostScript 3****⚠ ATTENTION**

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.



1. Retirez le cache du logement de la carte SD [A] des logements de carte SD (1 x 1).
2. Orientez l'étiquette de la carte SD [B] vers l'arrière du copieur. Enfoncez-la lentement dans le logement 1 jusqu'à entendre un clic.
  - Seul un logement de carte SD est disponible pour les applications fournies sur les cartes SD.
  - Si le client souhaite utiliser plusieurs applications des cartes SD, il doit les déplacer vers une carte SD unique.
  - L'application et les polices PostScript3 ne peuvent pas être déplacées vers une autre carte SD. Toutefois, d'autres applications peuvent être déplacées vers la carte SD PostScript3.
3. Fixez le cache du logement [A] (1 x 1).



4. Apposez l'autocollant « Adobe PostScript 3 » [A] sur la porte avant.

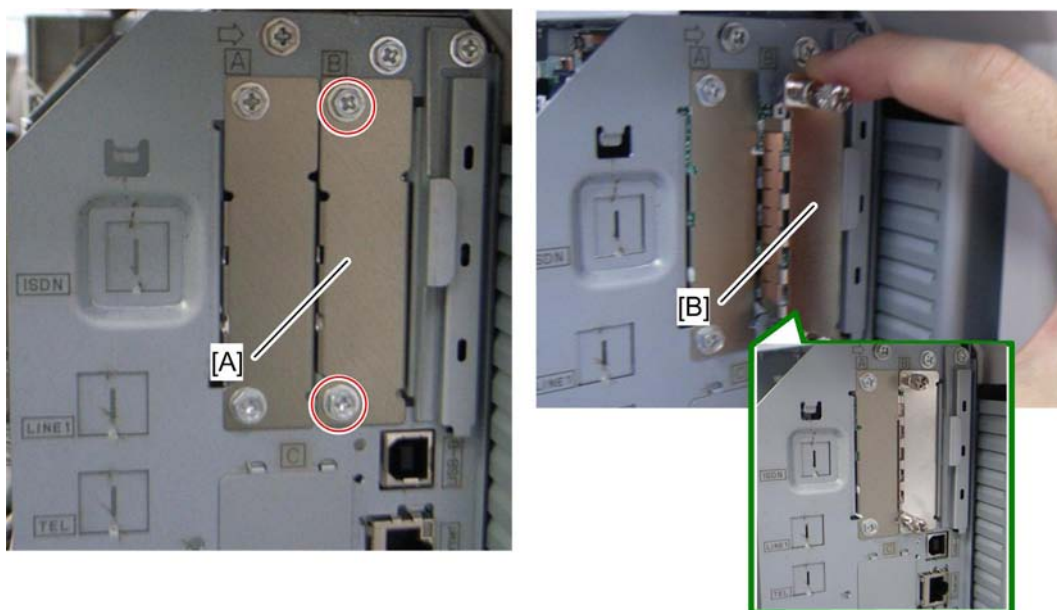
- Assurez-vous que le copieur reconnaît correctement l'option (voir « Contrôle de toutes les connexions », à la fin de cette section).

## Convertisseur de format de fichier

### ⚠ ATTENTION

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

2



D0271402

- Retirez le cache du logement [A] ( $\varnothing$  x 2).
- Installez le convertisseur de format de fichier [B] dans le logement B et fixez-le avec des vis.
- Branchez le copieur et mettez-le sous tension.
- Vérifiez ou définissez les SP suivants avec les valeurs indiquées ci-dessous.

N° Service	Titre	Réglage
SP5-836-001	Fonction de capture (0: Off 1: On)	"1"
SP5-836-002	Réglage écran	"0"

- Vérifiez qu'elle fonctionne correctement.
- Assurez-vous que le copieur reconnaît correctement l'option (voir « Contrôle de toutes les connexions », à la fin de cette section).

---

## IEEE1284

---

### Procédure d'installation

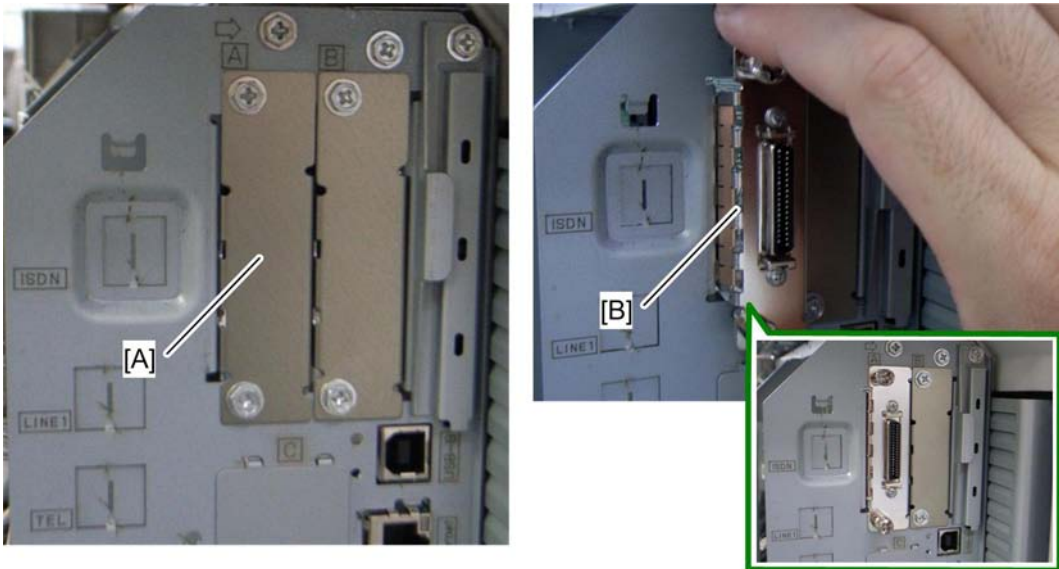
---

#### **⚠ ATTENTION**

2

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

Vous pouvez installer une seule de ces interfaces réseau à la fois : (IEEE 802.11 a/g, g (LAN sans fil), IEEE1284, Bluetooth).



D027i404

1. Retirez le cache du logement [A] (⚙ x 2).
2. Insérez la carte d'interface [B] (vis de réglage x 2) dans le logement A.
3. Assurez-vous que le copieur reconnaît correctement l'option (voir « Contrôle de toutes les connexions », à la fin de cette section).

---

## IEEE 802.11 a/g, g (LAN sans fil)

---

### Procédure d'installation

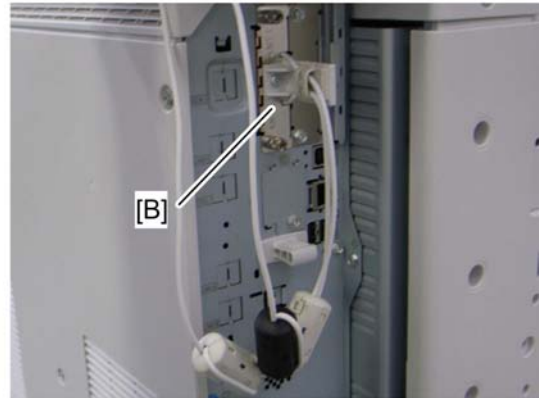
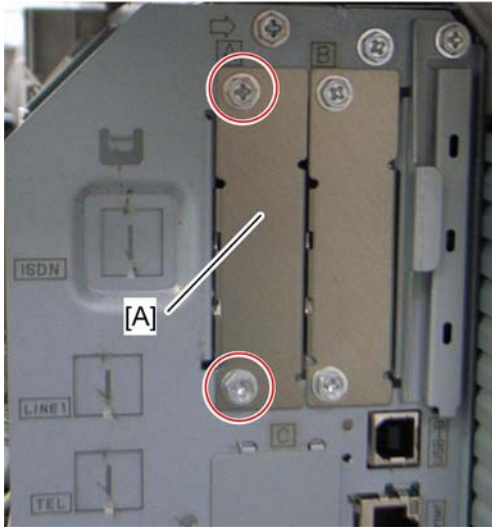
---

#### **⚠ ATTENTION**

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

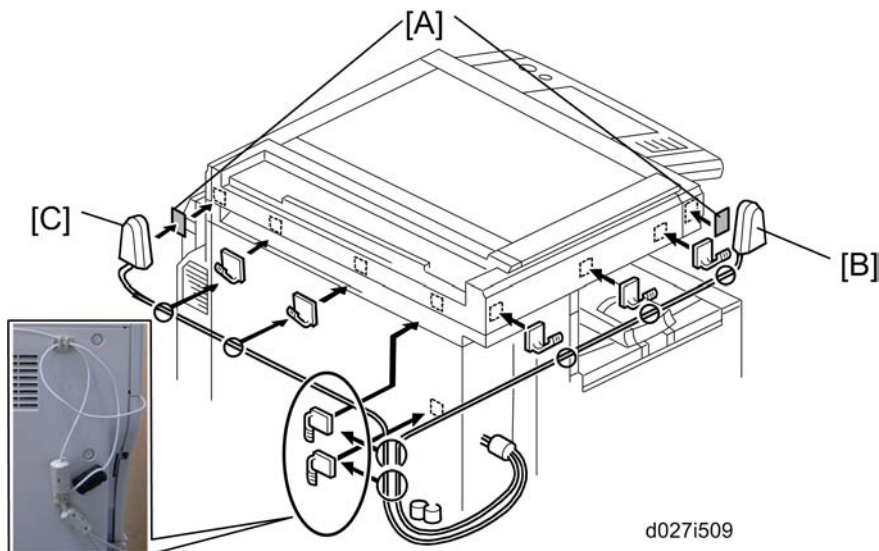


Vous pouvez installer une seule de ces interfaces réseau à la fois : (IEEE 802.11 a/g, g (LAN sans fil), IEEE 1284, Bluetooth).



d027i403a

1. Retirez le cache [A] du logement de carte (2).
2. Insérez la carte LAN sans fil [B] (vis de réglage x 2) dans le logement de carte.
3. Assurez-vous que le copieur reconnaît correctement l'option (voir « Contrôle de toutes les connexions », à la fin de cette section).



d027i509

4. Retirez l'adhésif double-face des Velcro [A], puis fixez-les [A] à l'avant gauche et à l'arrière gauche de l'appareil.
5. Fixez l'antenne « ANT1 » (avec un noyau de ferrite noir) [B] à l'avant gauche de l'appareil.
6. Fixez l'antenne « ANT2 » (avec un noyau de ferrite blanc) [C] à l'arrière droit de l'appareil.

**↓ Remarque**

- « ANT1 » est une antenne émettrice/réceptrice et « ANT2 » est une antenne réceptrice. Ne les inversez pas.

7. Fixez les attaches comme illustré.
8. Tirez les câbles et attachez-les (🔧 x 7).

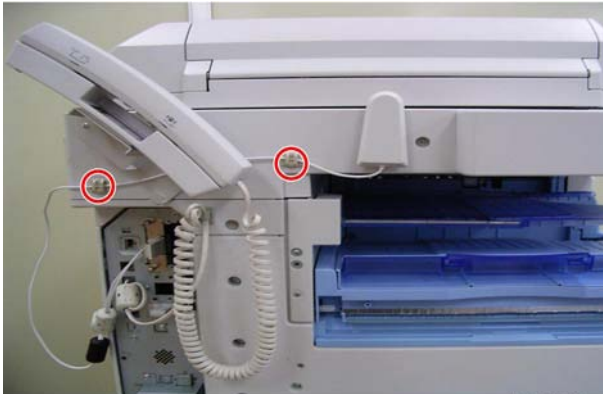
**↓ Remarque**

- Vérifiez que les câbles ne sont pas lâches. Faites en sorte qu'ils soient fixés fermement le long des capots.

Vous devrez peut-être déplacer l'appareil si la réception n'est pas bonne.

- Veillez à ce que l'appareil ne soit pas placé près d'un appareil électrique de quelque type que ce soit ou d'équipements générant de puissants champs magnétiques.
- Placez l'appareil aussi près que possible du point d'accès.

### Installation de combinaisons de matériel



d023i511

- Reportez-vous à l'illustration ci-dessus lors de l'installation du combiné et de l'USB 2.0/SD.

### Réglages du mode UP pour le LAN sans fil

Activez le mode UP. Puis procédez comme suit pour réaliser la configuration initiale de l'interface pour IEEE 802.11 a/g, g. Ces paramètres prennent effet chaque fois que l'appareil est mis sous tension.

**↓ Remarque**

- Vous ne pouvez pas utiliser le LAN sans fil si vous employez Ethernet.
1. Appuyez sur la touche « Outils utilisateur/Compteur ».
  2. Sur l'écran tactile, appuyez sur « Réglages système ».

↓ **Remarque**

- L'interface réseau (par défaut : Ethernet) doit être réglée pour le mode Ethernet ou le mode LAN sans fil.
3. Appuyez sur « Réglages interface ».
  4. Appuyez sur « LAN sans fil ». Seules les options LAN sans fil s'affichent.
  5. Mode de communication. Sélectionnez « 802.11 Ad Hoc », « Ad Hoc » ou « Infrastructure ».
  6. Réglage SSID. Entrez le réglage SSID. Veillez à distinguer les majuscules des minuscules.
  7. Canal. Ce paramètre est requis lorsque le mode Ad Hoc est sélectionné.  
Plage : 1 à 14 (par défaut : 11)

↓ **Remarque**

- La plage admise pour le réglage du canal peut varier selon les pays.
8. Réglage WEP (cryptage). Le réglage WEP (Wired Equivalent Privacy) est destiné à protéger les transmissions de données sans fil. Pour pouvoir déchiffrer les données codées, le destinataire doit employer la même clé WEP. Il existe des clés WEP de 64 et de 128 bits.

**WEP :**

Sélectionnez « Actif » ou « Inactif » (le paramètre par défaut est « Inactif »).

Plage de réglages admis :

64 bits : 10 caractères

128 bits : 26 caractères

9. Vitesse de transmission. Appuyez sur le bouton Suivant pour afficher d'autres réglages. Sélectionnez ensuite la vitesse de transmission pour le mode : Auto, 11 Mbit/s, 5,5 Mbit/s, 2 Mbit/s, 1 Mbit/s (par défaut : Auto). Ce réglage doit correspondre à la distance entre l'appareil le plus proche et le point d'accès. Il dépend du mode sélectionné.

↓ **Remarque**

- En mode Ad Hoc, il s'agit de la distance entre l'appareil et le PC le plus proche du réseau. En mode Infrastructure, il s'agit de la distance entre l'appareil et le point d'accès le plus proche.
- 11 Mbps : 140 m (153 yd.)  
 5,5 Mbps : 200 m (219 yd.)  
 2 Mbps : 270 m (295 yd.)  
 1 Mbps : 400 m (437 yd.)
10. Appuyez sur « Retour aux val. défaut » pour initialiser les paramètres LAN sans fil.  
Appuyez sur « Oui » pour initialiser les paramètres suivants :
    - Mode de transmission
    - Canal

- Vitesse de transmission
- WEP
- SSID
- Clé WEP

## 2

## Paramètres du mode SP et du mode UP pour les interfaces IEEE 802.11 a/g et g (LAN sans fil)

Les commandes SP et les modes UP suivants peuvent être définis pour l'interface IEEE 802.11 a/g, g.

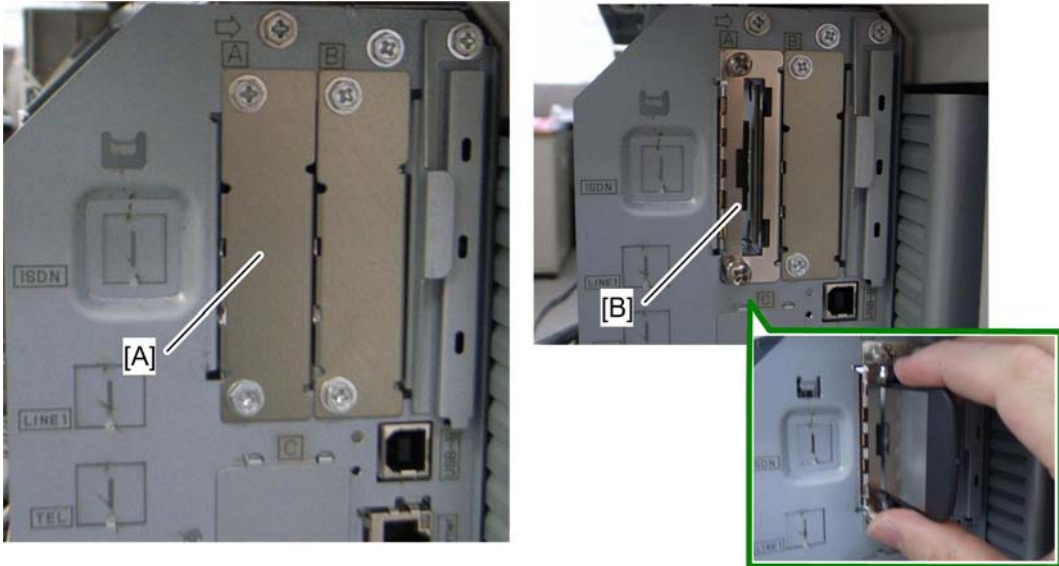
N° Service	Nom	Fonction
5840-006	MAX canaux	Fixe la plage maximale des réglages de canal pour le pays.
5840-007	MIN canaux	Fixe la plage minimale des réglages de canal admis pour votre pays.
5840-011	Sélection clé WEP	Permet de sélectionner la clé WEP (par défaut : 00).
Mode UP	Nom	Fonction
	SSID	Permet de confirmer le réglage SSID actuel.
	Clé WEP	Permet de confirmer le réglage de clé WEP actuel.
	Mode WEP	Permet d'afficher la longueur maximale de la chaîne pouvant être utilisée pour la saisie de la clé WEP.

## Bluetooth

### ATTENTION

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

Vous pouvez installer une seule de ces interfaces réseau à la fois : (IEEE 802.11 a/g, g (LAN sans fil), IEEE 1284, Bluetooth).



D027i405

1. Retirez le cache du logement [A] (🔩 x 2).
2. Insérez la carte Bluetooth [B] (vis de réglage x 2) dans le logement A.
3. Insérez la carte Bluetooth dans l'adaptateur.
4. Installez l'adaptateur de carte Bluetooth sur la carte Bluetooth.
5. Reliez le capuchon d'antenne à la carte Bluetooth.
6. Assurez-vous que le copieur reconnaît correctement l'option (voir « Contrôle de toutes les connexions », à la fin de cette section).

## Unité de protection de données de type H (D377)

### Avant de commencer la procédure

1. Vérifiez que la carte SD de l'unité de protection de données est de type approprié pour cet appareil. Le type approprié pour cet appareil est « Type H ».

#### ★ Important

- Si vous installez une version autre que le « Type H », vous devrez remplacer la NVRAM et répéter cette procédure d'installation.
2. Assurez-vous que les paramètres suivants ne sont pas définis sur la valeur d'usine par défaut :
    - Mot de passe de connexion du superviseur
    - Nom de connexion de l'administrateur
    - Mot de passe de connexion de l'administrateur

Si l'un de ces paramètres est défini sur sa valeur d'usine par défaut, indiquez au client qu'il est nécessaire de les changer avant d'entreprendre la procédure d'installation.

3. Assurez-vous que la fonction « Authentification Admin. » est activée.

[Paramètres système] – [Outils administrateur] – [Gestion de l'authentification administrateur] - [Authentification Admin.]

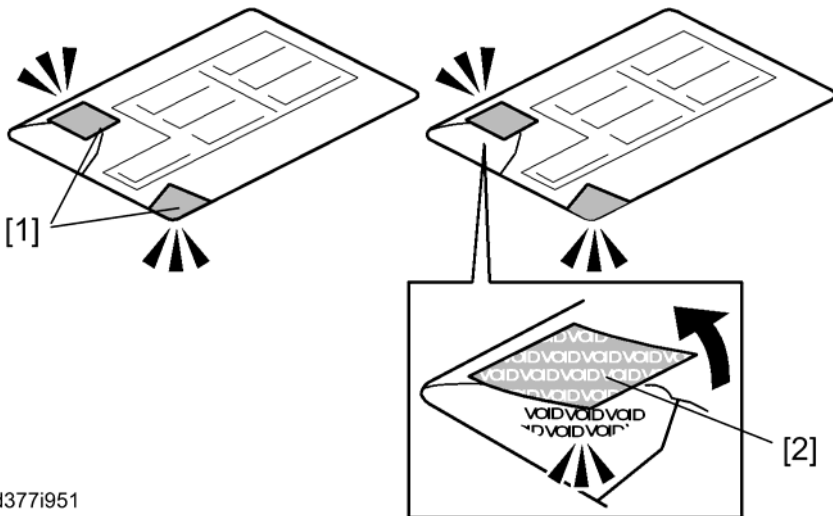
Si ce paramètre est désactivé, indiquez au client qu'il doit l'activer avant de commencer la procédure d'installation.

4. Assurez-vous que les « Outils administrateur » sont activés (fonction sélectionnée).

[Paramètres système] – [Outils administrateur] – [Gestion de l'authentification administrateur] - [Paramètres disponibles]

Si ce paramètre est désactivé (non sélectionné), indiquez au client qu'il doit l'activer (sélectionné) avant de commencer la procédure d'installation.

## Contrôle et retrait des protections



d377i951

### **⚠ ATTENTION**

- Avant de commencer l'installation, vous devez contrôler les protections de la boîte pour vous assurer qu'elles n'ont pas été ôtées après l'insertion des éléments dans la boîte à l'usine.

1. Contrôlez les protections [1] à chaque angle de la boîte.

- Assurez-vous qu'un adhésif est placé sur chaque angle.
- La surface des adhésifs doit être vierge. Si vous apercevez « VOID » sur les adhésifs, n'installez pas les composants de la boîte.

2. Si la mention "VOID" n'est pas visible, retirez les adhésifs des angles de la boîte.

3. Les marques « VOID » [2] apparaissent lorsque vous retirez les protections. Dans ce cas, vous ne pouvez plus les refixer sur la boîte.

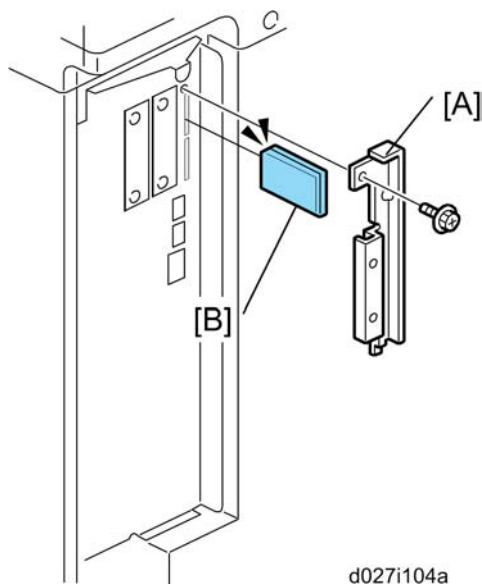
## Procédure d'installation

### ⚠ ATTENTION

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

### ⬇ Remarque

- Vous devez installer l'unité de protection de données dans le logement 1 de la carte SD. Toutefois, des options, notamment l'option PostScript, sont déjà installées dans le logement 1 de la carte SD. Vous devez au préalable exécuter la procédure « Déplacement d'applications vers une carte SD » si vous souhaitez installer l'unité de protection de données.
1. Si le copieur est en marche, arrêtez-le.
  2. Si le câble réseau est branché, débranchez-le.



3. Retirez le couvercle [A] du logement des cartes SD (⚙ x 1).
4. Orientez l'étiquette de la carte SD [B] vers l'arrière du copieur. Enfoncez-la lentement dans le logement 1 jusqu'à entendre un clic.
5. Branchez le câble réseau en cas de nécessité.
6. Allumez l'interrupteur principal.
7. Entrez dans le mode SP et appuyez sur « EXÉCUTER » avec SP5-878-001.
8. Quittez le mode SP et appuyez sur l'interrupteur de fonctionnement. Arrêtez ensuite le copieur (interrupteur principal).

9. Remettez le copieur sous tension.
10. Exécutez SP5990-005 (rapport de diagnostic du mode d'impression SP).
11. Assurez-vous que le numéro de ROM et la version du microprogramme indiqués dans la zone [a] du rapport de diagnostic sont identiques à ceux de la zone [b].
  - [a] : « Numéro ROM/Version microprogramme » – « Option de format disque dur »
  - [b] : « Chargement du programme » – « GW5a\_zoffym »

Rapport de diagnostic :	« N° ROM/Version microprogramme » [a]	« Chargement du programme » [b]
Unité de protection d'écrasement des données	Option de format disque dur : D3775912 / 1,00 m	GW5a_zoffym : D3775912 / 1,00 m

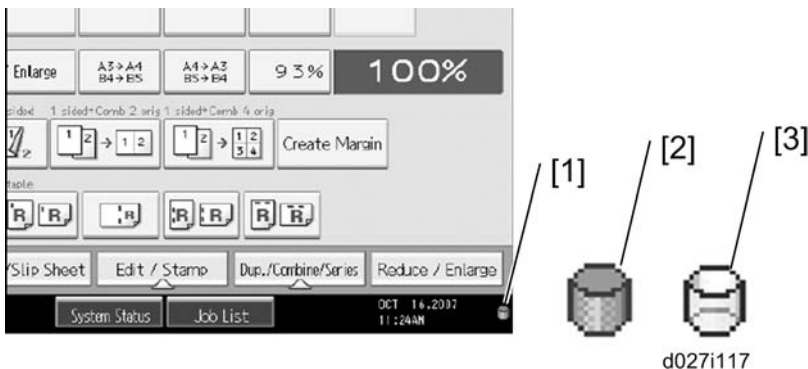
### ★ Important

- Le numéro ROM et le numéro de version du microprogramme changent lors de la mise à niveau du microprogramme. Cependant, il est important de s'assurer que les numéros de la section [a] sont identiques à ceux de la section [b].
- Si les numéros ROM ou les numéros de version sont différents, cela signifie que l'unité n'a pas été installée correctement.

Dans un tel cas :

Vérifiez le type de l'unité (il doit s'agir du type H).

12. Accédez au mode Outils utilisateur, puis sélectionnez Paramètres système > Outils administrateur > Réglage Mémoire - Effacement automatique > Activé.
13. Quittez le mode Outils utilisateur.



14. Contrôlez l'écran et assurez-vous que l'icône d'effacement par écrasement [1] est affichée.
15. Contrôlez l'icône d'effacement par écrasement.
  - Icône [2] : cette icône est allumée lorsque des données temporaires doivent être écrasées et clignote pendant l'écrasement.



- Icône [3] : cette icône est allumée lorsqu'il n'y a pas de données temporaires à écraser.

## Unité de cryptage du disque dur

### Avant de commencer la procédure

2

1. Assurez-vous que les paramètres suivants ne sont pas définis sur les paramètres d'usine par défaut :
  - Mot de passe de connexion du superviseur
  - Nom de connexion de l'administrateur
  - Mot de passe de connexion de l'administrateur

#### ★ Important

- Ces paramètres doivent être définis par l'utilisateur avant de pouvoir installer l'unité de cryptage du disque dur.

2. Vérifiez que la fonction « Authentification Admin. » est activée :

[Outils utilisateur] > "Réglages système" > "Outils administrateur" > "Gestion de l'authentification administrateur" > "Authentification Admin." > "Arrêt"

Si ce paramètre est désactivé, indiquez au client qu'il doit l'activer avant que vous puissiez commencer la procédure d'installation.

3. Confirmez que la fonction « Outils administrateur » est sélectionnée et activée :

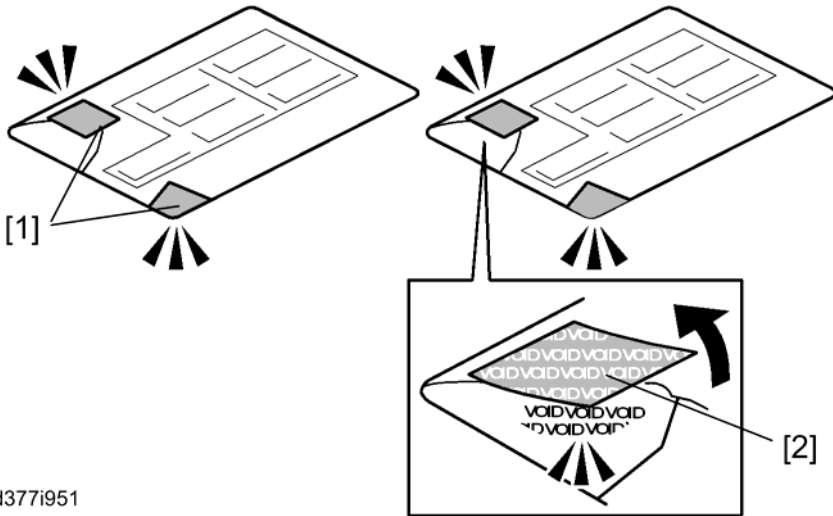
[Outils utilisateur] > « Paramètres système » > « Outils administrateur » > « Gestion de l'authentification administrateur » > « Paramètres disponibles ».

#### ↓ Remarque

- L'option "Paramètres disponibles" n'est affichée que quand l'étape 2 a été exécutée.

Si ce paramètre n'est pas sélectionné, indiquez au client qu'il doit le sélectionner avant que vous puissiez commencer la procédure d'installation.

## Contrôle et retrait des protections

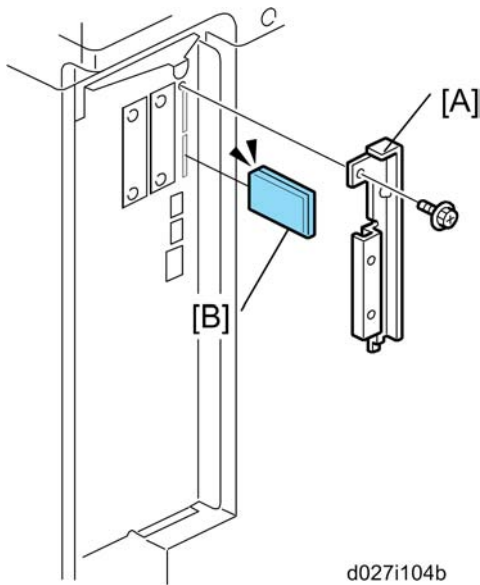


d377i951

### **ATTENTION**

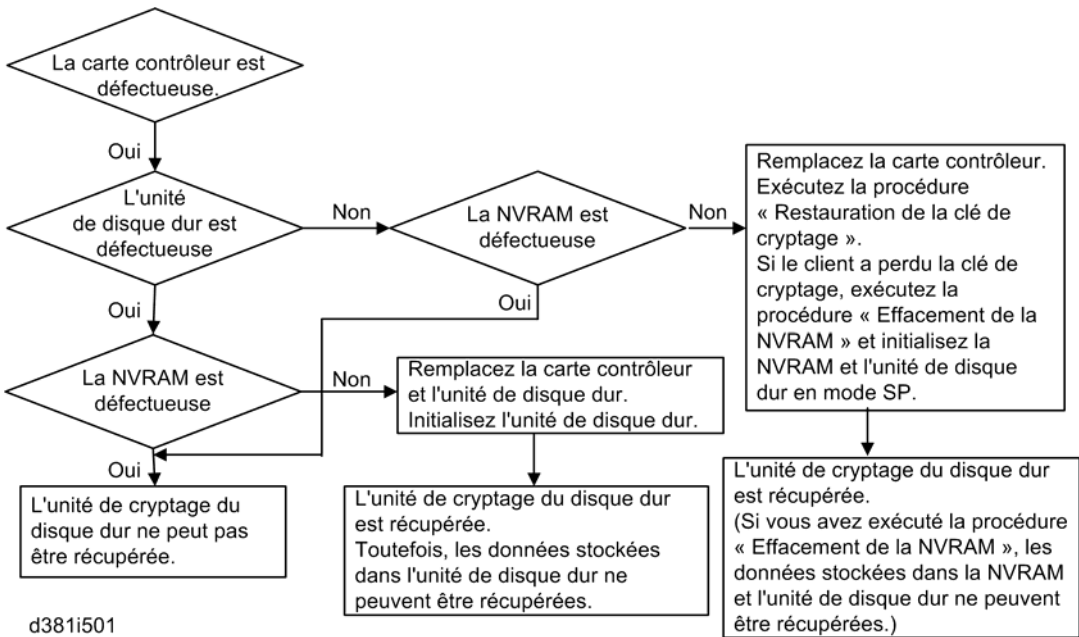
- Avant de commencer l'installation, vous devez contrôler les protections de la boîte pour vous assurer qu'elles n'ont pas été ôtées après l'insertion des éléments dans la boîte à l'usine.
1. Contrôlez les protections [1] à chaque angle de la boîte.
    - Assurez-vous qu'un adhésif est placé sur chaque angle.
    - La surface des adhésifs doit être vierge. Si vous apercevez « VOID » sur les adhésifs, n'installez pas les composants de la boîte.
  2. Si la mention "VOID" n'est pas visible, retirez les adhésifs des angles de la boîte.
  3. Les marques « VOID » [2] apparaissent lorsque vous retirez les protections. Dans ce cas, vous ne pouvez plus les refixer sur la boîte.

## Procédure d'installation



1. Retirez le cache du logement de la carte SD [A] (⚙ x 1).
2. Orientez l'étiquette de la carte SD [B] vers l'arrière du copieur. Enfoncez-la lentement dans le logement 2 jusqu'à entendre un clic.
3. Allumez l'interrupteur principal, puis entrez en mode SP.
4. Sélectionnez SP5878-002, puis appuyez sur « Exécuter » sur l'écran LCD.
5. Quittez le mode SP lorsque « Terminé » s'affiche sur l'écran LCD.
6. Éteignez l'interrupteur principal.
7. Retirez la carte SD du logement 2.
8. Fixez le cache du logement de la carte SD [A] (⚙ x 1).

## Reprise après un problème de périphérique



## Restauration de la clé de cryptage

Lors du remplacement de la carte contrôleur sur un modèle où l'unité de cryptage du disque dur est installée, la mise à jour de la clé de cryptage est requise.

1. Préparez une carte SD qui a été initialisée.
2. Créez le dossier « restore\_key » sur la carte SD.
3. Créez un fichier « nvram\_key.txt » dans le dossier « restore\_key » sur la carte SD.
4. Demandez à un administrateur d'entrer la clé de cryptage (imprimée précédemment par l'utilisateur) dans le fichier « nvram\_key.txt ».
5. Retirez uniquement l'unité disque dur (☛ P.302 "Disque dur").
6. Allumez l'interrupteur principal.
7. Confirmez que l'invite à l'écran LCD vous demande d'installer la carte SD (qui stocke la clé de cryptage) sur l'appareil.
8. Éteignez l'interrupteur principal.
9. Insérez la carte SD contenant la clé de cryptage dans le logement 2.
10. Allumez l'interrupteur principal : l'appareil restaure automatiquement la clé de cryptage dans la mémoire flash sur la carte contrôleur.
11. Éteignez l'interrupteur principal lorsque l'appareil est revenu à l'état normal.
12. Retirez la carte SD du logement 2.

13. Réinstallez l'unité disque dur.

## Effacement de la NVRAM

Lors du remplacement de la carte contrôleur sur un modèle où l'unité de cryptage du disque dur est installée et pour lequel un client a perdu la clé de cryptage, l'effacement de la NVRAM est requis pour récupérer l'unité de cryptage du disque dur.

1. Préparez une carte SD qui a été initialisée.
2. Créez le dossier « restore\_key » sur la carte SD.
3. Créez un fichier « nvram\_key.txt » dans le dossier « restore\_key » sur la carte SD.
4. Entrez « nvclear » dans le fichier « nvram\_key.txt ».
5. Allumez l'interrupteur principal.
6. Confirmez que l'invite à l'écran LCD vous demande d'installer la carte SD (qui stocke la clé de cryptage) sur l'appareil.
7. Éteignez l'interrupteur principal.
8. Insérez la carte SD contenant « nvclear » dans le logement 2.
9. Allumez l'interrupteur principal : l'appareil restaure automatiquement la clé de cryptage dans la mémoire flash sur la carte contrôleur.
10. Éteignez l'interrupteur principal lorsque l'appareil est revenu à l'état normal.
11. Retirez la carte SD du logement 2.
12. Allumez l'interrupteur principal.
13. Initialisez la NVRAM (SP5801-001) et l'unité disque dur (SP5832-001) avec le mode SP.
14. L'utilisateur doit activer l'unité de cryptage du disque dur avec un outil utilisateur.

## PictBridge

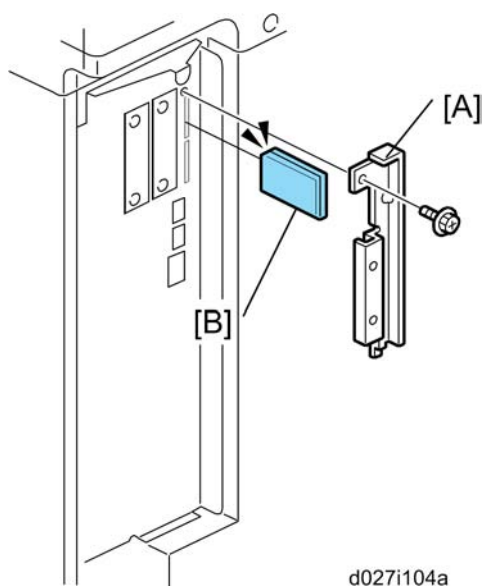
### ATTENTION

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

### Remarque

- Vous devez installer l'option PictBridge dans le logement de carte SD 1. Cependant, l'option Postscript et l'unité de protection de données sont également installées sur le logement 1 de la carte SD. Vous devez d'abord effectuer la procédure de déplacement d'applications vers une carte SD si l'option Postscript ou l'unité de protection contre l'écrasement de données est installée et que vous souhaitez installer l'unité PictBridge.

Vous devez installer l'interface hôte USB lorsque vous utilisez l'unité PictBridge.



1. Retirez le cache [A] du logement des cartes SD (🔩 x 1).
2. Orientez l'étiquette de la carte SD [B] vers l'arrière du copieur. Enfoncez-la lentement dans le logement 1 jusqu'à entendre un clic.
3. Fixez le cache du logement de la carte SD [A] (🔩 x 1).
4. Assurez-vous que le copieur reconnaît correctement l'option (voir « Contrôle de toutes les connexions », à la fin de cette section).

---

## Carte VM de type I

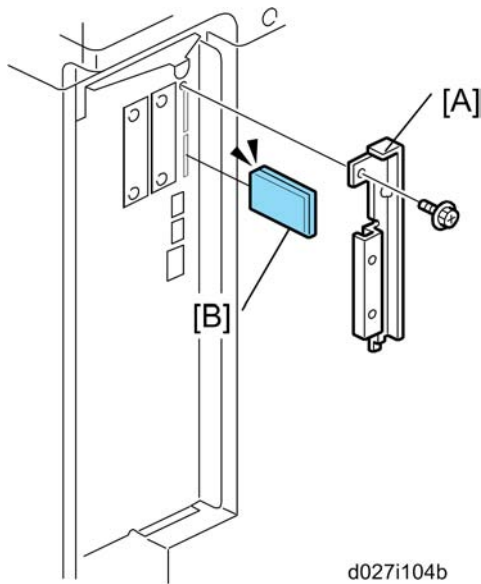
---

L'application de la carte VM ne peut pas être déplacée vers une autre carte SD. Toutefois, d'autres applications peuvent être déplacées vers la carte VM.

### Procédure d'installation

---

1. Éteignez l'appareil.



2

2. Retirez le cache du logement de la carte SD [A] (🔩 x 1).
3. Orientez l'étiquette de la carte SD [B] vers l'arrière du copieur. Enfoncez-la lentement dans le logement 1 jusqu'à entendre un clic.
4. Refixez le couvercle du logement de la carte SD.
5. Mettez l'appareil sous tension.
6. Sur le panneau de commande, retirez le dessus de touche vierge et remplacez-le par le dessus de touche fourni.
7. Apposez l'autocollant sur le copieur.

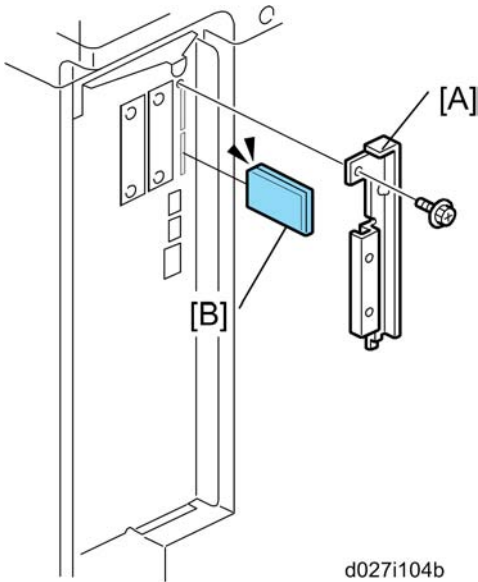
## Unité navigateur de Type B

### Procédure d'installation

#### ⚠ ATTENTION

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.

Le logement de carte SD 2 est principalement utilisé pour la maintenance. Ne laissez pas de carte SD dans le logement 2 après avoir installé une application.



1. Retirez le couvercle [A] du logement des cartes SD (🔑 x 1).
2. Orientez l'étiquette de la carte SD [B] vers l'arrière du copieur. Enfoncez-la lentement dans le logement 2 jusqu'à entendre un clic.
3. Branchez le copieur et mettez-le sous tension.
4. Appuyez sur la touche « Outils utilisateur ».
  - Si une configuration administrateur est enregistrée pour cet appareil, observez les étapes 5 et 6. Dans le cas contraire, passez directement à l'étape 7
5. Appuyez sur la touche « Connexion/Déconnexion ».
6. Connectez-vous avec le nom d'utilisateur et le mot de passe de l'administrateur.
7. Appuyez deux fois sur « Configuration étendue », sur l'écran LCD.
8. Appuyez sur « Installer » sur l'écran LCD.
9. Appuyez sur « Carte SD ».
10. Appuyez sur la ligne « Navigateur ».
11. Dans la section « Installer sur : », appuyez sur « Disque dur copieur », puis sur « Suivant ».
12. Lorsque le message « Prêt à installer » s'affiche, vérifiez les informations à l'écran pour confirmer votre sélection.
13. Appuyez sur « OK ». Le message « Installation de la fonction étendue en cours... Veuillez patienter. » s'affiche, puis « Terminé ».
14. Appuyez sur « Quitter » pour revenir à l'écran de configuration.
15. Appuyez sur « Changer affectation ».
16. Appuyez sur la ligne « Navigateur ».



17. Appuyez sur la touche du clavier que vous souhaitez utiliser pour l'unité navigateur. Par défaut, cette fonction est affectée à la touche « Autres fonctions » (touche inférieure des touches de fonction).
18. Appuyez sur « OK ».
19. Appuyez deux fois sur « Quitter » pour revenir à l'écran de copie.
20. Éteignez l'interrupteur principal.
21. Placez la touche « Unité navigateur » où vous le souhaitez.
22. Retirez la carte SD du logement 2.
23. Fixez le cache du logement [1] (🔑 x 1).
24. Laissez la carte SD en place (☛ P.335 "Déplacement d'applications vers une carte SD") après avoir installé l'application à partir de la carte vers le disque dur. La carte SD peut en effet être la seule preuve que l'utilisateur possède une licence d'utilisation pour l'application. Il peut en outre être nécessaire de vérifier la carte SD et ses données afin de résoudre un problème ultérieur.

## Procédure de mise à jour

1. Retirez le cache [1] du logement de cartes SD (🔑 x 1).
2. Orientez l'étiquette de la carte SD vers l'arrière du copieur. Enfoncez-la lentement dans le logement 2 [2] jusqu'à entendre un clic.
3. Branchez le copieur et mettez-le sous tension.
4. Appuyez sur la touche « Outils utilisateur ».
  - Si une configuration administrateur est enregistrée pour cet appareil, observez les étapes 5 et 6. Dans le cas contraire, passez directement à l'étape 7
5. Appuyez sur la touche « Connexion/Déconnexion ».
6. Connectez-vous avec le nom d'utilisateur et le mot de passe de l'administrateur.
7. Appuyez deux fois sur « Configuration étendue », sur l'écran LCD.
8. Appuyez sur « Désinstaller » sur l'écran LCD.
9. Appuyez sur la ligne « Navigateur ».
10. Un message de confirmation apparaît à l'écran.
11. Appuyez sur « Oui » pour continuer.
12. Un nouveau message de confirmation apparaît à l'écran.
13. Appuyez sur « Oui » pour désinstaller l'unité navigateur.
14. Le message « Désinstallation de la fonction étendue en cours... Veuillez patienter. » s'affiche, puis « Terminé ».
15. Appuyez sur « Quitter » pour revenir à l'écran de configuration.
16. Quittez le mode « Utilisateur/Outils », puis éteignez le copieur.
17. Retirez la carte SD du logement 2 pour carte SD.

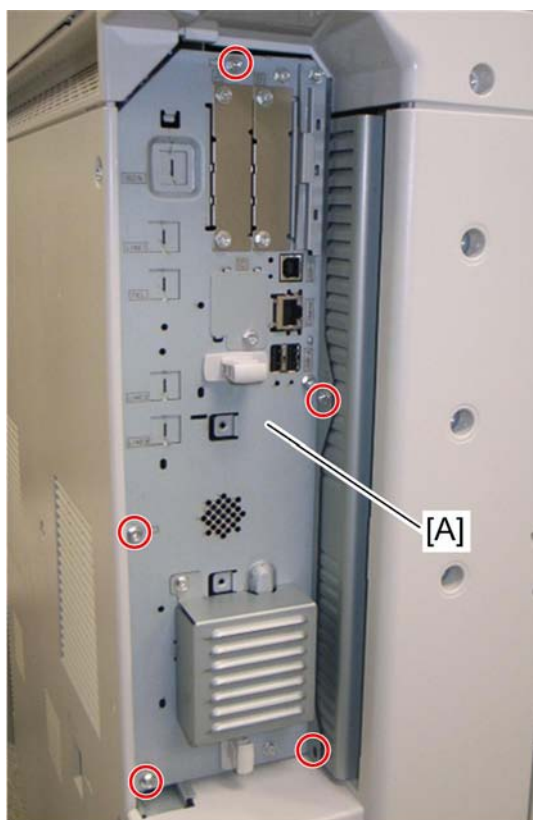
18. Écrasez le programme mis à jour dans le dossier « sdk » par l'application de l'unité navigateur, sur le PC.
19. Effectuez la « Procédure d'installation » pour installer l'unité navigateur.

## Gigabit Ethernet

2

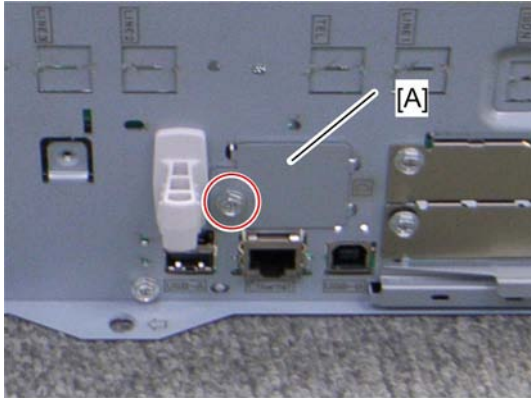
### **⚠ ATTENTION**

- Débranchez le cordon d'alimentation de l'appareil principal avant d'entamer la procédure suivante.



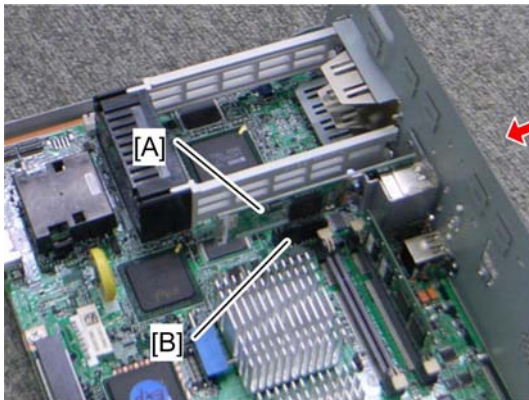
d0271075

1. Retirez la carte contrôleur [A] ( $\frac{1}{8}$  x 5).



d027i409

2. Retirez le cache du logement [A] (🔧 x 1).



d027i410

3. Fixez le contrôleur Gigabit Ethernet [A] dans le logement [B] (🔧 x 2).

## Contrôle de toutes les connexions

1. Branchez le cordon d'alimentation. Activez ensuite l'interrupteur principal.
2. Accédez au mode Utilisateur de l'imprimante puis imprimez la page de configuration.

Outils utilisateur > Paramètres imprimante > Liste tests impression > Page de Config.

Toutes les options installées figurent dans la colonne « Référence système ».



# 3. Preventive Maintenance

---

## Tableaux de maintenance

Voir les Annexes pour les informations suivantes :

- Éléments de l'entretien préventif
- Autres éléments de rendement

# Paramètres des pièces d'entretien préventif

## Avant de démonter les anciennes pièces d'entretien préventif

1. Accédez au mode SP.
2. Diffusez les données de journal SMC avec SP5-990-004.
3. Validez les paramètres SP suivants sur « 1 » avant d'arrêter le copieur. Le copieur réinitialise ensuite les compteurs d'entretien préventif automatiquement. L'initialisation du développeur se fait également automatiquement.
4. Quittez le mode SP.

Élément	SP
Développeur	Noir : 3902-005 Jaune : 3902-006 Cyan : 3902-007 Magenta : 3902-008
Unité du tambour	Noir : 3902-009 Jaune : 3902-010 Cyan : 3902-011 Magenta : 3902-012
Pièces de l'unité de fusion (inutiles pour les unités de fusion complètes ; voir ci-dessous)	3902-014
Unité de nettoyage de la courroie de transfert d'image	3902-015
Unité de transfert sur le papier	3902-016
Réservoir de collecte du toner (si pas plein ou presque plein)	3902-017

Il existe un nouveau mécanisme de détection pour les unités suivantes. Il n'est pas nécessaire de réinitialiser les compteurs d'entretien préventif.

- PCU
- Unité de développement
- Unité de fusion complète

- Réservoir de collecte du toner (si plein ou presque plein)

## Après installation de nouvelles pièces d'entretien préventif

1. Allumez l'interrupteur principal.
2. Diffusez les données de journal SMC avec SP5-990-004 et vérifiez les valeurs de compteur.
3. Assurez-vous que les compteurs d'entretien préventif des unités remplacées affichent « 0 », avec SP7-803. Si le compteur d'une unité n'a pas été réinitialisé, faites-le avec la fonction SP 7-804.
4. Assurez-vous que le compteur d'échange est activé, avec SP7-853.
5. Assurez-vous que les compteurs des unités précédentes (SP7-906) sur la nouvelle liste des données de journal SMC (étape 2 ci-dessus) sont équivalents aux compteurs (SP7-803) de ces mêmes unités, sur l'ancienne liste des données de journal SMC (liste créée dans la section « Avant de démonter les anciennes pièces »).
6. Assurez-vous que la date de remplacement de l'unité est mise à jour avec SP7-950.

3

## Préparation avant un contrôle de fonctionnement

1. Nettoyez la vitre d'exposition (pour CD et numérisation de livre).
2. Accédez au mode Outils utilisateur.
3. Exécutez la fonction « Calibrage automatique des couleurs » (ACC) pour le mode copieur & imprimante, comme suit :
  - Imprimez le motif de test ACC (Outils utilisateur > Maintenance > ACC > Démarrage).
  - Placez la feuille imprimée sur la vitre d'exposition.
  - Placez 10 feuilles de papier blanc sur le tableau de test. Ceci garantit la précision du réglage ACC.
  - Fermez l'ARDF ou le couvre document.
  - Appuyez sur « Lancer la numérisation » sur l'écran LCD. Le copieur commence alors le calibrage automatique.
4. Quittez le mode Outils utilisateur, puis accédez au mode SP.
5. Effectuez un réglage forcé de la position de ligne, comme suit.
  - Exécutez tout d'abord SP2-111-3 (Mode c).
  - Exécutez ensuite SP2-111-1 (Mode a).
  - Pour vérifier que la fonction SP 2-111-1 a été appliquée avec succès, observez l'écran durant le processus. Un message s'affiche à la fin de l'opération. Vous pouvez également consulter les résultats via SP 2-194-10 à -12.
6. Quittez le mode SP.

---

## **Contrôle de fonctionnement**

---

Assurez-vous que l'image fournie à titre d'exemple a été copiée normalement.



# 4. Replacement and Adjustment

---

## Avant de commencer

### **ATTENTION**

- Avant d'installer les options, respectez la procédure suivante :
- Si une unité de fax est installée avec le copieur, imprimez tous les messages stockés dans la mémoire, les listes d'éléments programmés par l'utilisateur et la liste des paramètres système.
- Si des travaux sont en attente pour l'imprimante, dans la mémoire tampon, imprimez-les tous.
- Arrêtez le copieur (interrupteur principal) et débranchez le cordon d'alimentation, ainsi que le câble réseau.

## Outils spéciaux

N° réf.	Description	Qté
B6455010	Carte SD	1
B6456705	Adaptateur de carte PCMCIA	1
B6456820	Lecteur/graveur USB	1
VSSM9000	Multimètre numérique - FLUKE87	1
G021 9350	Connecteur en boucle - parallèle <b>*REMARQUE</b>	1
C4019503	Taux d'agrandissement 20X	1
A257 9300	Graisse Barrierta - S552R	1
5203 9502	Graisse de silicone G-501	1
A092 9503	Tableau de test de couleurs C4 (3 pièces/jeu)	1
A184 9501	Outil de réglage optique (2 pièces/jeu)	2
B6795100	Prise - IEEE1284 Type A	1
B1329700	Poudre lubrifiante	1

### ↓ Remarque

- La fonction « Connecteur en boucle - parallèle » requiert la « Prise IEEE1284 Type A » et l'interface IEEE1284 en option doit être installée.

# Réglage de l'image

## Numérisation

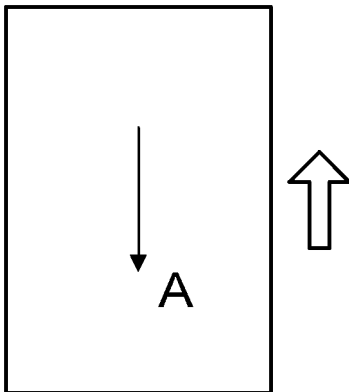
Avant d'effectuer les réglages du scanner suivants, vérifiez les réglages d'impression de cadrage/bord à bord et de marge vierge.

### ⬇ Remarque

- Utilisez un tableau de test S-2-1 pour effectuer les réglages suivants.

## Agrandissement du balayage secondaire du scanner

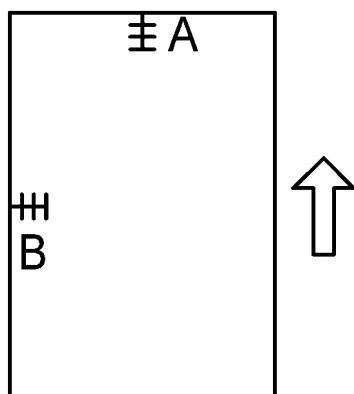
4



A: Sub-scan magnification

1. Placez le motif de test sur la vitre d'exposition. Réalisez ensuite une copie à partir de l'une des stations d'alimentation.
2. Vérifiez le taux d'agrandissement. Réglez au besoin via SP4-008.  
Standard :  $\pm 1$  %.

## Cadrage par le bord avant du scanner et cadrage bord à bord



4

### A: Leading Edge Registration

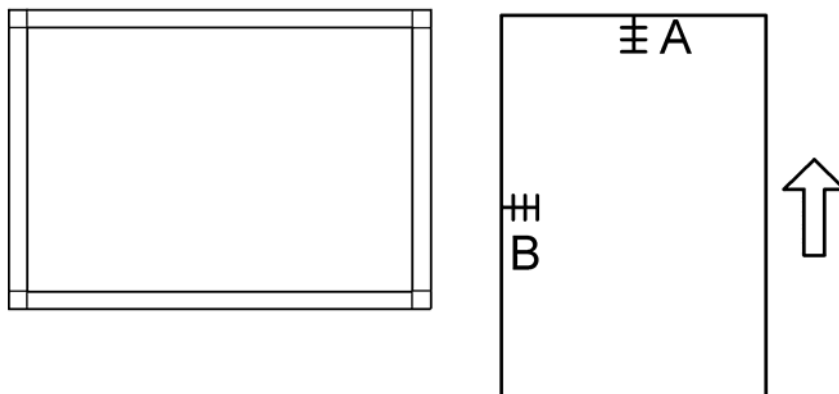
1. Placez le motif de test sur la vitre d'exposition. Réalisez ensuite une copie à partir de l'une des stations d'alimentation.
2. Vérifiez le cadrage par le bord avant et le cadrage bord à bord. Réglez au besoin les modes SP suivants.

Standard :  $0 \pm 2\text{mm}$  pour le cadrage du bord avant,  $0 \pm 2,5\text{mm}$  pour le cadrage bord à bord.

	Mode SP
Cadrage par le bord avant	SP4-010-001
Cadrage bord à bord	SP4-011-001

## ARDF

### Cadrage ARDF bord à bord, bord avant et bord arrière



A: Leading edge registration

Utilisez un papier A3/DLT pour créer un tableau de test temporaire, comme indiqué ci-dessus.

1. Placez le tableau de test temporaire sur l'ARDF. Réalisez ensuite une copie à partir de l'une des stations d'alimentation.
2. Vérifiez le cadrage. Vérifiez le cadrage par le bord avant et le cadrage bord à bord. Réglez au besoin les modes SP suivants.

Standard :  $4,2 \pm 2$  mm pour le cadrage du bord avant,  $2 \pm 1$  mm pour le cadrage bord à bord. Réglez au besoin les modes SP suivants.

Mode SP	Description	Plage de réglage
SP6-006-001	Cadrage bord à bord	$\pm 3,0$ mm
SP6-006-003	Cadrage par le bord avant	$\pm 5,0$ mm
SP6-006-005	Enroulement : recto-verso avant	$\pm 3,0$ mm
SP6-006-006	Enroulement : Recto-verso arrière	$\pm 2,5$ mm
SP6-006-007	Effacement bord arrière	$\pm 10$ mm

### Agrandissement du balayage secondaire ARDF

1. Placez le tableau de test temporaire sur l'ARDF. Réalisez ensuite une copie à partir de l'une des stations d'alimentation.
2. Vérifiez le taux d'agrandissement. Réglez le paramètre SP6-017-001 si nécessaire.

- Standard :  $\pm 1 \%$
- Mode de réduction :  $\pm 1 \%$
- Mode d'agrandissement :  $\pm 1 \%$

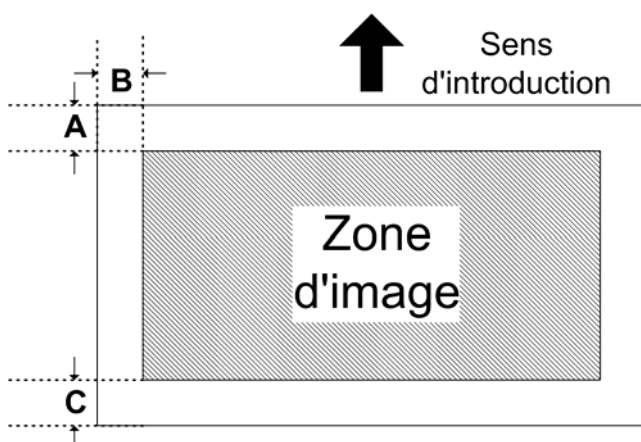
---

## Cadrage

---

### Zone d'image

---



$A = C = 5,2 \text{ mm (0,2")}$ ,  $B = 2,0 \text{ mm}$

Vérifiez que le réglage du cadrage est compris dans la plage de la norme de réglage, comme indiqué ci-dessous.

### Bord avant

---

Règle le cadrage par le bord avant pour chaque type de papier et chaque vitesse de ligne de traitement.

### Côte à côte

---

Règle les valeurs de cadrage bord à bord pour chaque station d'alimentation en papier. À l'aide du mode SP (SP1-002), réglez le cadrage bord à bord pour l'unité d'alimentation papier en option, le LCT et l'unité recto-verso.

### Norme de réglage

---

- Bord avant (sens du balayage secondaire) :  $5,2 \pm 2 \text{ mm}$
- Bord à bord (sens du balayage principal) :  $2 \pm 1 \text{ mm}$

## Norme de cadrage du papier

Les tolérances de variation du cadrage, dans le sens de balayage principal comme secondaire, sont les suivantes.

- Sens du balayage secondaire :  $0 \pm 9$  mm
- Sens du balayage principal :  $0 \pm 4$  mm

## Procédure de réglage

1. Entrez SP2-109-003.
2. Imprimez le motif de test (14 : motif de recadrage 1 point) avec SP2-109-003.

### ↓ Remarque

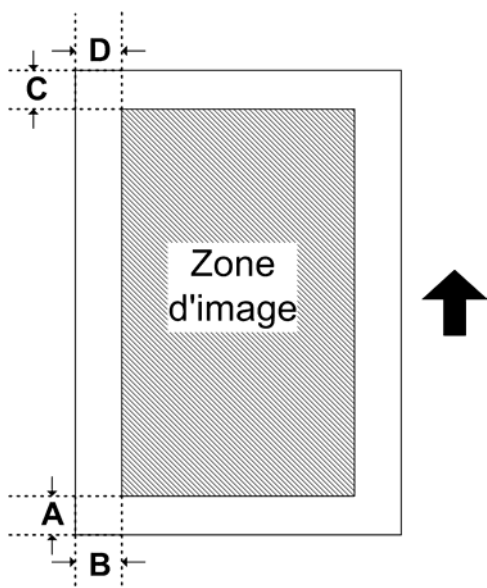
- Le cadrage peut légèrement varier, comme indiqué dans la page précédente. Imprimez quelques pages du motif de recadrage 1 point, pour les étapes 3 et 4. Arrondissez ensuite les valeurs des cadrages par le bord avant et bord à bord et réglez chaque mode SP.

3. Procédez au réglage du cadrage par le bord avant.
  - 1) Vérifiez le cadrage par le bord avant et réglez-le via SP1-001.
  - 2) Sélectionnez les conditions de réglage (type de papier et vitesse de la ligne de traitement).
  - 3) Entrez la valeur. Appuyez ensuite sur la touche (#).
  - 4) Générez un motif de zone de rognage pour vérifier le réglage du bord avant.
4. Procédez au réglage du cadrage bord à bord.
  - 1) Vérifiez le cadrage bord à bord et réglez-le via SP1-002.
  - 2) Sélectionnez les conditions de réglage (station d'alimentation en papier).
  - 3) Entrez la valeur. Appuyez ensuite sur la touche (#).
  - 4) Générez un motif de zone de rognage pour vérifier le réglage du bord avant.

## Réglage de la marge d'effacement

### ↓ Remarque

- Ajustez les marges d'effacement C et D uniquement si le cadrage (balayage principal et secondaire) ne peut être ajusté dans la plage de valeurs standard. Effectuez l'ajustement du cadrage après avoir défini les marges d'effacement C et D, puis définissez les marges d'effacement A et B.



4

1. Entrez SP2-109-003.
2. Imprimez le motif de test (14 : motif de recadrage 1 point) avec SP2-109-003.
3. Vérifiez les marges d'effacement A et B. Au besoin, réglez-les via SP2-103-001 à -010.
  - Bord avant : 1,5 à 5 mm,
  - Bord à bord : 0,5 à 4 mm,
  - Bord arrière : 0,5 à 0,6 mm,

---

## Color Registration (Cadrage couleur)

---

### Réglage de la position de ligne

---

Le réglage automatique de la position de ligne permet généralement, dans des conditions spécifiées, d'obtenir les meilleures impressions couleur.

Effectuez les opérations suivantes si le cadrage des couleurs est décalé :

- Exécutez la fonction « Cadrage automatique des couleurs », comme suit, pour effectuer l'ajustement forcé de la position de ligne.
  1. Exécutez tout d'abord SP2-111-3.
  2. Exécutez ensuite SP2-111-1.

Pour vérifier que la fonction SP 2-111-1 a été appliquée avec succès, observez l'écran durant le processus. Un message s'affiche à la fin de l'opération. Vous pouvez également consulter les résultats via SP 2-194-10 à -12.



- Vous devez également effectuer le réglage de la position de ligne dans les circonstances suivantes :
  - après le transport ou le déplacement de l'appareil (vous devez procéder au réglage forcé de la position de ligne si vous installez l'appareil chez l'utilisateur). Si l'appareil est préinstallé en atelier et transporté chez l'utilisateur,
  - lorsque vous ouvrez la plaque de positionnement du tambour,
  - Lors du retrait ou du remplacement des moteurs, embrayages et/ou engrenages des sections tambour/développement/transfert,
  - Lorsque vous retirez ou remplacez la courroie de transfert d'image, l'unité de courroie de transfert d'image ou l'unité optique laser

## Correction gamma de l'imprimante

4

### ↓ Remarque

- L'ACC suffit généralement à régler l'équilibre des couleurs afin d'obtenir une impression optimale. La correction gamma de l'imprimante n'est requise que pour un réglage fin selon les besoins de l'utilisateur.

Utilisez les modes SP si vous souhaitez modifier la courbe gamma de l'imprimante créée avec l'ACC. Vous pouvez régler les données gamma pour les éléments suivants :

- ID basse
- ID moyenne
- Zones d'ombre (ID haute)
- ID max

La plage réglable est comprise entre 0 et 30 (31 pas).

## Copy Mode

### - Réglage de l'équilibre des couleurs CMJN -

Le réglage n'utilise que des valeurs de « décalage ».

### ↓ Remarque

- Ne modifiez jamais les valeurs « d'option » (la valeur par défaut est 0).

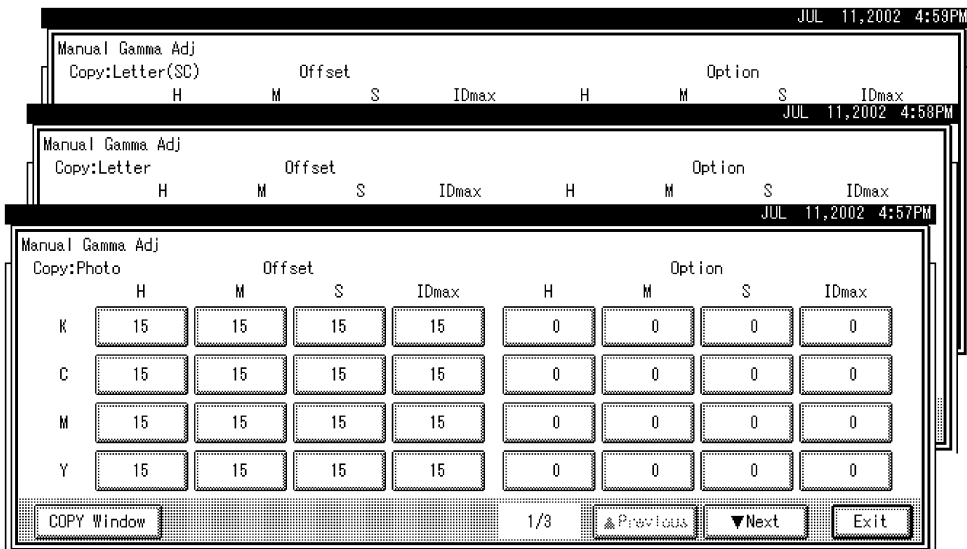
Haute lumière (ID basse)	Niveaux 2 à 5 dans le tableau C4 à 10 niveaux
Intermédiaire (ID moyenne)	Niveaux 3 à 7 dans le tableau C4 à 10 niveaux
Ombre (ID haute)	Niveaux 6 à 9 dans le tableau C4 à 10 niveaux

ID max.	Niveau 10 dans le tableau C4 à 10 niveaux (affecte la densité de l'ensemble de l'image).
Décalage	Plus le nombre de la gamme associée à l'ID basse, moyenne, haute et max. est élevé, plus la densité est élevée.

Il existe quatre modes réglables (via la fonction SP4-918-009) :

- Mode copie photo
- Mode copie lettre
- Mode copie lettre (monochrome)
- Mode copie photo (monochrome)

4



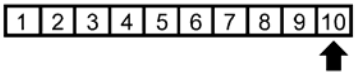
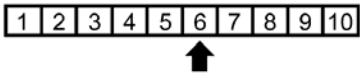
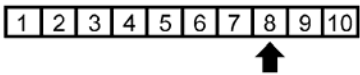
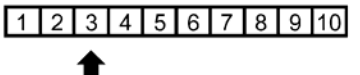
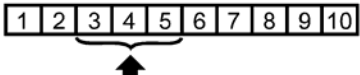
#### - Procédure de réglage -

1. Copiez le tableau C-4 en utilisant le mode que vous souhaitez régler.
2. Accédez au mode SP.
3. Sélectionnez « SP copie ».
4. Sélectionnez SP4-918-009.
5. Réglez les valeurs de décalage jusqu'à ce que la qualité de copie corresponde au standard (\* tableau ci-dessous).

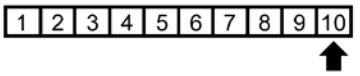
#### ⬇ Remarque

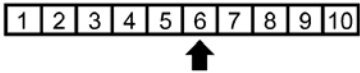
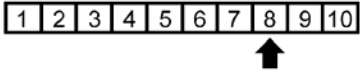
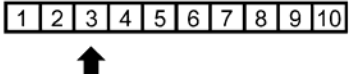
- 1. Ne modifiez jamais la valeur « d'option » (la valeur par défaut est 0).
- 2. Réglez la densité dans l'ordre suivant : « ID max. », « ID moyenne », « ID haute » et « ID basse ».

**- Mode photo, couleurs -**

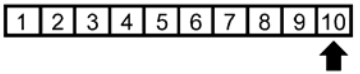
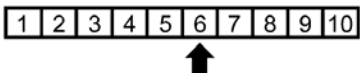
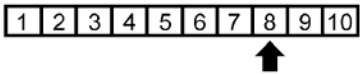
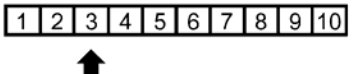
	Élément à régler	Niveau du tableau C-4	Norme de réglage
1	ID max : (N, C, M et J)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 10 corresponde au niveau 10 du tableau C-4.
2	Intermédiaire (ID moyenne) (N, C, M et J)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 6 corresponde au niveau 6 du tableau C-4.
3	Ombre (ID haute) (N, C, M et J)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 8 corresponde au niveau 8 du tableau C-4.
4	Haute lumière (ID basse) (N, C, M et J)		Réglez la valeur de décalage pour que l'arrière-plan sale ne soit pas visible sur la copie et que la densité du niveau 3 soit légèrement plus faible que celle du niveau 3 du tableau C-4.
5	Haute lumière (ID basse) (C, M et J) <sur la copie couleur>		Réglez la valeur de décalage pour que l'équilibre des couleurs des niveaux 3 à 5 de l'échelle de noir de la copie apparaisse comme du gris. Aucune couleur C, M ou J ne doit être visible. Si l'échelle de noir contient du C, du M ou du J, effectuez les étapes 1 à 4.

**- Mode photo, monochrome -**

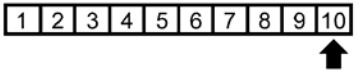
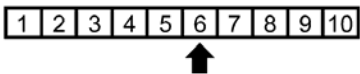
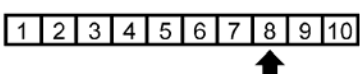
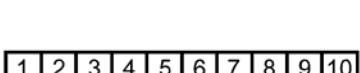
	Élément à régler	Niveau du tableau C-4	Norme de réglage
1	ID max. :(N)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 10 corresponde au niveau 10 du tableau C-4.

2	Intermédiaire (ID moyenne)(N)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 6 corresponde au niveau 6 du tableau C-4.
3	Ombre (ID haute)(N)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 8 corresponde au niveau 8 du tableau C-4.
4	Haute lumière (ID basse)(N)		Réglez la valeur de décalage pour que l'arrière-plan sale ne soit pas visible sur la copie et que la densité du niveau 3 soit légèrement plus faible que celle du niveau 3 du tableau C-4.

- Mode texte (lettre), couleurs -

	Élément à régler	Niveau du tableau C-4 (N)	Norme de réglage
1	ID max. :(N, C, M et J)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 10 corresponde au niveau 10 du tableau C-4.
2	Intermédiaire (ID moyenne) (N, C, M et J)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 6 corresponde au niveau 6 du tableau C-4.
3	Ombre (ID haute) (N, C, M et J)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 8 corresponde au niveau 8 du tableau C-4.
4	Haute lumière (ID basse) (N, C, M et J)		Réglez la valeur de décalage pour que l'arrière-plan sale ne soit pas visible sur la copie et que la densité du niveau 3 soit légèrement plus faible que celle du niveau 3 du tableau C-4.

- Mode texte (lettre), monochrome -

	Élément à régler	Niveau du tableau C-4 (N)	Norme de réglage
1	ID max. :(N)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 10 corresponde au niveau 10 du tableau C-4.
2	Intermédiaire (ID moyenne)(N)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 6 corresponde au niveau 6 du tableau C-4.
3	Ombre (ID haute)(N)		Réglez la valeur de décalage pour que la densité du niveau 8 corresponde au niveau 8 du tableau C-4.
4	Haute lumière (ID basse)(N)		Réglez la valeur de décalage pour que l'arrière-plan sale ne soit pas visible sur la copie et que la densité du niveau 3 soit légèrement plus faible que celle du niveau 3 du tableau C-4.

4

#### ↓ Remarque

- Le texte du motif de test ne peut être imprimé clairement après le réglage « ID haute », comme expliqué ci-dessus. Dans ce cas, vérifiez que le motif 5 lignes/mm de chaque angle est bien imprimé. Dans le cas contraire, réglez de nouveau la valeur de décalage « ID Haute » jusqu'à l'obtention du résultat souhaité.

## Mode Imprimante

Il existe six modes réglables (que vous pouvez sélectionner via SP1-102-001 de l'imprimante) :

- Mode photo 1200 x 1200
- Mode texte 1200 x 1200
- Mode photo 2400 x 600
- Mode texte 2400 x 600
- Mode photo 1800 x 600
- Mode texte 1800 x 600
- Mode photo 600 x 600
- Mode texte 600 x 600

	N	C	M	J
Haute lumière	SP1-104-1	SP1-104-21	SP1-104-41	SP1-104-61
Ombre	SP1-104-2	SP1-104-22	SP1-104-42	SP1-104-62
Intermédiaire	SP1-104-3	SP1-104-23	SP1-104-43	SP1-104-63
IDmax	SP1-104-4	SP1-104-24	SP1-104-44	SP1-104-64

#### - Procédure de réglage -

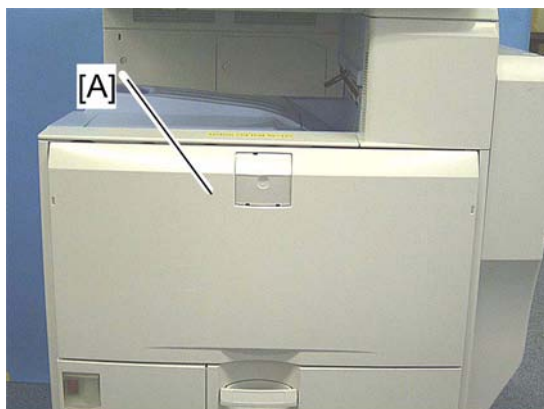
1. Effectuez le calibrage automatique des couleurs (ACC) pour le mode Imprimante.
2. Mettez l'appareil hors puis sous tension.
3. Accédez au mode SP.
4. Sélectionnez « SP Imprimante ».
5. Sélectionnez SP1-102-001. Sélectionnez ensuite le mode d'impression nécessaire au réglage.
6. Choisissez SP1-103-1 pour imprimer une feuille de test de contrôle de la teinte si vous souhaitez contrôler la qualité de l'image pour ces réglages.
7. Ajustez la densité des couleurs avec la fonction SP1-104. Comparez la feuille de test de contrôle de la teinte au tableau de test C4.

#### ↓ Remarque

- Réglez la densité dans l'ordre suivant : « ID max. », « ID haute », « ID moyenne » et « ID basse ».
8. Conservez les paramètres réglés à l'aide de SP1-105-001.

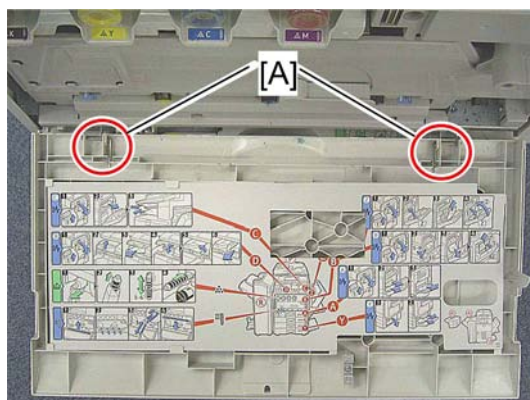
# Capots extérieurs

## Porte avant



b222r512

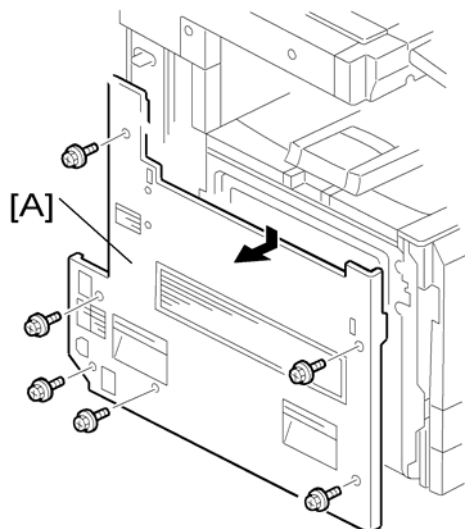
1. Ouvrez la porte avant [A].



d027r513

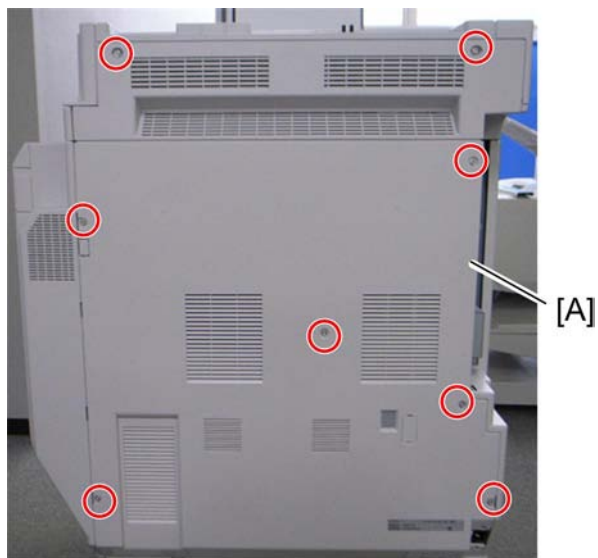
2. Retirez les deux piges [A], puis démontez le capot avant.

## Capot gauche



1. Capot gauche [A] ( $\varnothing$  x 6)

## Capot arrière



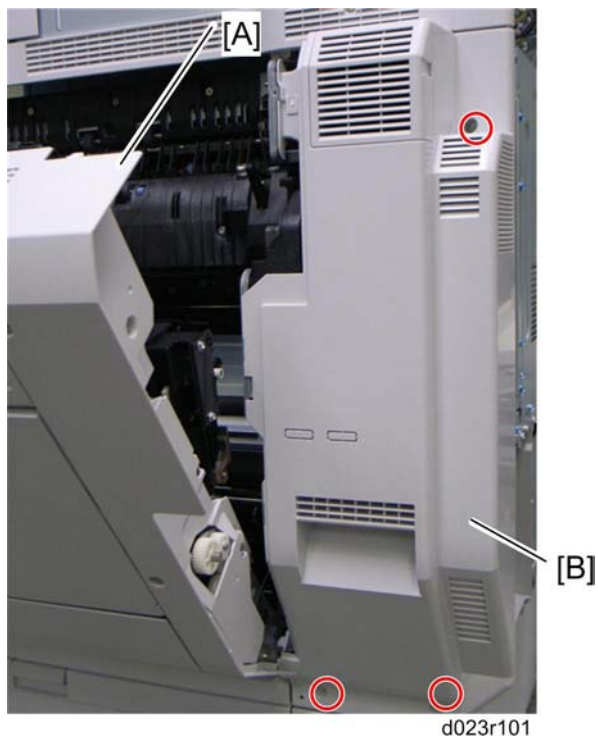
d023r100

1. Capot arrière [A] ( $\varnothing$  x 8)



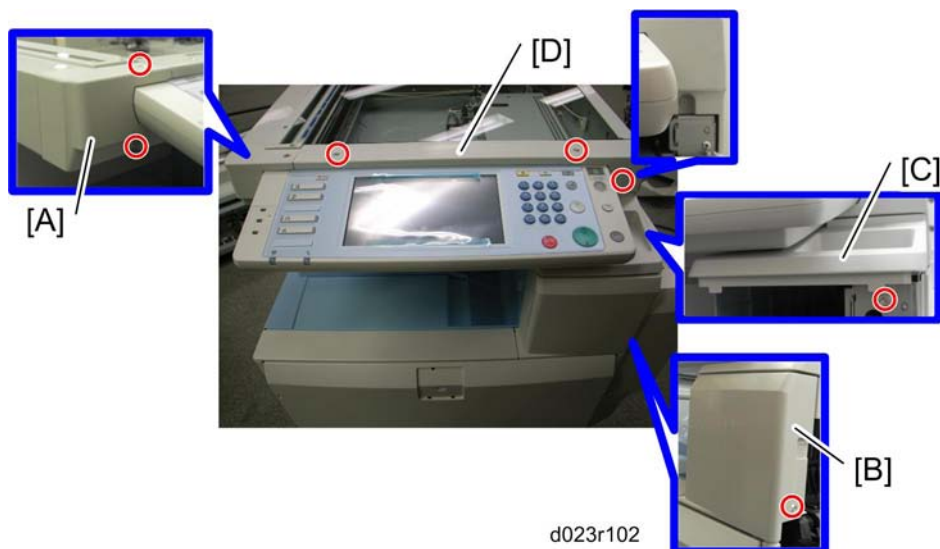
## Capot arrière droit

1. Carter arrière (☛ P.174 "Capot arrière")



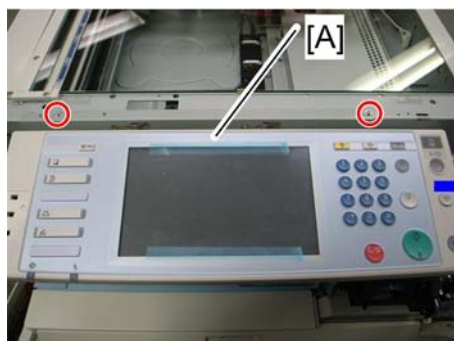
2. Ouvrez la porte droite [A].
3. Capot arrière droit [B] (☛ x 3)

## Panneau de commande



d023r102

1. Capot avant gauche supérieur [A] (🔩 x 2)
2. Ouvrez la porte droite.
3. Capot avant droit [B] (🔩 x 1)
4. Capot de la tablette à fixer [C] (🔩 x 1)
5. Capot avant supérieur [D] (🔩 x 3)

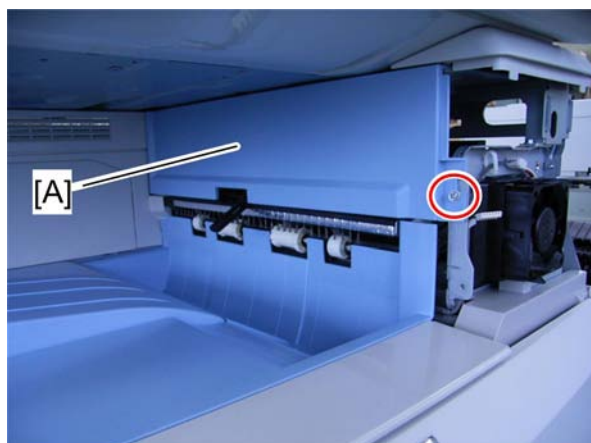


d023r103

6. Panneau de commande [A] (🔩 x 2, 📄 x 1, 🖨️ x 1)

## Capot de sortie du papier

1. Capot avant droit (👉 P.176 "Panneau de commande")



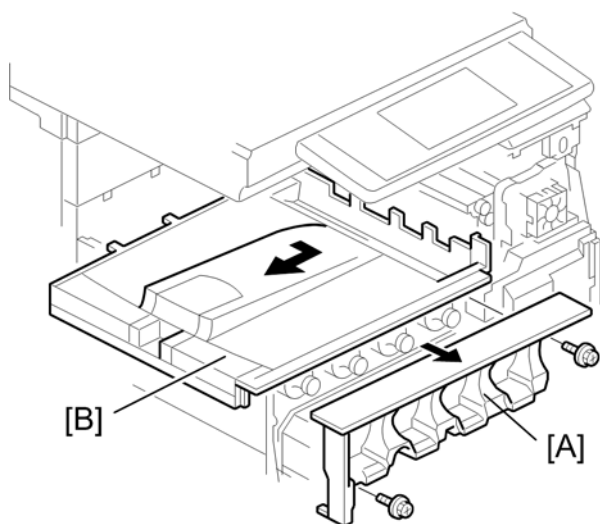
b222r593

2. Capot de sortie du papier [A] (🔩 x 1)

4

## Magasin intérieur

1. Unité de courroie de transfert d'image (☛ P.218 "Unité de la courroie de transfert d'image")
2. Capot de sortie papier (☛ P.176 "Capot de sortie du papier")
3. Capot gauche (☛ P.174 "Capot gauche")

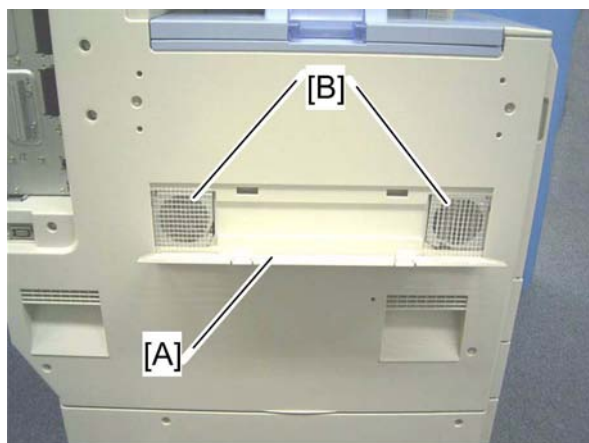


d027r133

4. Capot de la cartouche de toner [A] (🔩 x 2)
5. Magasin intérieur [B].

## Filtre à poussière

4

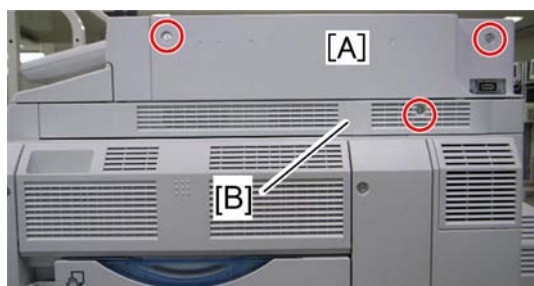


b222r516

1. Capot du filtre à poussière [A]
2. Deux filtres à poussière [B]

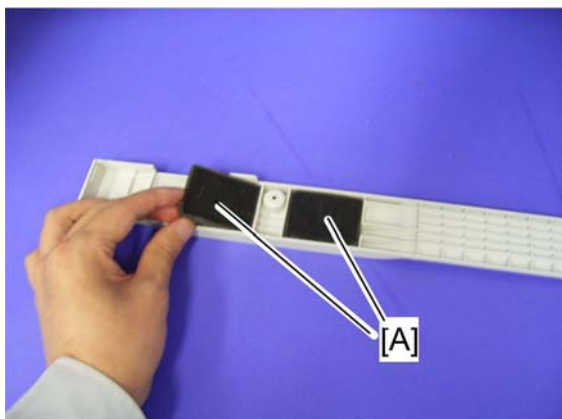
## Filtre à ozone

### Filtres à ozone pour l'unité du scanner



d023r670

1. Capot droit du scanner [A] (🔧 x 2)
2. Capot supérieur droit [B] (🔧 x 1)



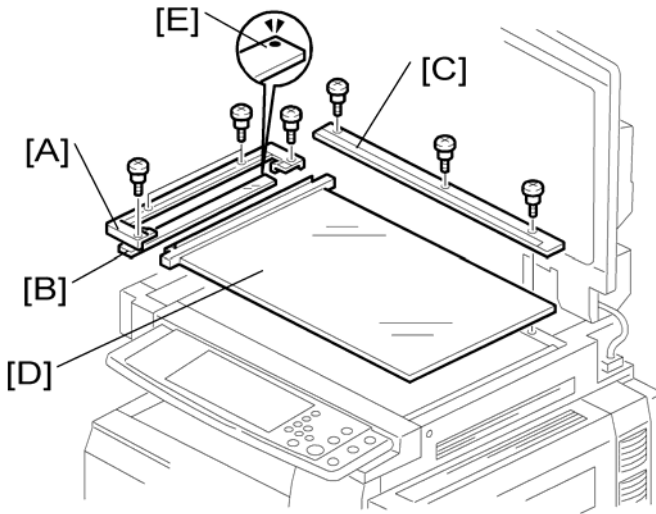
d027r671

3. Filtres à ozone [A] du capot supérieur droit.

# Unité du scanner

## Vitre d'exposition

4

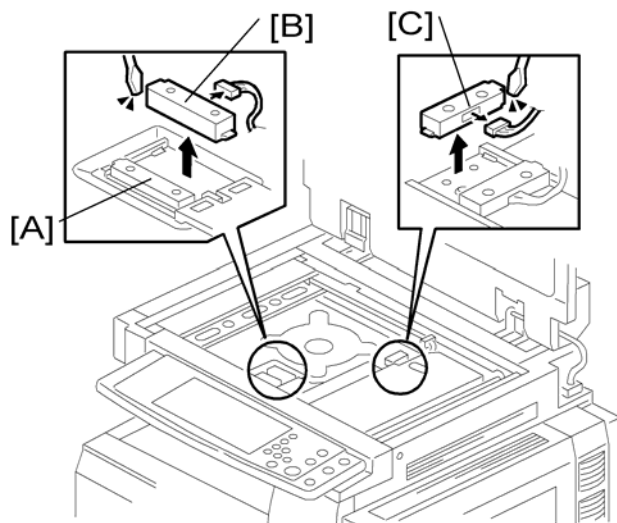


1. Capot vitré [A] (🔩 x 4)
2. Vitre d'exposition ARDF [B]
3. Réglette arrière [C] (🔩 x 3)
4. Vitre d'exposition avec réglette gauche [D]

⬇ **Remarque**

- Positionnez le marqueur blanc [E] au niveau du coin arrière gauche et le marqueur bleu ou noir au niveau du coin avant gauche lorsque vous remettez en place la vitre d'exposition de l'ARDF.

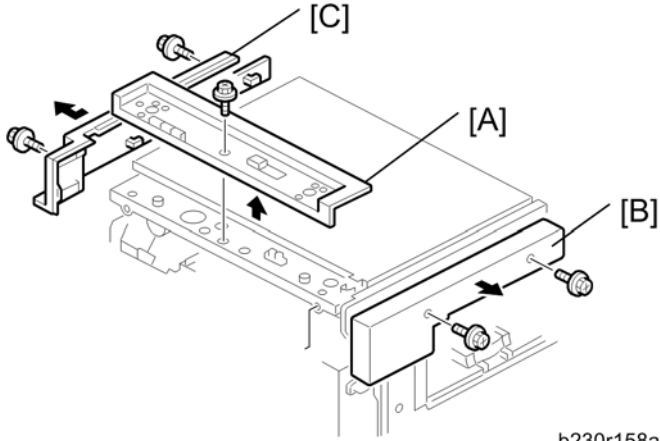
## Capteurs de longueur/largeur de l'original



1. Vitre d'exposition avec la réglette gauche (☛ P.180 "Vitre d'exposition")
2. Support de la cellule de longueur de l'original [A] (🔧 x 1, 📐 x1)
3. Cellules de longueur de l'original [B] (clip, 📐 x 1 chacune)
4. Le nombre de cellules de longueur de l'original dépend du modèle ; 3 pour l'UE, 2 pour les autres.
5. Cellules de largeur de l'original [C] (clip, 📐 x 1, 📐 x1 chacune)

## Lampe d'exposition

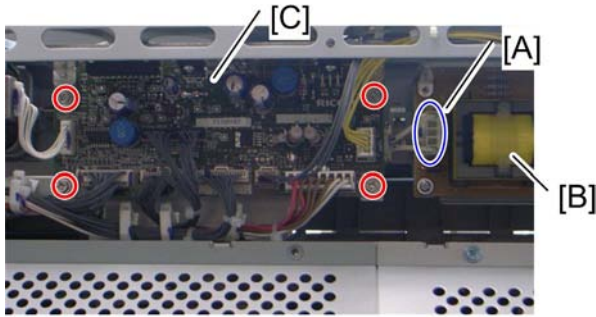
1. Carter arrière (☛ P.174 "Capot arrière")
2. Panneau de commande (☛ P.176 "Panneau de commande")
3. Vitre d'exposition (☛ P.180 "Vitre d'exposition")



b230r158a

4

4. Capot arrière du scanner [A] (🔩 x 1)
5. Capot gauche du scanner [B] (🔩 x 2)
6. Capot droit du scanner [C] (🔩 x 2)



d023r105

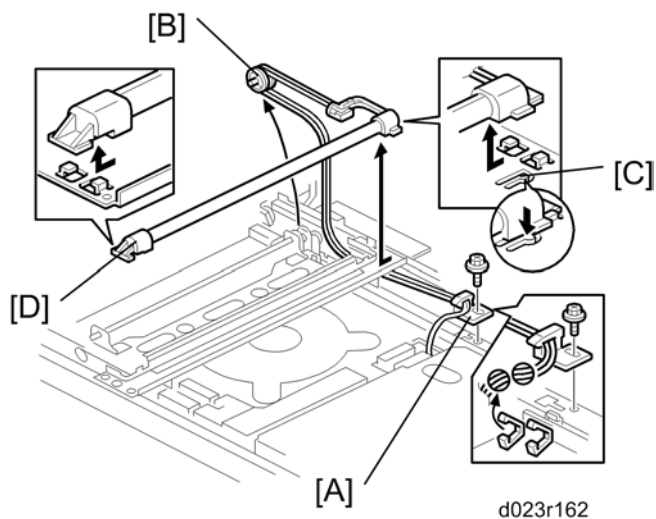
7. Débranchez le connecteur [A] du régulateur de la lampe [B].
8. SIO [C] (🔩 x 4, 🛠️ x tous)



d023r106



9. Dégagez les trois attaches.



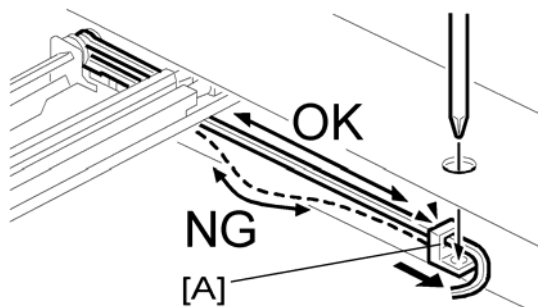
10. Dégagez l'attache [A] ( $\text{P}$  x 1).

11. Retirez la poulie [B].

12. Appuyez sur le clip [C] et faites glisser la lampe d'exposition [D] vers l'avant.

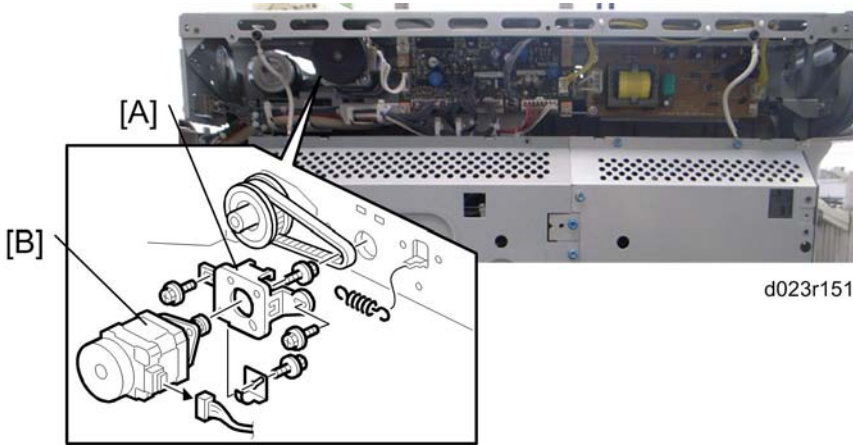
13. Lampe d'exposition [D]

## Remontage



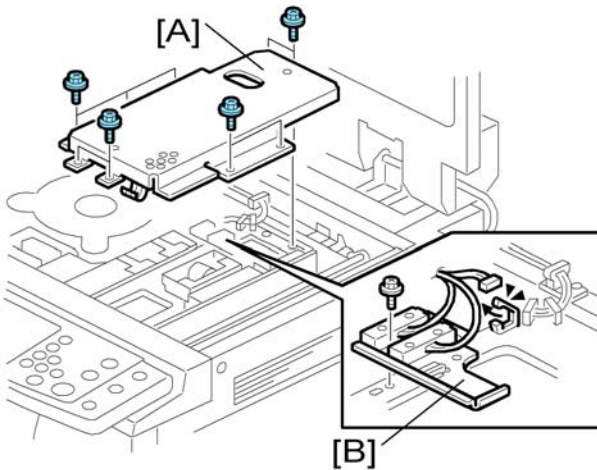
Tendez le câble. Faites glisser l'attache [A] pour que le câble ne soit pas lâche.

## Moteur du scanner

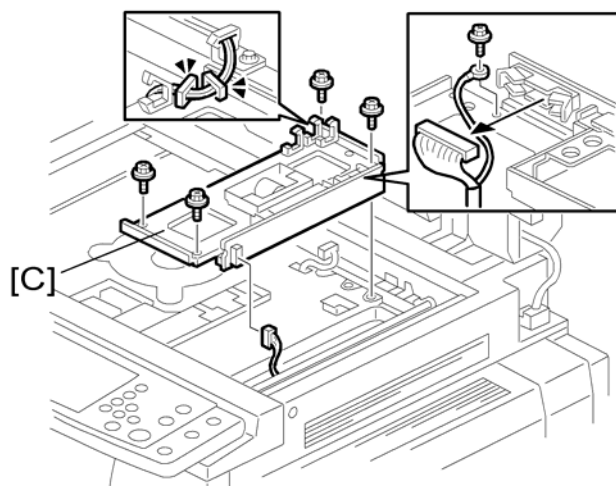


1. Carter arrière (☛ P.174 "Capot arrière")
2. Ensemble moteur du scanner [A] (🔩 x 2, ressort x 1)
3. Moteur du scanner [B] (🔩 x 2, 🛠️ x 1,)

## Unité de carte des Capteurs (SBU)



1. Vitre d'exposition (☛ P.180 "Vitre d'exposition")
2. Support du capot de la SBU [A] (🔩 x 9)
3. Support de la cellule de longueur de l'original [B] (🔩 x 1, 🛠️ x 1)



4. Unité de carte des cellules [C] (🔩 x 4, vis de mise à la terre x 1, 🛠️ x 2, 🛠️ x 2)

4

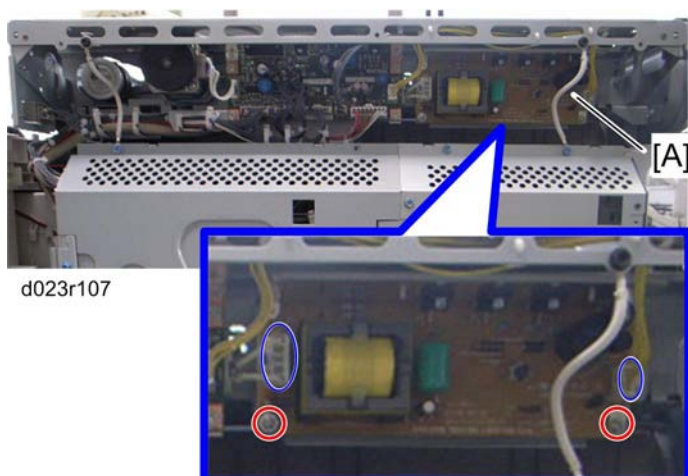
### Lors du remontage

Réglez les modes SP suivants après avoir remplacé l'unité de carte des capteurs :

- SP4-008 (Agr. balayage second.) : Voir « Réglage de l'image : Numérisation ».
- SP4-010 (Cadr. balayage second.) : Voir « Réglage de l'image : Numérisation ».
- SP4-011 (Cadr. balayage princip.) : Voir « Réglage de l'image : Numérisation ».
- SP4-688 (CD : Réglage densité) : Utilisez ce paramètre pour ajuster le niveau de densité si le CD des sorties effectuées en mode CD et Vitre est différent.

### Régulateur de la lampe d'exposition

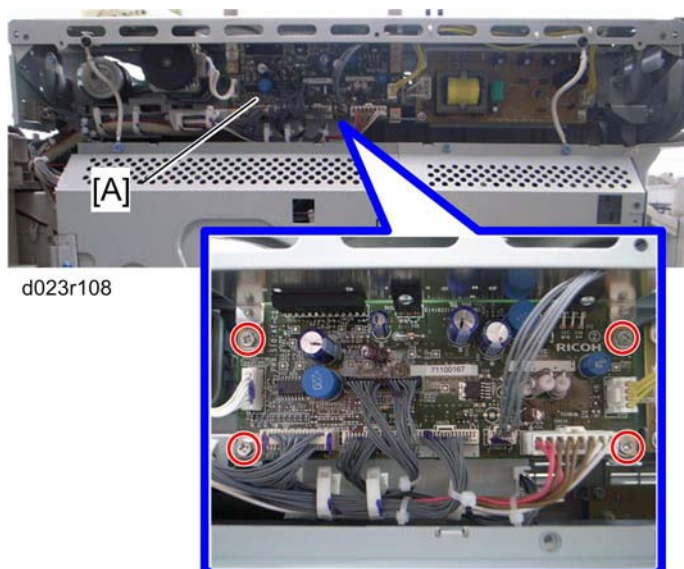
1. Carter arrière (👉 P.174 "Capot arrière")



2. Régulateur de la lampe d'exposition [A] (🔧 x 2, 🛠️ x 2)

## Carte d'E/S du scanner (SIO)

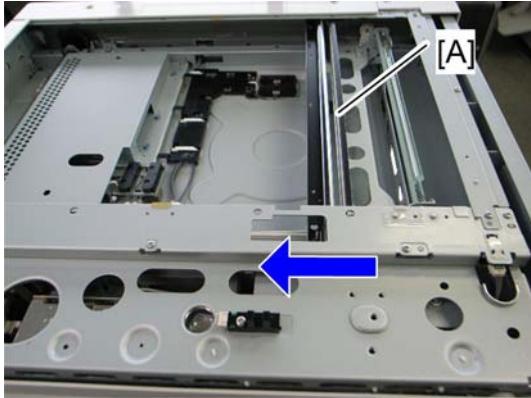
1. Carter arrière (👉 P.174 "Capot arrière")



2. SIO [A] (🔧 x 4, 🛠️ x tous)

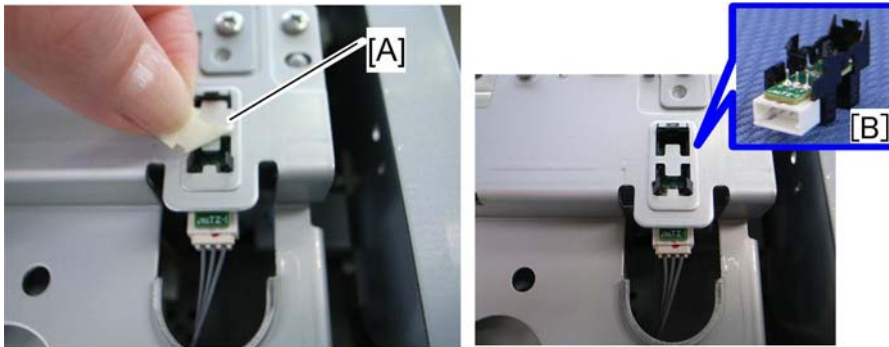
## Capteur PR du scanner

1. Capot gauche et capot arrière du scanner (👉 P.181 "Lampe d'exposition")
2. Vitre d'exposition (👉 P.180 "Vitre d'exposition")



d023r111

3. Déplacez le 1er chariot du scanner [A] vers la droite.

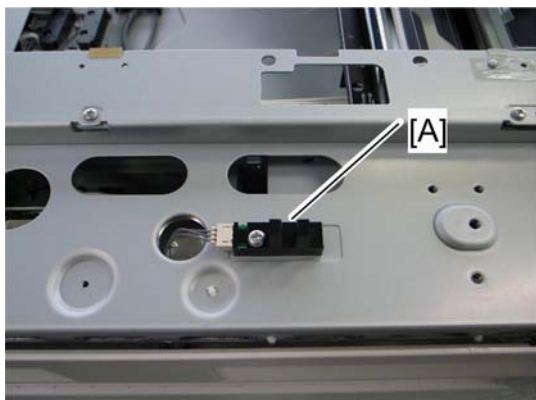


d023r112

4. Retirez le mylar [A]
5. Retirez la cellule PR du scanner [B] (☞ x 1, trois clips)

## Capteur du couvre document

1. Capot gauche et capot arrière du scanner (☞ P.181 "Lampe d'exposition")



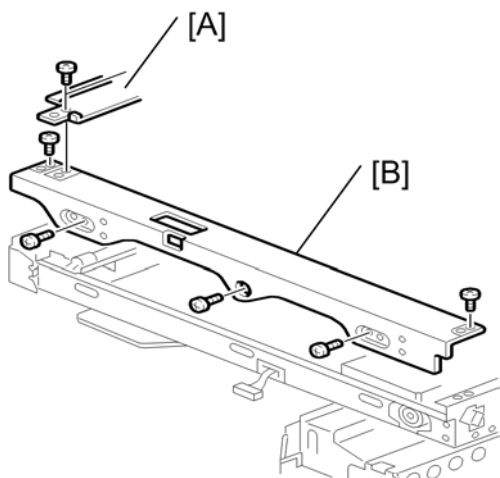
d023r113

4

2. Capteur du couvre document [A] (🔩 x 1, 🛠️ x 1)

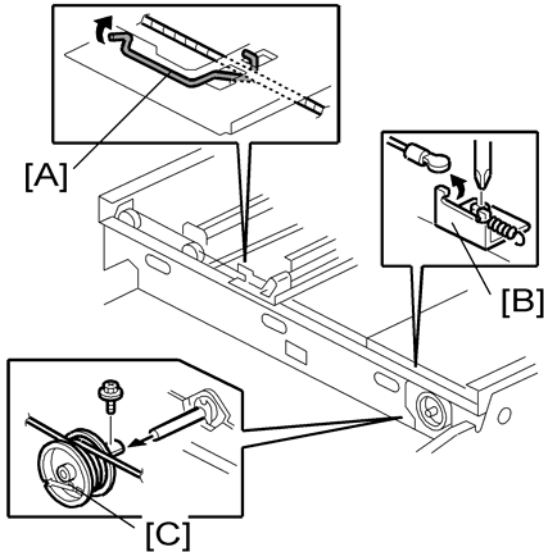
## Câble du Scanner AVANT

1. Vitre d'exposition (👉 P.180 "Vitre d'exposition")



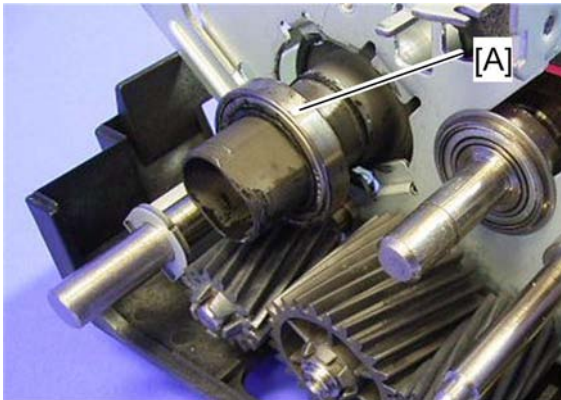
b230r159a

2. Protection gauche du scanner [A] (🔩 x 3)
3. Châssis avant [B] (🔩 x 5)



4. Passe-fil du câble du scanner avant [A]
5. Support du câble du scanner avant [B] (Ø x 1)
6. Poulie d'entraînement du scanner et du câble du scanner avant [C] (Ø x 1)

### Réinstallation du câble avant du scanner

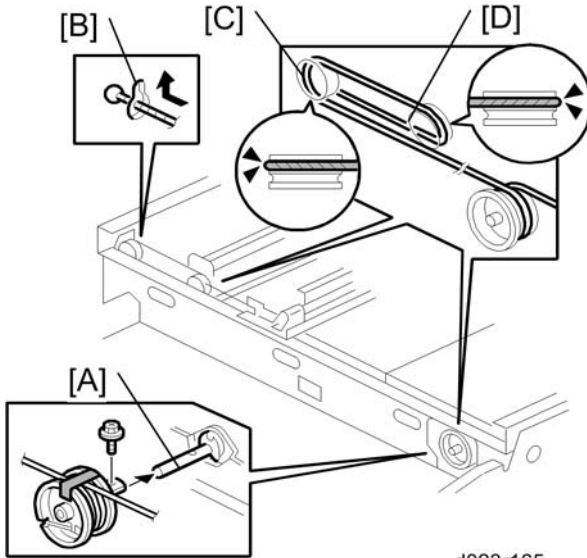


b230r0164

1. Placez la bille centrale [A] au centre du support fourche.
2. Faites passer l'extrémité droite (munie de la boule) [B] dans le trou carré. Faites passer l'extrémité gauche (munie de l'anneau) [C] par l'encoche.
3. Tournez cinq fois l'extrémité droite dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (face à l'avant de l'appareil). Tournez deux fois l'extrémité gauche dans le sens des aiguilles d'une montre.

↓ Remarque

- Les deux marques rouges [D] correspondent alors. Fixez le fil à la poulie avec de la bande adhésive. Ceci permet de manier facilement la poulie au cours de l'installation.



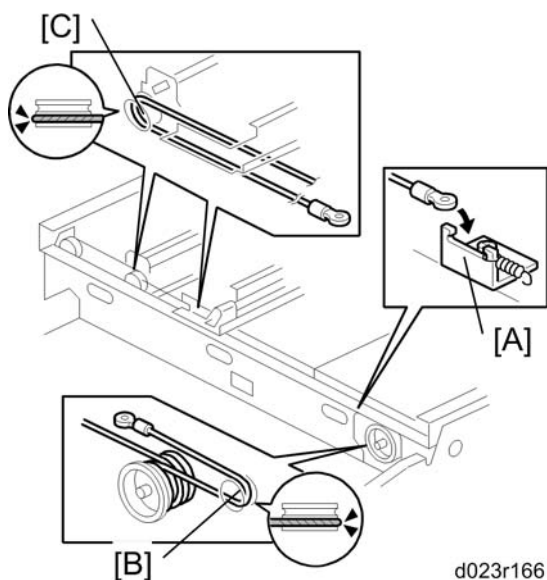
d023r165

4. Installez la poulie d'entraînement sur l'axe [A].

↓ Remarque

- Ne vissez pas pour le moment la poulie sur l'axe.
5. Insérez l'extrémité gauche dans la fente [B]. L'extrémité doit passer par la voie arrière de la poulie gauche [C] et celle de la poulie mobile [D].

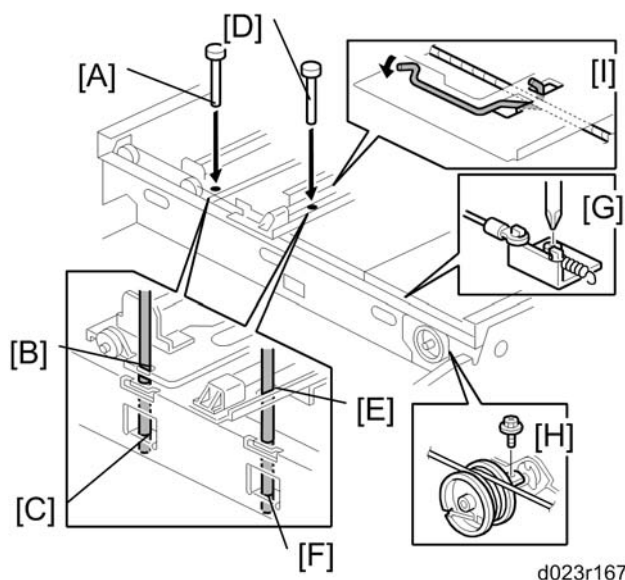




6. Accrochez l'extrémité droite au support du câble du scanner avant [A]. L'extrémité doit passer par la voie avant de la poulie droite [B] et celle de la poulie mobile [C].

**Remarque**

- Ne vissez pas pour le moment le support du fil du scanner.



7. Retirez la bande adhésive de la poulie d'entraînement.
8. Insérez une broche de positionnement du scanner [A] dans le trou du 2e chariot [B] et dans les trous de gauche [C] du rail avant. Insérez une autre broche de positionnement du scanner [D] dans le trou du 1er chariot [E] et dans les trous de droite du rail avant [F].

9. Insérez deux autres broches de positionnement du scanner dans les trous du rail arrière.
10. Vissez la poulie d'entraînement sur l'axe [G].
11. Vissez le support du fil du scanner sur le rail avant [H].
12. Installez le passe-fil du fil du scanner [I]
13. Retirez les broches de positionnement.

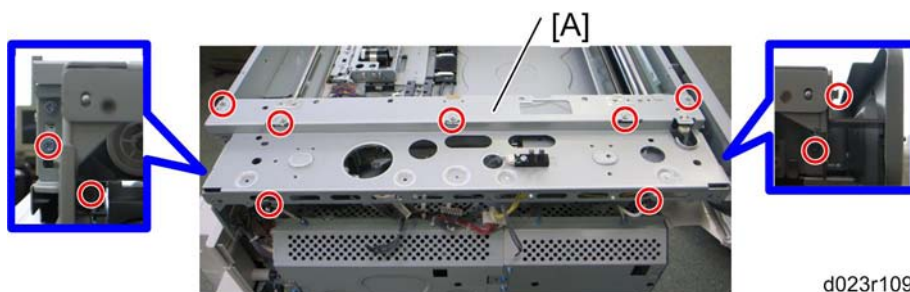
**Remarque**

- Vérifiez que les 1er et 2e chariots bougent facilement une fois que vous avez retiré les broches de positionnement. Dans le cas contraire, répétez les étapes 8 à 13.

**4**

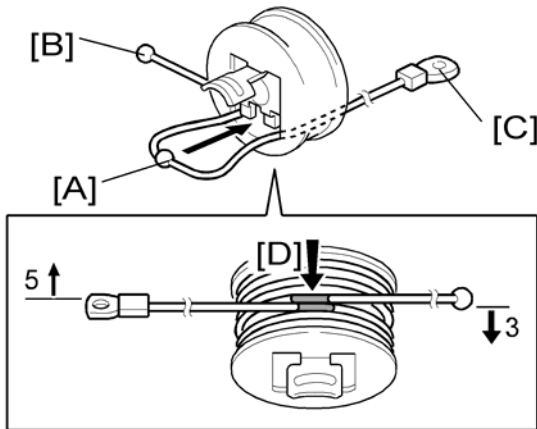
### Câble arrière du scanner

1. Vitre d'exposition (☛ P.180 "Vitre d'exposition")
2. Protection gauche du scanner (☛ P.188 "Câble du Scanner AVANT")



3. Châssis arrière du scanner [A] (⚙ x 9, vis de mise à la terre x 2, 🛠 x tous)
4. Effectuez les étapes 3 à 5 dans la section «». Pour retirer le câble arrière du scanner, procédez de la même manière que pour le remplacement du câble du scanner avant.

## Réinstallation du câble arrière du scanner



1. Placez la bille centrale [A] au centre du support fourche.
2. Faites passer l'extrémité gauche (munie de la bille) [B] par l'encoche de la poulie d'entraînement. Faites passer l'extrémité droite (munie de l'anneau) [C] par l'encoche de la poulie d'entraînement.
3. Tournez cinq fois l'extrémité gauche [B] dans le sens des aiguilles d'une montre (face à l'avant de l'appareil). Faites tourner trois fois l'extrémité droite [C] dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

### ⬇ Remarque

- Les deux marques rouges [D] correspondent alors. Fixez le fil à la poulie à l'aide de la bande adhésive. Ceci permet de manier facilement la poulie au cours de l'installation.

4. Installez la poulie d'entraînement sur l'axe.

### ⬇ Remarque

- Ne vissez pas pour le moment la poulie sur l'axe.

5. Installez le fil.

### ⬇ Remarque

- Vous devez enrouler le fil sur les trois poulies à l'arrière du scanner de la même manière qu'à l'avant, de façon symétrique.

**Par exemple :** à l'avant de l'appareil, le côté de la poulie d'entraînement sur laquelle le câble a été enroulé trois fois doit faire face à l'avant de l'appareil. À l'arrière de l'appareil, il doit faire face à l'arrière.

6. Effectuez de nouveau les étapes 7 à 13 dans la section «».

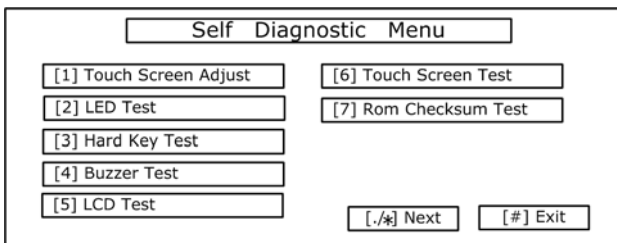
## Ajustement de la position de l'écran tactile

### Remarque


- Il est nécessaire de calibrer l'écran tactile dans les cas suivants :
- lors du remplacement du panneau de commande ;
- lors du remplacement de la carte contrôleur ;
- lors du fonctionnement incorrect de la détection de l'écran tactile.

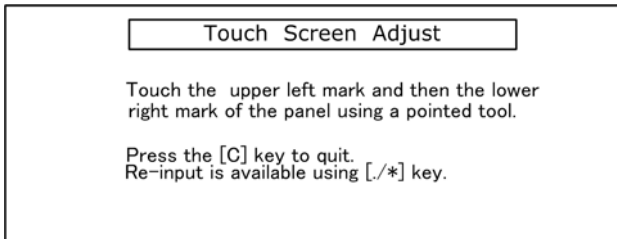
N'essayez pas d'utiliser les options [2] à [9] du menu Autodiagnostic. Ces options sont réservées au constructeur.

1. Appuyez sur , sur **1 9 9 3** et sur **C/Ⓞ** 5 fois pour ouvrir le menu Autodiagnostic.




b178r548

2. Sur l'écran tactile, appuyez sur « Réglage de l'écran tactile » (ou sur **1**).
3. À l'aide d'un outil pointu (non tranchant), appuyez sur la marque supérieure gauche .



b178r549

4. Appuyez sur la marque inférieure droite lorsque «  » apparaît.
5. Appuyez sur [#] OK sur l'écran (ou sur **#**) lorsque vous avez terminé.
6. Appuyez sur [#] Quitter sur l'écran pour fermer le menu Autodiagnostic. Enregistrez les réglages de cadrage.

# Optique laser

## ⚠️ AVERTISSEMENT

- Désactivez l'interrupteur principal et débranchez l'appareil avant d'utiliser les procédures de cette section. Les rayons laser peuvent provoquer de graves lésions oculaires.

## Emplacement de l'autocollant d'avertissement

Les autocollants d'avertissement sont positionnés comme indiqué ci-dessous.



d027r113

4

## ⚠️ AVERTISSEMENT

- Veillez à désactiver l'interrupteur principal et à débrancher le cordon d'alimentation avant de procéder au démontage ou au réglage de l'unité laser. Ce copieur se sert d'un rayon laser de classe IIIb, d'une longueur d'onde de 655 nm et d'une puissance de 7 mW. Le laser peut provoquer de graves lésions oculaires.

## Unité optique laser

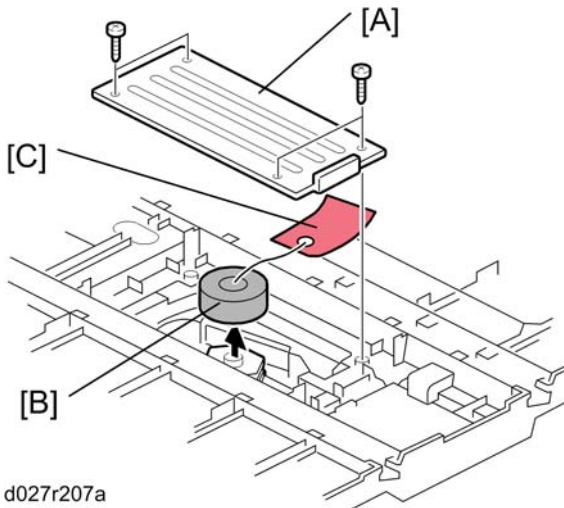
### ⚠️ ATTENTION

- Avant d'installer une nouvelle unité d'optique laser, retirez la protection mousse et l'étiquette de la nouvelle unité.

#### ⬇️ Remarque

- Les nouvelles unités d'optique laser possèdent un support pour protéger les unités DL. Lorsque vous installez la nouvelle unité, ne retirez pas le support avant que la procédure d'installation soit presque terminée (le moment approprié est indiqué dans le manuel).
- Ce support protège le condensateur de l'unité. Si vous le retirez trop tôt, vous risquez d'endommager le condensateur sur le coin du châssis principal, lors de l'installation de la nouvelle unité.

## Préparation de la nouvelle unité d'optique laser



d027r207a

1. Capot du moteur polygonal [A] de l'unité d'optique laser (🔩 x 4)
2. Protection en éponge [B]
3. Languette [C]
4. Remettez le capot du moteur polygonal [A] en place.

## Avant de démonter l'ancienne unité d'optique laser

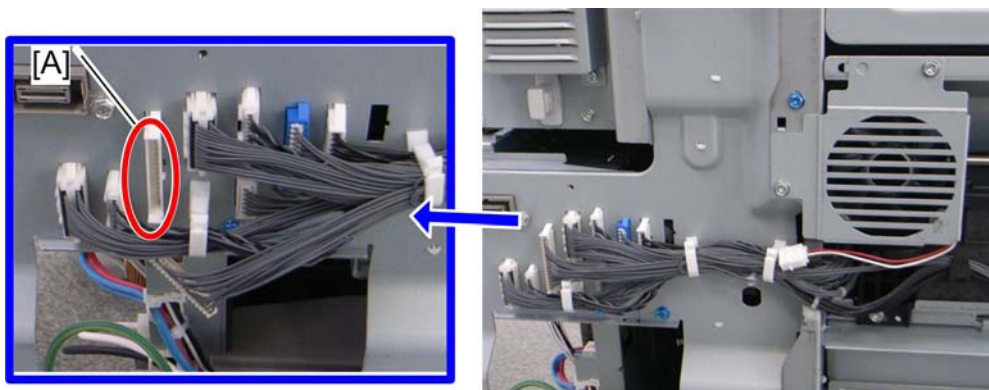
Appliquez la configuration suivante avant de démonter l'unité d'optique laser. Ces paramètres concernent le moteur de réglage du biais de l'unité d'optique laser.

1. Branchez le copieur et mettez-le sous tension (interrupteur principal).
2. Accédez au mode SP.
3. Exécutez la fonction SP95 1 1-001 pour effacer la configuration existante du moteur de positionnement de la lentille WTL pour la couleur Magenta.
4. Exécutez la fonction SP95 1 1-002 pour effacer la configuration existante du moteur de positionnement de la lentille WTL pour la couleur Cyan.
5. Exécutez la fonction SP95 1 1-003 pour effacer la configuration existante du moteur de positionnement de la lentille WTL pour la couleur Jaune.
6. Quittez le mode SP.
7. Coupez l'alimentation principale et débranchez le cordon d'alimentation du copieur.

## Procédure de reprise en cas d'absence de procédure de préparation au remplacement pour l'unité d'optique laser

Si vous n'avez pas respecté la procédure indiquée dans la section « Avant de démonter l'ancienne unité d'optique laser », observez la procédure suivante.

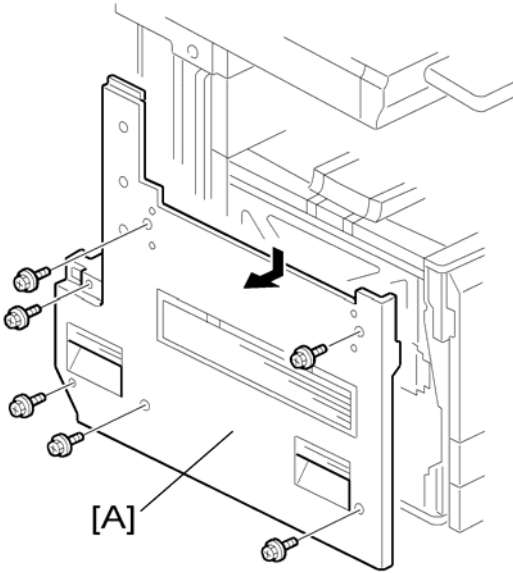
1. Coupez l'alimentation principale et débranchez le cordon d'alimentation du copieur.
2. Retirez le capot gauche et le support du capot d'attache (voir section « Démontage de l'ancienne unité d'optique laser » ci après).



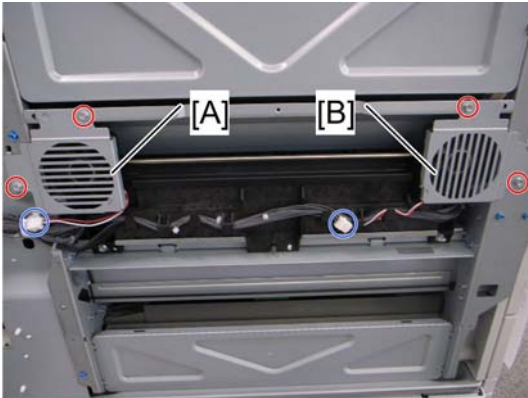
d027r610

3. Déconnectez le faisceau de câbles [A] du moteur de correction du biais.
4. Observez les étapes 1 à 7 de la section « Avant de démonter l'ancienne unité d'optique laser ».
5. Branchez le faisceau de câble [A] et réinstallez son support et le capot gauche.
6. Branchez le copieur et mettez-le sous tension.

## Démontage de l'ancienne unité d'optique laser



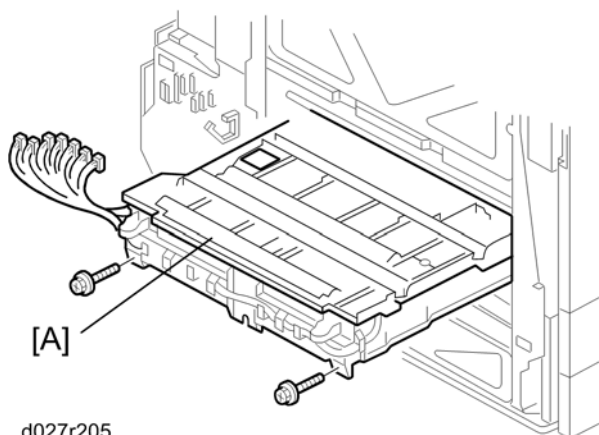
1. Capot gauche [A] (🔩 x 6)



d027r115

2. Support du ventilateur arrière [A] pour l'unité d'optique laser (🔩 x 2, 🛡️ x 1)
3. Support du ventilateur avant [B] pour l'unité d'optique laser (🔩 x 2, 🛡️ x 1)





d027r205

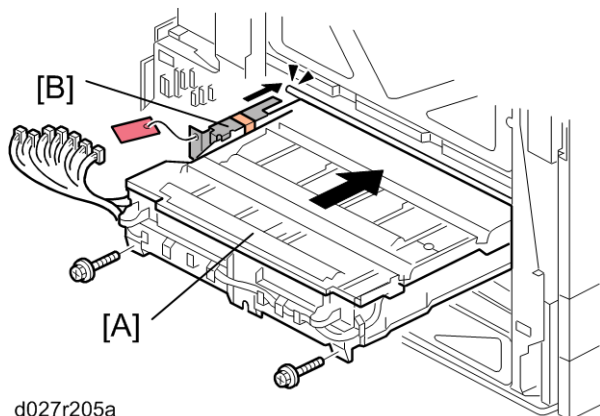
4. Démontez l'ancienne unité d'optique laser [A] (⚙ x 2, tous 🛠️, 🛠️ x 3)

4

## Installation d'une nouvelle unité d'optique laser

### ⚠ Remarque

- Les nouvelles unités d'optique laser possèdent un support pour protéger les unités DL. Lorsque vous installez la nouvelle unité, ne retirez pas le support avant que la procédure d'installation soit presque terminée (le moment approprié est indiqué dans le manuel).
- Ce support protège le condensateur de l'unité. Si vous le retirez trop tôt, vous risquez d'endommager le condensateur sur le coin du châssis principal, lors de l'installation de la nouvelle unité.



d027r205a

1. Appuyez doucement sur la nouvelle unité d'optique laser [A] pour la faire entrer dans le copieur, jusqu'à ce que le support [B] arrive en butée contre le châssis.
2. Retirez le support [B], puis appuyez sur l'unité d'optique laser pour la faire entrer entièrement dans le copieur (⚙ x 2, tous 🛠️'s, 🛠️ x 3).
3. Remontez l'appareil.

## Après installation d'une nouvelle unité d'optique laser

Appliquez la configuration suivante après avoir installé une nouvelle unité d'optique laser.

1. Branchez le copieur et mettez-le sous tension.

Input data for SP modes	
Main Scan Length Detection Disp. Bk	SP 2-185-001: 247975 [A]
Color Registration Correction Bk	SP 2-101-001: -031 [B]
Prt Mag Adj Bk	SP 2-102-013: -002 [C]
Prt Mag Adj M	SP 2-102-014: +002 [C]
Prt Mag Adj C	SP 2-102-015: +002 [C]
Prt Mag Adj Y	SP 2-102-016: +000 [C]

2. Ajustez l'agrandissement du balayage principal pour N, M, C, J.

- Saisissez les valeurs standard [C] fournies avec la nouvelle unité d'optique laser, pour l'agrandissement du balayage principal, via SP2-102-013, 014, 015, 016.

### Remarque

- Les valeurs [C] sont différentes pour chaque unité d'optique laser.

3. Ajustez l'agrandissement du balayage principal pour le noir (N) uniquement.

- Saisissez la valeur standard [A] fournie avec la nouvelle unité d'optique laser, pour l'agrandissement du balayage principal, via le paramètre SP2-185-001.

### Remarque

- La valeur [A] est différente pour chaque unité d'optique laser.
- Imprimez le motif de test (14 : motif de recadrage 1 point avec SP2-109-003).
- Vérifiez que les marges de recadrage gauche et droite sont de  $4 \pm 1$  mm. Dans le cas contraire, modifiez la valeur standard d'ajustement de l'agrandissement pour le balayage principal.

4. Ajustez le cadrage du balayage principal pour le noir (N) uniquement.

- Saisissez la valeur de cadrage [B] fournie avec la nouvelle unité d'optique laser, pour le cadrage du balayage principal, via le paramètre SP2-101-001.

### Remarque

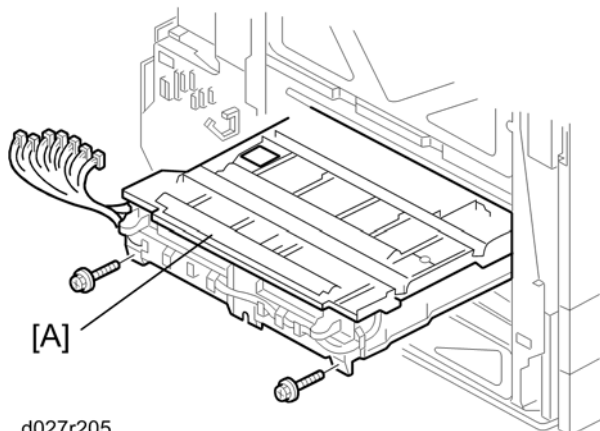
- La valeur [B] est différente pour chaque unité d'optique laser.

- Imprimez le motif de test (14 : motif de recadrage 1 point avec SP2-109-003).
  - Vérifiez que la marge de recadrage gauche est de  $2 \pm 1$  mm. Dans le cas contraire, modifiez la valeur d'ajustement du cadrage pour le balayage principal.
5. Sélectionnez « 0 » avec SP2-109-003 après avoir imprimé le motif de recadrage 1 point.
  6. Effectuez l'ajustement de position de ligne.
    - Exécutez tout d'abord SP2-111-3.
    - Exécutez ensuite SP2-111-1.

Pour vérifier que la fonction SP 2-111-1 a été appliquée avec succès, observez l'écran durant le processus. Un message s'affiche à la fin de l'opération. Vous pouvez également consulter les résultats via SP 2-194-10 à -12.
  7. Quittez le mode SP.

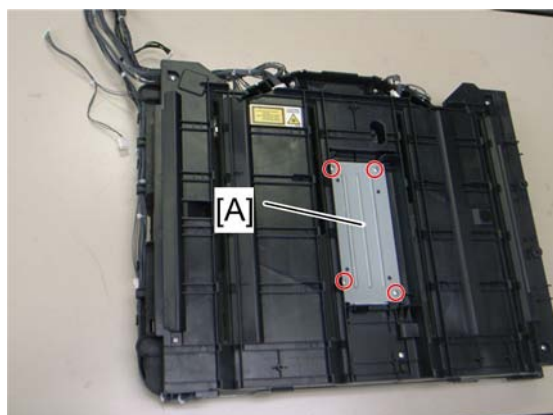
Après avoir remplacé l'unité, effectuez les réglages indiqués dans la section suivante du manuel : « Réglage – Cadrage ».

## Carte d'entraînement et moteur du miroir polygonal



d027r205

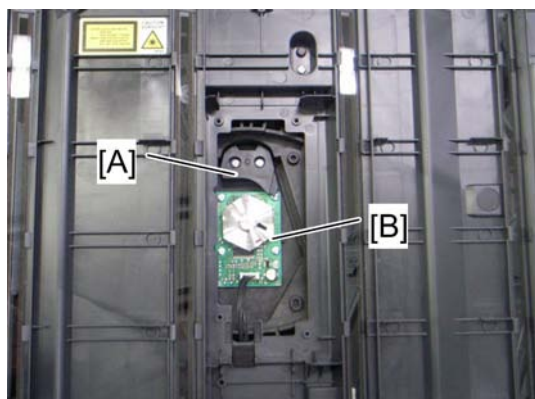
1. Unité d'optique laser [A] (☛ P.195 "Unité optique laser")



d027r116

4

2. Capot du moteur du miroir polygonal [A] de l'unité d'optique laser (🔩 x 4)



d027r117

3. Support du moteur du miroir polygonal [A] (🔩 x 2)
4. Moteur du miroir polygonal [B] (🔩 x 4, 🛠️ x 1)

Après avoir installé le moteur du miroir polygonal :

1. Effectuez la procédure « Mode c de réglage forcé de la position de ligne » (SP2-111-3).
2. Observez ensuite la procédure « Mode a de réglage forcé de la position de ligne » (SP2-111-1).

Pour vérifier que la fonction SP 2-111-1 a été appliquée avec succès, observez l'écran durant le processus. Un message s'affiche à la fin de l'opération. Vous pouvez également consulter les résultats via SP 2-194-10 à -12.

Après avoir remplacé le moteur, effectuez les réglages indiqués dans la section suivante du manuel : « Réglage – Cadrage ».

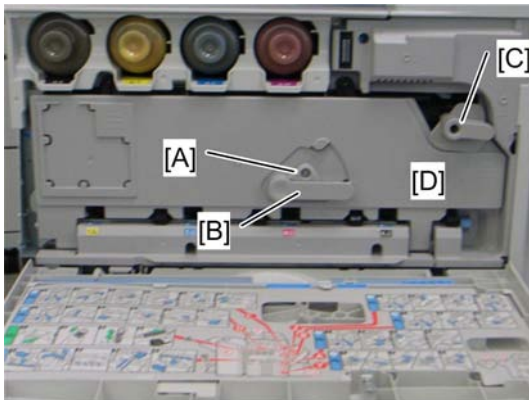
# Création d'images

## PCU

### ⬇ Remarque

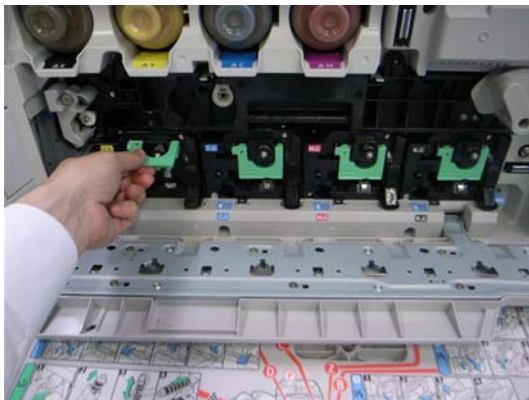
- Ne touchez pas le tambour OPC. Ne laissez aucun objet métallique entrer en contact avec l'enveloppe de développement.

1. Ouvrez la porte avant.



d027r118

2. Levier de blocage [A] (⚙ x 1)
3. Tournez le levier de la plaque de positionnement du tambour [B] et le levier de blocage de l'unité de transfert d'image [C] dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
4. Ouvrez la plaque de positionnement du tambour [D].



d027r119

5. Sortez la PCU (tirez-la par la poignée).

## Unité de tambour et unité de développement

La nouvelle unité de tambour possède un capot avant et un élément de jonction avant. Lorsque vous fixez la nouvelle unité de tambour sur l'unité de développement, retirez d'abord le capot avant et l'élément de jonction avant.

Utilisez-les ensuite pour le remontage de la nouvelle unité de tambour et de l'unité de développement.

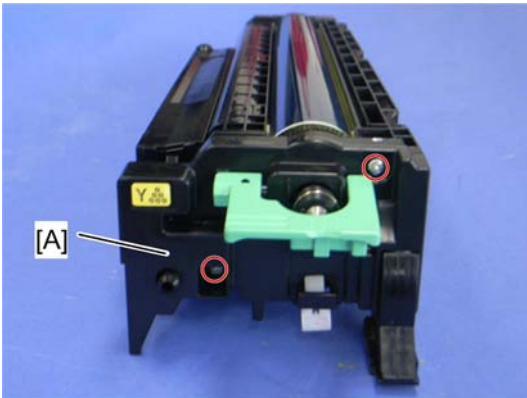
1. Si vous installez une nouvelle unité de tambour, validez SP 3902-xxx sur " 1 ".

- Noir : 3902-009
- Jaune : 3902-010
- Cyan : 3902-011
- Magenta : 3902-012

### ↓ Remarque

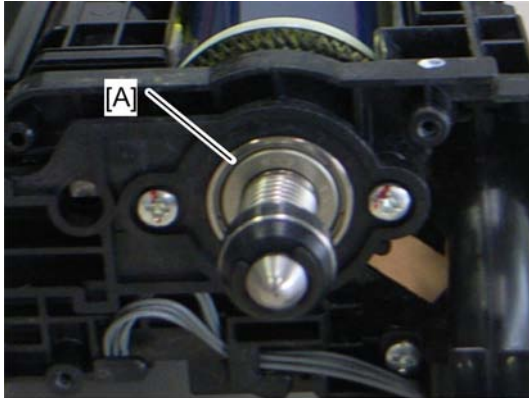
- Si vous observez cette procédure, le copieur réinitialisera automatiquement le compteur d'entretien préventif pour l'unité de tambour, lorsque vous aurez remis le copieur sous tension.

2. Éteignez le copieur.
3. PCU (☛P.203 "PCU")



d027r120

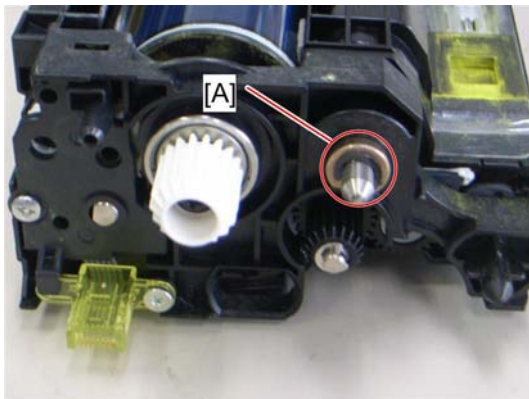
4. Capot avant [A] (☛ x 2)



d027r121

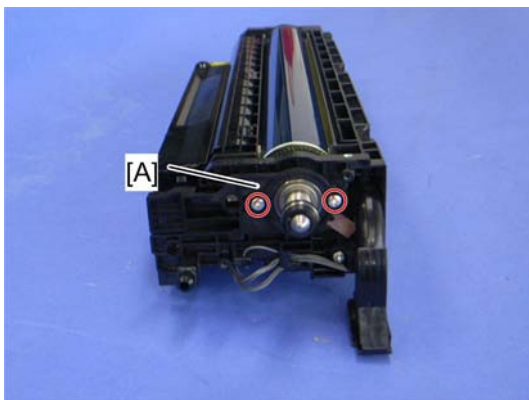
#### ↓ Remarque

- Ne touchez pas le roulement [A] après avoir démonté le capot avant. Ce roulement est en effet traité avec du lubrifiant.



d027r122

5. Retirez la bague [A] du rouleau de développement situé à l'arrière de la PCU (© x 1).

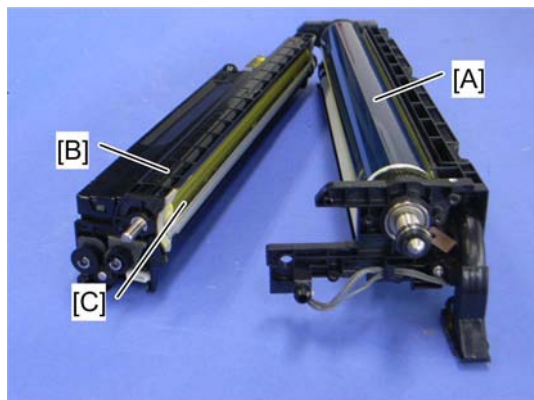


d027r123

6. Retirez l'élément de jonction avant [A] (⚙ x 2, 🛠 x 1).

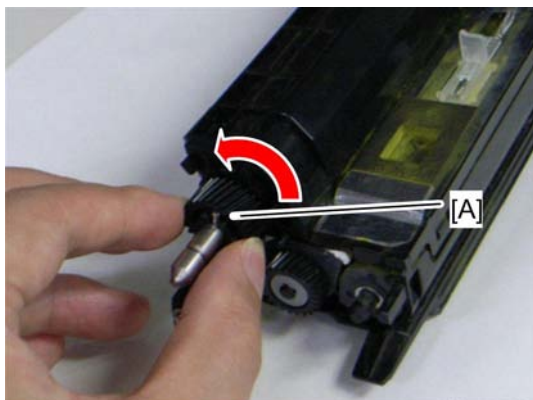
↓ **Remarque**

- L'élément de jonction avant [D] est solidement fixé. Retirez-le à l'aide d'un tournevis plat.



d027r124

7. Unité de tambour [A] et unité de développement [B]



d027r412

8. Faites tourner le rouleau de développement [A] cinq ou six fois dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

↓ **Remarque**

- Cette étape détache le développeur du rouleau de développement, pour empêcher les inégalités de couleur.

↓ **Remarque**

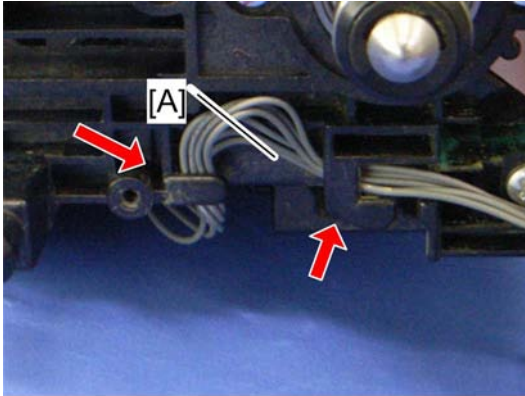
- Lorsque vous démontez l'unité de développement de l'unité de tambour, nettoyez le mylar d'entrée [C] à l'aide d'un aspirateur.

9. Si vous modifiez l'unité de développement, observez la procédure de calibrage automatique des couleurs.



10. Effectuez deux fois le réglage de la phase du tambour à l'aide de SP1902-001.

Lors du remontage de la PCU :



d027r681

- Veillez à ce que le faisceau de câbles [A] soit positionné comme illustré.

## Développeur

1. Validez SP 3902-xxx sur " 1 ".

Noir : 3902-005

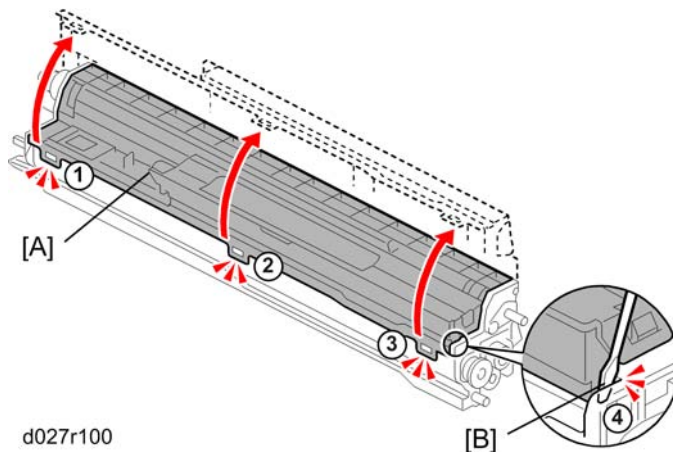
Jaune : 3902-006

Cyan : 3902-007

Magenta : 3902-008

2. Éteignez le copieur.

3. Unité de développement (☛P.204 "Unité de tambour et unité de développement")



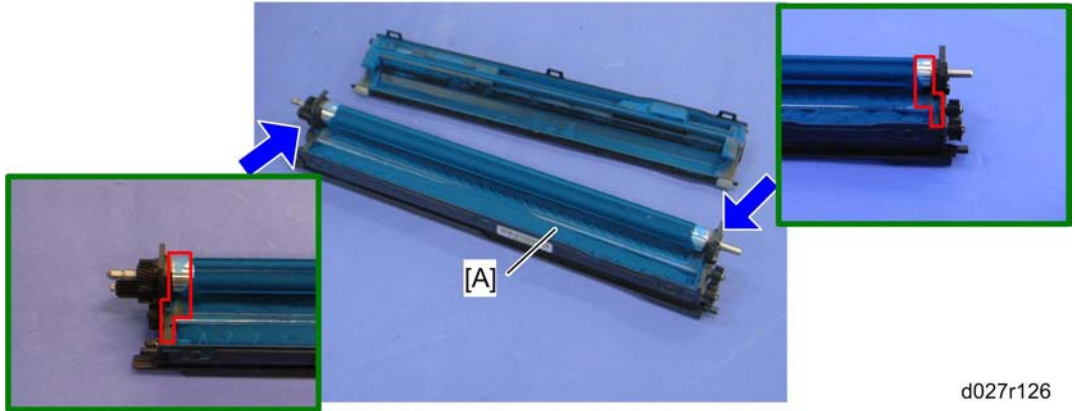
d027r100

4. Capot du bac [A] (4 crochets)

- Retirez les trois crochets dans le bon ordre (de ① à ③).
- Insérez la tête du tournevis dans la rainure [B] comme illustré, puis retirez le crochet ④.

**⚠ ATTENTION**

- Respectez le bon ordre ① à ④. Sinon, le capot du bac risque d'être endommagé.
- Le crochet ④ se casse facilement.



5. Agitez un sachet de développeur et versez son contenu dans le bac de développement [A].
6. Refixez le capot du bac (crochet x 3)

**⚠ ATTENTION**

- Éloignez le développeur des deux extrémités de l'unité de développement entourée de lignes rouges dans le schéma.
7. Mettez l'appareil sous tension. Le copieur initialise le développeur et réinitialise le compteur d'entretien préventif pour le développeur. Pour plus d'informations sur le résultat de l'initialisation du développeur, reportez-vous à la section « Résultat de l'initialisation du développeur » dans le chapitre « Dépannage ».
  8. Observez la procédure de calibrage automatique des couleurs.

---

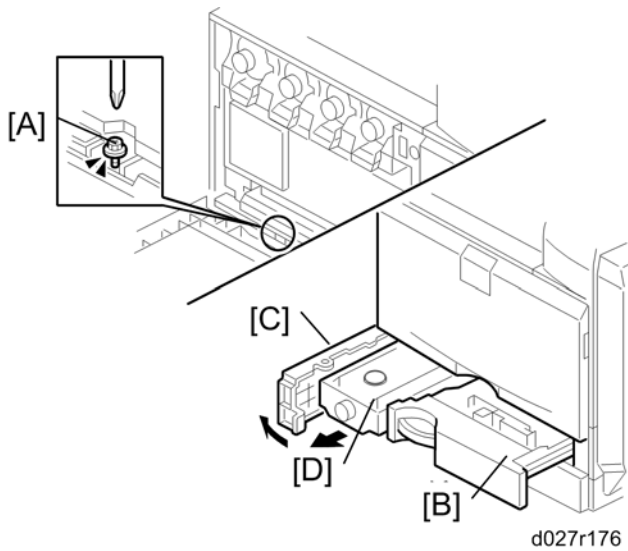
## Réservoir de collecte du toner

---

Si vous prévoyez d'installer un nouveau réservoir et que l'ancien n'est ni plein, ni presque plein, validez SP 3902-017 sur 1.

**↓ Remarque**

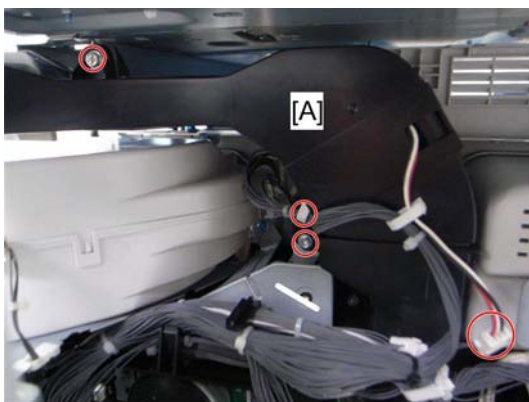
- Si vous observez cette procédure, le copieur réinitialisera automatiquement le compteur d'entretien préventif pour le réservoir, lorsque vous aurez remis le copieur sous tension.
- Si le réservoir est plein ou presque plein, cette procédure n'est pas nécessaire.



1. Éteignez l'interrupteur principal.
2. Ouvrez la porte avant et retirez les vis [A].
3. Fermez la porte avant.
4. Sortez le magasin 1 [B].
5. Ouvrez la porte du réservoir de collecter du toner [C].
6. Sortez le réservoir [D].

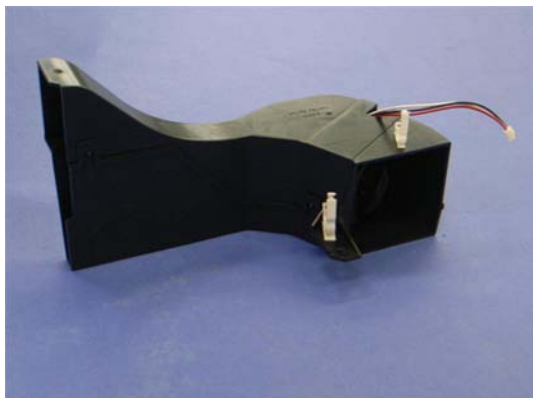
## Ventilateur du deuxième conduit

1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière droit (☛P.175 "Capot arrière droit")
3. Ouvrez le boîtier du contrôleur (☛P.293 "Boîtier du contrôleur")



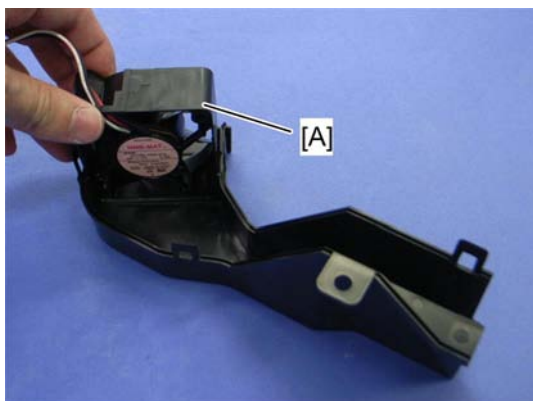
d027r127

4. Deuxième conduit [A] (🌀 x 2, 🌀 x 1, 🌀 x 2)



d027r128

5. Ouvrez le deuxième conduit (4 crochets).



d027r129

6. Ventilateur du deuxième conduit [A]

### Lors du remontage du ventilateur du deuxième conduit

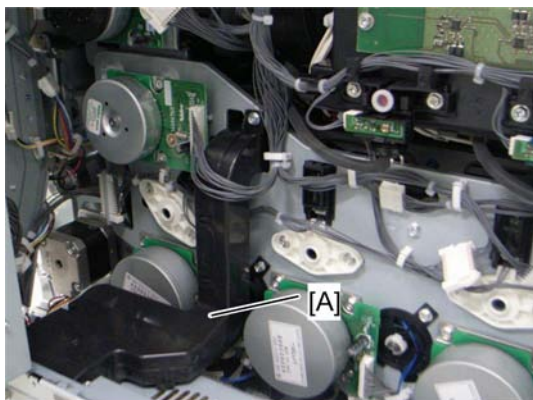
---

Assurez-vous que le ventilateur du deuxième conduit est correctement installé, son autocollant dirigé vers l'avant du copieur.

### Ventilateur du troisième conduit

---

1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière droit (☛P.175 "Capot arrière droit")
3. Boîtier du contrôleur (☛P.293 "Boîtier du contrôleur")



d027r130

4. Troisième conduit [A] (🌀 x 2, 🌀 x 1)



d027r131

5. Ventilateur du troisième conduit [A] (3 crochets)

### Lors du remontage du ventilateur du troisième conduit

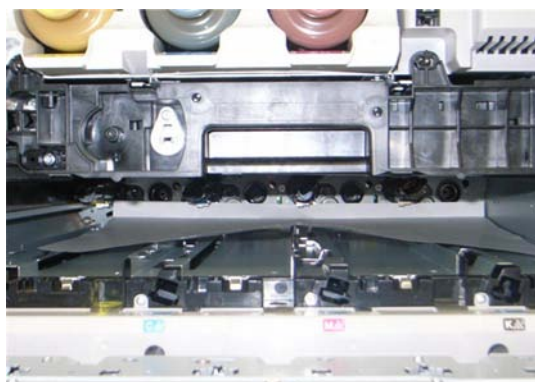
Assurez-vous que le ventilateur du troisième conduit est correctement installé, son autocollant dirigé vers le haut du copieur.

### Unité de pompe à toner

Le copieur est équipé de quatre unités de pompe. Cette procédure décrit le remplacement de l'une de ces unités uniquement. Si vous devez remplacer une autre unité, répétez la même procédure.

#### ⬇ Remarque

- Placez quelques feuilles de papier sur le sol avant de commencer la procédure. Du toner pourrait en effet couler.



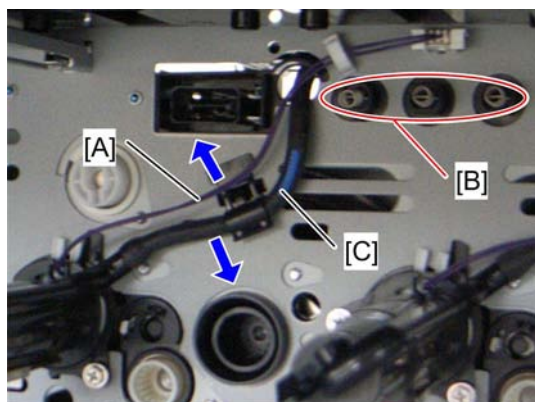
d027r132

4

1. Porte avant (☛P.174 "Capot arrière")
2. Unité de courroie de transfert d'image (☛P.218 "Unité de la courroie de transfert d'image")
3. Toutes les PCU (☛P.203 "PCU")
4. Placez une feuille de papier (A3/DLT) à l'intérieur du copieur, comme illustré, ainsi que sur le sol.

↓ Remarque

- La feuille posée au sol sera utile lors d'une prochaine étape.

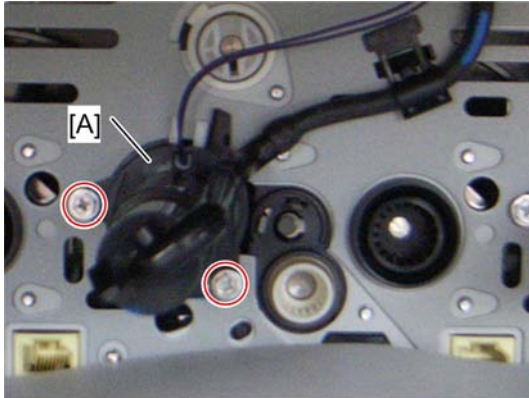


d027r134

5. Défaites le faisceau de câbles [A] de son attache (☛ x 1 pour JCM, ☛ x 2 pour N) et du crochet, puis débranchez les câbles.

↓ Remarque

- Évitez de toucher les bornes à ressort [B].
6. Dégagez le tube d'alimentation en toner [C].



d027r135

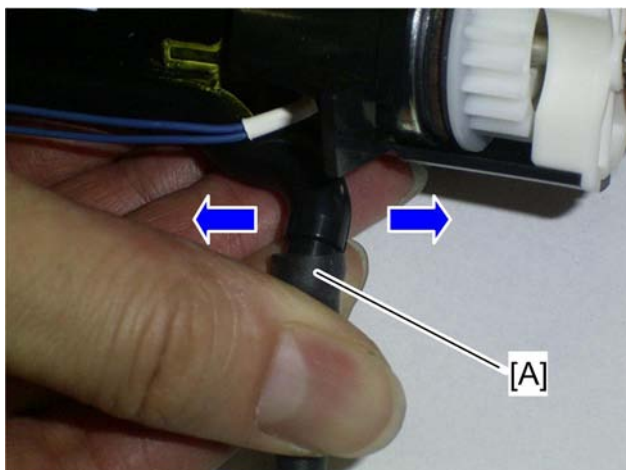
7. Démontez l'unité de pompe à toner [A] ( x 2)



d027r136

- Assurez-vous qu'une feuille de papier est posée sur le châssis arrière. L'image de gauche présente une feuille correctement positionnée et l'image de droite une feuille positionnée de manière incorrecte. Cette feuille évite que du toner ou des vis ne tombent dans l'unité d'optique laser, par les découpes du châssis.

4

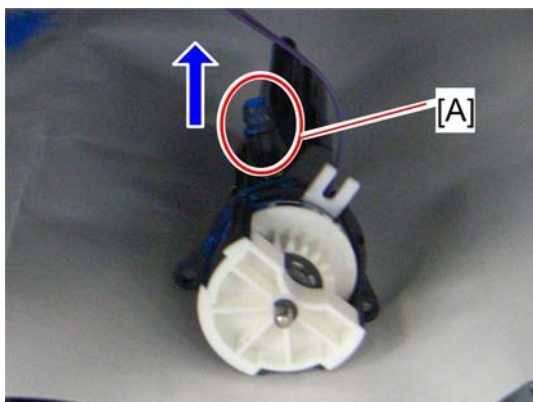


d027r705

1. Sortez doucement le tube d'alimentation en toner [A] de la pompe, en le tirant de gauche et de droite.
2. Tournez vers le haut les ouvertures de l'unité de pompe à toner et du tube d'alimentation en toner juste après avoir retiré le tube.

↓ Remarque

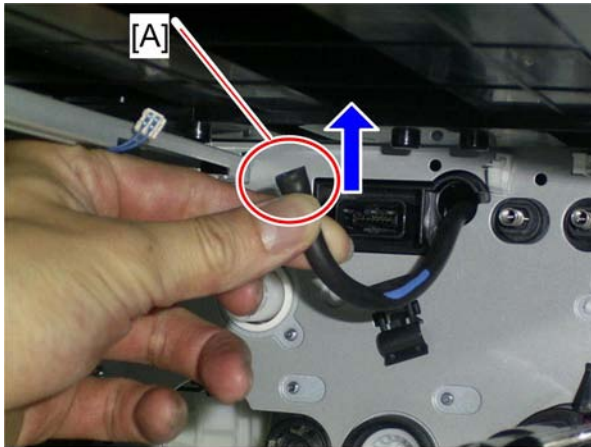
- Sans cela, le toner pourrait couler.



d027r137

3. Placez l'unité de pompe à toner sur la feuille de papier positionnée lors de l'étape 4, l'ouverture [A] orientée vers le haut.





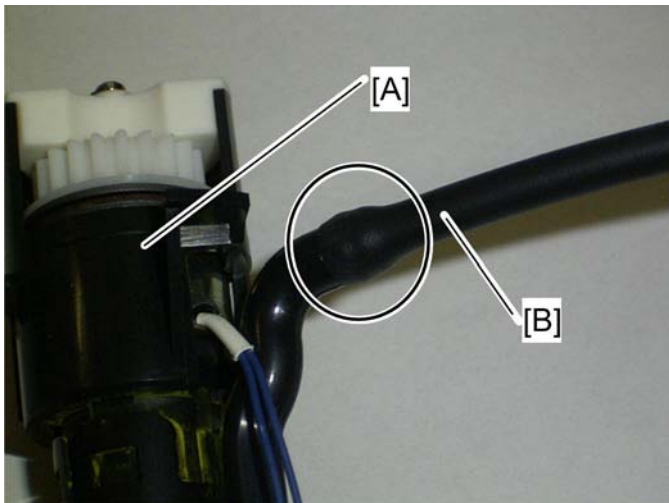
d027r707

4

4. Tournez l'ouverture [A] du tube d'alimentation en toner vers le haut, puis pincez-la.

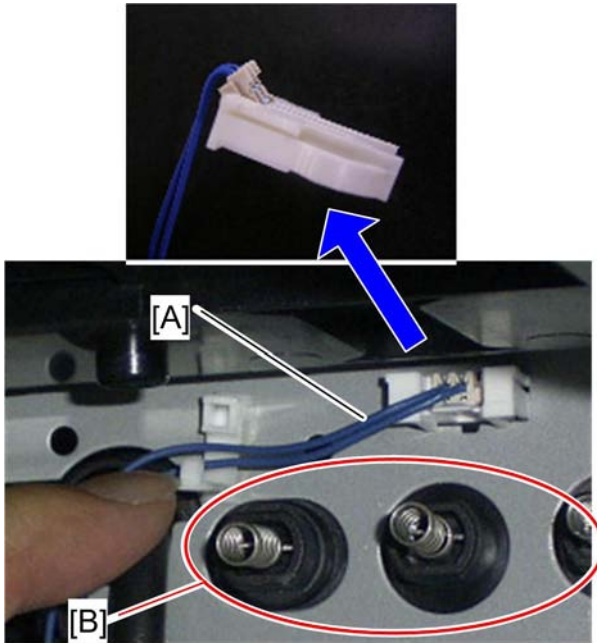
### Lors de l'installation de la nouvelle unité de pompe à toner

Avant d'installer la nouvelle unité de pompe à toner, obturez l'ouverture de l'ancienne unité avec un adhésif. Mettez-la au rebut conformément aux réglementations locales.



1. Placez une feuille de papier (A3/DLT) à l'intérieur du copieur.
2. Tournez l'ouverture du tube d'alimentation en toner vers le haut, puis retirez l'objet que vous avez utilisé pour pincer l'ouverture.
3. Insérez l'ouverture de l'unité de pompe à toner [A] dans celle du tube d'alimentation en toner [B], aussi loin que possible.

4



d027r709

4. Branchez le faisceau de câbles [A] sur le connecteur du copieur.

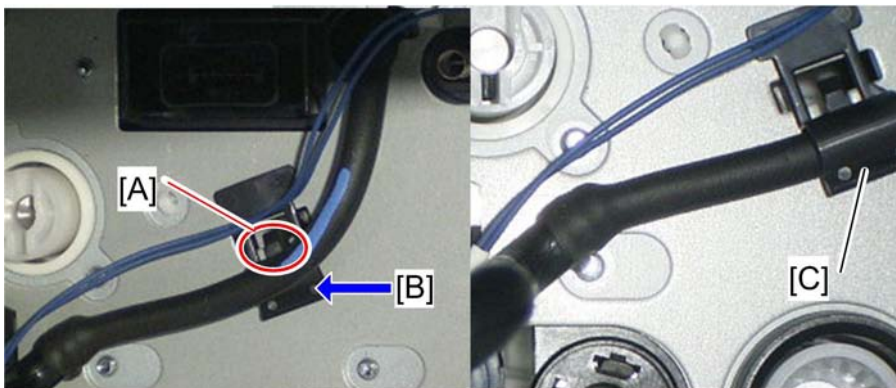
↓ Remarque

- L'image agrandie ci-dessus indique la meilleure façon de brancher le connecteur.

5. Fixez le faisceau de câbles [A] (🔧 x 1 pour JCM, 🔧 x 2 pour N).

↓ Remarque

- Évitez de toucher les bornes à ressort [B].



d027r710

6. Passez le faisceau de câbles de l'unité de pompe à toner derrière le crochet [A], tout en appuyant sur [B].

- Fixez le tube d'alimentation en toner à l'aide du support [C], en relevant le bord du support très doucement.

↓ **Remarque**

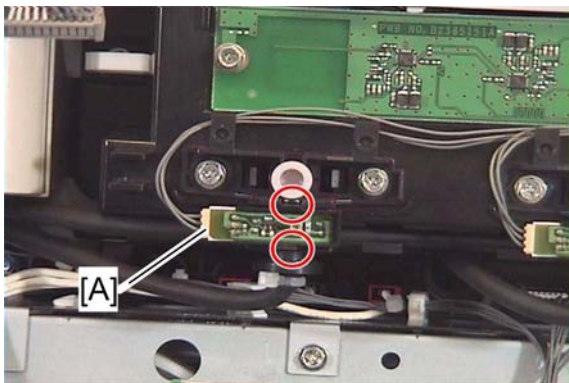
- Soyez particulièrement prudent, car ce support se casse facilement.



d027r135a

- Insérez l'unité de pompe à toner [A] dans le châssis arrière du copieur (🔩 x 2).

## Capteur de toner épuisé

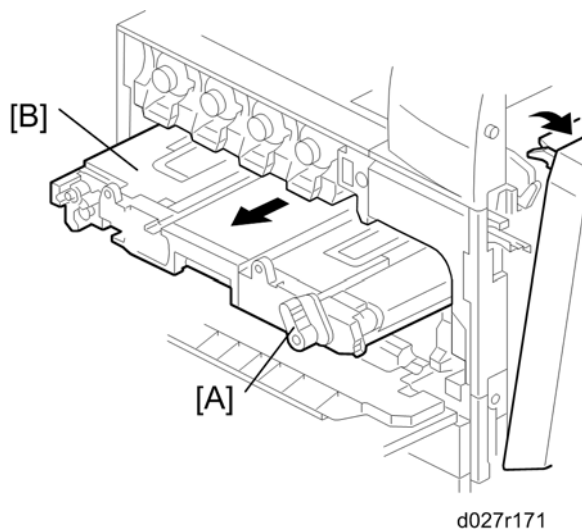


d027r042

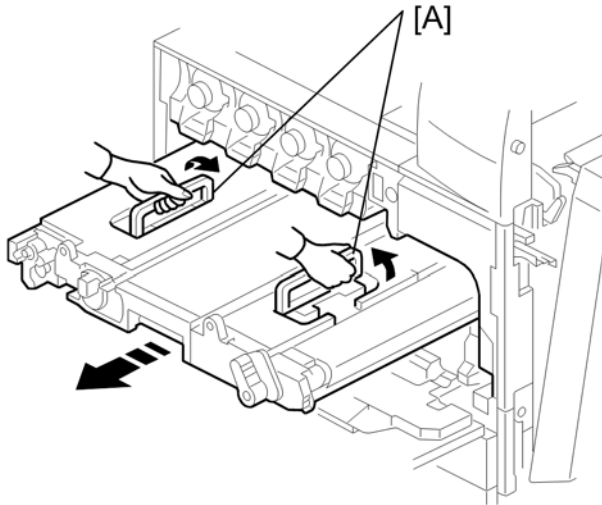
- Carter arrière (🔩P.174 "Capot arrière")
- Ouvrez le boîtier du contrôleur (🔩P.293 "Boîtier du contrôleur")
- Capteur de toner épuisé [A] (🔩 x 1, 2 crochets chacun)

## Transfert de l'image

### Unité de la courroie de transfert d'image



1. Ouvrez la porte droite.
2. Ouvrez la porte avant.
3. Ouvrez la plaque de positionnement du tambour. (☛P.203 "PCU")
4. Tournez le levier de blocage de l'unité de la courroie de transfert d'image [A] dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
5. Tirez l'unité de la courroie de transfert d'image [B] jusqu'à mi-course.



d027r172

- Attrapez les poignées [A] et sortez entièrement l'unité de la courroie de transfert d'image.

4

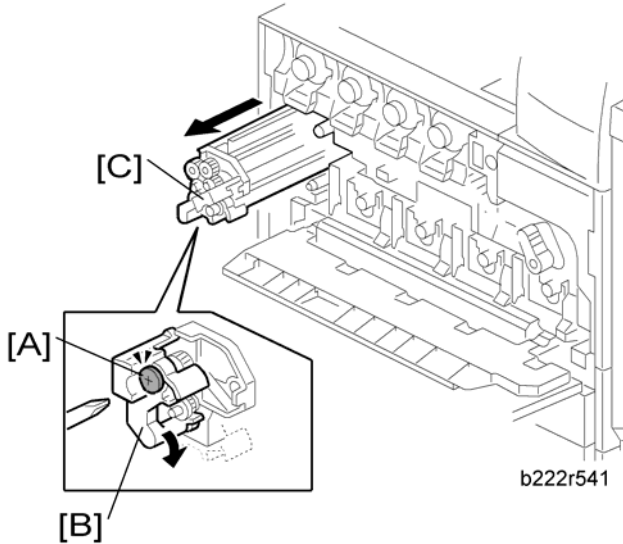
## Unité de nettoyage de la courroie de transfert d'image

- Si vous installez une nouvelle unité de courroie de transfert d'image, validez SP 3902-015 sur 1.

### Remarque

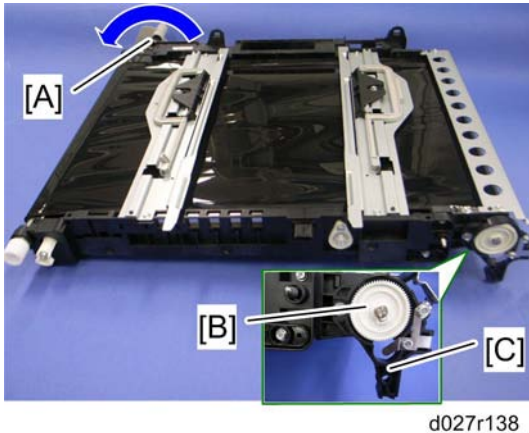
- Si vous observez cette procédure, l'appareil réinitialisera automatiquement le compteur d'entretien préventif pour l'unité de nettoyage de la courroie, lorsque vous aurez remis le copieur sous tension.  
N'utilisez pas SP3902-015 ni 013 si vous remplacez entièrement la courroie ITB.

- Éteignez l'interrupteur principal.
- Ouvrez la porte droite.
- Ouvrez la porte avant.
- Ouvrez la plaque de positionnement du tambour. (☛P.203 "PCU")



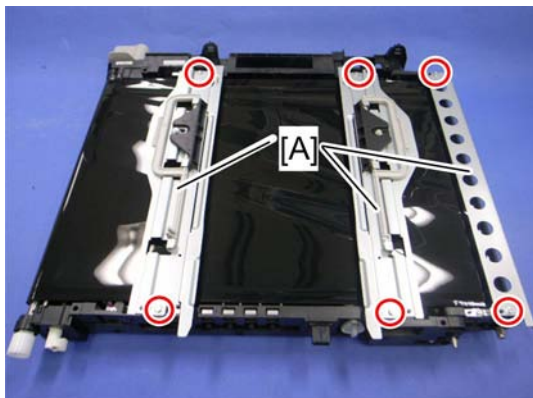
6. Desserrez la vis [A].
7. Tournez le levier de blocage [B] dans le sens des aiguilles d'une montre
8. Sortez l'unité de nettoyage de la courroie de transfert d'image [C].

## Courroie de transfert d'image



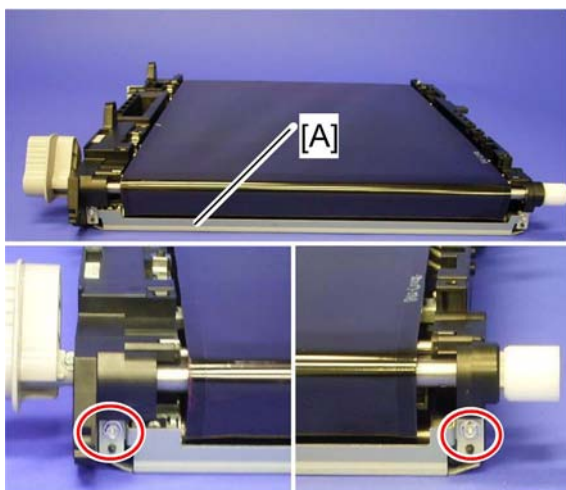
1. Unité de nettoyage de la courroie de transfert d'image (☛P.219 "Unité de nettoyage de la courroie de transfert d'image")
2. Unité de courroie de transfert d'image (☛P.218 "Unité de la courroie de transfert d'image")
3. Tournez le levier de contact de l'unité de transfert d'image [A] dans le sens des aiguilles d'une montre (vu de l'arrière).
4. Pignon [B] (crochet x 1)

5. Tournez le cache du pignon [C] dans le sens des aiguilles d'une montre (vu de l'arrière) ( $\otimes$  x 1).



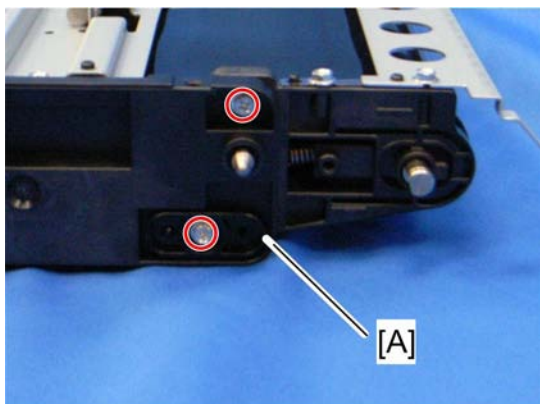
d027r139

6. Trois glissières [A] ( $\otimes$  x 6)



d027r545

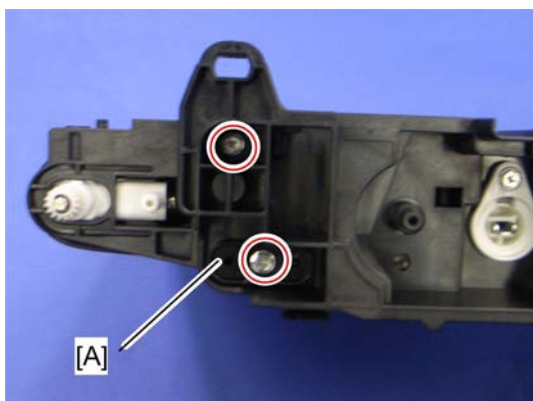
7. Plaque guide [A] (vue de la droite du copieur) ( $\otimes$  x 2)



d027r545a

4

8. Retirez les deux vis et l'équerre de support arrière [A] (vue de l'arrière).



d027r140

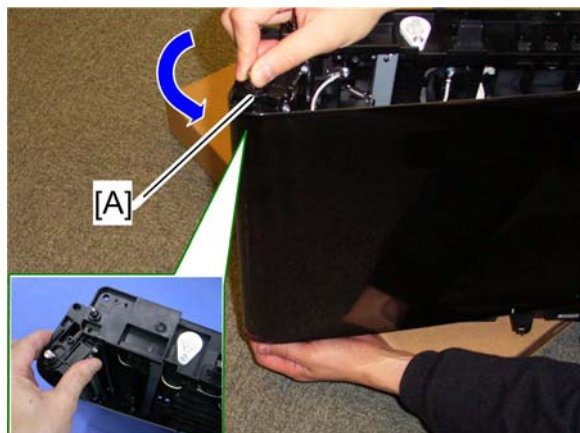
9. Retirez les deux vis et l'équerre de support avant [A] (vue de l'avant).



b222r548

10. Placez la partie avant de l'unité de la courroie de transfert d'image au coin d'une table ou d'une boîte, comme illustré.





d027r549

11. Tirez sur le rouleau de tension [A] comme indiqué.

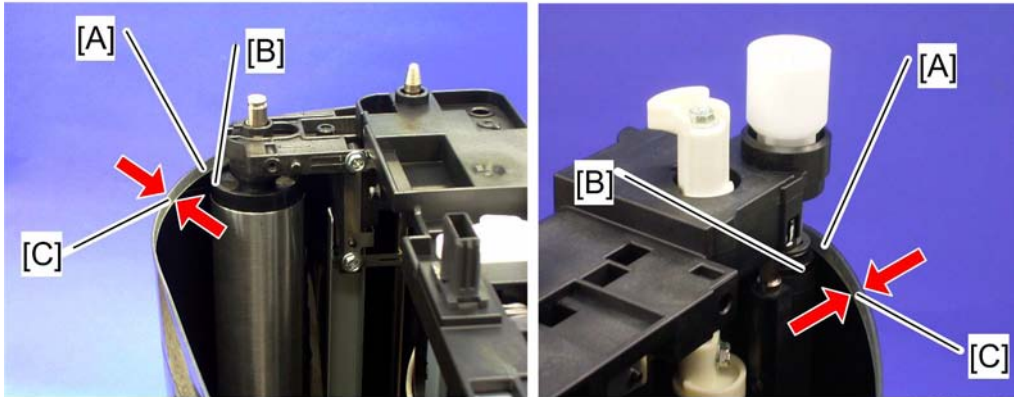


d027r550

12. Courroie de transfert d'image [A]

### Lors du remontage de la courroie de transfert d'image

- Nettoyez tous les rouleaux avec un chiffon sec, avant de remonter la courroie de transfert d'image.



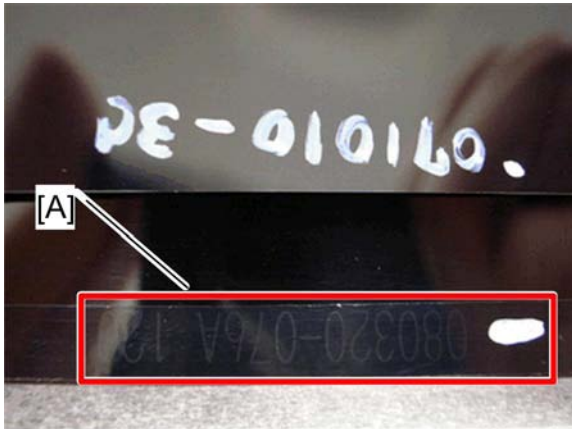
b222r551

4

- Chaque extrémité de la courroie de transfert se termine par un rebord [A]. L'extrémité de chaque rouleau ([B] par exemple) de l'unité de la courroie de transfert doit se situer entre ces deux rebords.

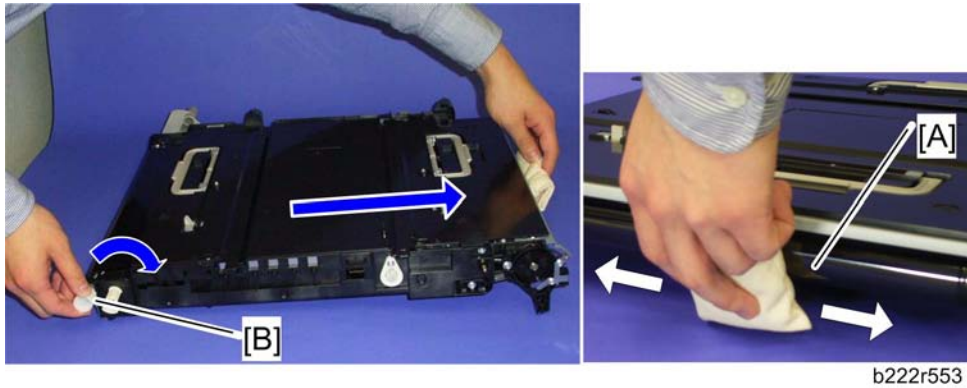
↓ Remarque

- L'extrémité avant et l'extrémité arrière de la courroie de transfert d'image se terminent par un rebord, situé en dessous (largeur [C] : environ 5 mm).



d027r552

- La courroie a un sens d'installation à respecter. Lorsque vous remontez la courroie de transfert d'image, positionnez-la de manière à ce que le numéro [A] se situe à l'arrière de l'unité.



b222r553

- Appliquez de la « Poudre lubrifiante » (B132 9700) sur la surface de la courroie de transfert d'image [A], tout en tournant le pignon d'entraînement [B] à vitesse constante, comme indiqué. La flèche droite présentée sur l'image indique le sens du mouvement. La poudre lubrifiante évite que la lame de nettoyage de la courroie de transfert d'image se soulève.

↓ **Remarque**

- N'appliquez pas de poudre lubrifiante sur le côté droit de l'unité de courroie de transfert d'image (la photo ci-dessus est prise par l'arrière). La poudre pourrait en effet endommager le capteur du codeur.

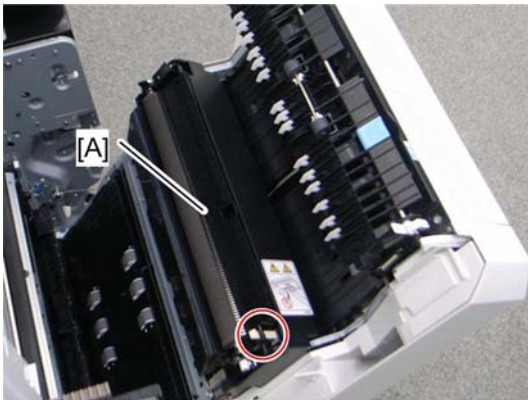
# Transfert sur papier

## Unité de rouleau de transfert sur papier

Si vous installez une nouvelle unité de rouleau de transfert sur papier, validez SP 3902-016 sur 1.

### ↓ Remarque

- Si vous observez cette procédure, le copieur réinitialisera automatiquement le compteur d'entretien préventif pour l'unité de transfert sur papier, lorsque vous aurez remis le copieur sous tension.



d027r141

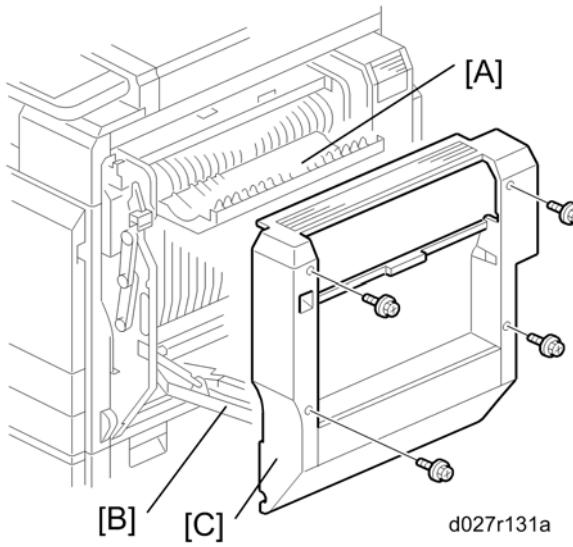
1. Ouvrez la porte droite.
2. Relâchez le crochet blanc.
3. Unité de rouleau de transfert sur le papier [A]

## Unité de transfert sur le papier

Si vous installez une nouvelle unité de rouleau de transfert sur papier, validez SP3-902-016 sur 1.

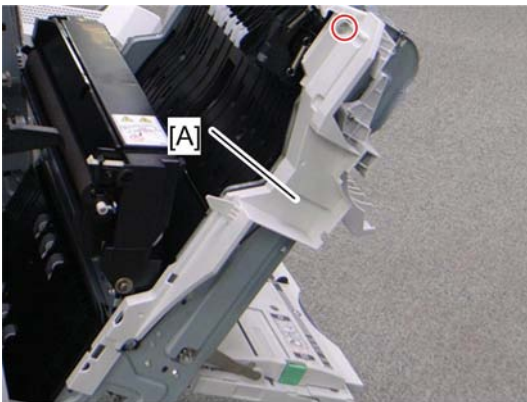
### ↓ Remarque

- Si vous observez cette procédure, le copieur réinitialisera automatiquement le compteur d'entretien préventif pour l'unité de transfert sur papier, lorsque vous aurez remis le copieur sous tension.
1. Éteignez l'interrupteur principal.



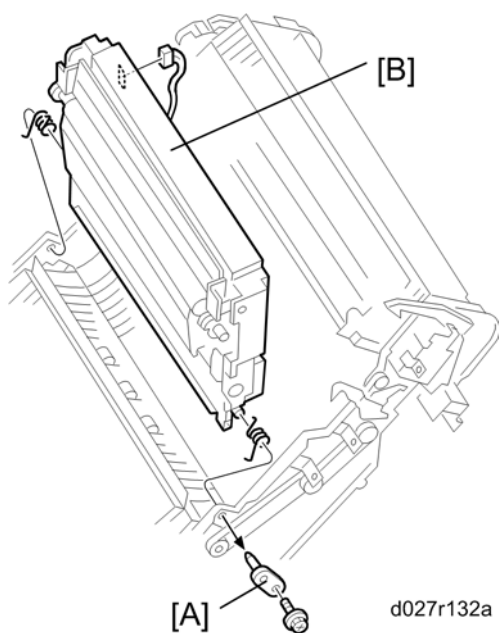
4

2. Ouvrez la porte de l'unité recto-verso [A].
3. Ouvrez le passe-copies [B].
4. Capot de la porte droite [C] (⌀ x 4)
5. Ouvrez la porte droite.



d027r143

6. Capot intérieur de la porte droite [A] (⌀ x 1)

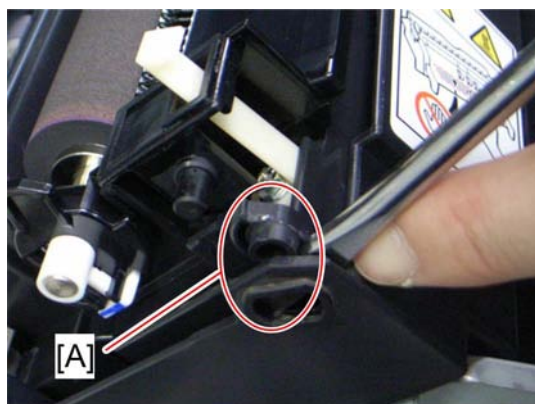


4

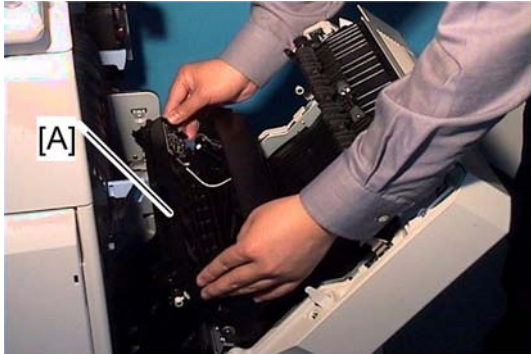
7. Support pivotant [A] (1 x 1)
8. Unité de transfert sur papier [B] (1 x 1, 2 ressorts)

## Carte d'alimentation haute tension - Plaque de décharge

1. Ouvrez la porte droite.

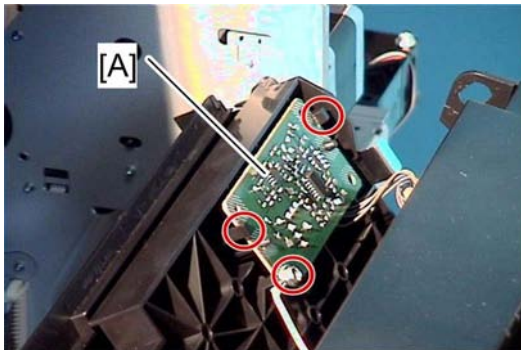


2. Dégagez les pivots avant [A] et arrière du boîtier du rouleau de transfert sur papier.



d027r557

3. Boîtier du rouleau de transfert sur le papier [A]

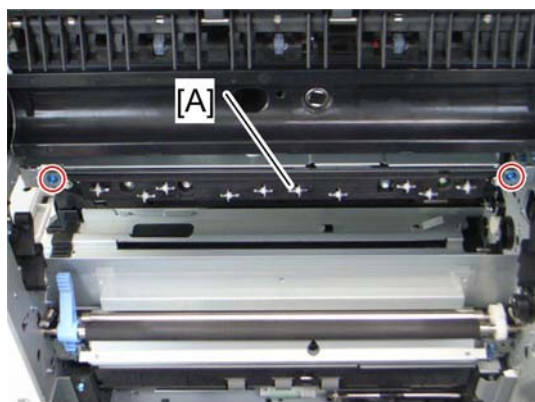


d027r558

4. Carte d'alimentation haute tension [A] (🔌 x 3, 🌐 x 1, câble de mise à la terre x 1)

## Carte du capteur ID

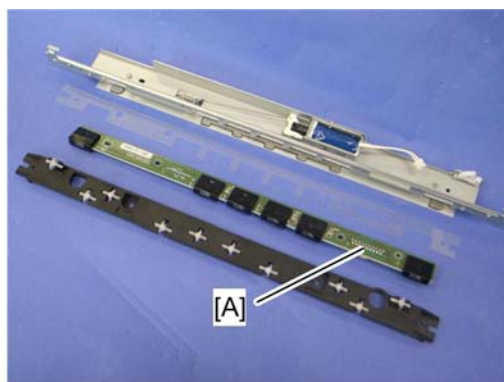
1. PCU N (🔍P.203 "PCU")
2. Ouvrez la porte droite.
3. Unité de fusion (🔍P.254 "Unité de fusion")
4. Unité de courroie de transfert d'image (🔍P.218 "Unité de la courroie de transfert d'image")



d027r145

4

5. Unité capteur ID [A] (🔧 x 2, 🛠️ x 2, 📏 x 1)



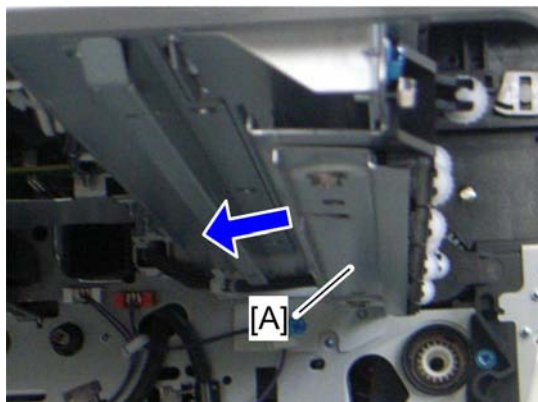
d027r146

6. Carte de la cellule ID [A] (🔧 x 6)

### Nettoyage des capteurs ID

Les cellules ID doivent être nettoyées lors de chaque entretien préventif. Observez la procédure suivante pour le nettoyage des capteurs ID.





d027r147

4

1. PCU N (☛P.203 "PCU")
2. Unité de fusion (☛P.254 "Unité de fusion")
3. Unité de courroie de transfert d'image (☛P.218 "Unité de la courroie de transfert d'image")
4. Faites coulisser l'obturateur du capteur ID [A] vers la gauche.
5. Nettoyez les capteurs ID en maintenant l'obturateur ouvert sur la gauche.

### Après l'installation d'une nouvelle carte/unité de capteur ID



Appliquez la configuration suivante après avoir installé une nouvelle carte/unité de capteur ID.

1. Branchez le copieur et mettez-le sous tension (interrupteur principal).
2. Accédez au mode SP.
3. Saisissez tous les coefficients [A] pour le capteur ID avec les modes SP, en vous référant à la feuille de codes barres fournie avec la nouvelle carte/unité.

#### Remarque

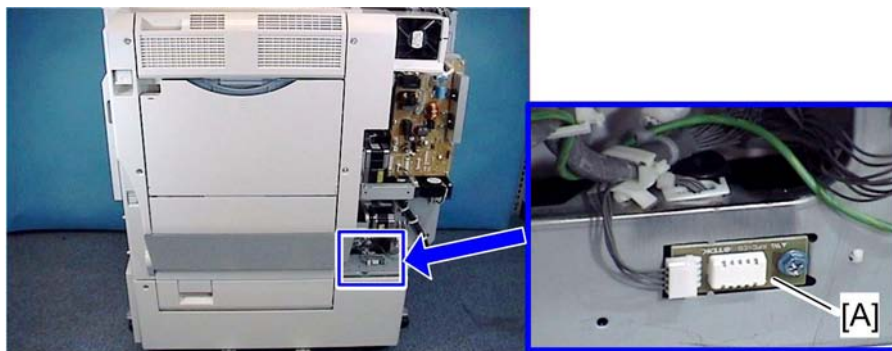
- Par exemple, saisissez « 1,00 » avec SP3-362-013.

4. Quittez le mode SP.

 RSA150729001AXR 	SP3-362-016=0.212 SP3-362-017=0.234 SP3-362-018=0.256	<div style="text-align: center;">[A]</div> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">             SP3-362-013=1.00              SP3-362-014=1.11              SP3-362-015=0.99           </div> </div>
---	---	--

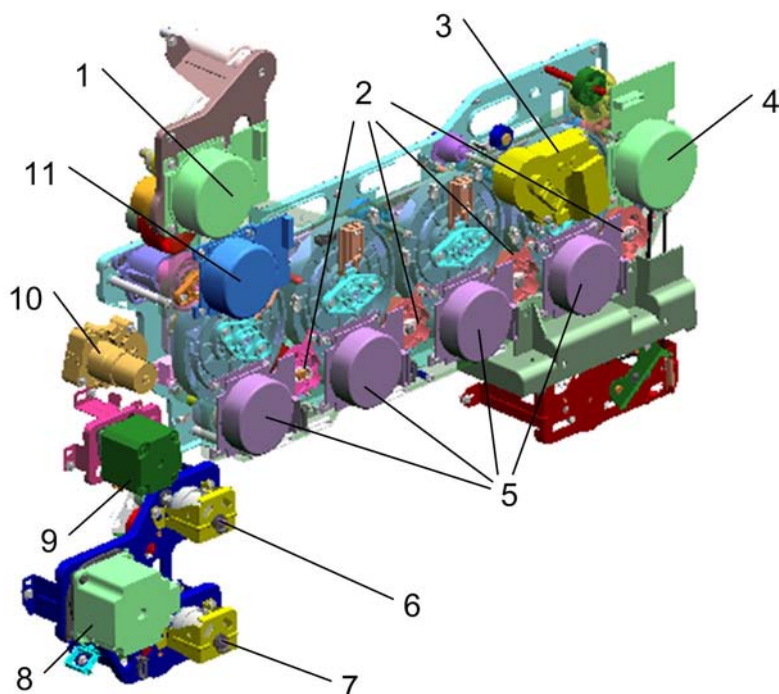
## Capteur de température et d'humidité

1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière droit (☛P.175 "Capot arrière droit")



3. Capteur d'humidité et de température [A] (🔧 x 1, 📦 x 1)

## Unité d'entraînement



Le schéma ci-dessus présente la disposition de l'unité entraînement.

1. Moteur de fusion/de sortie du papier	
2. Embrayages de développement	
3. Moteur de contact de la courroie de transfert d'image	
4. Moteur de transport du toner	
5. Moteurs d'entraînement du tambour/de développement	
6. Embrayage d'alimentation papier – Magasin 1	
	7. Embrayage d'alimentation papier – Magasin 2
	8. Moteur d'alimentation du papier
	9. Moteur de cadrage
	10. Moteur de contact du transfert sur papier
	11. Moteur d'entraînement de la courroie ITB

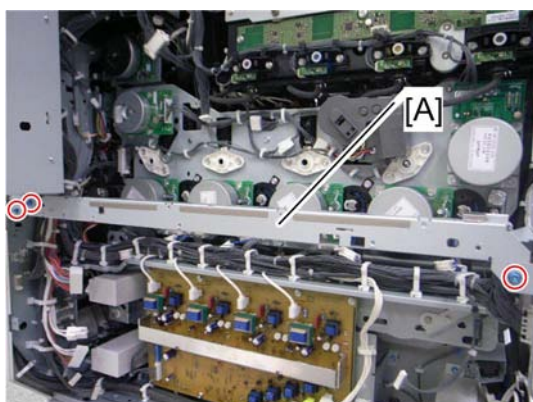
Certains moteurs et embrayages ne figurent pas sur le schéma ci-dessus :

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Moteur de levage des magasins 1 et 2</li> <li>• Moteur d'inversion recto-verso</li> <li>• Moteur recto-verso/passe-copies</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Moteur 1 de la porte de dérivation</li> <li>• Moteur de l'obturateur</li> <li>• Embrayage du passe-copies</li> </ul>
---	---

## Unité entraînement

1. Toutes les PCU (☛ « P.203 »)
2. Unité de courroie de transfert d'image (☛ « P.218 »)
3. Carter arrière (☛ « P.174 »)
4. Ouvrez le boîtier du contrôleur (☛ « P.293 »)
5. Troisième conduit (☛ « P.210 »)
6. Capot gauche (☛ « P.174 »)
7. Support PSU (☛ « P.298 »)

4



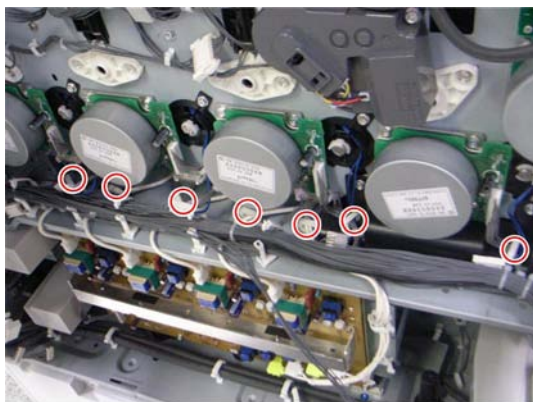
d027r148

8. Démontez la glissière arrière [A] (☛ x 3).



d027r149

9. Retirez les trois attaches (flèches rouges) et dégagez les sept attaches (flèches bleues).



d027r150

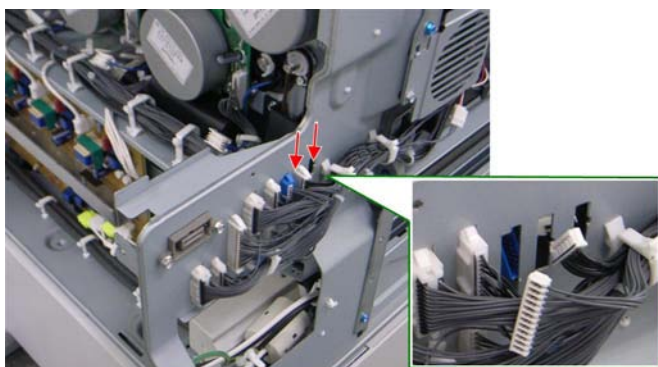
10. Relâchez les sept attaches et mettez de côté chaque faisceau de câbles.

4



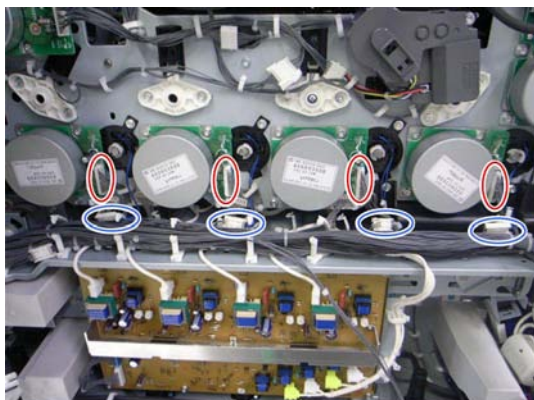
d027r151

11. Débranchez les quatre connecteurs (flèches rouges).



d027r152

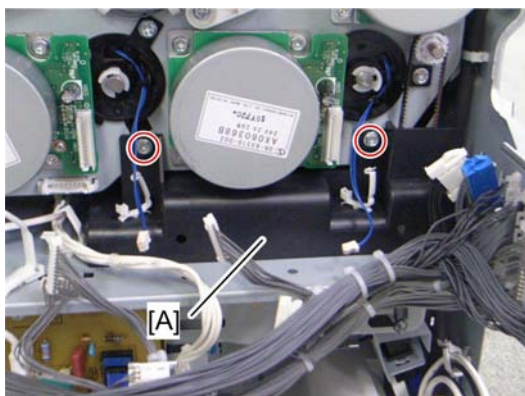
12. Débranchez les deux connecteurs (flèches rouges) et placez les faisceaux de câbles dans le copieur.



d027r153

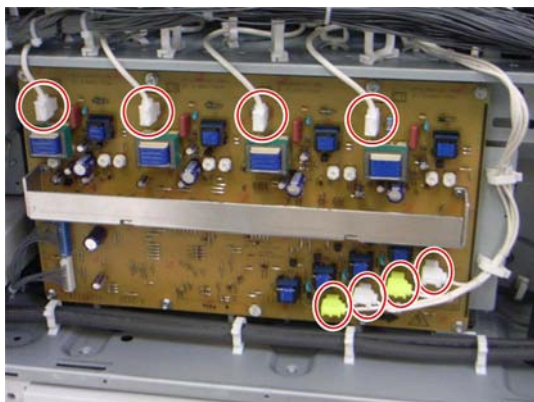
4

13. Débranchez chaque connecteur (cercles rouges) des moteurs d'entraînement du tambour/de développement (🔌 x 1, 🔄 x 1 chacun).
14. Débranchez chaque connecteur (cercles bleus) des embrayages de développement (🔌 x 1 chacun).



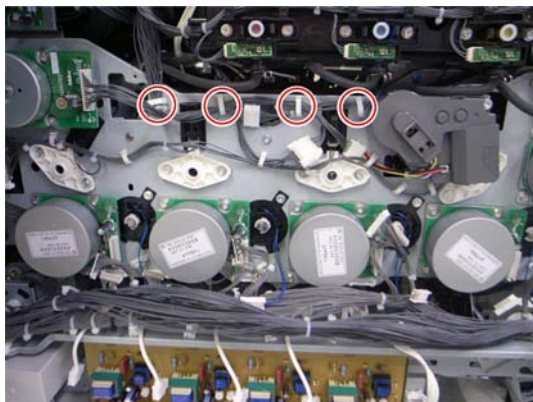
d027r155

15. Capot [A] (🔩 x 2)



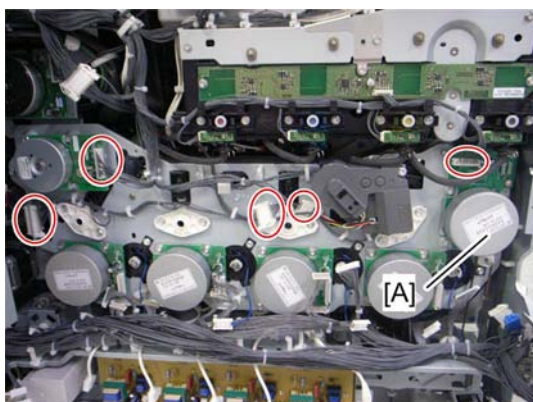
d027r156

16. Débranchez les huit connecteurs de la carte d'alimentation haute tension (🔌 x 8, 🗑️ x 2).



d027r157b

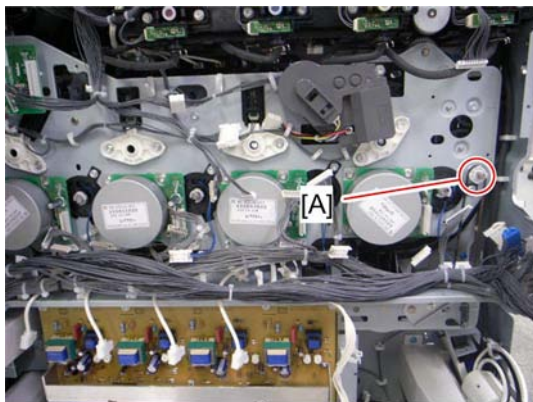
17. Relâchez les quatre attaches (cercles rouges) et mettez de côté les faisceaux de câbles.



d027r158

18. Débranchez les cinq connecteurs (🔌 x 5).

19. Moteur de transport du toner [A] (🔧 x 3)



d027r159

20. Poulie [A] (courroie de synchronisation)

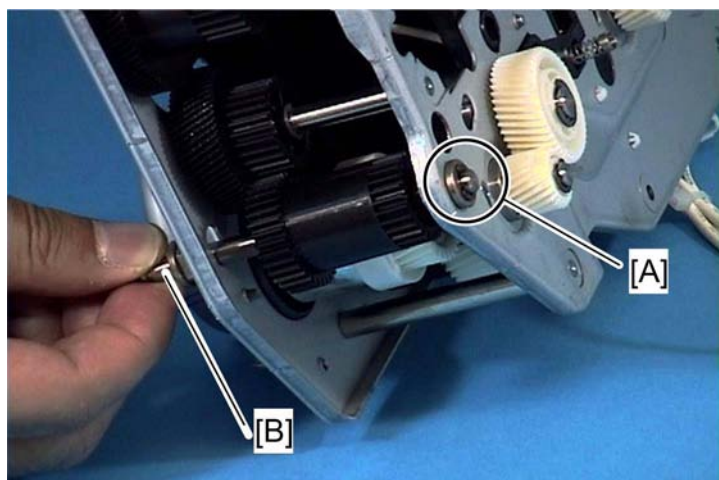


d027r160a

4

21. Unité d'entraînement [A] (8 x 8)

Lors de l'installation de l'unité d'entraînement



b222r573

Assurez-vous que la bague [A] est correctement positionnée sur le châssis de l'unité d'entraînement avant d'installer la courroie de synchronisation et la poulie sur l'axe [B].

Réglage à effectuer après le remplacement de l'unité d'entraînement

Procédez comme suit après le remplacement de l'unité d'entraînement.

1. Allumez l'interrupteur principal.
2. Saisissez « SP copie » en mode SP.
3. Effectuez un « Contrôle d'amplitude » via SP1-902-001.



4. Vérifiez le résultat du contrôle d'amplitude à l'aide de la fonction SP1-902-002.

0 : Réussite, 1 : Échec dû à l'absence de données d'échantillonnage,

2 : Échec dû à un nombre insuffisant de détections de motif

Lorsque le résultat du réglage est « 1 » ou « 2 » :

- Vérifiez que toutes les PCU sont correctement installées, de même que l'unité de courroie de transfert d'image.
- Effectuez un nouveau « Contrôle d'amplitude » après avoir vérifié les PCU et l'unité de courroie de transfert d'image.

Si le résultat est toujours « 1 » ou « 2 » après la vérification :

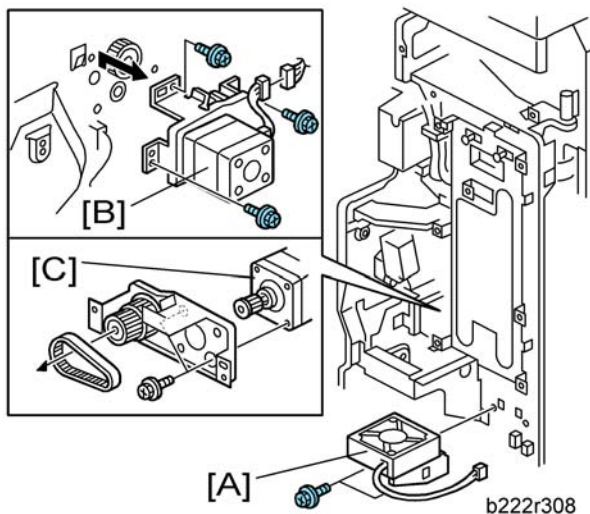
- Vérifiez que l'unité d'entraînement est installée correctement.

5. Quittez le mode SP.

4

## Moteur de cadrage

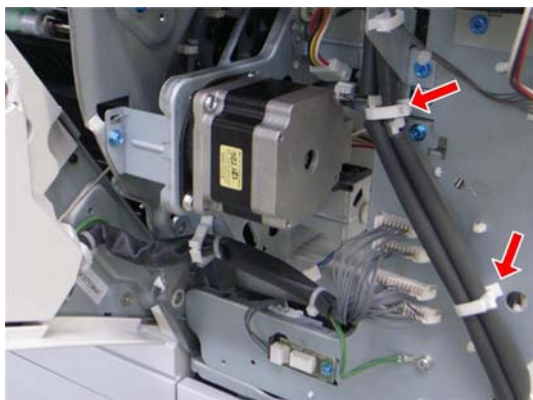
1. Carter arrière (☛ "P.174")
2. Capot arrière droit (☛ "P.175")
3. Conduit du ventilateur (☛ "P.298")
4. Mettez de côté les faisceaux de câbles (☛ x 5)



5. Support du ventilateur de la carte d'alimentation électrique de l'unité de fusion [A] (☛ x 2, ☛ x 1)
6. Ensemble moteur de cadrage [B] (☛ x 3, ☛ x 1)
7. Moteur de cadrage [C] (☛ x 2, courroie de synchronisation)

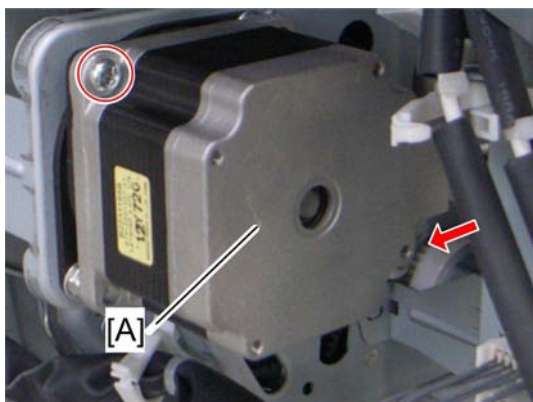
## Moteur d'alimentation du papier

1. Carter arrière (☛ "P.174")
2. Capot arrière droit (☛ "P.175")



d027r161

3. Dégagez les deux attaches.

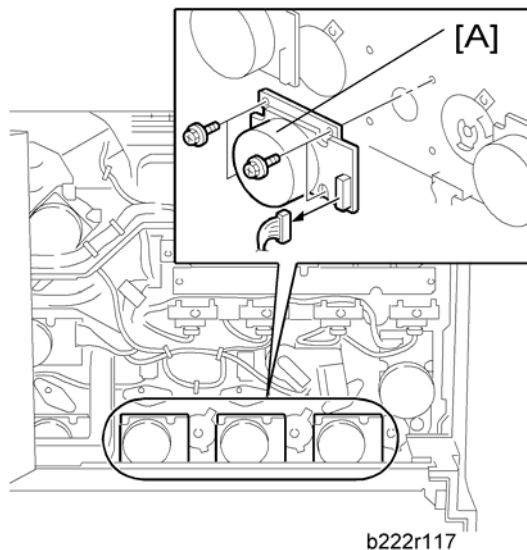



d027r162a

4. Moteur d'alimentation papier [A] (☛ x 1, ☛ x 2, courroie de synchronisation)

## Moteurs de développement/de tambour pour M, C et J

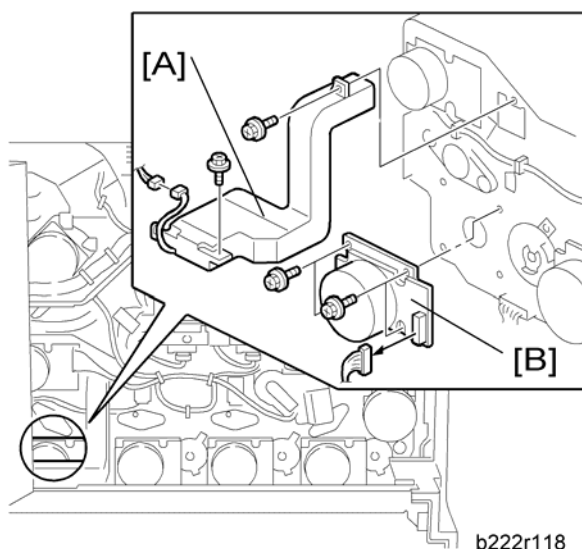
1. Carter arrière (☛ "P.174")
2. Support PSU (☛ "P.298")
3. Ouvrez le boîtier du contrôleur.



4. Moteurs de développement/de tambour (trois moteurs, un pour chaque couleur : M C J) [A] (⚙ x 4,  x 1 chacun)

## Moteur de tambour/de développement N

1. Carter arrière (☛ "P.174")
2. Support PSU (☛ "P.298")
3. Ouvrez le boîtier du contrôleur (☛ "P.293")



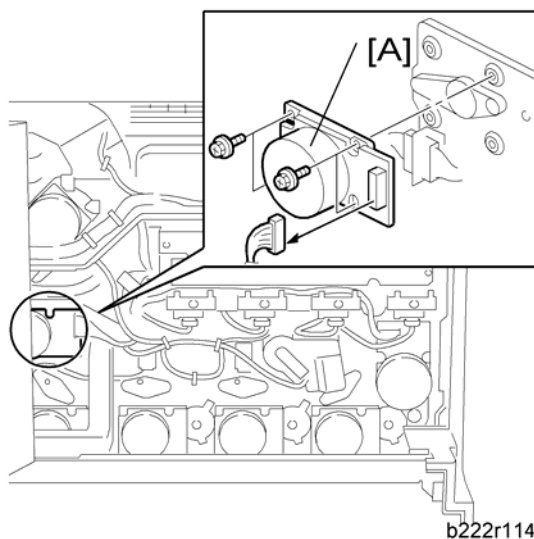
4. Troisième conduit [A] (🔩 x 2, 🛠️ x 1)
5. Moteur de tambour/de développement - N [B] (🔩 x 4, 🛠️ x 1)

---

### Moteur d'entraînement de la courroie ITB

---

1. Carter arrière (🔩 "P.174")
2. Ouvrez le boîtier du contrôleur (🔩 "P.293")



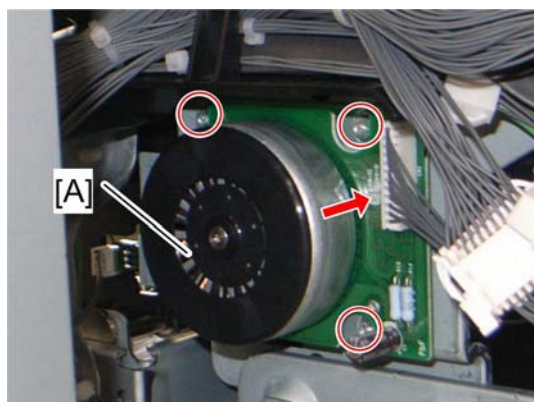
3. Moteur d'entraînement de la courroie ITB [A] (🔩 x 4, 🛠️ x 1)

---

### Moteur de fusion/de sortie du papier

---

1. Carter arrière (🔩 "P.174")
2. Ouvrez le boîtier du contrôleur (🔩 "P.293")



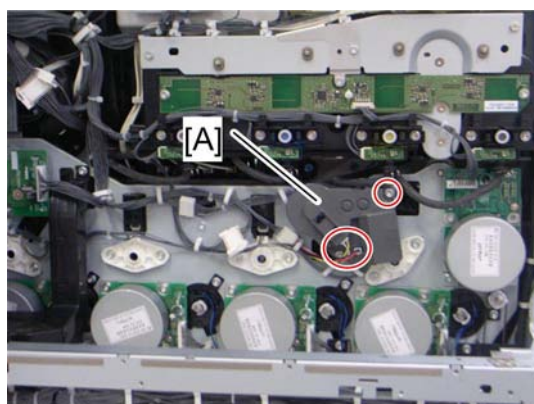
d027r163

3. Moteur de fusion/de sortie du papier [A] (⚙️ x 3, 🛠️ x 1)

4

## Moteur de contact de la courroie de transfert d'image

1. Carter arrière (🔩 "P.174")
2. Ouvrez le boîtier du contrôleur. (🔩 "P.293")

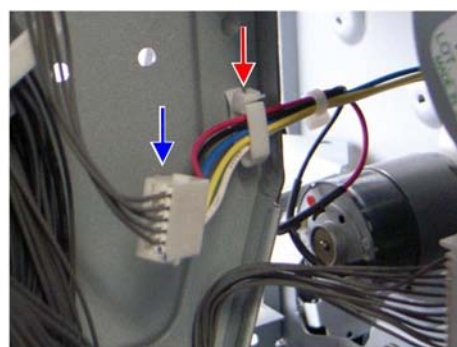
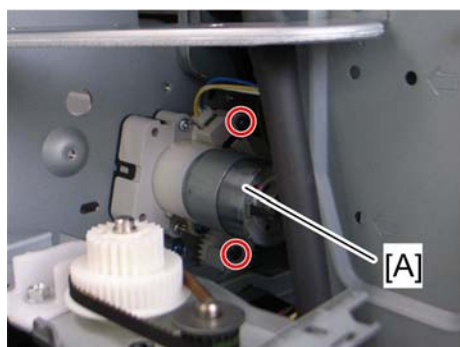


d027r164

3. Moteur de contact de la courroie de transfert [A] (⚙️ x 2, 🛠️ x 2)

## Moteur de contact du transfert sur le papier

1. Carter arrière (🔩 "P.174")
2. Capot arrière droit (🔩 "P.175")
3. Ouvrez le boîtier du contrôleur (🔩 "P.293")
4. Support du moteur recto-verso/passe-copies (🔩 "P.246")



d023r726

5. Moteur de contact du transfert sur papier [A] (🔩 x 2, 🛠️ x 1, 📺 x 1)

4

⬇ Remarque

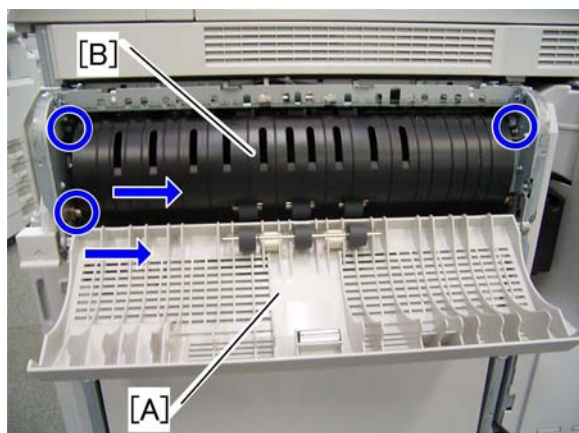
- L'illustration ci-dessous indique comment utiliser le tournevis pour enlever les vis du moteur de contact du transfert sur papier.



d023r727

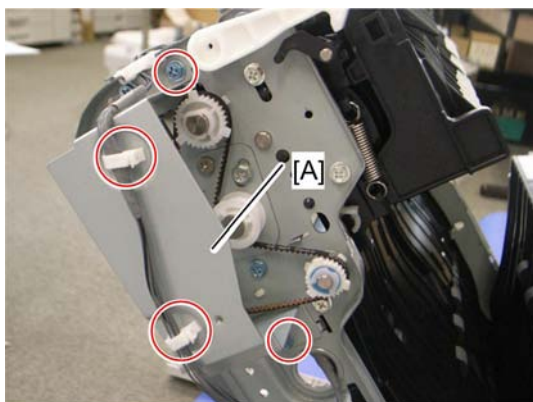
## Moteur d'inversion recto-verso

1. Ouvrez la porte droite.
2. Capot de la porte droite, capot arrière de la porte droite (👉 « P.275 »)



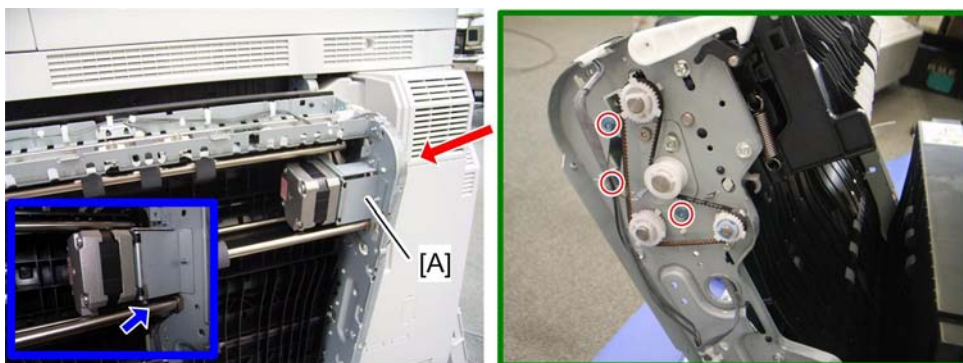
d027r659

3. Porte de l'unité recto-verso [A] (2 crochets)
4. Plaque guide de l'unité recto-verso [B] (🔩 x 3, 2 crochets)



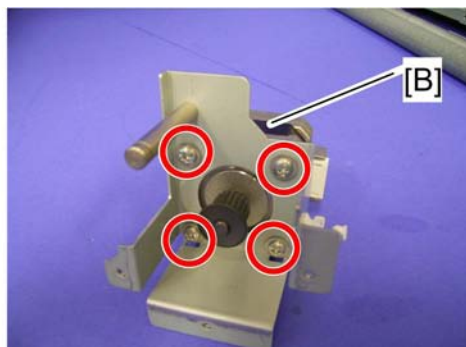
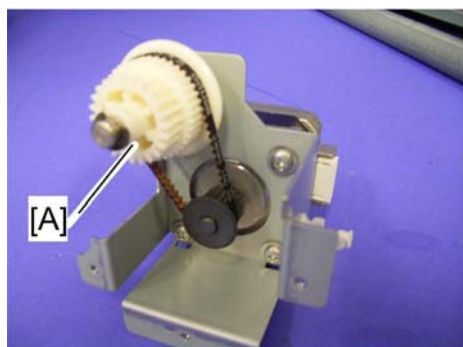
d027r166

5. Cache du support du moteur d'inversion recto-verso [A] (🔩 x 2, 📌 x 2)



d027r660b

6. Support du moteur d'inversion recto-verso [A] (🔩 x 3, 📌 x 1, 📌 x 1)



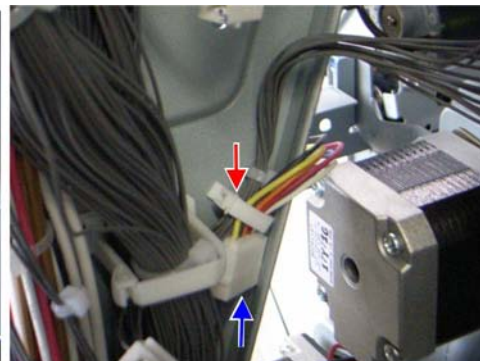
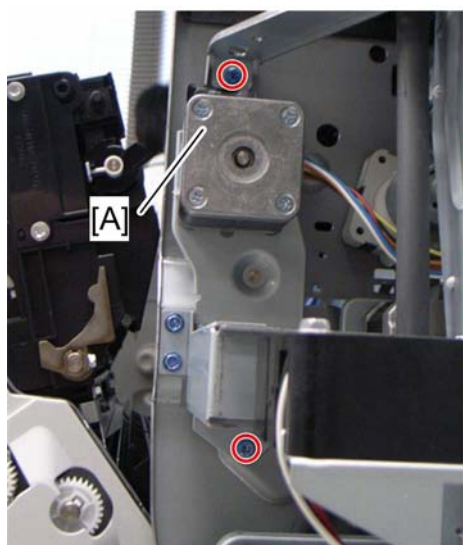
d027r661

4

7. Pignon [A] (Ⓒ x 1, courroie x 1)
8. Moteur d'inversion recto-verso [B] (⚙ x 4)

### Moteur recto-verso/passe-copies

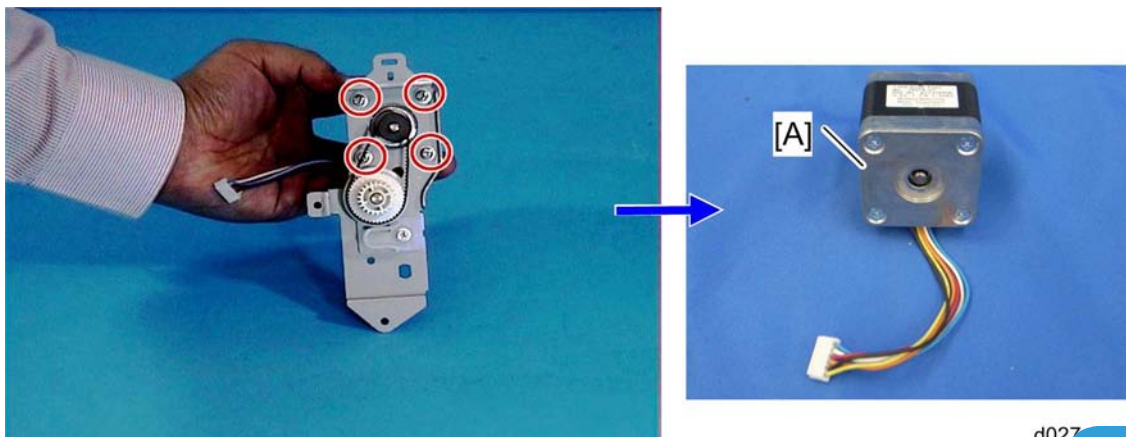
1. Carter arrière (⚙ "P.174")
2. Capot arrière droit (⚙ "P.175")
3. Ouvrez le boîtier du contrôleur (⚙ "P.293").



d023r725

4. Support du moteur recto-verso/passe-copies [A] (⚙ x 2, ⚙ x 1, ⚙ x 1)





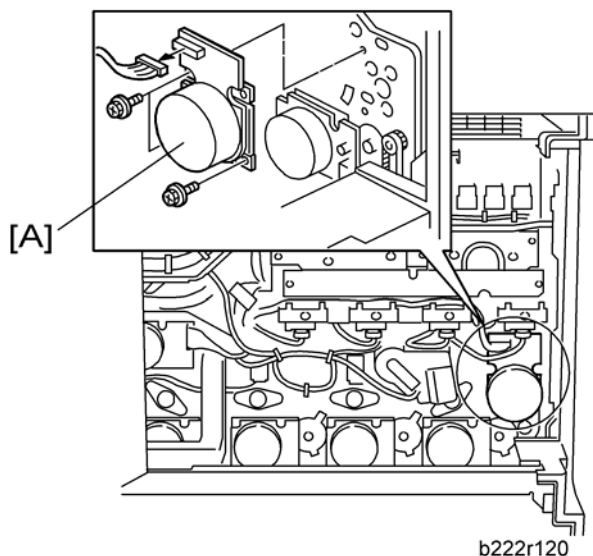
d027

4

5. Moteur recto-verso/passe-copies [A] (⚙ x 4, courroie x 1)

## Moteur de transport du toner

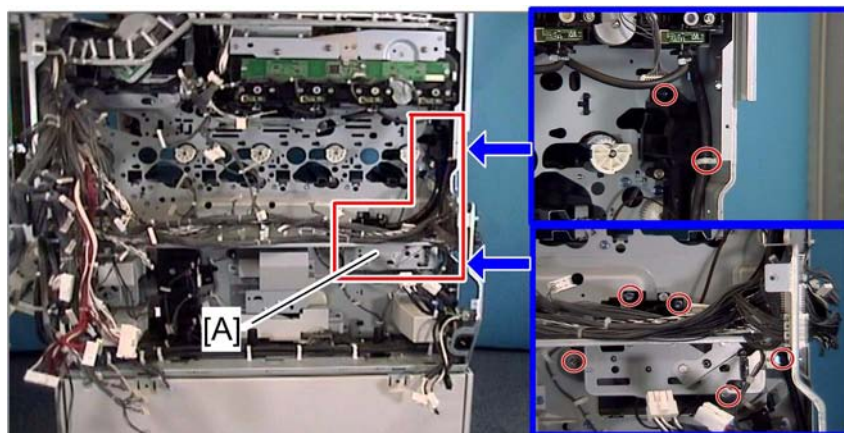
1. Carter arrière (☛ "P.174")
2. Ouvrez le boîtier du contrôleur (☛ "P.293")



3. Moteur de transport du toner [A] (⚙ x 3, ⚙ x 1)

## Unité de collecte du toner

1. Unité d'entraînement (☛ "P.234")



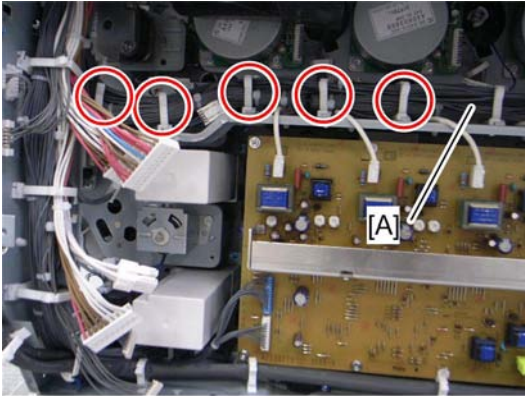
4



2. Unité de collecte du toner [A] (🔧 x 6, 📦 x 1)

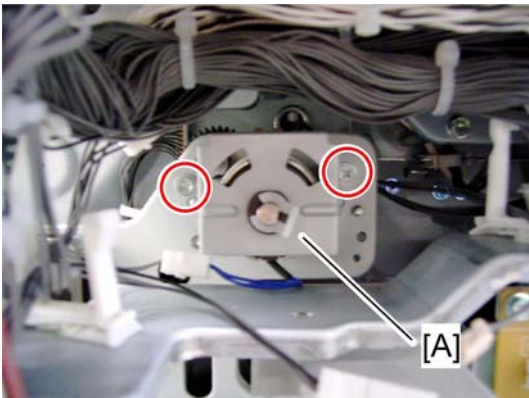
## Embrayages d'alimentation du papier

1. Carter arrière (🔧 "P.174")
2. Support PSU (🔧 "P.298")



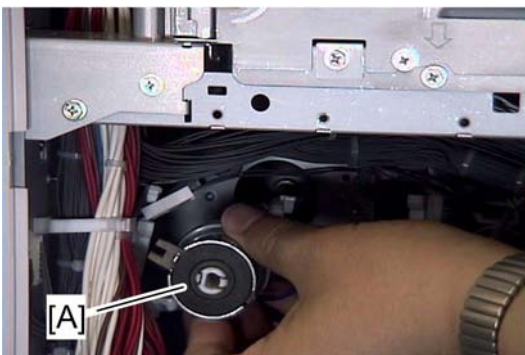
d027r578

3. Défaites les cinq attaches, puis mettez de côté le faisceau de câbles [A].



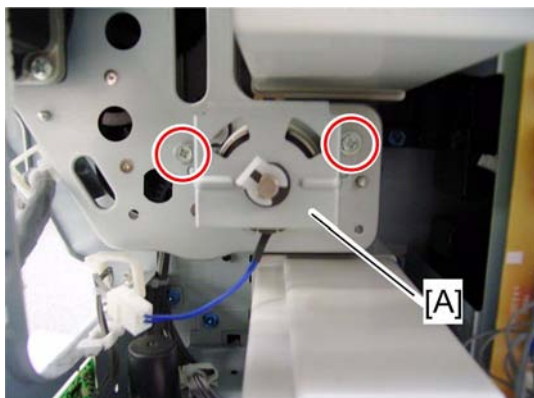
d027r580

4. Support de l'embrayage d'alimentation papier 1 [A] (🔧 x 2, 🛠️ x 1, 📏 x 1, 📐 x 1)



d027r581

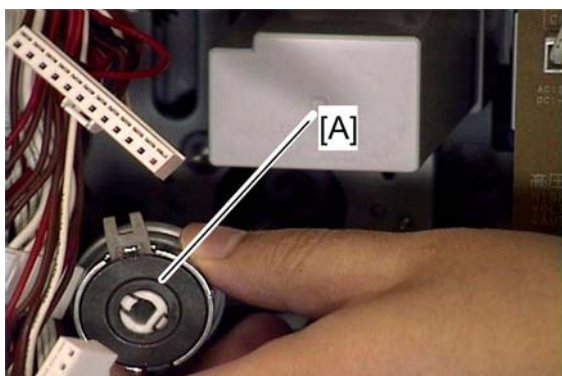
5. Embrayage d'alimentation papier 1 [A]



d027r582

4

6. Support de l'embrayage d'alimentation papier 2 [A] (🔩 x 2, 🛠️ x 1, 📏 x 1)



d027r583

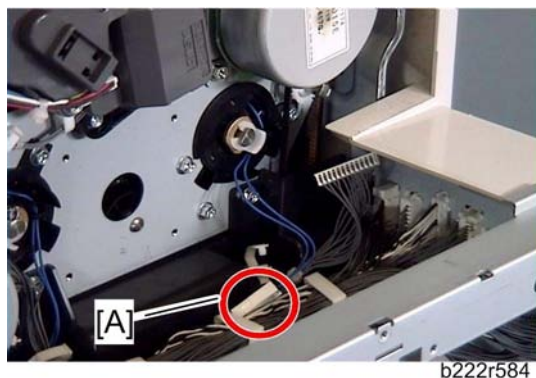
7. Embrayage d'alimentation papier 2 [A]

---

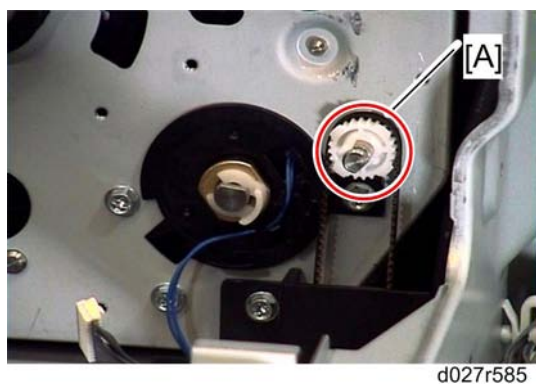
## Embrayage de développement : J

---

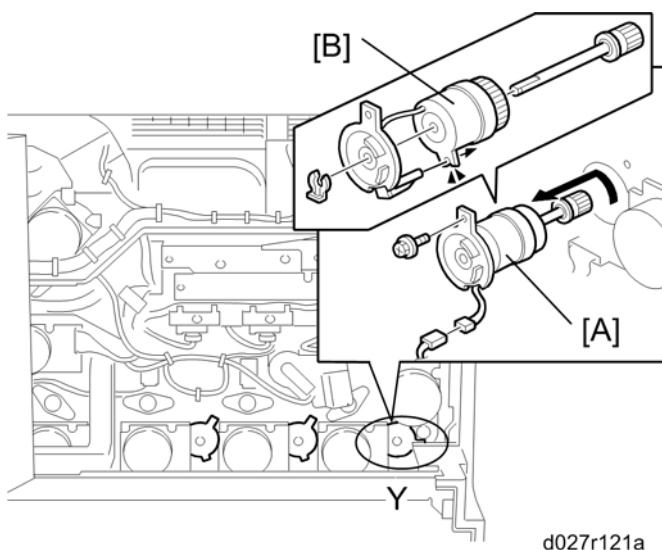
1. Carter arrière (🔩 "P.174")
2. Support PSU (🔩 "P.298")
3. Ouvrez le boîtier du contrôleur. (🔩 "P.293").
4. Moteur de tambour/de développement - J (🔩 "P.240")



5. Débranchez le connecteur [A] (🔌 x 1).



6. Retirez la poulie et la bague [A].



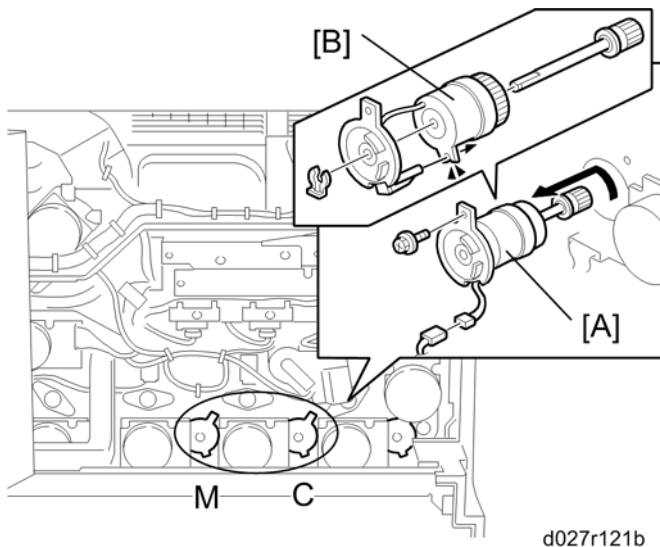
7. Tournez l'unité de l'embrayage de développement [A] dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et sortez-la (🔧 x 1).

8. Embrayage de développement - J [B] (🔧 x 1)

## Embrayages de développement - M et C

1. Carter arrière (🔧 "P.174")
2. Support PSU (🔧 "P.298")
3. Ouvrez le boîtier du contrôleur. (🔧 "P.293").
4. Moteurs de développement/de tambour - M et C (🔧 "P.240")
5. Débranchez le connecteur pour chaque embrayage e développement (🔧 x 1).

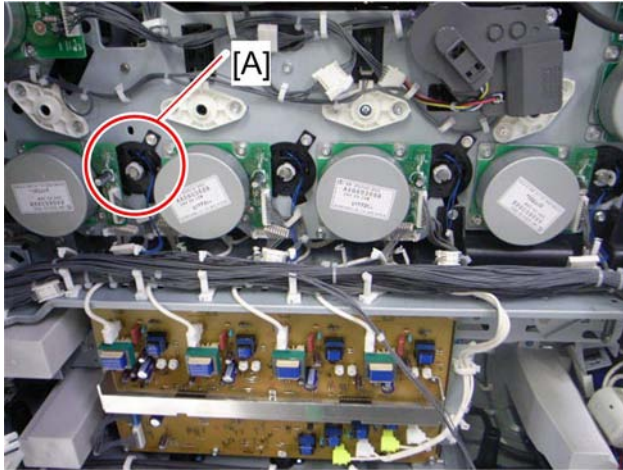
4



6. Tournez l'unité de l'embrayage de développement [A] dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et sortez-la (🔧 x 1).
7. Embrayages de développement - M et C [B] (🔧 x 1)

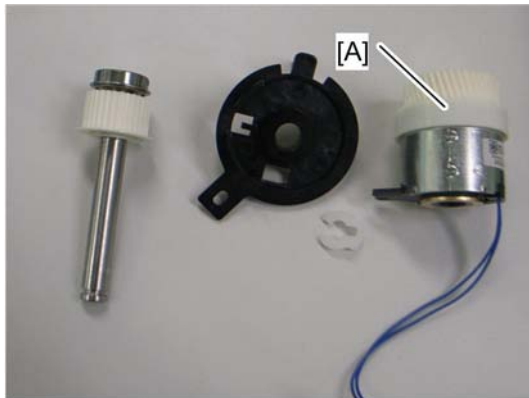
## Embrayage de développement : N

1. Carter arrière (🔧 "P.174")
2. Support PSU (🔧 "P.298")
3. Ouvrez le boîtier du contrôleur. (🔧 "P.293")
4. Moteur de tambour/de développement - N (🔧 "P.241")



d027r586

5. Tournez l'unité de l'embrayage de développement [A] dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et sortez-la (⌚ x 1).



d027r167

6. Embrayage de développement - N [A] (⌚ x 1)

# Fusion

## Éléments d'entretien préventif

Éléments d'entretien préventif	Procédure de remplacement
Rouleau de chauffage	☛ P.262 "Rouleau de chauffage, de fusion et de tension"
-Roulement	☛ P.259 "Courroie de fusion et rouleau de pression"
-Bague isolante	☛ P.259 "Courroie de fusion et rouleau de pression"
Courroie de fusion	☛ P.259 "Courroie de fusion et rouleau de pression"
Rouleau de fusion	☛ P.262 "Rouleau de chauffage, de fusion et de tension"
-Roulement	☛ P.262 "Rouleau de chauffage, de fusion et de tension"
Rouleau de pression	☛ P.259 "Courroie de fusion et rouleau de pression"
-Roulement	☛ P.266 "Roulement du rouleau de pression"
Thermistance du rouleau de chauffage	☛ P.264 "Thermistance du rouleau de chauffage"
Thermistance du rouleau de pression	☛ P.264 "Thermostat et thermistance du rouleau de pression"
Capot inférieur	
Plaque d'éjection	☛ P.259 "Courroie de fusion et rouleau de pression"
Plaque guide d'entrée	
Plaque guide de sortie	
Thermopile	☛ P.268 "Thermopile"

## Unité de fusion

### ATTENTION

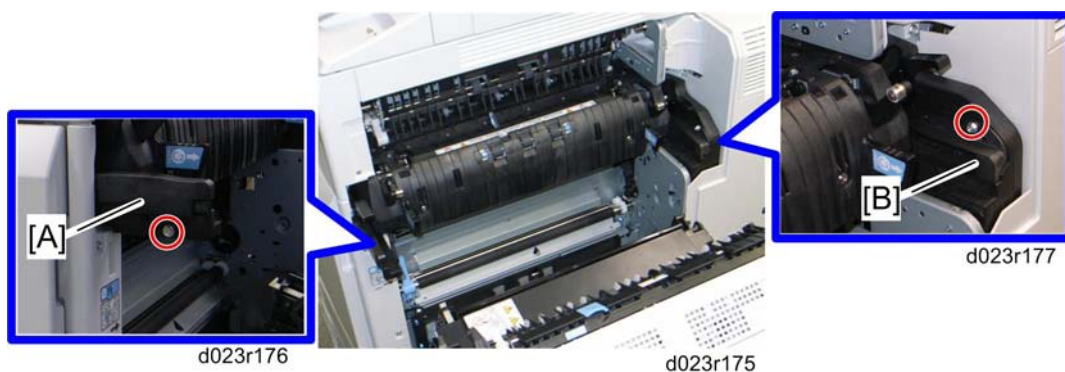
- Désactivez l'interrupteur principal et attendez que l'unité de fusion soit refroidie avant d'utiliser les procédures de cette section. L'unité de fusion peut provoquer de graves brûlures.
1. Si vous installez de nombreuses nouvelles pièces dans l'unité de fusion (par exemple lors d'un entretien préventif), validez SP 3902-014 sur « 1 ».



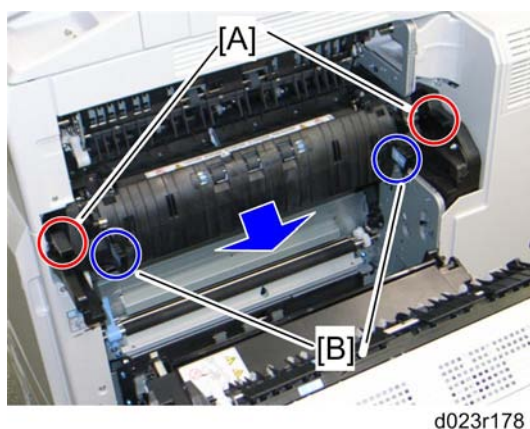
### ↓ Remarque

- Si vous observez cette procédure, le copieur réinitialisera automatiquement le compteur d'entretien préventif pour l'unité de fusion, lorsque vous aurez remis le copieur sous tension. Ne procédez pas de cette façon si vous remplacez entièrement l'unité de fusion. En effet, l'unité de fusion possède désormais un nouveau mécanisme de détection.

2. Éteignez l'interrupteur principal.
3. Ouvrez la porte droite.



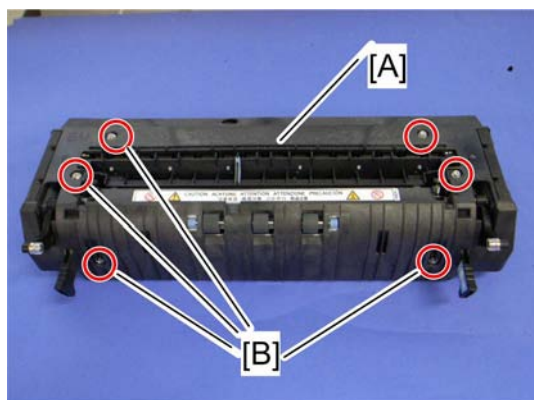
4. Butée avant de l'unité de fusion [A] (🔧 x 1)
5. Butée arrière de l'unité de fusion [B] (🔧 x 1).



6. Relâchez les leviers de verrouillage [A].
7. Tenez les poignées de l'unité de fusion [B] et retirez l'unité.

## Lampe du rouleau de pression

1. Unité de fusion (👉 P.254 "Unité de fusion")



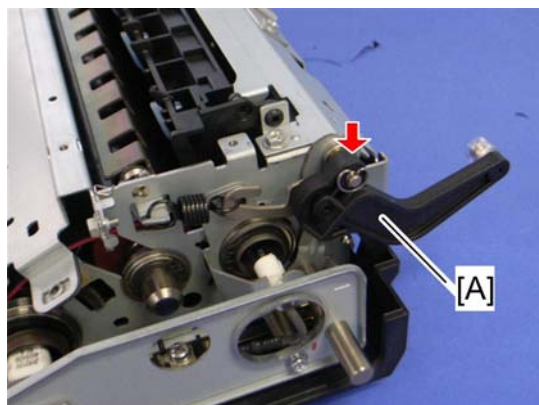
d023r158

4

2. Capot supérieur de l'unité de fusion [A] (⚙ x 6)

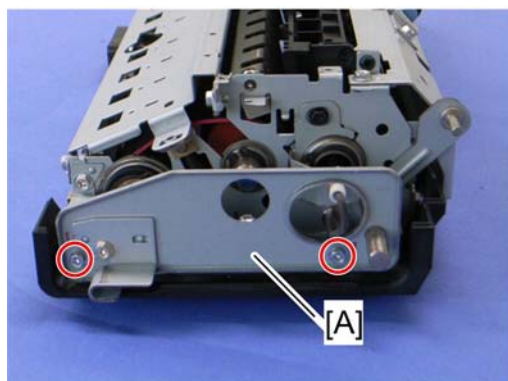
⚠ Remarque

- Il s'agit des quatre vis moletées [B] du capot supérieur de l'unité de fusion.

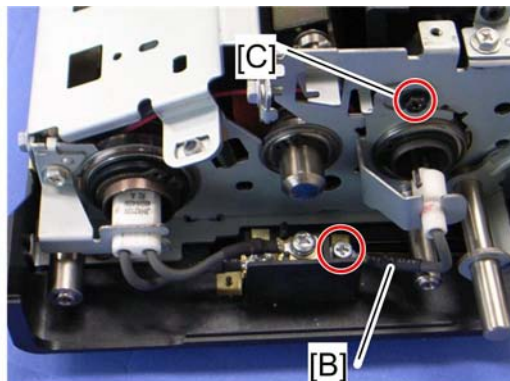


d023r159

3. Levier de verrouillage avant et arrière [A] (circlip x 1, ressort x 1 chacun)

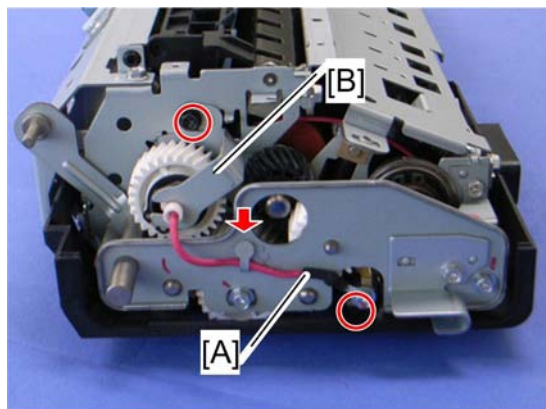


d023r161



d023r179

4. Glissière latérale avant [A] (🔧 x 2)
5. Câble de la lampe du rouleau de pression [B] (🔧 x 1)
6. Glissière de la lampe du rouleau de pression avant [C] (🔧 x 1)



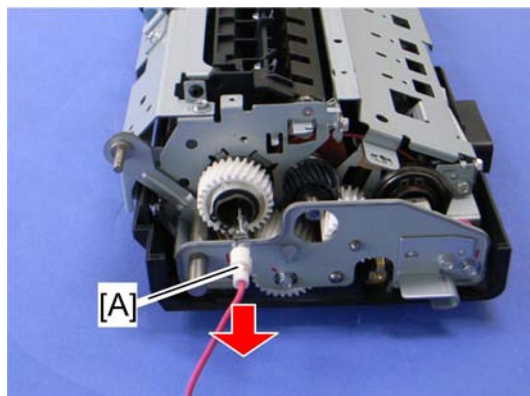
d023r163

7. Relâchez le cordon de la lampe du rouleau de pression [A] (🔧 x 1).

#### ⬇ Remarque

- La couleur du cordon de la lampe de fusion varie en fonction de la destination.
- **Rouge** : 220 - 240 V, **Bleu** : 120 V

8. Glissière de la lampe du rouleau de pression arrière [B] (🔧 x 1)

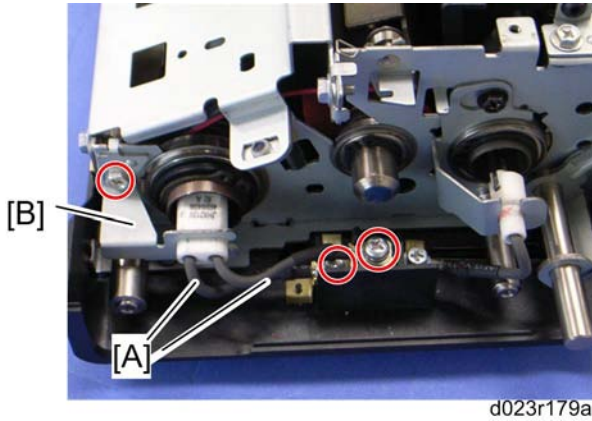


d023r180

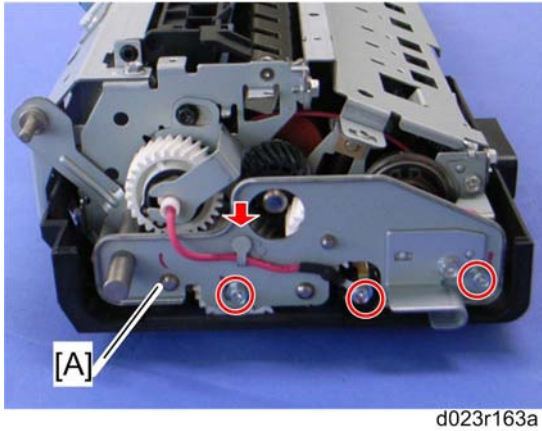
9. Lampe du rouleau de pression [A]

## Lampes de fusion

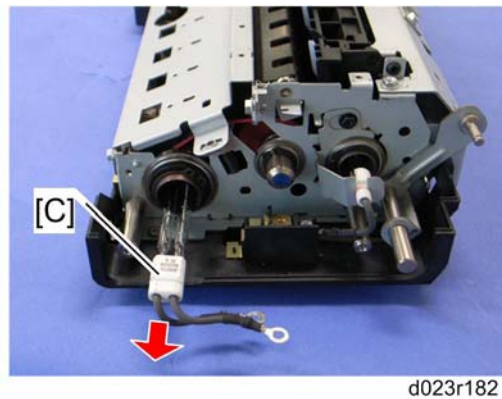
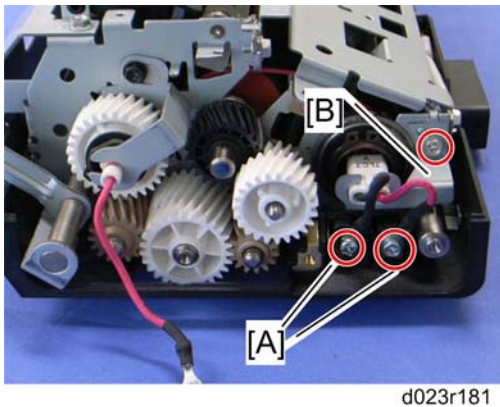
1. Unité de fusion (☛P.254 "Unité de fusion")
2. Glissière latérale avant (☛P.255 "Lampe du rouleau de pression")



- 4
3. Relâchez les cordons de la lampe de fusion [A] à l'avant (🔧 x 2).
  4. Support avant de la lampe de fusion [B] (🔧 x 1)



5. Glissière latérale arrière [A] (🔧 x 3)

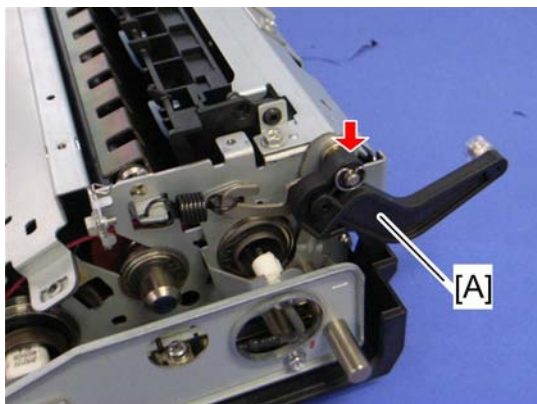


6. Relâchez les cordons de la lampe de fusion [A] à l'arrière (🔧 x 2).
7. Support arrière de la lampe de fusion [B] (🔧 x 1)

## 8. Lampe de fusion [C]

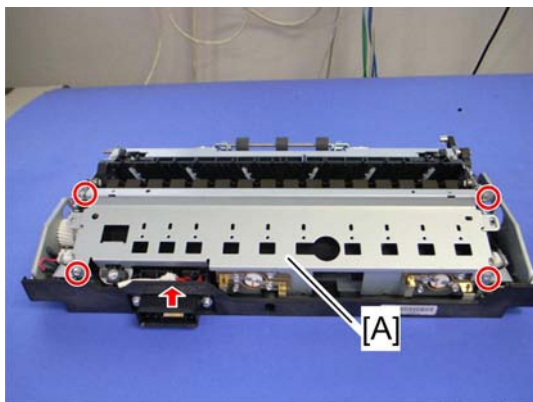
## Courroie de fusion et rouleau de pression

1. Unité de fusion (☛P.254 "Unité de fusion")
2. Capot supérieur de l'unité de fusion (☛P.255 "Lampe du rouleau de pression")



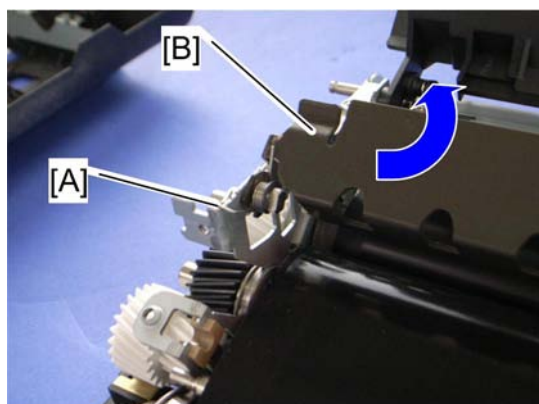
d023r159

3. Levier de verrouillage avant et arrière [A] (circlip x 1, ressort x 1 chacun)



d023r160

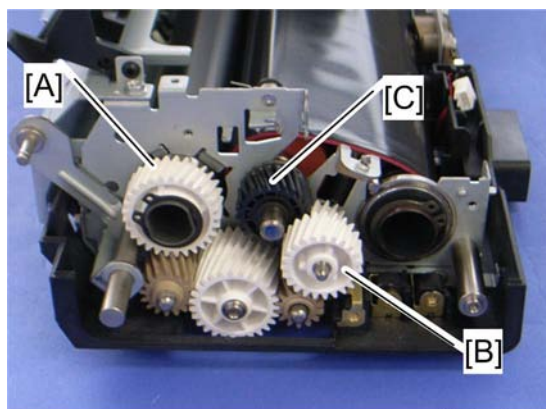
4. Châssis supérieur [A] (⚙ x 4, 🌀 x 1)
5. Lampe du rouleau de pression (☛P.255 "Lampe du rouleau de pression")
6. Lampe de fusion (☛P.257 "Lampes de fusion")



d023r227

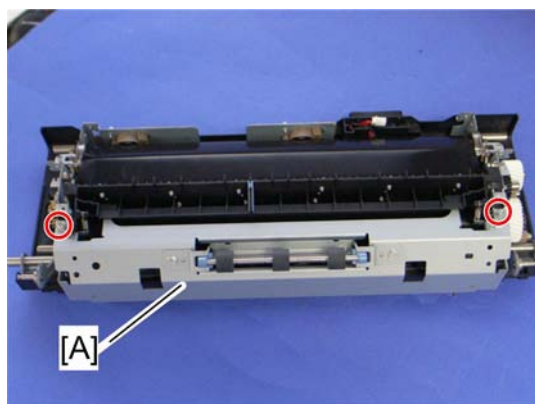
4

7. Dégagez les ressorts [A] à l'avant et à l'arrière.
8. Guide de sortie [B]



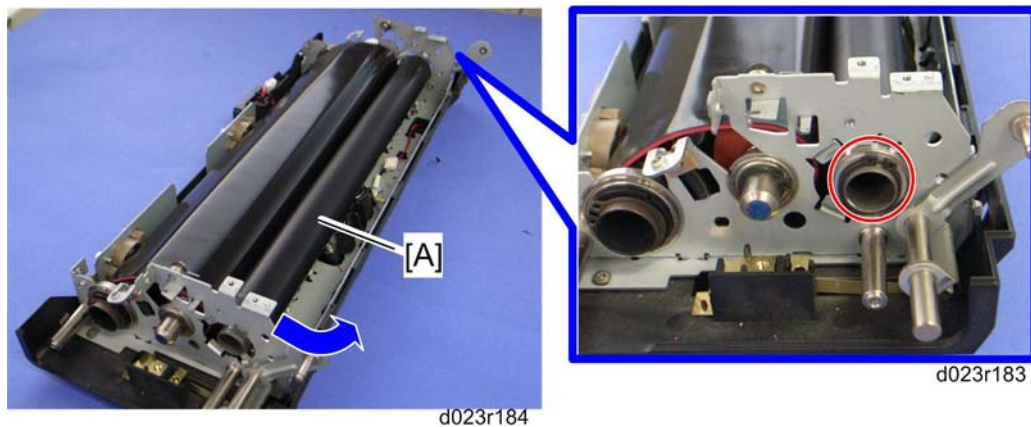
d023r203

9. Retirez le pignon du rouleau de pression [A] (anneau C x 1), le pignon fixe [B] et le pignon unidirectionnel [C] (anneau C).

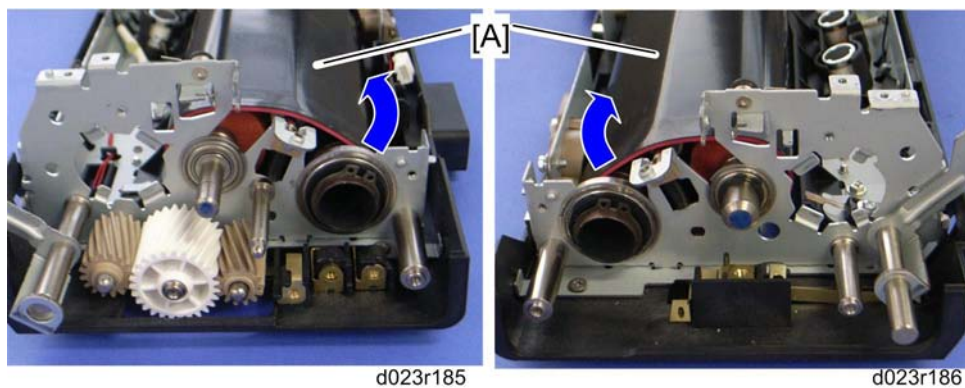


d023r182

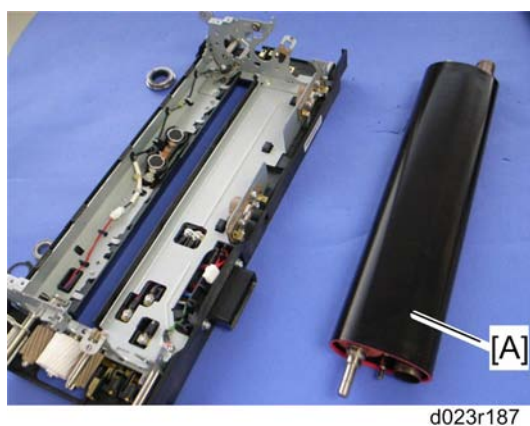
10. Châssis supérieur droit [A] ( $\frac{1}{2}$  x 2)



11. Rouleau de pression [A] (anneau C x 1, roulement x 2)



12. Courroie de fusion [A] avec rouleaux (ressort x 2, anneau C x 3, roulement x 4, bague isolante x 2)

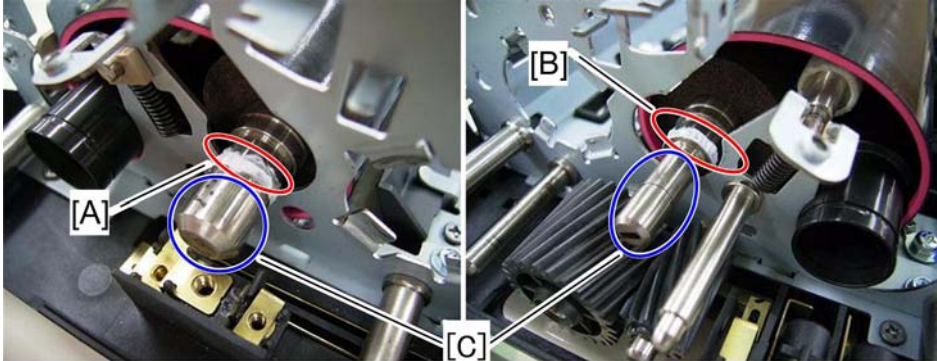


13. Courroie de fusion [A]

## Lors du remontage de l'unité de fusion

Lorsque vous remplacez le rouleau de fusion ou le rouleau de pression, vous devez appliquer du lubrifiant sur les éléments suivants.

### Rouleau de fusion

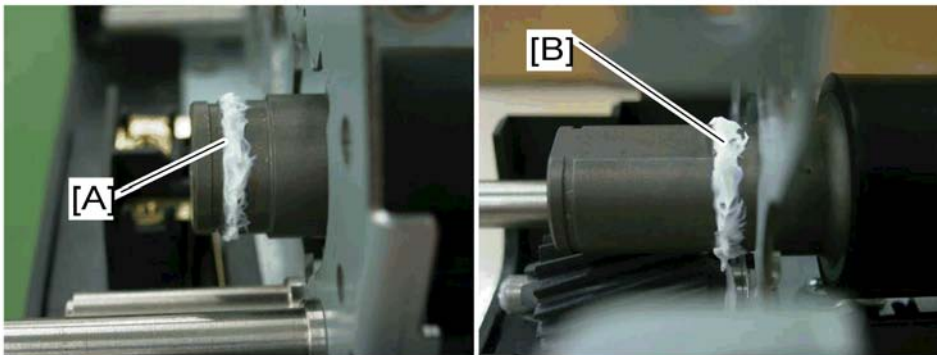


- Appliquez de la graisse « Barrierta S552R » sur l'encoche [A] à l'avant du rouleau de fusion.
- Appliquez de la graisse « Barrierta S552R » sur le bord [B] de la pièce à l'arrière du rouleau de fusion.

#### ↓ Remarque

- N'appliquez pas de lubrifiant sur la zone [C] comme illustré.

### Rouleau de pression

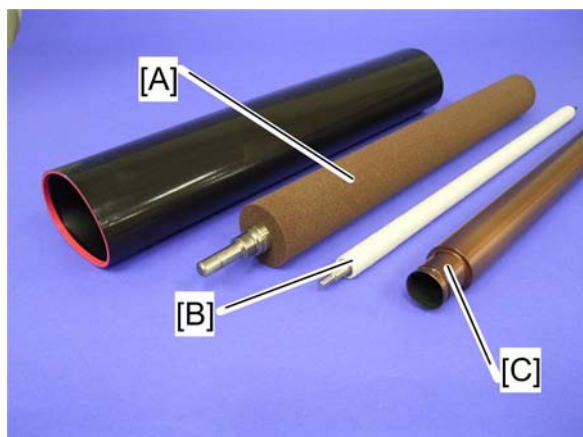


- Appliquez de la graisse « Barrierta S552R » sur le bord avant [A] et le bord arrière [B] du rouleau de pression comme illustré ci-dessus.

## Rouleau de chauffage, de fusion et de tension

1. Courroie de fusion avec rouleaux (☛ P.259 "Courroie de fusion et rouleau de pression")





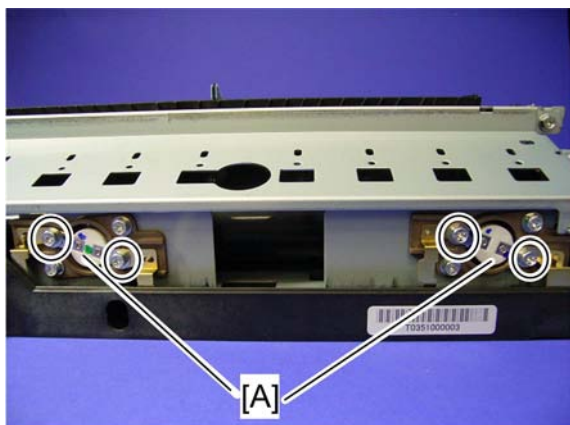
b230r472

2. Rouleau de fusion [A]
3. Rouleau de tension [B]
4. Rouleau de chauffage [C]

4

## Thermostats du rouleau de chauffage

1. Capot supérieur de l'unité de fusion (☛P.255 "Lampe du rouleau de pression")



d023r157

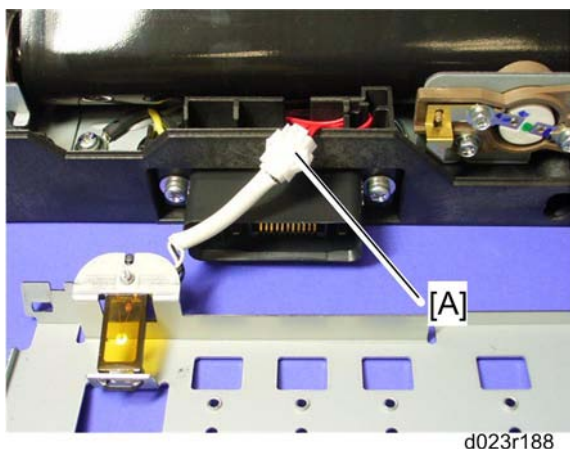
2. Thermostats du rouleau de chauffage [A] (☛ x 2 chacun)

### ⚠ Remarque

- Ne réutilisez pas un thermostat déjà ouvert. Sinon, votre sécurité n'est pas garantie.

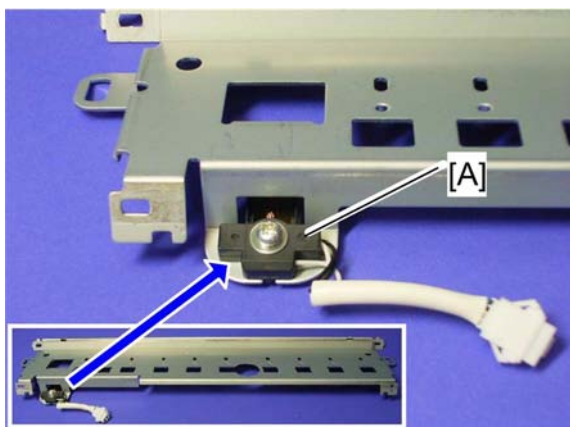
## Thermistance du rouleau de chauffage

1. Capot supérieur de l'unité de fusion (☛P.255 "Lampe du rouleau de pression")
2. Châssis supérieur (☛P.259 "Courroie de fusion et rouleau de pression")



d023r188

3. Relâchez le connecteur [A].

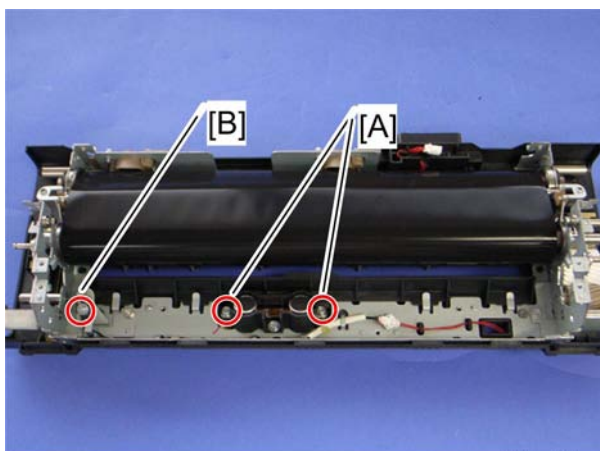


d023r189

4. Thermistance du rouleau de chauffage [A] (☛ x 1)

## Thermostat et thermistance du rouleau de pression

1. Capot supérieur de l'unité de fusion (☛P.255 "Lampe du rouleau de pression")
2. Rouleau de pression (☛P.259 "Courroie de fusion et rouleau de pression")



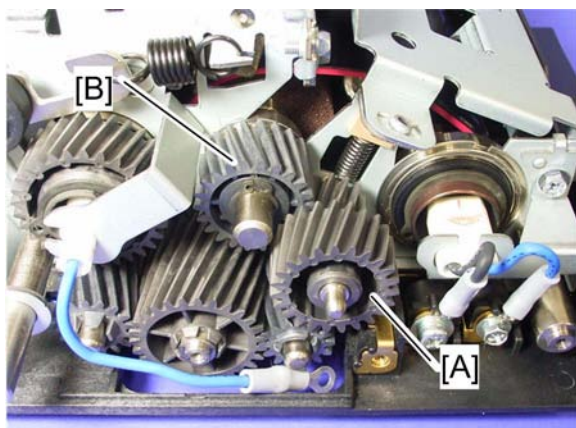
d023r190

3. Thermostats du rouleau de pression [A] (🔧 x 2)
4. Thermistance du rouleau de pression [B] (🔧 x 1, 📏 x 1)

4

## Pignons de fusion

1. Unité de fusion (☛ P.254)
2. Capot supérieur de l'unité de fusion (☛ P.255 "Lampe du rouleau de pression")
3. Glissière latérale arrière (☛ P.257 "Lampes de fusion")

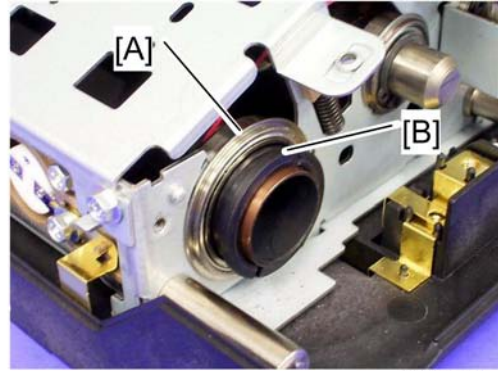
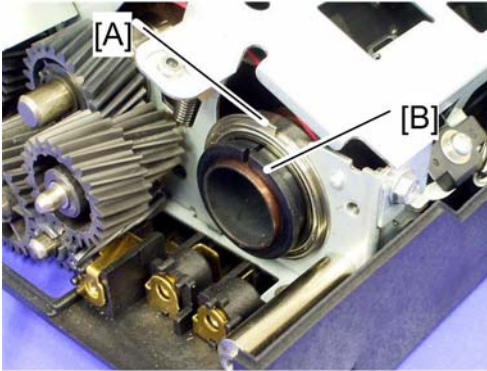


b230r308

4. Relâchez le pignon [A].
5. Relâchez le pignon unidirectionnel [B] (anneau C x 1)

## Roulement du rouleau de chauffage et bague isolante

1. Unité de fusion (☛P.254 "Unité de fusion")
2. Capot supérieur de l'unité de fusion (☛P.255 "Lampe du rouleau de pression")
3. Glissière latérale arrière (☛P.257 "Lampes de fusion")
4. Glissière latérale avant (☛P.255 "Lampe du rouleau de pression")
5. Lampe de fusion (☛P.257 "Lampes de fusion")

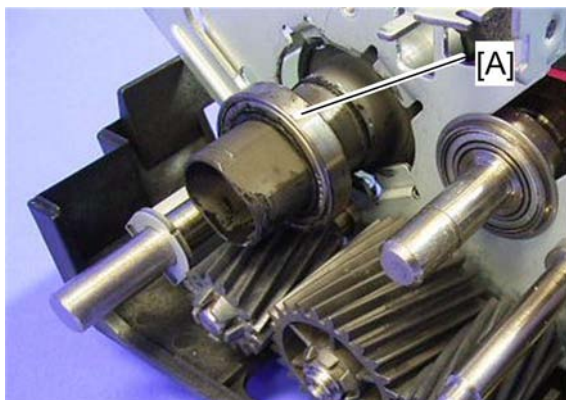


b230r441

6. Retirez les roulements [A] avant et arrière du rouleau de chauffage, ainsi que les bagues isolantes [B].

## Roulement du rouleau de pression

1. Capot supérieur de l'unité de fusion (☛P.255 "Lampe du rouleau de pression")
2. Glissière latérale avant (☛P.255 "Lampe du rouleau de pression")
3. Glissière latérale arrière (☛P.257 "Lampes de fusion")
4. Lampe du rouleau de pression (☛P.255 "Lampe du rouleau de pression")



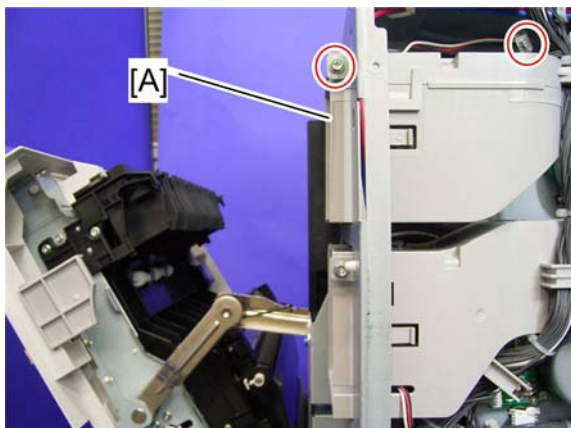
b230r0164

5. Roulements [A] du rouleau de pression (avant et arrière)

4

## Ventilateur de fusion/sortie papier

1. Ouvrez la porte droite.
2. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
3. Capot arrière droit (☛P.175 "Capot arrière droit")
4. Support de la carte d'alimentation haute tension (☛P.300 "Support de la carte d'alimentation haute tension")



b230r197a

5. Ventilateur de fusion/sortie papier [A] (🔩 x 1, 🛠️ x 1, crochet x 2)

## Lors de la réinstallation du ventilateur

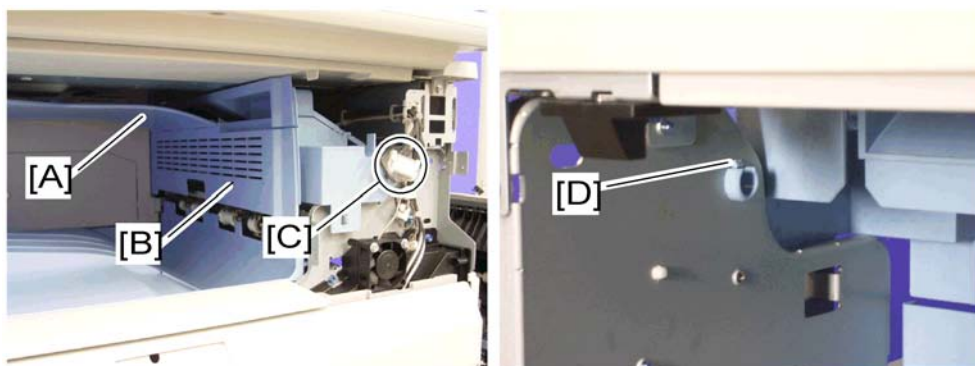


4

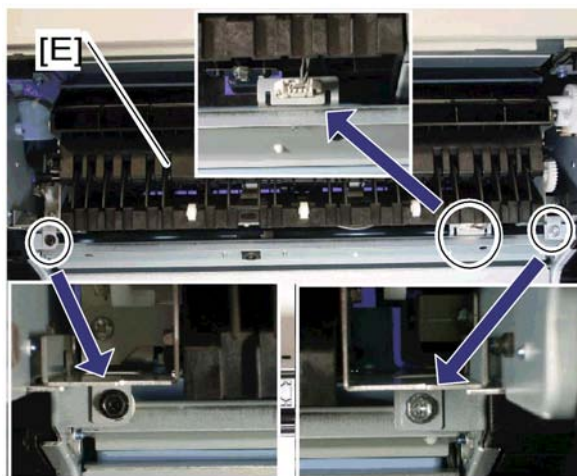
Assurez-vous que le ventilateur de fusion/sortie papier est correctement installé, son autocollant orienté vers la droite.

## Thermopile

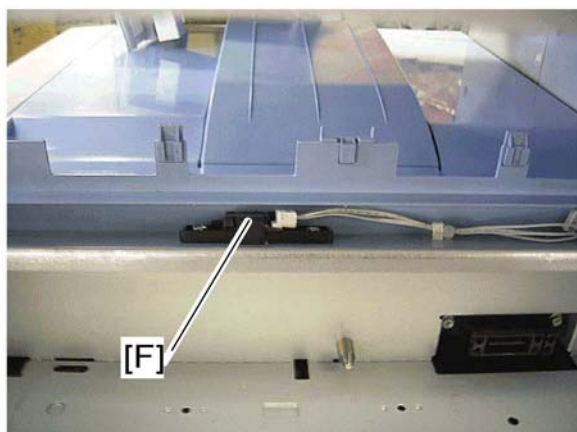
1. Ouvrez la porte droite.
2. Capot avant droit (☛ P.176 "Panneau de commande")
3. Unité de fusion (☛ P.254 "Unité de fusion")



4. Retirez le plateau d'inversion [A].
5. Relâchez le crochet [D] du capot intérieur dans le châssis, puis le capot intérieur [B].
6. Débranchez le connecteur [C].



7. Unité de sortie papier [E] (🔧 x 2, 📄 x 1)



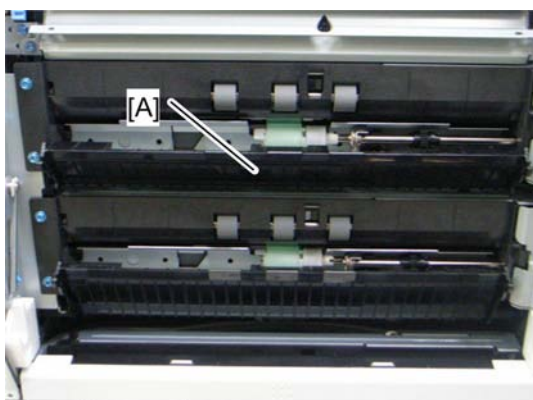
8. Thermopile [F] (🔧 x 2, 📄 x 1)

# Alimentation papier

## Unité d'alimentation papier

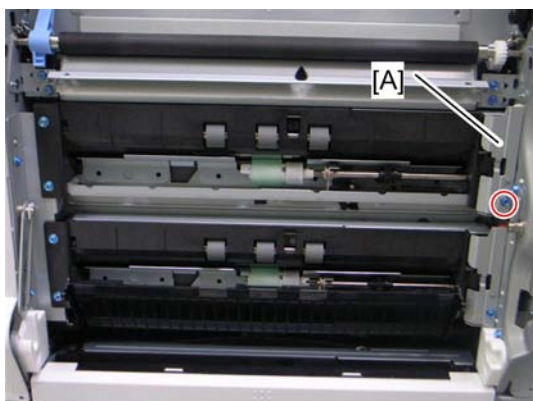
1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière droit (☛P.175 "Capot arrière droit")
3. Unité recto-verso (☛P.285 "Unité recto-verso")
4. Tirez le magasin 1 et le magasin 2.

4



d027r168

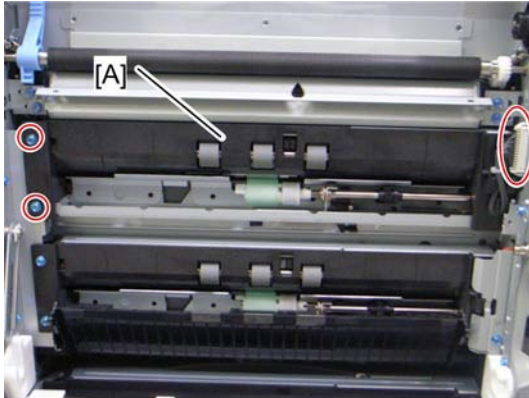
5. Plaque de guidage du papier [A] (crochet x 2)



d027r169

6. Capot du faisceau de câbles [A] (☛ x 1)





d027r170

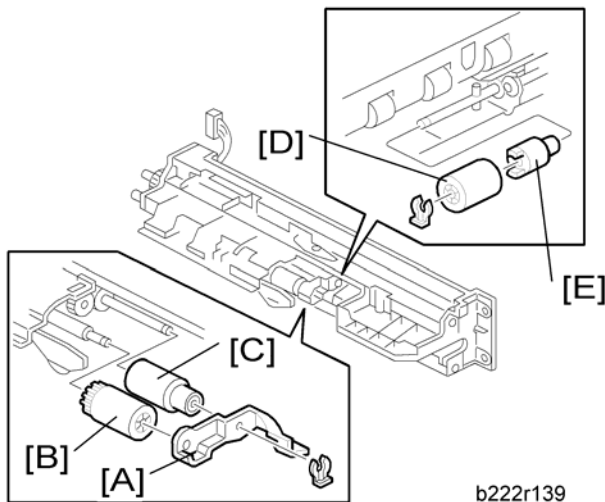
7. Unité d'alimentation papier [A] (🔧 x 2, 🛠️ x 1)

4

## Rouleaux de prise papier, d'introduction et de séparation

### Magasins 1 et 2

1. Unité d'alimentation papier (☛ P.270 "Unité d'alimentation papier")



b222r139

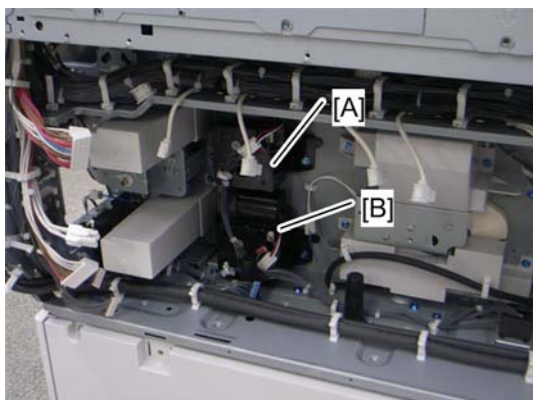
2. Support de rouleau [A] (🔧 x 1)
3. Rouleau de prise papier [B]
4. Rouleau d'introduction [C]
5. Rouleau de séparation [D] et limiteur de couple [E] (🔧 x 1)

---

## Moteur de levage du magasin

---

1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Support PSU (☛P.298)
3. Support de la carte d'alimentation haute tension (☛P.300 "Support de la carte d'alimentation haute tension")



d027r173

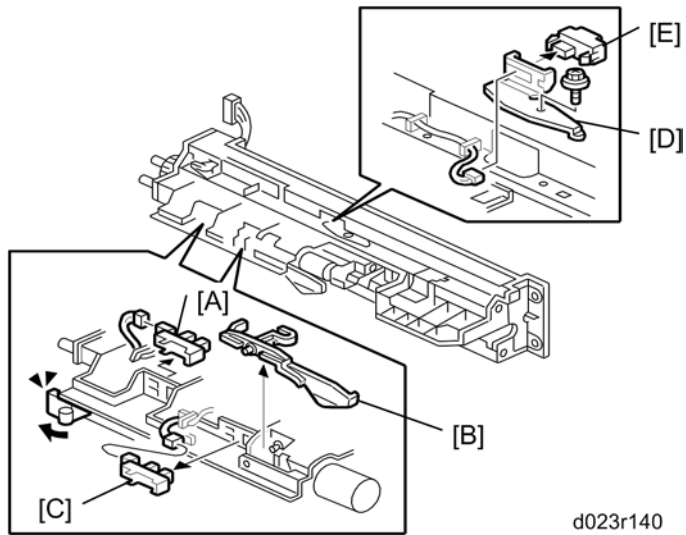
4. Moteur de levage du magasin 1 [A] ou 2 [B] (⚙️ x 2, 🛠️ x 3, 🛠️ x 1 chacun)

---





## Cellule de transport vertical, de dépassement de capacité du papier et de papier épuisé

---



1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière droit (☛P.175 "Capot arrière droit")
3. Unité d'alimentation papier (☛P.270 "Unité d'alimentation papier")

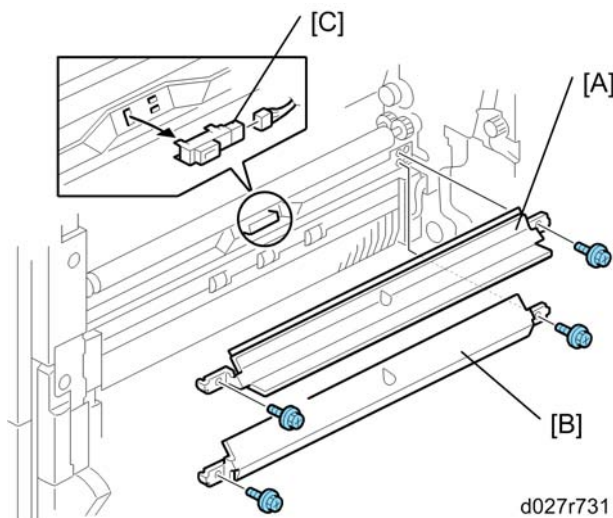


d023r140

4. Capteur de dépassement de capacité du papier [A]
5. Palpeur [B] et capteur [C] de papier épuisé (crochet,  x 1 chacun)
6. Support du capteur de transport vertical [D] ( x 1,  x 1)
7. Capteur de transport vertical [E] ( x 1, crochet)

## Cellule de cadrage

1. Carter arrière ( P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière droit ( P.175 "Capot arrière droit")



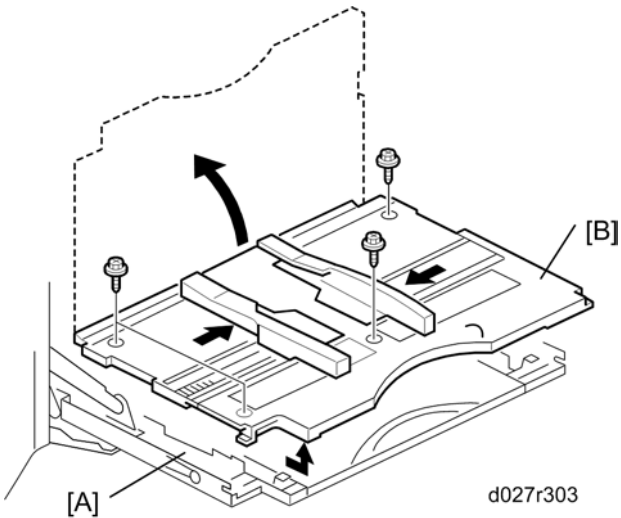
d027r731

3. Plaques de guidage du papier 1 [A] et 2 [B] ( x 2 chacune)

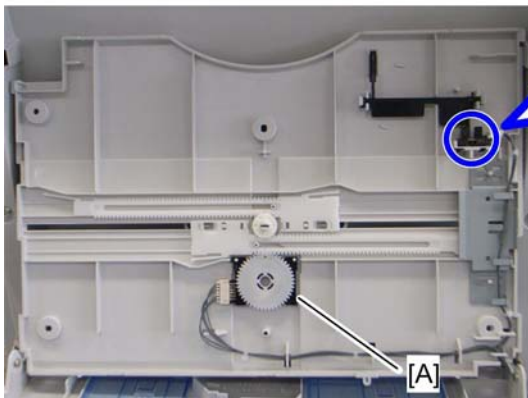
4. Capteur de cadrage [C] (🔧 x 1, crochet)

### Cellule du format de papier du passe-copies et cellule de longueur de papier du passe-copies

4



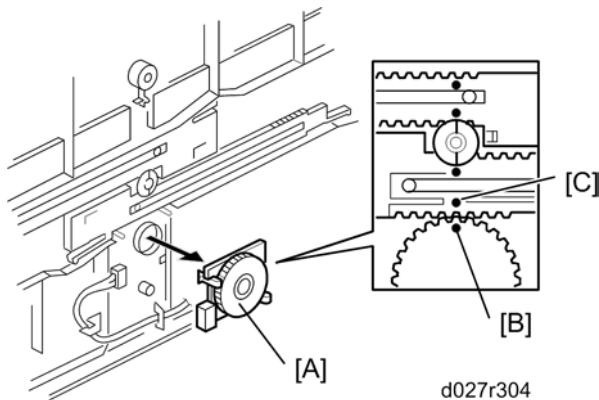
1. Ouvrez le passe-copies [A].
2. Placez les guides latéraux au centre.
3. Capot du plateau passe-copies [B] (🔧 x 4)



b027r728

4. Cellule du format de papier du passe-copies [A] (🔧 x 1)
5. Cellule de longueur de papier du passe-copies [B] (🔧 x 1)

## Lors de la réinstallation de la cellule du format de papier du passe-copies



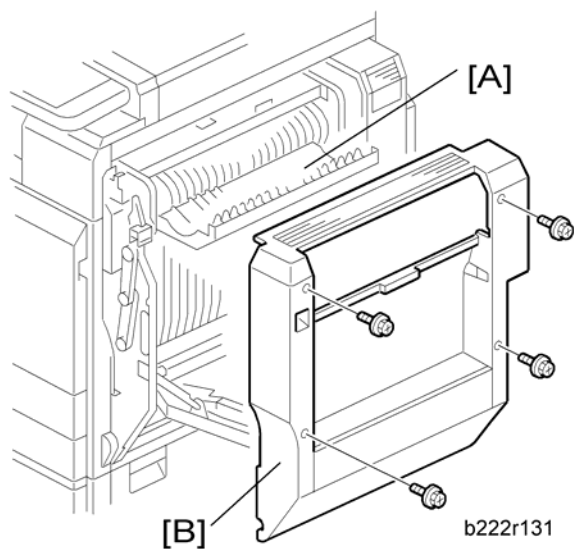
1. Ajustez la projection [A] de la barre de guidage latérale gauche (elle doit être centrée).
2. Installez le commutateur de détection de manière à ce que le trou [B] du commutateur soit en face de la projection [C] de la barre de guidage latérale gauche.
3. Remontez le copieur.
4. Branchez le copieur et mettez-le sous tension.
5. Vérifiez le bon fonctionnement du commutateur avec la fonction SP5803-01 1 (Format de papier du passe-copies < Vérification entrée).

### - Affichage sur l'écran LCD -

Format de papier	Affichage	Format de papier	Affichage
A3 SEF	00001110	A5 SEF	00001011
B4 SEF	00001100	B6 SEF	00000011
A4 SEF	00001101	A6 SEF	00000111
B5 SEF	00001001	Inférieur A6 SEF	00001111

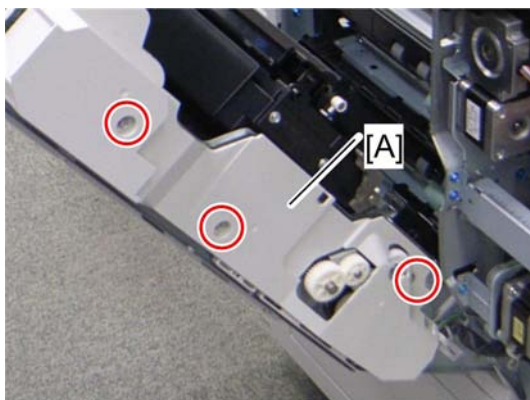
## Magasin passe-copies inférieur

1. Ouvrez la porte droite.
2. Capot du passe-copies (➔ P.274 "Cellule du format de papier du passe-copies et cellule de longueur de papier du passe-copies")

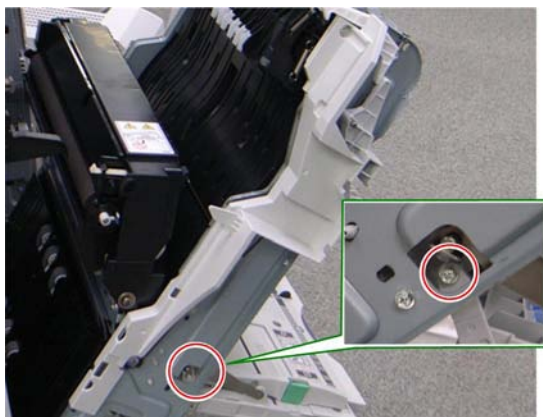


3. Ouvrez la porte de l'unité recto-verso [A].

4. Capot de la porte droite [B] (🔩 x 4)

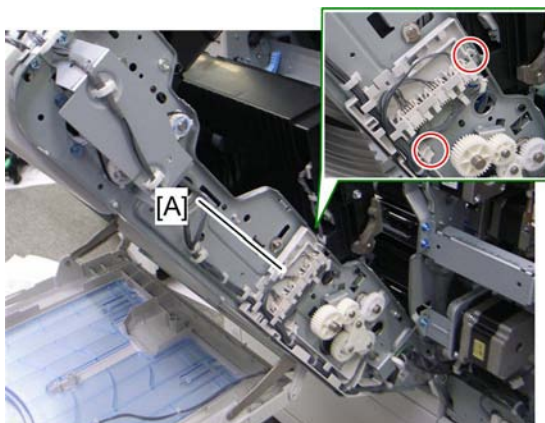


5. Capot arrière de la porte droite [A] (🔩 x 3)



d027r175

6. Retirez la vis de la face avant (⌀ x 1).



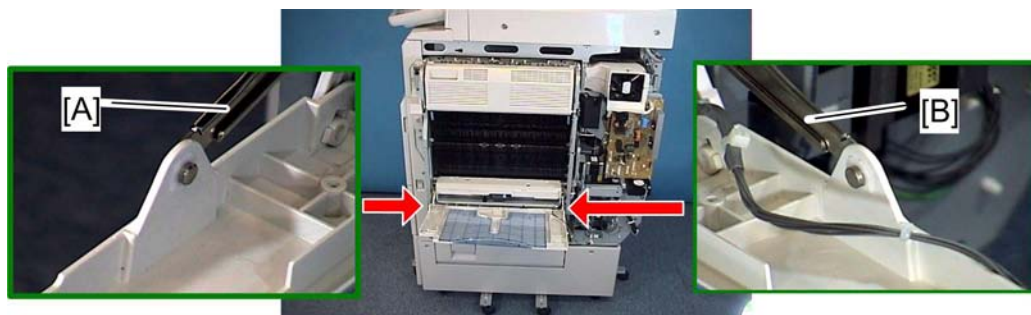
d027r177

7. Retirez le cache [A] (2 crochets).



d027r178

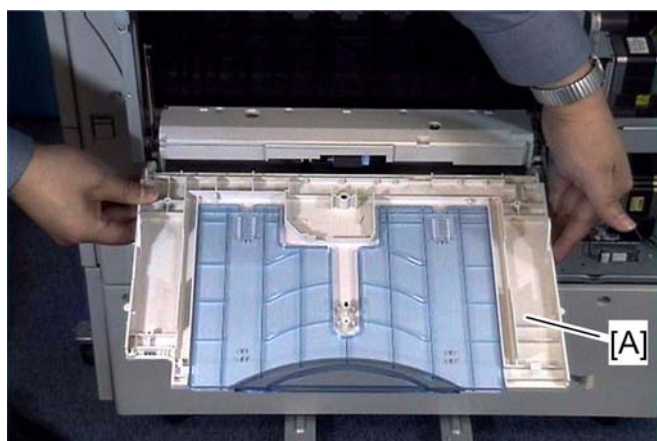
8. Retirez la vis à l'arrière.



d027r597

9. Dégagez le bras avant [A] et le bras arrière [B] (☞ x 1 chacun).

4



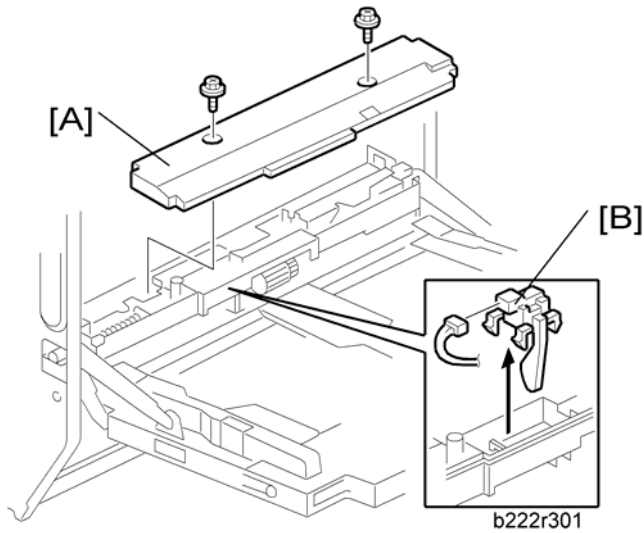
d027r598

10. Magasin passe-copies inférieur [A]

## Capteur de papier épuisé du passe-copies

1. Capot de la porte droite (☛ P.275 "Magasin passe-copies inférieur")



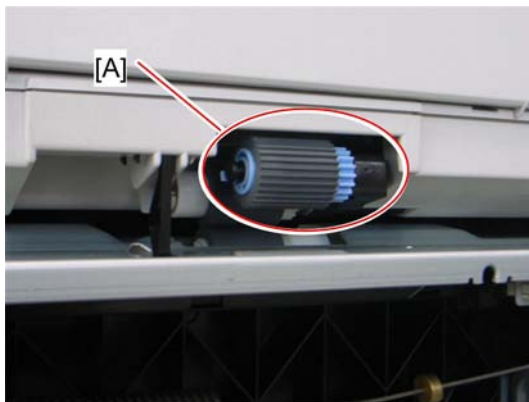


4

2. Capot de l'unité d'alimentation du passe-copies [A] (🔩 x 2).
3. Capteur de papier épuisé du passe-copies [B] (🔗 x 1, crochet)

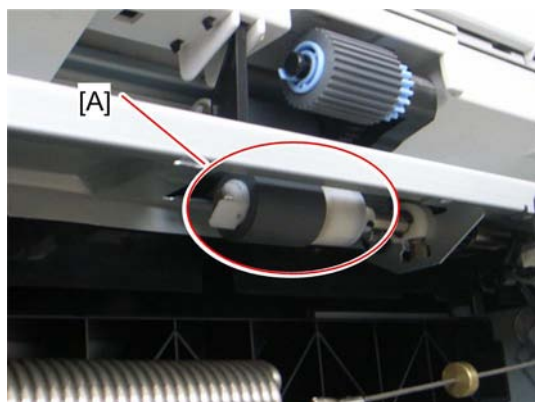
## Rouleaux de prise papier, d'introduction et de séparation du passe-copies, limiteur de couple

1. Capot de la porte droite (🔑P.275 "Magasin passe-copies inférieur")



d027r179

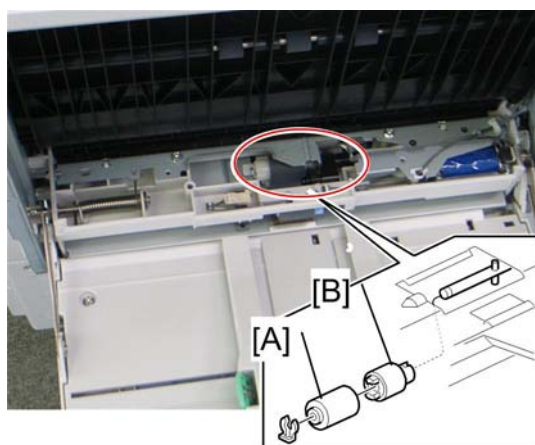
2. Rouleau de prise papier du passe-copies [A] (crochet)



d027r180

4

3. Rouleau d'introduction du passe-copies [A] (☞ x 1)
4. Capot de l'unité d'alimentation du passe-copies (☛P.278 "Capteur de papier épuisé du passe-copies")

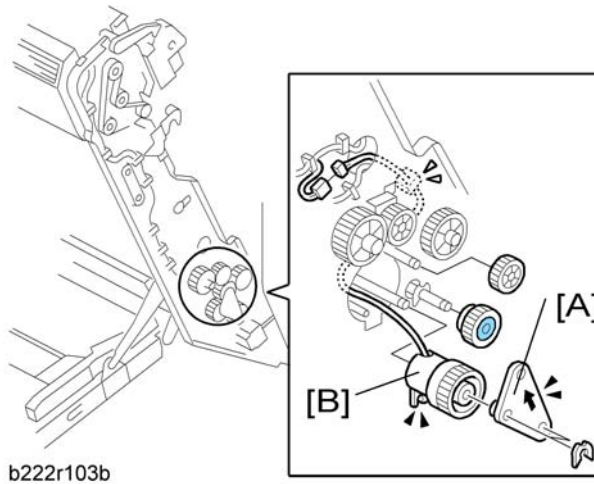


d027r302

5. Rouleau de séparation du passe-copies [A] (☞ x 1)
6. Limiteur de couple [B]

## Embrayage d'alimentation du passe-copies

1. Ouvrez la porte droite.
2. Capot arrière de la porte droite (☛P.275)



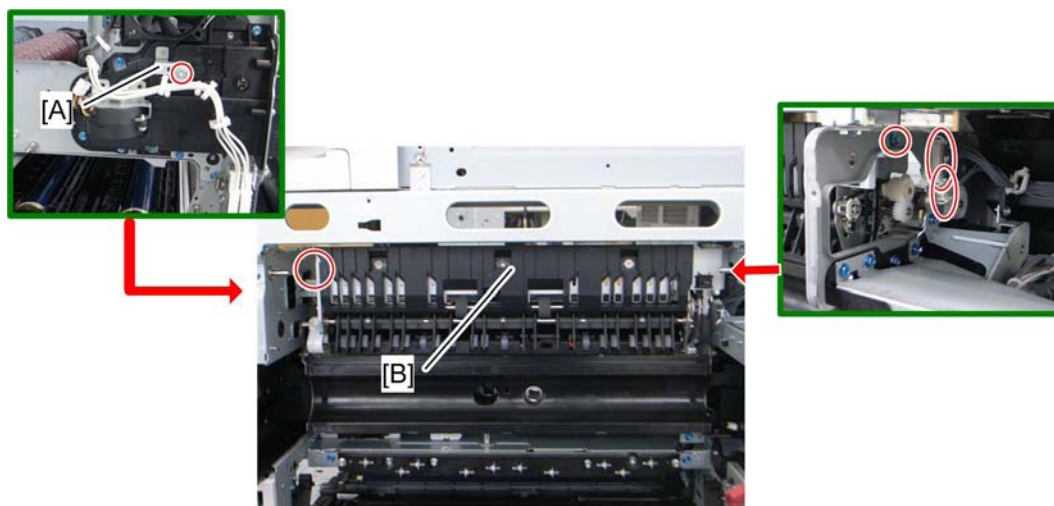
b222r103b

3. Support de l'embrayage d'alimentation du passe-copies [A] (☞ x 2)
4. Embrayage d'alimentation du passe-copies [B] (☞ x 1, ☞ x 1)

4

## Unité de sortie papier

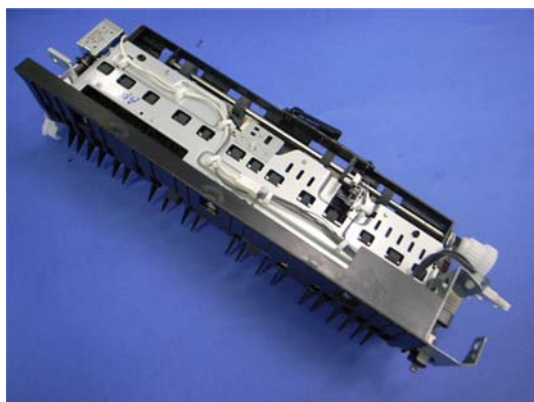
1. Unité de fusion (☞P.254 "Unité de fusion")
2. Capot avant droit (☞P.176)
3. Unité de courroie de transfert d'image (☞P.218 "Unité de la courroie de transfert d'image")
4. Magasin intérieur (☞P.177 "Magasin intérieur")
5. Thermopile (☞P.268 "Thermopile")
6. Carter arrière (☞P.174 "Capot arrière")
7. Capot arrière droit (☞P.175 "Capot arrière droit")
8. Conduit de fusion (☞P.267 "Ventilateur de fusion/sortie papier")
9. Ouvrez le boîtier du contrôleur (☞P.293 "Boîtier du contrôleur").



d027r181

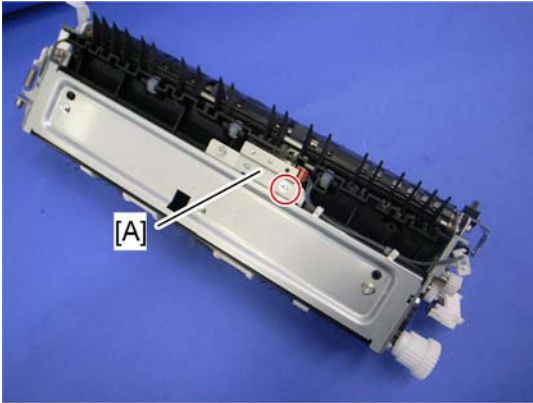
- 10. Cache du pignon [A] (🔩 x 1)
- 11. Unité de sortie papier [B] (🔩 x 2, 📄 x 2)

**Capteur de sortie de l'unité de fusion, de dépassement de la capacité du papier, de bourrage papier à la porte dérivation et de sortie du papier**



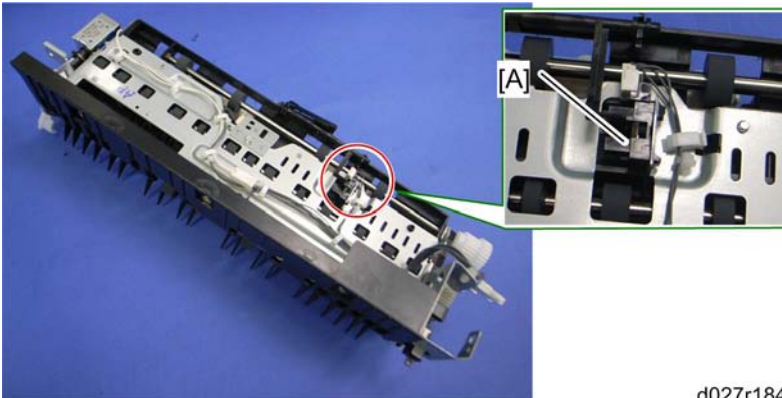
d027r182

- 1. Unité de sortie papier (📄P.281 "Unité de sortie papier")



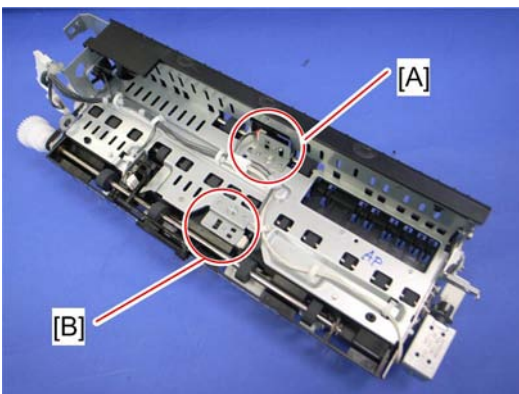
d027r183

2. Support du capteur de sortie de l'unité de fusion [A] (🔧 x 1, 📏 x 1)
3. Retirez la cellule de sortie de l'unité de fusion de son support (🔧 x 1)





d027r184

4. Cellule de dépassement de capacité du papier [A] (📏 x 1, crochet)



d027r185

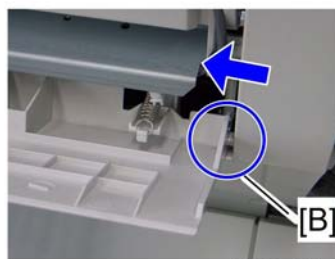
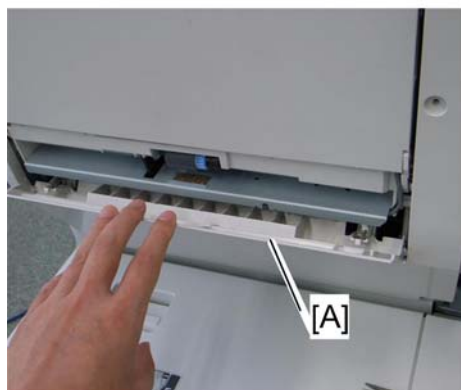
5. Support de la cellule de bourrage papier à la porte de dérivation [A] (🔧 x 1, 📏 x 1)

6. Retirez la cellule de bourrage papier à la porte de dérivation de son support (crochet)
7. Support de la cellule de sortie du papier [B] ( x 1,  x 1)
8. Retirez la cellule de sortie du papier de son support (crochet)

# Unité recto-verso

## Unité recto-verso

1. Carter arrière (☛P.174)
2. Capot arrière droit (☛P.175)



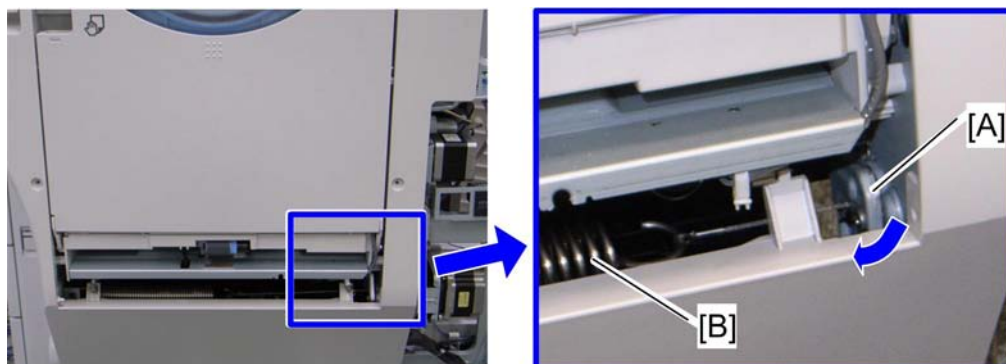
d027r554a

3. Ouvrez la porte inférieure [A] de l'unité recto-verso.
4. Relâchez la patte de fixation [B] et retirez la porte inférieure (ressort x 2).
5. Ouvrez la porte droite.



d027r555a

6. Relâchez la liaison avant [A] (☛ x 1).
7. Maintenez la porte droite grande ouverte.



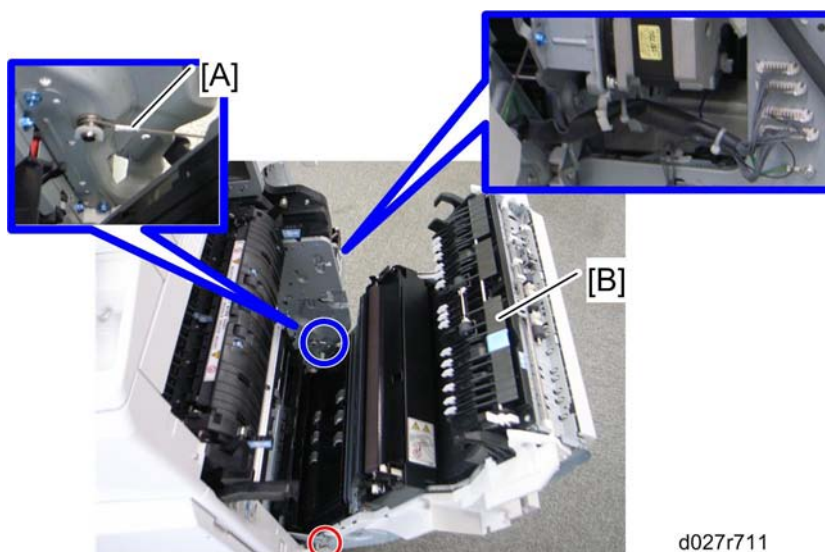
d027r556a

4

- Exercez une légère pression sur l'unité recto-verso tout en appuyant sur le support [A] pour bloquer le ressort [B].

**Remarque**

- Ne laissez pas l'unité recto-verso grande ouverte avant d'avoir relâché le câble (étape 9). Sinon, l'attache du ressort [B] est relâchée.



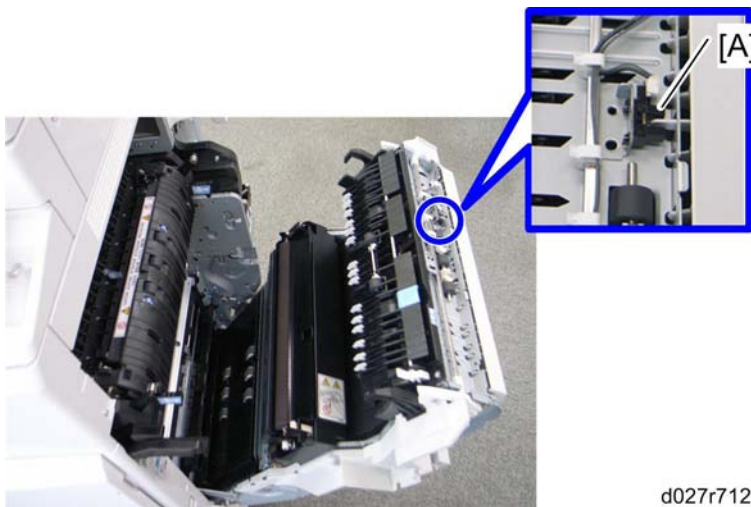
d027r711

- Câble [A] (🔗 x 1)
- Unité recto-verso [B] (🔧 x 1, vis-goujon x 1, 📏 x 1, 📏 x 4, câble de mise à la terre x 1)

## Capteur de la porte de l'unité recto-verso

- Capot de la porte droite (🔑 "P.285")
- Ouvrez la porte droite.



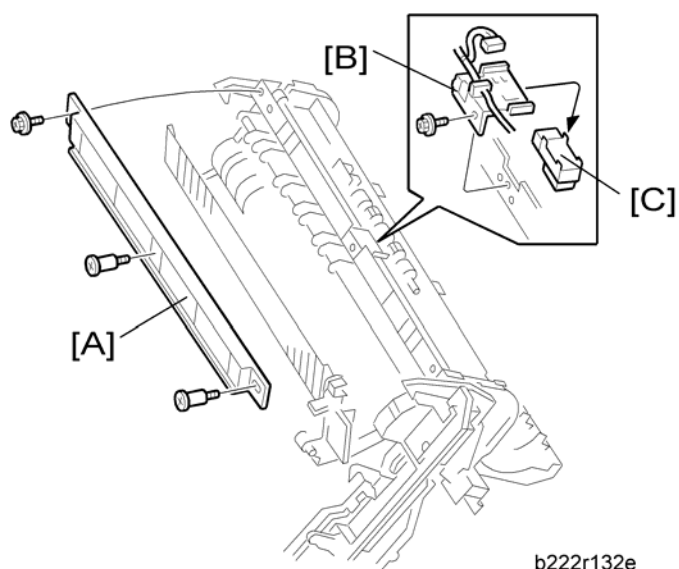


d027r712

3. Capteur de la porte de l'unité recto-verso [A] (☞ x 1, crochet)

## Capteur d'entrée de l'unité recto-verso

1. Capot de la porte droite (☛ "P.285")
2. Ouvrez la porte droite.

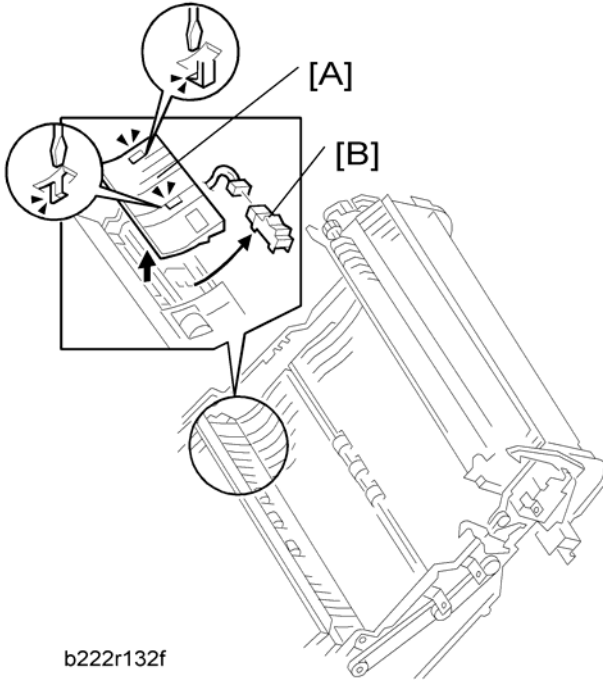


3. Guide d'entrée de l'unité recto-verso [A] (☞ x 1, vis moletée x 2)
4. Support de la cellule d'entrée de l'unité recto-verso [B] (☞ x 1, ☞ x 1)

5. Capteur d'entrée de l'unité recto-verso [C] (crochet)

## Capteur de sortie de l'unité recto-verso

1. Unité de transfert papier (P.226 "Unité de transfert sur le papier")

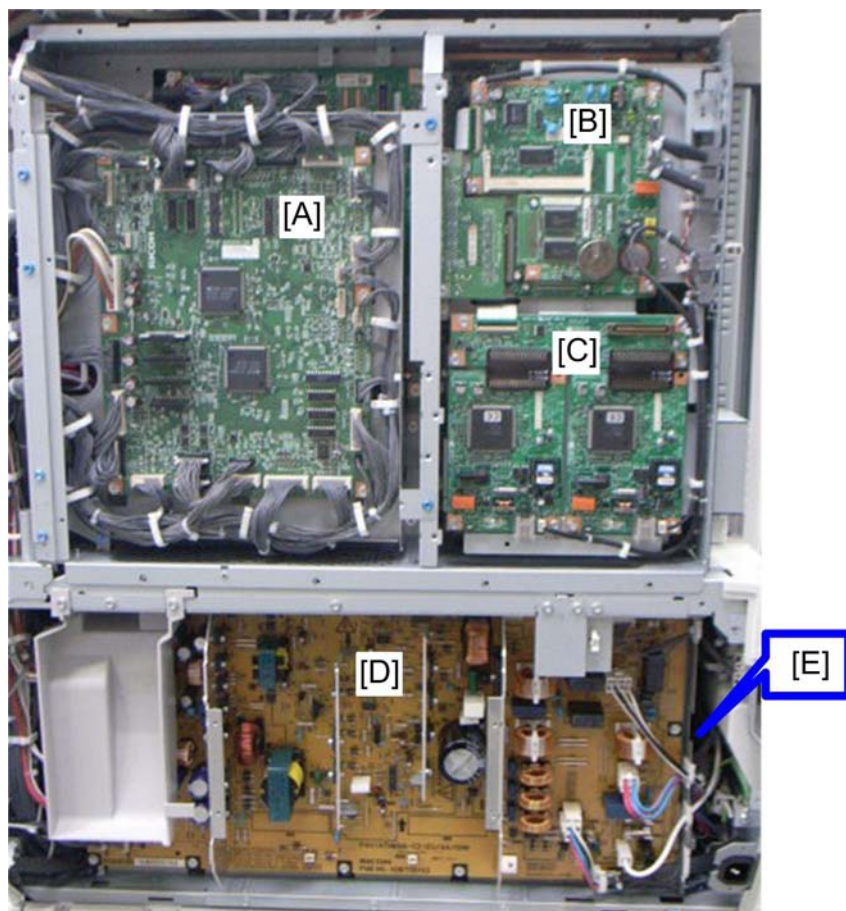


2. Plaque de guidage [A] (deux crochets)  
3. Capteur de sortie de l'unité recto-verso [B] (x 1, crochet)

# Composants électriques

## Cartes

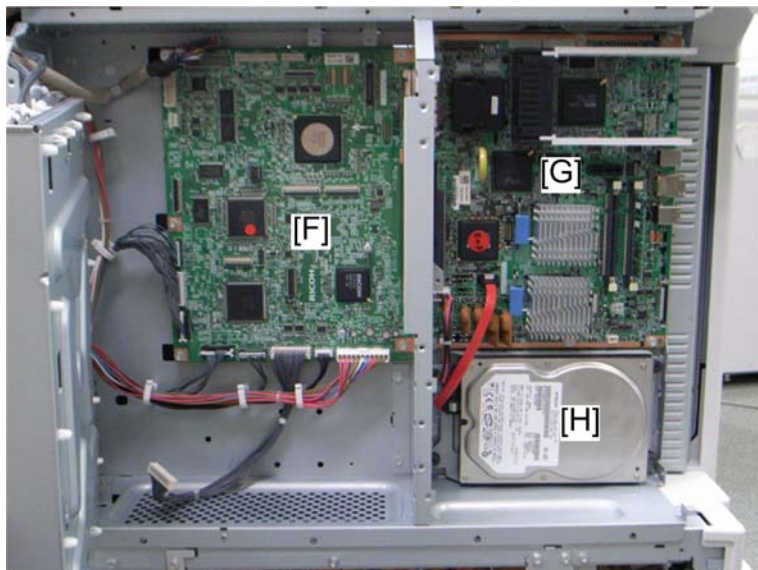
### Boîtier du contrôleur fermé



d027r729

[A]	Carte d'E/S
[B]	FCU (option)
[C]	Unité d'interface G3 (option)
[D]	PSU
[E]	Carte d'alimentation haute tension (derrière la PSU [D])

Derrière la carte d'E/S, la FCU et l'unité d'interface G3

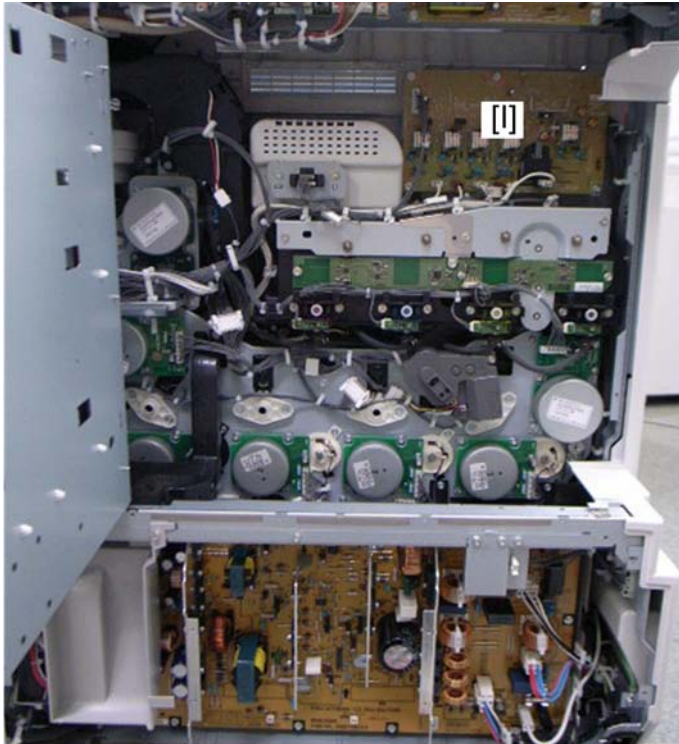


d027r729a

4

[F]	BICU
[G]	Carte contrôleur
[H]	Disque dur

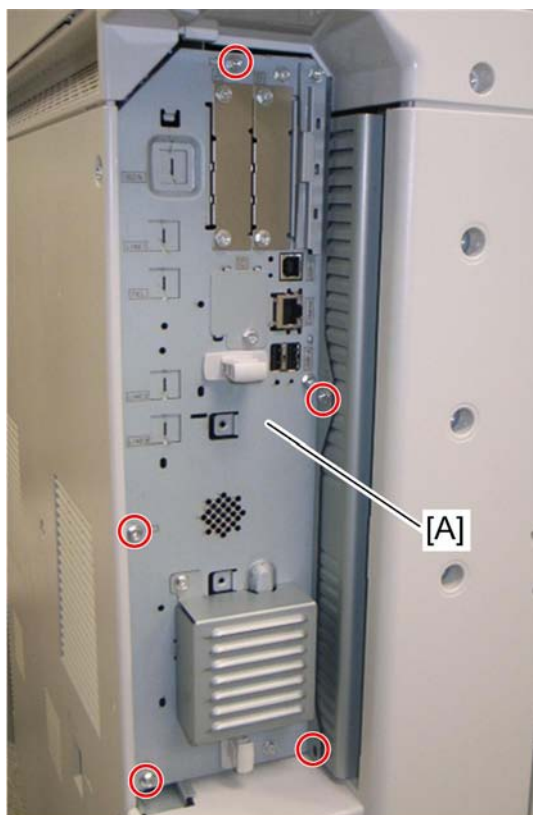
## Boîtier du contrôleur ouvert



d027r730

[1]	Carte d'alimentation de la courroie ITB
-----	---

## Unité contrôleur

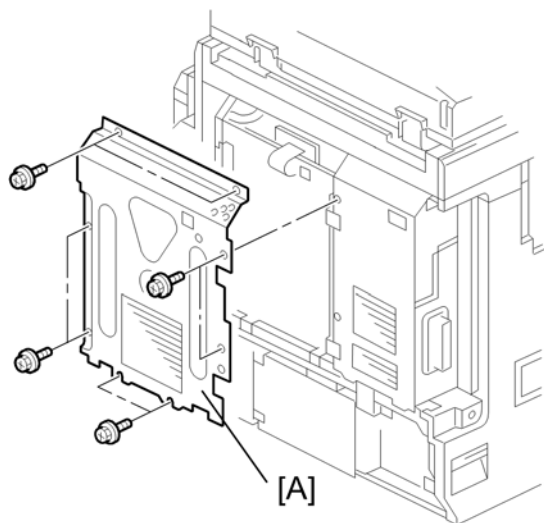


d027i075

1. Unité contrôleur [A] (🔧 x 5)

## Capot droit du boîtier du contrôleur

1. Carter arrière (🔧 P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière du scanner (🔧 P.181 "Lampe d'exposition")



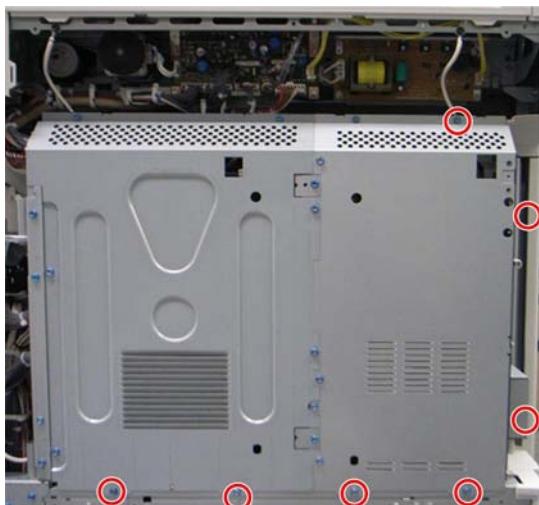
b222r107b

3. Capot droit du boîtier du contrôleur [A] (🔩 x 8)

## Boîtier du contrôleur

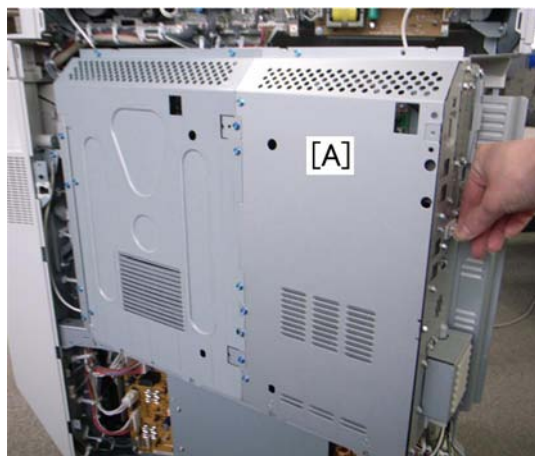
### Lors de l'ouverture du boîtier du contrôleur

1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière du scanner (☛P.181 "Lampe d'exposition")



d023r603

3. Retirez les sept vis.

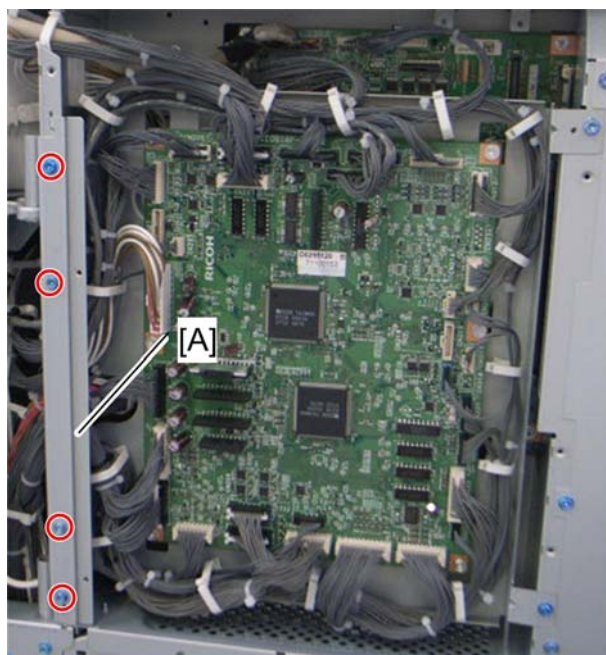


d023r110

4. Ouvrez le boîtier du contrôleur [A].

### Lors du démontage du boîtier du contrôleur

1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière du scanner (☛P.181 "Lampe d'exposition")
3. Capot arrière droit (☛P.175 "Capot arrière droit")
4. Capot droit du boîtier du contrôleur (☛P.292 "Capot droit du boîtier du contrôleur ")



d027r714

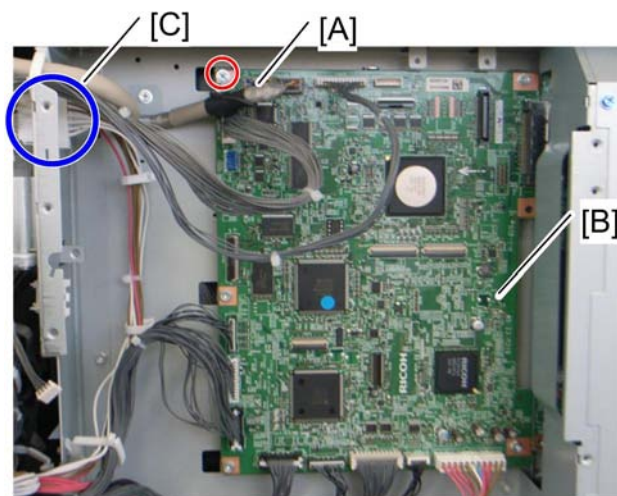


5. Retirez la glissière du boîtier du contrôleur [A] (🔧 x 4).



d027r713

6. Mettez de côté le support de la carte d'E/S [A] (🔧 x 4, 🛠️ x tous).



d027r715

7. Débranchez le câble d'interface du scanner [A] (câble de mise à la terre)
8. Défaites toutes les attaches du châssis du boîtier du contrôleur.
9. Débranchez tous les connecteurs de la carte BICU [B].
10. Débranchez le connecteur [C] du boîtier du contrôleur extérieur et du boîtier du contrôleur intérieur.



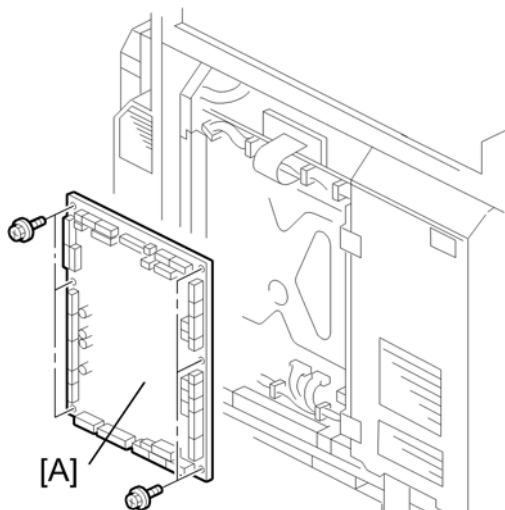
b023r607

11. Soulevez le boîtier du contrôleur [A], puis retirez-le.

## 4

### Carte d'E/S

1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière du scanner (☛P.181 "Lampe d'exposition")
3. Capot droit du boîtier du contrôleur (☛P.292 "Capot droit du boîtier du contrôleur ")



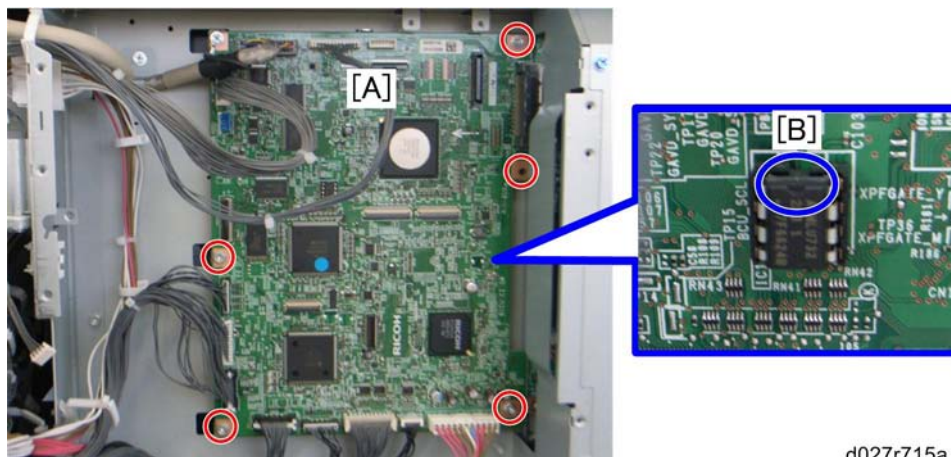
d023r716

4. Carte d'E/S [A] (☛ x 6, tous ☛)

### BICU

1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière du scanner (☛P.181 "Lampe d'exposition")

3. Capot droit du boîtier du contrôleur (☛P.292 "Capot droit du boîtier du contrôleur ")
4. Débranchez le faisceau de câbles (CN225) de la carte d'E/S.
5. Mettez de côté le support de la carte d'E/S (☛P.293 "Boîtier du contrôleur")



6. BICU [A] (☛ x 5, ☛ x tous)

#### ⬇ Remarque

- Assurez-vous que la NVRAM est installée correctement sur la BICU. Insérez la NVRAM dans son logement, le demi-cercle [B] orienté vers le haut.

## Lors de l'installation de la nouvelle BICU

Retirez la NVRAM de l'ancienne BICU. Installez-la sur la nouvelle BICU. Remplacez la NVRAM (☛ « Procédure de remplacement de la NVRAM » dans les Annexes) si la NVRAM de l'ancienne BICU est défectueuse.

#### ⬇ Remarque

- Veillez à imprimer les rapports SMC (« Données de mode SP » et « Données de consignation ») avant de remplacer la NVRAM.

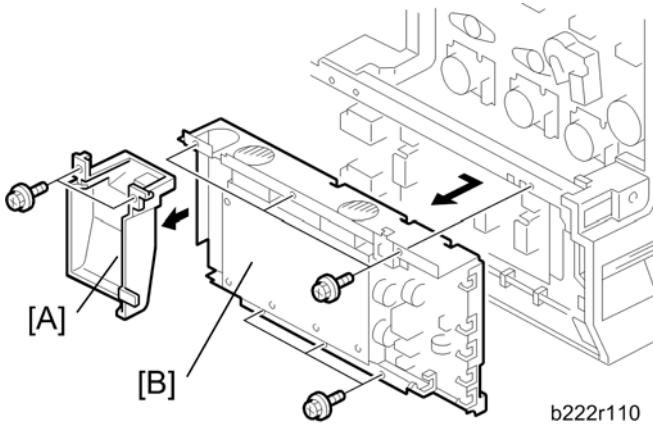
### ⚠ ATTENTION

- Éloignez les NVRAM de tout objet susceptible de produire de l'électricité statique. Ceci pourrait endommager les données NVRAM.
- Assurez-vous que la configuration du commutateur DIP de l'ancienne BICU est la même que sur la nouvelle BICU. Ne modifiez pas sur site la configuration des commutateurs DIP de la BICU.
- Assurez-vous que le numéro de série est entré dans l'appareil pour les données NVRAM, sinon, SC 995-001 survient.

## PSU

### Support PSU

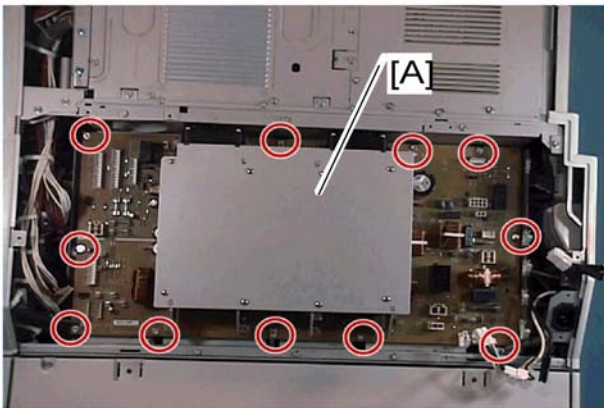
1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")



2. Conduit de ventilation [A] (☛ x 2)
3. Support PSU [B] (☛ x 6, ☛ x tous, ☛ x tous)

### Carte PSU

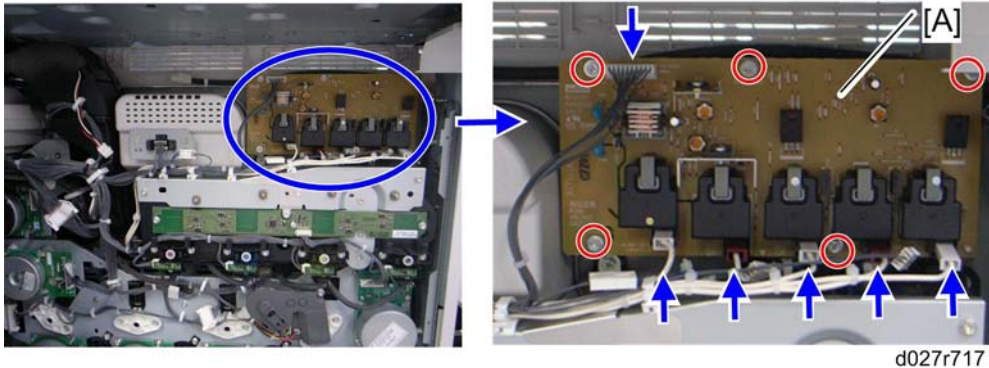
1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Conduit de ventilation (voir « Support PSU »)



3. Carte PSU [A] (☛ x 11, tous ☛, tous ☛)

## Carte d'alimentation de la courroie ITB

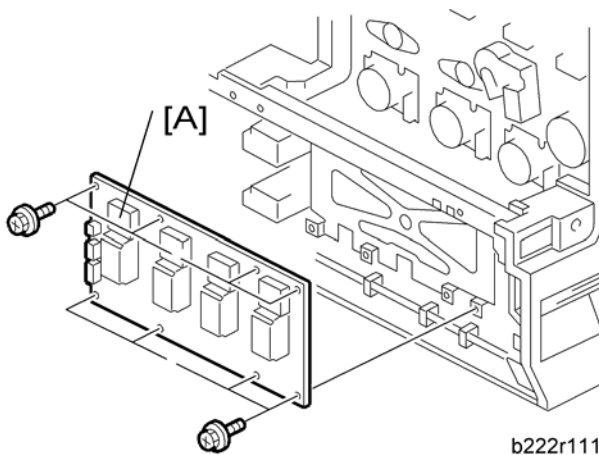
1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Capot arrière du scanner (☛P.181 "Lampe d'exposition")
3. Ouvrez le boîtier du contrôleur (☛P.293 "Boîtier du contrôleur")



4. Carte d'alimentation de la courroie ITB [A] (⚙ x 5, 📏 x 6)

## Carte d'alimentation haute tension

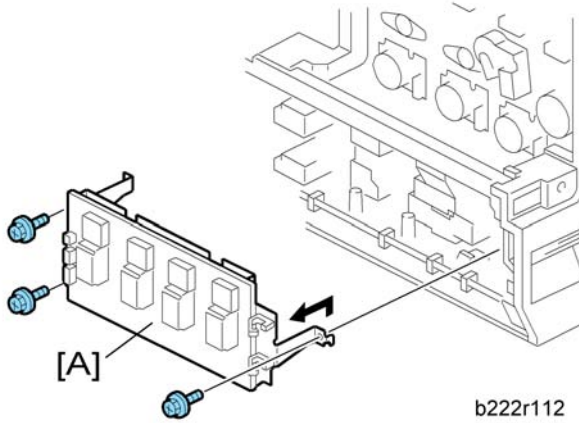
1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Support PSU (☛P.298 "PSU")



3. Carte d'alimentation haute tension [A] (⚙ x 8, tous 📏, 📏 x 2)

## Support de la carte d'alimentation haute tension

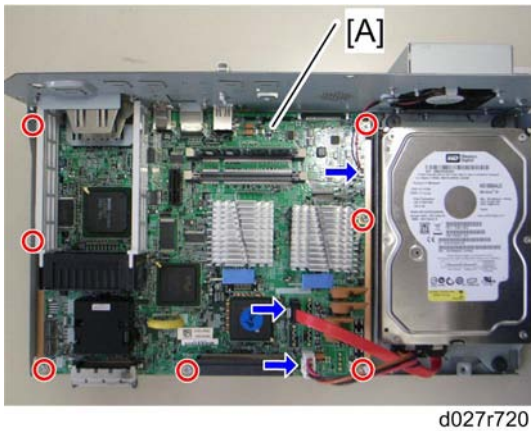
1. Carter arrière (☛P.174 "Capot arrière")
2. Support PSU (☛P.298 "PSU")



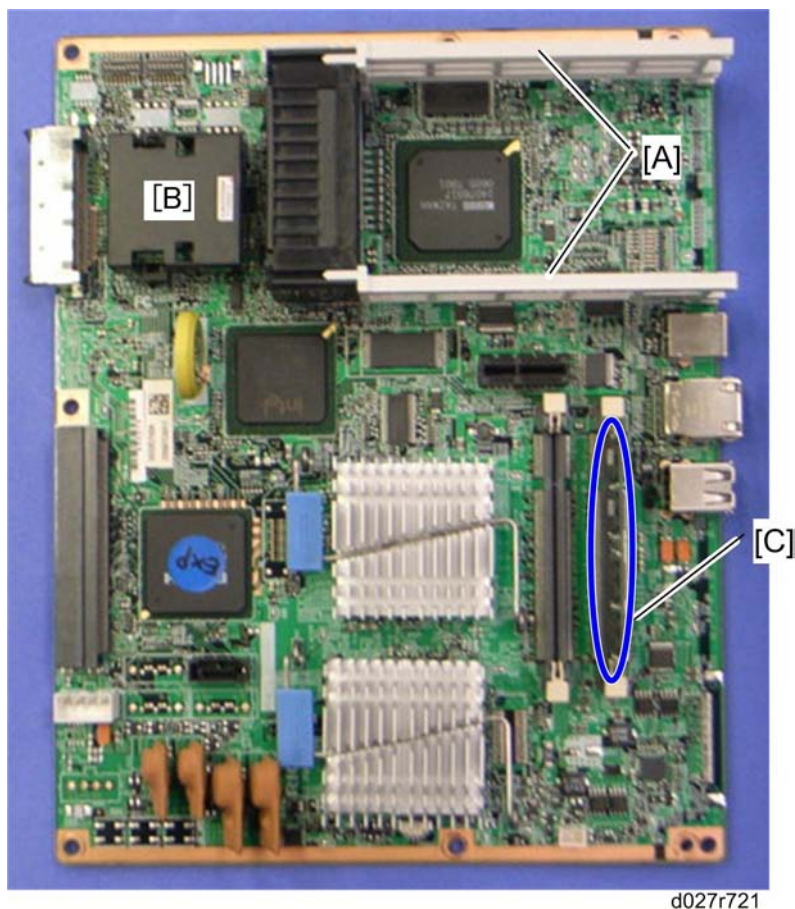
3. Support de la carte d'alimentation haute tension [A] (🔩 x 3, 🛡️ x tous, 📏 x 2)

## Carte contrôleur

1. Unité contrôleur (☛P.292 "Unité contrôleur")



2. Carte contrôleur [A] (🔩 x 7, 🛡️ x 3)



3. Rails d'interface [A], NV-RAM [B], RAM-DIMM [C]

4

### Lors de l'installation de la nouvelle carte contrôleur

Retirez la NVRAM de l'ancienne carte contrôleur. Installez-la ensuite sur la nouvelle carte contrôleur. Remplacez la NVRAM (☛ « Procédure de remplacement de la NVRAM » dans les Annexes) si la NVRAM de l'ancienne carte contrôleur est défectueuse.

#### ⬇ Remarque

- Veillez à imprimer les rapports SMC (« Données de mode SP » et « Données de consignation ») avant de remplacer la NVRAM.

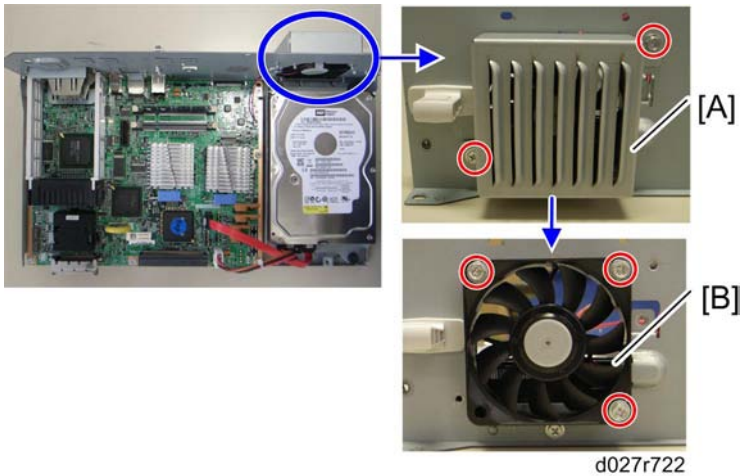
#### ⚠ ATTENTION

- Éloignez les NVRAM de tout objet susceptible de produire de l'électricité statique. Ceci pourrait endommager les données NVRAM.
- Assurez-vous que la NVRAM est installée correctement sur la carte contrôleur.

- Assurez-vous que la configuration du commutateur DIP de l'ancienne carte contrôleur est la même que sur la nouvelle carte. Ne modifiez pas sur site la configuration des commutateurs DIP de la carte contrôleur.

## Ventilateur du disque dur

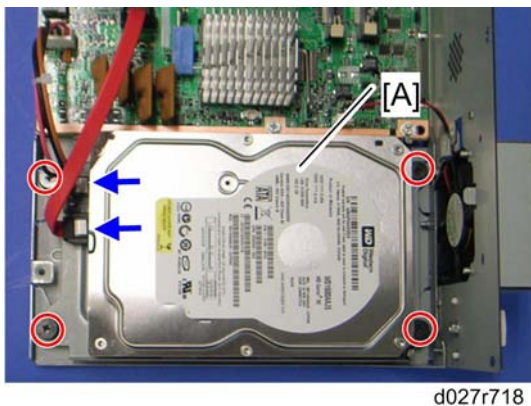
1. Unité contrôleur (☛P.292 "Unité contrôleur")



2. Capot du ventilateur du disque dur [A] (☛ x 2)
3. Ventilateur du disque dur [B] (☛ x 3, ☛ x 1)

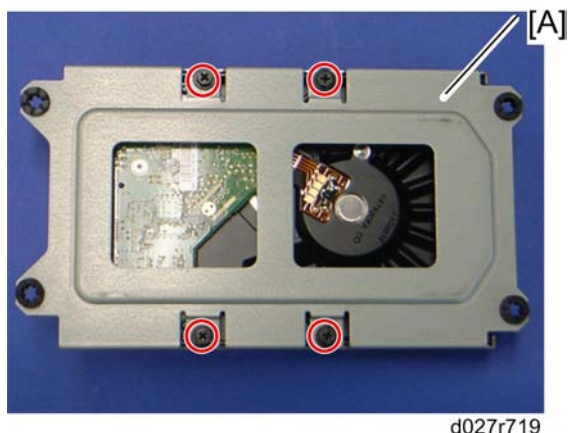
## Disque dur

1. Unité contrôleur (☛P.292 "Unité contrôleur")



2. Retirez le disque dur [A] avec le support (☛ x 4, ☛ x 2).





d027r719

3. Retirez le disque dur du support [A] ( $\text{Ø}$  x 4).

4

### Lors de l'installation d'une nouvelle unité de disque dur

1. Allumez l'interrupteur principal. Le disque est formaté automatiquement.
2. Installez les données de tampon avec « SP5853 ».
3. Éteignez puis rallumez le copieur pour activer le tampon.

### Mise au rebut des unités de disque dur

- N'enlevez jamais une unité de disque dur du site de travail sans le consentement du client.
- Si le client émet quelques inquiétudes concernant la sécurité des informations contenues sur le disque dur, ce dernier doit rester chez le client pour son élimination ou sa mise en sécurité.
- Le disque dur peut contenir des informations confidentielles ou protégées (secrètes). En particulier, le disque dur contient des documents et des données du serveur de documents stockés dans des fichiers temporaires créés automatiquement lors du tri des travaux de copie et la reprise après bourrage. Ces données sont stockées sur le disque dur dans un format spécial, de sorte qu'elles ne peuvent normalement pas être lues, mais elles peuvent être récupérées à l'aide de méthodes illégales.

### Réinstallation

Expliquez au client que les informations suivantes stockées sur le disque dur sont perdues lorsque ce dernier est remplacé :

- Les documents du serveur de documents
- Tampons personnalisés
- Le carnet d'adresses du serveur de documents

Le carnet d'adresses et les documents du serveur de documents (au besoin) doivent être entrés de nouveau.

Si vous aviez sauvegardé le carnet d'adresses sur une carte SD, à l'aide de la fonction SP5846 051, vous pouvez utiliser SP 5846 052 pour copier les données de la carte SD sur le disque dur.

Si le client utilise la fonction de protection de données (DOS), celle-ci doit être réglée de nouveau. Pour plus d'informations, voir Section 1 (Installation).

Si le client utilise l'unité navigateur en option, vous devez l'installer de nouveau. Pour plus d'informations, voir Section 1 (Installation).

---

## Procédure de remplacement de la NVRAM

---

### 4

#### NVRAM de la BICU

---

1. Assurez-vous d'avoir le rapport SMC (réglages d'usine). Il est fourni avec l'appareil.
2. Si possible, imprimez les données SMC (☛ SP5-990-001).
3. Désactivez l'interrupteur principal.
4. Installez une carte SD dans le logement 3 prévu à cet effet. Mettez ensuite l'appareil sous tension.
5. Si possible, copiez les données de la NVRAM sur une carte SD (☛ SP5-824-001).
6. Désactivez l'interrupteur principal. Débranchez ensuite le cordon d'alimentation.
7. Remplacez la NVRAM de la BICU et remontez le copieur.
8. Branchez le cordon d'alimentation. Activez ensuite l'interrupteur principal.
9. Sélectionnez un type de format de papier (☛ SP5-131-001).
10. Définissez le numéro de série et le code de destination de l'appareil.

#### ↓ Remarque

- Contactez votre superviseur pour obtenir des informations sur la manière d'entrer le numéro de série et le code de destination.
- SC 999 ou « Erreur de réglage de l'unité de fusion » peut s'afficher tant que le numéro de série et le code de destination ne sont pas programmés correctement.

11. Mettez l'appareil hors puis sous tension.
12. Copiez les données de la carte SD dans la NVRAM (☛ SP5-825-001), si vous aviez réussi à les copier sur la carte SD.
13. Désactivez l'interrupteur principal. Retirez ensuite la carte SD du logement 3 prévu à cet effet.
14. Activez l'interrupteur principal.
15. Définissez les réglages des modes SP et UP.
16. Effectuez l'autotest du contrôle du traitement.
17. Effectuez l'ACC pour l'application du copieur.
18. Effectuez l'ACC pour l'application de l'imprimante.

## NVRAM du contrôleur

1. Assurez-vous d'avoir le rapport SMC (réglages d'usine). Il est fourni avec l'appareil.
2. Si possible, imprimez les données SMC (☛ SP5-990-001).
3. Désactivez l'interrupteur principal. Placez ensuite une carte SD vierge formatée dans le logement 3 prévu à cet effet.
4. Activez l'interrupteur principal.
5. Copiez les données de la NVRAM (☛ SP5-824-001) et du carnet d'adresses (SP5846-051), contenues dans le disque dur, sur une carte SD, si possible.

### ⚠ Remarque

- Un message d'erreur s'affiche si les informations utilisateur locales ne peuvent être stockées sur une carte SD en raison d'un manque de capacité.
- Cette procédure est impossible si la carte SD est protégée en écriture.

6. Accédez au mode SP. Imprimez ensuite, si possible, les rapports SMC (☛ SP5-990-001).
7. Désactivez l'interrupteur principal. Débranchez ensuite le cordon d'alimentation.
8. Remplacez la NVRAM du contrôleur. Remontez ensuite l'appareil.
9. Vérifiez que le numéro de série apparaît sur le panneau de commande. (SP5-811-002). Entrez-le s'il ne s'affiche pas. (Contactez votre superviseur à propos de ce réglage.)
10. Branchez le cordon d'alimentation. Activez ensuite l'interrupteur principal.
11. Copiez les données de la carte SD dans la NVRAM (☛ SP5-825-001) et sur le disque dur (SP5-846-52), si vous aviez réussi à les copier sur la carte SD.

### ⚠ Remarque

- Les données des compteurs dans les informations de code utilisateur s'effacent même si l'étape 11 est correctement effectuée.
  - Un message d'erreur s'affiche si le téléchargement est incomplet. Toutefois, vous pouvez toujours utiliser les données du carnet d'adresse déjà téléchargées à l'étape 11.
  - Un message d'erreur s'affiche lorsque les données téléchargées n'existent pas sur la carte SD, ou si elles ont déjà été supprimées.
  - Cette procédure est impossible si la carte SD est protégée en écriture.
12. Quittez le mode SP. Désactivez ensuite l'interrupteur principal. Retirez ensuite la carte SD du logement 3 prévu à cet effet.
  13. Activez l'interrupteur principal.
  14. Définissez les réglages des modes SP et UP.
  15. Effectuez l'ACC pour l'application du copieur.
  16. Effectuez l'ACC pour l'application de l'imprimante.

## Utilisation de commutateurs DIP

### Carte contrôle

N° commutateur DIP	ÉTEINT	ALLUMÉ
1	Amorçage depuis la mémoire Flash	Amorçage depuis carte SD
2 à 8	Utilisation en usine uniquement : Ne modifiez pas la configuration du commutateur.	

4

### Carte BICU

N° commutateur DIP	ÉTEINT	ALLUMÉ
1 et 2	Utilisation en usine uniquement : Ne modifiez pas la configuration du commutateur.	

# 5. System Maintenance Reference

---

## Mode SP

### ATTENTION

- Assurez-vous que la LED de réception de données (↔) n'est pas allumée avant de passer en mode SP. Ce témoin indique en effet l'arrivée de données au copieur. Si la LED est allumée, attendez que le copieur ait traité les données.

---

### Tableaux SP

---

Voir les « Annexes » pour les informations suivantes :

- Tableaux SP du système
- Tableaux SP de l'imprimante
- Tableaux SP du scanner

5

---

### Activation et Désactivation du mode SP

---

#### Remarque

- Le mode Programme de service est réservé aux techniciens. Son utilisation par d'autres personnes que ces techniciens risque d'entraîner la perte de données ou la modification de réglages. Dans un tel cas, il est impossible de garantir la qualité du produit.

---

### Accès au mode SP

---

1. Appuyez sur la touche « Effacer mode » (Ⓞ).
2. Saisissez « 107 » sur le clavier (1)(0)(7).
3. Maintenez la touche « Effacer/Arrêt » (Ⓞ) pendant plus de 3 secondes.
4. Accédez au mode SP.

---

### Sortie du mode SP

---

1. Appuyez deux fois sur « Quitter », sur l'écran LCD, pour revenir à la fenêtre de copie.

## Types de mode SP

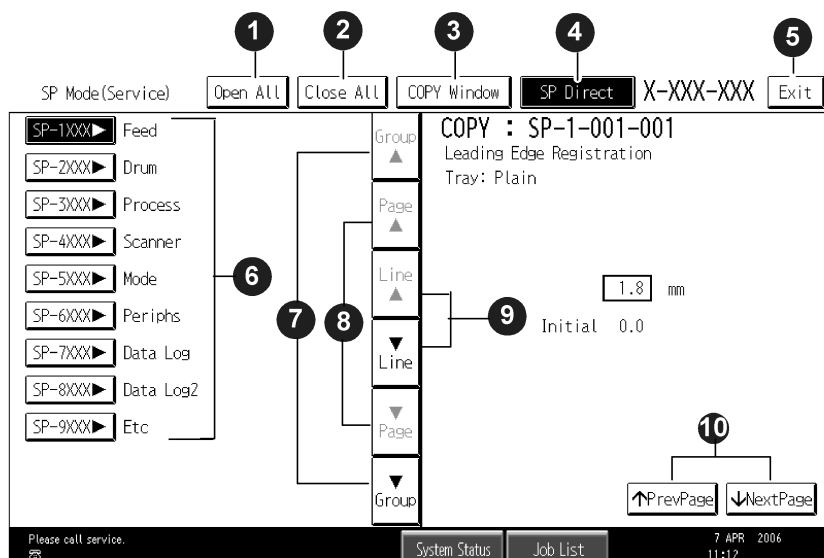
- SP système : modes SP liés aux fonctions de moteur
- SP imprimante : Modes SP aux fonctions de contrôleur
- SP scanner : Modes SP aux fonctions de scanner
- SP fax : Modes SP aux fonctions de fax

Sélectionnez l'un des modes SP (Système, Imprimante, Scanner ou Fax) sur l'écran tactile, comme illustré sur le schéma ci-dessous, après avoir accédé au mode SP. Cette section décrit les fonctions des modes SP Système/Imprimante/Scanner. Reportez-vous au manuel de maintenance du fax pour les modes SP Fax.




## Synthèse des boutons du mode SP

Le tableau ci-dessous présente une brève synthèse des boutons de l'écran tactile.



①	Ouvre tous les groupes et sous-niveaux des programmes de service.
②	Ferme tous les groupes et sous-niveaux ouverts et rétablit l'affichage initial du mode SP.
③	Ouvre la fenêtre de copie (mode Copie) pour vous permettre d'effectuer des copies d'essais. Appuyez sur le bouton Mode SP (en surbrillance) dans la fenêtre de copie pour revenir à l'écran Mode SP.
④	Si vous connaissez le numéro du mode SP, vous pouvez l'entrer directement à l'aide du pavé numérique. Appuyez ensuite sur $\text{Ⓢ}$ . (Le numéro du mode SP requis sera mis en surbrillance lorsque vous appuierez sur $\text{Ⓢ}$ . Si ce n'est pas le cas, appuyez tout simplement sur le numéro du mode SP requis.)
⑤	Appuyez deux fois sur cette touche pour quitter le mode SP et revenir à la fenêtre de copie pour reprendre l'opération normale.
⑥	Appuyez sur n'importe quel numéro de classe 1 pour ouvrir une liste des modes SP de classe 2.
⑦	Appuyez sur ce bouton pour afficher le groupe précédent ou suivant.
⑧	Appuyez sur ce bouton pour accéder à l'écran précédent ou suivant, par segments de la taille de l'écran (page).
⑨	Appuyez sur ce bouton pour afficher la ligne précédente ou suivante (ligne par ligne).
⑩	Appuyez sur ce bouton pour déplacer la surbrillance à gauche vers la sélection précédente ou suivante dans la liste.

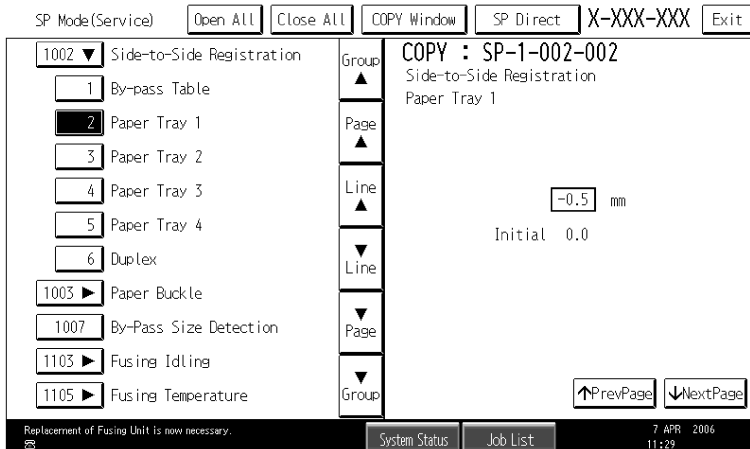
## Basculement entre le mode SP et le mode de copie pour un test d'impression

1. En mode SP, sélectionnez le test d'impression. Appuyez ensuite sur « Fenêtre de copie ».
2. Utilisez la fenêtre de copie (mode copieur) pour sélectionner les paramètres appropriés (format de papier, etc.) du test d'impression.
3. Appuyez sur la touche Départ  pour lancer le test d'impression.
4. Appuyez sur le mode SP (mis en surbrillance) pour revenir à l'écran du mode SP et répétez la procédure à partir de l'étape 1.


## Sélection du numéro du programme

Les numéros de programmes ont deux ou trois niveaux.

1. Reportez-vous aux tableaux de maintenance pour rechercher le programme de service à régler avant de commencer.
2. Appuyez sur le numéro de groupe à gauche de la fenêtre du mode SP qui contient le programme à régler.
3. Utilisez les boutons de défilement au centre de la fenêtre du mode SP pour afficher le numéro du mode SP que vous souhaitez ouvrir. Appuyez ensuite sur ce numéro pour développer la liste.
4. Utilisez les boutons centraux de l'écran tactile pour faire défiler le numéro et le titre de l'élément que vous souhaitez régler, puis appuyez dessus. La petite zone de saisie sur la droite est activée et affiche les réglages par défaut ou en cours.



### Remarque

- Vous trouverez la plage de réglages admis dans les tableaux de maintenance.
1. Respectez cette procédure pour entrer un réglage :
    - Appuyez sur  pour basculer entre les valeurs positives et négatives, puis utilisez le pavé numérique pour entrer le nombre approprié. Ce numéro écrase le réglage précédent.



- Appuyez sur **#** pour entrer le paramètre (la valeur n'est pas enregistrée si vous entrez un numéro qui ne figure pas dans la plage).
  - Appuyez sur « Oui » lorsque vous êtes invité à effectuer la sélection.
2. Si vous devez effectuer un test d'impression, appuyez sur Fenêtre de copie pour ouvrir la fenêtre de copie et sélectionnez les réglages pour le test. Appuyez sur la touche Départ **⏏** puis sur le mode SP (en surbrillance) dans la fenêtre de copie pour revenir à l'affichage du mode SP.
  3. Une fois terminé, appuyez deux fois sur Sortie pour revenir à la fenêtre de copie.

## Sortie du mode SP

Appuyez sur la touche « Sortie » sur l'écran tactile.

## verrouillage/DÉVERROUILLAGE DU MODE SP

L'appareil contenant des données confidentielles à certains endroits, le technicien ne peut pas l'utiliser tant que l'administrateur n'a pas déverrouillé le mode SP. Cette fonction garantit que le travail sur l'appareil est toujours effectué avec l'autorisation de l'administrateur.

1. Si vous ne pouvez pas accéder au mode SP, demandez à l'administrateur de se connecter à l'aide des Outils utilisateur, puis de régler « Verrouillage du mode SP » sur OFF. Une fois connecté, allez dans :
 

Outils utilisateur > Paramètres système > Outils administrateur > Verrouillage du mode service > Désactivé

  - L'appareil est déverrouillé et vous pouvez accéder à tous les codes SP.
  - Le technicien peut procéder à l'entretien de l'appareil et le mettre hors puis sous tension. Il n'est pas nécessaire de demander à l'administrateur de se reconnecter à chaque mise sous tension de l'appareil.
2. Accédez au mode SP et validez SP5169 sur « 1 » si vous devez utiliser les commutateurs binaires de l'imprimante.
3. Une fois l'entretien de l'appareil terminé :
  - Réglez SP5169 sur « 0 ».
  - Mettez l'appareil hors puis sous tension. Signalez à l'administrateur que vous avez terminé l'entretien de l'appareil.
  - L'administrateur définit ensuite le « Verrouillage du mode SP » sur ON.

## Remarques

### Affichage sur l'écran du panneau de commande

Le nombre maximum de caractères pouvant s'afficher sur l'écran du panneau de commande est limité à 30 caractères. C'est pourquoi certains modes SP affichés à l'écran doivent être abrégés. Voici les principales abréviations utilisées pour les modes SP dont la description complète comporte plus de 20 caractères.

#### Grammage papier

Papier fin : 60 g/m<sup>2</sup>

Papier normal : 60 à 90 g/m<sup>2</sup>, 16 à 24 livres.

Moyennement épais : 91 à 105 g/m<sup>2</sup>, 24 à 28 livres.

Papier épais 1 : 106 à 169 g/m<sup>2</sup>, 28,5 à 44,9 livres.

Papier épais 2 : 170 à 220 g/m<sup>2</sup>, 45 à 58 livres.

Papier épais 3 : 221 à 256 g/m<sup>2</sup>, 59 à 68 livres

#### Type de papier

N : Papier normal

MTH : Papier moyennement épais

TH : Papier épais

#### Station d'alimentation en papier

P : Magasin papier

B : Table du passe-copies

#### Mode Couleur [Couleur]

[K] : Noir en mode N&B

[Y], [M] ou [C] : Jaune, magenta ou cyan en mode Couleurs

[YMC] : Uniquement pour jaune, magenta et cyan

[FC] : Mode Couleurs

[FC, K], [FC, Y], [FC, M] ou [FC, C] : Noir, jaune, magenta ou cyan en mode couleurs

#### Mode d'impression

S : Recto

D : Recto-verso

#### Vitesse de traitement

L : Basse vitesse (77 mm/s)

M : Vitesse moyenne (154 mm/s)

### Divers

Les symboles suivants sont employés dans les tableaux du mode SP.

**FA** : Réglage d'usine

(Les données peuvent être réglées différemment des paramètres par défaut en usine. Consultez la feuille des réglages d'usine jointe. Elle se trouve sous l'autocollant de retrait des feuilles coincées.)

**DFU** : Utilisation par le constructeur/en usine uniquement

N'utilisez pas ces modes SP en cas de travail sur site.

Si un dièse (#) figure à droite de la colonne du numéro de mode, cela signifie que l'interrupteur principal doit être désactivé puis activé pour que la modification entre en vigueur.

La présence d'un astérisque (\*) à droite de la colonne du numéro de mode indique que ce mode est stocké dans la NVRAM. Si vous effectuez un effacement de la mémoire RAM, ce mode SP reprendra sa valeur par défaut. « ENG » et « CTL » indiquent le module NVRAM qui contient les données.

- ENG : NVRAM sur la carte BICU
- CTL : NVRAM de la carte contrôleur

Les réglages de chaque mode SP sont expliqués comme suit dans la colonne de droite du tableau des modes SP :

[Plage réglable / **Valeur par défaut** / Incrément ] Alphanumérique

#### ↓ Remarque

- Si la mention « Alphanumérique » figure à droite du crochet, comme ci-dessus, le réglage du mode SP est affiché à l'écran au moyen de caractères alphanumériques au lieu de caractères exclusivement numériques. Par contre, les réglages figurant entre crochets pour le tableau des modes SP sont uniquement exprimés en valeurs numériques.

**SSP** : Indique un réglage de mode de « programme de service spécial ».

## Mise à jour du firmware

Pour mettre à jour le microprogramme de cet appareil, vous devez posséder la nouvelle version du microprogramme téléchargée sur une carte SD (Secure Digital). Insérez la carte SD dans le logement 2 pour carte SD, à l'arrière gauche du boîtier du contrôleur.

### Type de microprogramme

Il existe 19 types de microprogrammes, à savoir :

Type de microprogramme	Fonction	Emplacement du microprogramme	Message affiché
Moteur	Contrôle du moteur d'imprimante	ROM Flash BICU	Moteur
Application système/ de copie	Système d'exploitation	ROM flash de la carte contrôleur	Système/Copie
Application du fichier réseau	Application des fonctions	ROM flash de la carte contrôleur	NetworkDocBox
Application imprimante	Application des fonctions	ROM flash de la carte contrôleur	Imprimante SD
Application du scanner	Application des fonctions	ROM flash de la carte contrôleur	Scanner SD
Application fax	Application des fonctions	ROM flash de la carte contrôleur	Fax
Carte réseau	Interface réseau	ROM flash de la carte contrôleur	Network
Panneau de commande	Contrôle du panneau	Panneau de commande	OpePanel.
Animation bourrage	Animation bourrage	ROM flash de la carte contrôleur	Animation
FCU du fax	Contrôle du fax	FCU	GWFCU 3-3
Fax distant	Contrôle du fax	ROM flash de la carte contrôleur	Fax (option)
Langue	Microprogramme de langue	Panneau de commande	LANG

(16 langues)	Deux langues peuvent être sélectionnées parmi les 16.		
WebDocBox	Application du serveur de documents	ROM flash de la carte contrôleur	Uapl Web
WebSys	Application du service Web	ROM flash de la carte contrôleur	Prise en charge Web
PS3	Langage de description de page (PostScript3)	Carte SD PS3	Option PS3
PictBridge	Commande PictBridge	Carte SD PictBridge	Option PctBrgd
DESS	Contrôle de sécurité	ROM flash de la carte contrôleur	Module de sécurité
ARDF	Contrôle ARDF	ARDF	ADF
Finisseur (B793)	Contrôle finisseur	Finisseur (B793)	Finisseur

## Avant de commencer

Une carte SD est très sensible. Respectez toujours les précautions suivantes lorsque vous manipulez les cartes SD :

- Éteignez toujours le copieur avant d'insérer une carte SD. N'insérez jamais la carte SD dans son logement lorsque le copieur est sous tension.
- Ne retirez pas la carte SD du logement de service après la mise sous tension.
- Ne mettez jamais l'appareil hors tension pendant le téléchargement du microprogramme depuis la carte SD.
- Conservez les cartes SD en lieu sûr, à un endroit non exposé à des températures ou à un taux d'humidité élevé, ni à la lumière directe du soleil.
- Manipulez-les toujours avec précaution. Évitez de les plier ou de les griffer. N'exposez pas la carte SD à des chocs ou des vibrations.
- Assurez-vous que la protection en écriture de la carte SD est désactivée, lorsque vous téléchargez une application dessus. Dans le cas contraire, le téléchargement échoue et une erreur de téléchargement (Code erreur 44, par ex.) est générée lors de la mise à niveau du microprogramme.

Tenez compte des indications suivantes lorsque vous utilisez le logiciel de mise à jour du microprogramme :

- Le terme « chargement » signifie l'envoi de données depuis le copieur vers la carte SD. Le terme « téléchargement » signifie l'envoi de données depuis la carte SD vers le copieur.

- Pour sélectionner un élément sur l'écran LCD, appuyez sur le bouton approprié de l'écran tactile ou appuyez sur la touche correspondante du pavé numérique à 10 touches du panneau de commande. Par exemple, « Sortie (0) » signifie que vous pouvez appuyer sur le bouton Sortie de l'écran tactile ou sur la touche 0 du panneau de commande du copieur.
- Assurez-vous que l'appareil est déconnecté du réseau, afin d'éviter qu'un travail d'impression arrive pendant la mise à jour du microprogramme avant d'entamer la procédure correspondante.

---

## Mise à jour du microprogramme

---

### Préparation

---

- Si la carte SD est vierge, copiez l'ensemble du dossier « romdata » sur celle-ci.
- Si elle contient déjà le dossier « romdata », copiez le dossier « D023 » sur cette carte.

Si la carte contient déjà tous les dossiers jusqu'à « D023 », copiez les fichiers de microprogramme nécessaires (par ex. D023xxxx.fwu) dans ce dossier.

#### ⬇ Remarque

- Ne placez pas plusieurs microprogrammes différents sur une même carte SD. Copiez uniquement le microprogramme du modèle qui vous intéresse.

### Procédure de mise à jour

---

1. Désactivez l'interrupteur principal.
2. Retirez le couvercle du logement (🔧 x 1).
3. Insérez la carte SD dans le logement 2 pour carte SD. Veillez à ce que l'étiquette de la carte SD soit orientée vers l'avant de l'appareil.
4. Enfoncez lentement la carte SD dans son logement jusqu'à ce qu'elle s'y bloque. Vous entendrez un clic. Assurez-vous que la carte SD est correctement placée dans son logement.


#### ⬇ Remarque

- Pour retirer la carte SD, appuyez dessus pour déverrouiller le système à ressort. Relâchez-la ensuite pour qu'elle soit éjectée du logement.
5. Déconnectez le câble réseau du copieur si l'appareil est connecté à un réseau.
  6. Activez l'interrupteur principal. Après environ 45 secondes, l'écran initial de mise à jour s'affiche sur l'écran LCD en français.
  7. Appuyez sur le bouton de l'écran tactile ou sur la touche numérique correspondante du panneau de commande afin de sélectionner l'élément du menu à mettre à jour.

ROM/ NOUVELLE	Signification
ROM :	Indique le numéro du module et le nom de la version actuellement installés. La première ligne contient le numéro de module et la seconde le nom de la version.
NOUVELLE :	Indique le numéro de module et la version sur la carte SD. La première ligne contient le numéro de module et la seconde le nom de la version.

#### ↓ Remarque

- Les microprogrammes du contrôleur, du moteur et du panneau de commande ne peuvent pas être mis à jour en même temps. Il est recommandé de mettre à jour ces modules un par un.

8. Appuyez sur « Mettre à jour (#) » (ou sur ) pour démarrer la mise à jour.

#### ↓ Remarque

- Aucune barre de progression ne s'affiche pour le microprogramme du panneau de commande après sélection de « Panneau de comm. ». Pendant la mise à jour du microprogramme LCDC, la touche de mise sous tension s'allume et s'éteint toutes les 0,5 s. Une fois la mise à jour terminée, la touche de mise sous tension s'allume et s'éteint toutes les 3 s.

9. Le message « Mise à jour terminée » s'affiche sur le panneau de commande après la fin de l'opération. Le message varie selon le microprogramme mis à jour.

10. Désactivez l'interrupteur principal du copieur lorsque le message « Mise à jour terminée » s'affiche ou effectuez la procédure qui apparaît sur le panneau de commande.

11. Appuyez sur la carte SD pour la faire sortir. Puis, retirez-la du logement.

12. Mettez le copieur sous tension pour une utilisation normale.

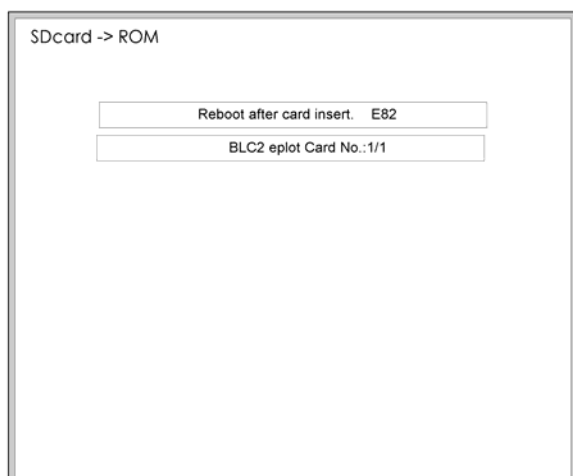
## Messages d'erreur

Un message d'erreur s'affiche dans la première ligne si une erreur se produit pendant le téléchargement.

Le code d'erreur se compose de la lettre « E » et d'un numéro. Dans l'exemple ci-dessus, l'erreur « E24 » s'est produite. Pour plus d'informations, reportez-vous au tableau des messages d'erreur. (☛ « Traitement de l'erreur de mise à jour d'un microprogramme »)

## Erreur de mise à jour du microprogramme

Une erreur lors de la mise à jour du microprogramme signifie que l'opération a été annulée en raison de l'absence, sur la carte SD, du module sélectionné en vue de sa mise à jour.



## 5

## Reprise après une coupure de courant

Si la mise à jour de la mémoire ROM est interrompue en raison d'une coupure de courant accidentelle, il est impossible de garantir le bon fonctionnement de l'appareil lorsque celui-ci est rallumé. Pour garantir ce bon fonctionnement, si la mise à jour de la mémoire ROM ne se termine pas correctement, quelle qu'en soit la raison, l'erreur de mise à jour continue à être affichée jusqu'à ce que la mise à jour soit réussie.

Dans ce cas, réinsérez simplement une nouvelle fois la carte et mettez l'appareil sous tension afin de relancer automatiquement le téléchargement du microprogramme sans passer par le menu.

## Mise à jour de la LCDC du panneau de commande

Procédez comme suit pour mettre à jour la LCDC (carte de contrôle LCD).

1. Désactivez l'interrupteur principal du copieur.
2. Retirez le couvercle du logement de la carte SD (🔑 x 1).
3. Insérez la carte SD dans le logement 2 pour carte SD.
4. Activez l'interrupteur principal du copieur.
5. L'écran initial s'affiche en français après environ 45 secondes.
6. Appuyez sur « Ope Panel.xx ».
7. La valeur « xx » dépend de la destination.
8. Appuyez sur « Mettre à jour (#) » ou sur (Ⓜ) pour démarrer la mise à jour.
9. Le téléchargement commence après environ 9 secondes.
10. Pendant le téléchargement des données, le panneau de commande s'éteint et la touche principale de mise sous tension clignote en rouge toutes les 0,5 s. Cette même touche clignote en vert toutes les 1 s une fois la mise à jour terminée.



11. Éteignez le copieur (interrupteur principal) et retirez la carte SD. Puis, mettez le copieur sous tension.

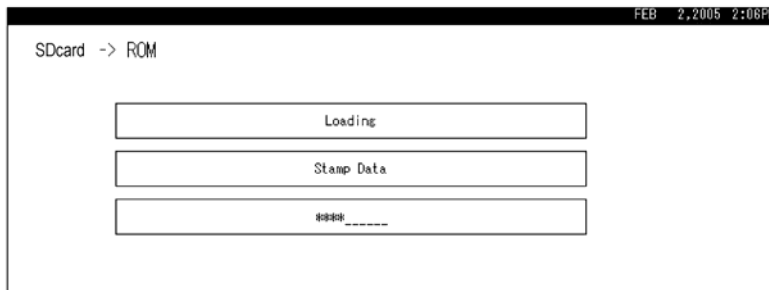
## Téléchargement de données tampon

Les données tampon doivent être téléchargées du microprogramme du contrôleur sur les disques durs dans les cas suivants :

- après le remplacement des disques durs.

Les données d'impression contiennent le logiciel du contrôleur. Exécutez le SP 5853 pour télécharger les données tampon fixes requises par les disques durs.

1. Accédez au mode SP.
2. Choisissez SP5853, puis appuyez sur « EXÉCUTER ». L'écran suivant s'affiche pendant le téléchargement des données tampon.



Au terme du téléchargement, un message vous invite à redémarrer.



3. Appuyez sur le bouton « Sortie ». Mettez ensuite le copieur hors puis sous tension.

## Chargement/téléchargement de données de la NVRAM

### Chargement du contenu de la NVRAM sur une carte SD

Procédez comme suit pour charger les réglages des codes SP de la NVRAM sur une carte SD.

#### ⬇ Remarque

- Ces données doivent être chargées sur une carte SD avant tout remplacement de la NVRAM.

- Assurez-vous que la protection en écriture de la carte SD est désactivée
1. Exécutez la fonction SP5990-001 (impression SMC) avant de mettre l'appareil hors tension. Si le chargement échoue, un enregistrement des réglages de la NVRAM est nécessaire.
  2. Désactivez l'interrupteur principal du copieur.
  3. Retirez le couvercle du logement de la carte SD (🔑 x 1).
  4. Insérez la carte SD dans le logement 2 pour carte SD. Puis, mettez le copieur sous tension.
  5. Effectuez le SP5824-001 (chargement données NVRAM ), puis appuyez sur la touche « Exécuter ».
  6. Les fichiers suivants sont copiés vers un dossier NVRAM sur la carte SD une fois la procédure de chargement terminée. Le fichier est sauvegardé à l'emplacement suivant (chemin d'accès et nom du fichier) :

**NVRAM\<numéro de série>.NV**

Exemple pour le numéro de série « K5000017114 » :

**NVRAM\K5000017114.NV**

7. Pour éviter toute erreur en cours de téléchargement, veillez à noter, sur la carte SD contenant les données chargées, le numéro de l'appareil d'origine de ces données.

**↓ Remarque**

- Vous pouvez charger les données NVRAM de plusieurs appareils sur la même carte SD.

## Téléchargement d'une carte SD dans la NVRAM

---

Procédez comme suit pour télécharger des données SP d'une carte SD dans la NVRAM de l'appareil.

- Le téléchargement des données NVRAM risque d'échouer si la carte SD les contenant est endommagée ou si la connexion entre le contrôleur et la BICU est défectueuse.
  - Recommencez la procédure de téléchargement si elle échoue.
  - Procédez comme suit si la seconde tentative échoue :
  - Entrez manuellement les données NVRAM à l'aide de l'impression SMC créée avant leur chargement.
1. Désactivez l'interrupteur principal du copieur.
  2. Retirez le couvercle du logement de la carte SD (🔑 x 1).
  3. Insérez la carte SD contenant les données NVRAM dans le logement 2 pour carte SD.
  4. Activez l'interrupteur principal du copieur.
  5. Effectuez le SP5825-001 (téléchargement données NVRAM ), puis appuyez sur la touche « Exécuter ».

**↓ Remarque**

- Le numéro de série du fichier sur la carte SD doit correspondre à celui de l'appareil pour que les données NVRAM soient téléchargées correctement. Dans le cas contraire, le téléchargement échoue.

Cette procédure ne permet pas de télécharger les données suivantes dans la NVRAM :

- Compteur de totaux
- Compteurs C/O, P/O

## Chargement/Téléchargement du carnet d'adresses

### Liste d'informations

Vous avez la possibilité de charger et de télécharger les informations suivantes.

Information	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• N° enregistrement</li> <li>• Code utilisateur</li> <li>• Adresse électronique</li> <li>• Code de protection</li> <li>• Destination télécopie</li> <li>• Option de fax</li> <li>• Nom de groupe</li> <li>• Affichage clé</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sélectionner titre</li> <li>• Dossier</li> <li>• Authentification locale</li> <li>• Authentification dossier</li> <li>• ACL compte</li> <li>• ACL initial nouveau document</li> <li>• Authentification LDAP</li> </ul>

5

### Téléchargement

1. Préparez une carte SD formatée.
2. Assurez-vous que la protection en écriture de la carte SD est désactivée
3. Mettez le copieur hors tension.
4. Retirez le cache du logement de la carte SD, à gauche à l'arrière du copieur (🔑 x 1).
5. Installez la carte SD dans le logement 2 (service uniquement).
6. Allumez l'interrupteur principal.
7. Accédez au mode SP.
8. Exécutez SP5-846-051 (Sauvegarde carnet d'adr. Tout).
9. Quittez le mode SP, puis éteignez le copieur.
10. Retirez la carte SD du logement 2 pour carte SD.
11. Fermez le cache du logement de la carte SD.

**↓ Remarque**

- Si la capacité de la carte SD n'est pas suffisante pour stocker les informations utilisateur locales, un message s'affiche.
- Manipulez la carte SD contenant les informations utilisateur avec précaution. Ne la ramenez pas à votre bureau.

## Chargement

---

1. Mettez le copieur hors tension.
2. Retirez le cache du logement de la carte SD, à gauche à l'arrière du copieur (🔑 x 1).
3. Installez la carte SD sur laquelle les informations ont été chargées dans le logement 2.
4. Allumez l'interrupteur principal.
5. Accédez au mode SP.
6. Exécutez SP5-846-052 (Restauration carnet d'adr. Tout).
7. Quittez le mode SP, puis éteignez le copieur.
8. Retirez la carte SD du logement 2 pour carte SD.
9. Fermez le cache du logement de la carte SD.

**↓ Remarque**

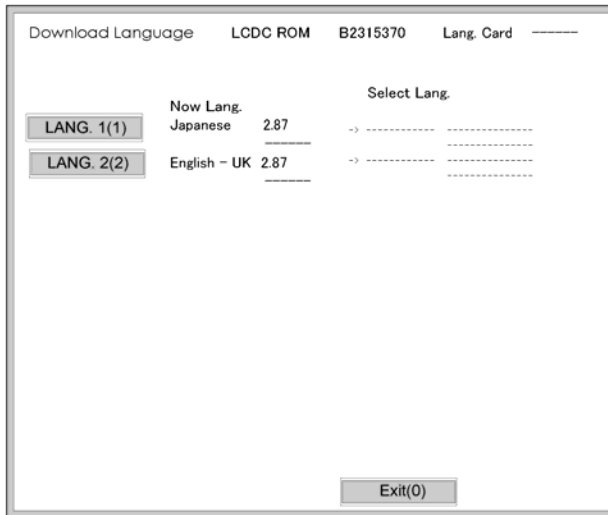
- Le compteur des informations de code utilisateur est initialisé après le chargement.
- Les informations des administrateurs et des superviseurs ne peuvent ni être chargée ni être téléchargées.
- Si la carte SD ne contient aucune donnée de carnet d'adresses, un message d'erreur s'affiche.

## Installation d'une autre langue

---

De nombreuses langues sont disponibles, mais vous ne pouvez basculer qu'entre deux langues à la fois. Procédez comme suit pour sélectionner les deux langues souhaitées. Vous pouvez sélectionner les deux dans l'interface utilisateur du panneau de commande.

1. Désactivez l'interrupteur principal du copieur.
2. Retirez le couvercle du logement de la carte SD (🔑 x 1).
3. Insérez la carte SD contenant les données linguistiques dans le logement 3 pour carte SD.
4. Activez l'interrupteur principal du copieur. L'écran initial s'affiche après environ 45 secondes.
5. Appuyez sur « Données linguistiques (2) » sur l'écran (ou sur la touche (2)).

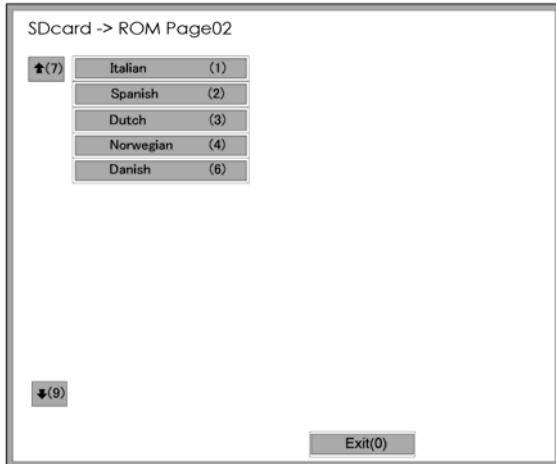


6. Appuyez sur « LANG. 1(1) » ou « LANG. 2(2) ».

5

Légende	Description
LANG. 1(2)	Appuyez sur ce bouton de l'écran tactile (ou sur la touche ① du pavé numérique) pour accéder à l'écran suivant permettant de sélectionner la 1ère langue.
LANG. 1(2)	Appuyez sur ce bouton de l'écran tactile (ou sur la touche ② du pavé numérique) pour accéder à l'écran suivant permettant de sélectionner la 2e langue.
Sortie(0)	Appuyez sur ce bouton de l'écran tactile (ou sur la touche ① du pavé numérique) pour quitter la procédure de mise à jour et revenir en mode de fonctionnement normal.

7. Appuyez sur « LANG. 1(1) » pour sélectionner la 1ère langue. Appuyez sur « LANG. (2) » pour sélectionner la 2e langue.



## 5

8. Appuyez sur le bouton approprié de l'écran tactile (ou sur la touche correspondante du pavé numérique) pour sélectionner une langue (1re ou 2e).
  - Si une langue a déjà été sélectionnée, elle s'affiche en vidéo inverse.
  - Vous pouvez appuyer sur « Sortie (0) » pour revenir à l'écran précédent.
9. Si la langue désirée n'est pas visible, appuyez sur « ↑(7) » ou sur « ↓(9) » sur l'écran (ou sur  $\odot(7)$  ou sur  $\ominus(9)$ ) pour en afficher d'autres.

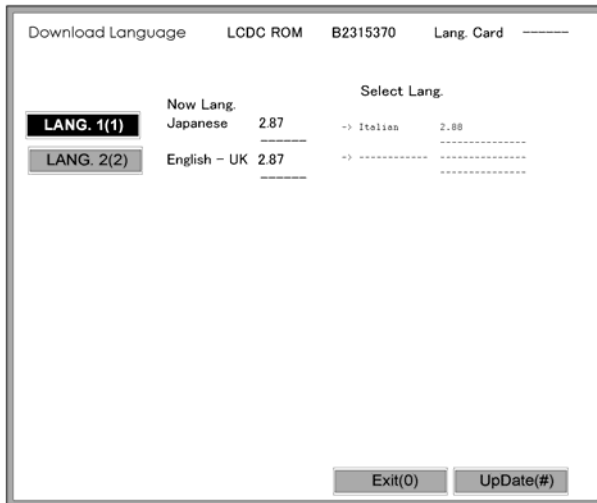
L'écran de téléchargement s'affiche une fois la langue sélectionnée.

La 1re ou la 2e langue sélectionnée pour la mise à jour s'affiche.

À droite de la sélection :

- 1. La 1ère colonne affiche la langue actuellement sélectionnée.
- 2. La 2e colonne affiche la langue de remplacement sélectionnée.

Dans l'exemple ci-dessous, le téléchargement remplacera le japonais par l'italien comme 1ère langue.



10. Appuyez sur « Mettre à jour (#) » (ou sur  $\text{\#}$ ) pour démarrer le téléchargement. Aucun écran ne s'affiche pour indiquer l'état d'avancement du téléchargement. Pendant le téléchargement de la langue :
  - Le panneau de commande est désactivé.
  - Le témoin LED de la touche de mise sous tension clignote rapidement.
11. Une fois que le message de fin d'installation s'est affiché sur l'écran LCD, mettez le copieur hors tension. Retirez ensuite la carte SD de son logement.
12. Activez l'interrupteur principal du copieur pour rétablir son mode de fonctionnement normal.

5

## Traitement des erreurs de mise à jour d'un microprogramme

Un message d'erreur s'affiche dans la première ligne si une erreur se produit pendant le téléchargement. Le code d'erreur se compose de la lettre « E » et d'un numéro (par exemple « E20 »).

### Tableau des messages d'erreur

Code	Signification	Solution
20	Impossible de faire correspondre l'adresse logique	Assurez-vous que la carte SD est correctement insérée.
21	Accès à la mémoire impossible	Connexion incorrecte au disque dur, ou remplacez les disques durs.

22	Impossible de décompresser les données compressées	Données ROM incorrectes sur la carte SD, ou données endommagées.
23	Erreur au démarrage du programme de mise à jour de la ROM	Anomalie du programme du contrôleur. Si la seconde tentative échoue, remplacez la carte du contrôleur.
24	Erreur d'accès carte SD	Assurez-vous que la carte SD est correctement insérée ou utilisez-en une autre.
30	Aucun disque dur disponible pour le téléchargement des données de tampon	Connexion incorrecte au disque dur, ou remplacez les disques durs.
31	Données incorrectes pour un téléchargement continu	Insérez la carte SD contenant les données restantes requises pour le téléchargement, puis redémarrez la procédure.
32	Données incorrectes après l'interruption du téléchargement	Exécutez la procédure de reprise du téléchargement du module désiré, puis répétez la procédure d'installation.
33	Version de carte SD incorrecte	Données ROM incorrectes sur la carte SD, ou données endommagées.
34	Non correspondance de module - Le module correct ne se trouve pas sur la carte SD	Les données de mise à jour de la carte SD sont incorrectes. Procurez-vous les données correctes (Japon, étranger, OEM, etc.) puis recommencez l'installation.
35	Non-correspondance de module - Le module sur la carte SD n'est pas destiné à l'appareil	Les données de mise à jour de la carte SD sont incorrectes. Les données figurant sur la carte SD sont destinées à un autre appareil. Procurez-vous les données de mise à jour correctes puis recommencez l'installation.
36	Impossible d'écrire le module - Cause autre que E34 ou E35	Les données de mise à jour de la carte SD sont incorrectes. Les données figurant sur la carte SD sont destinées à un autre appareil. Procurez-vous les données de mise à jour correctes puis recommencez l'installation.
40	Échec du téléchargement du module du moteur	Remplacez les données de mise à jour pour le module de la carte SD et recommencez, ou remplacez la carte BICU.
42	Échec du téléchargement du module du panneau de commande	Remplacez les données de mise à jour pour le module de la carte SD et recommencez, ou remplacez la carte LCDC.

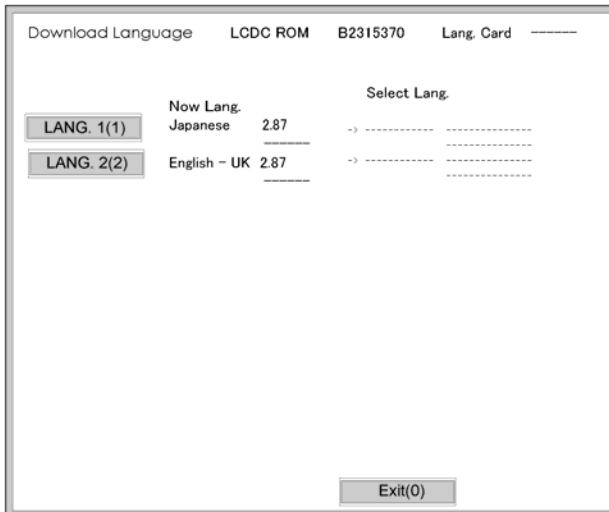


43	Échec du téléchargement du module de données tampon	Remplacez les données de mise à jour pour le module de la carte SD et recommencez, ou remplacez les disques durs.
44	Échec du téléchargement du module du contrôleur	Remplacez les données de mise à jour pour le module de la carte SD et recommencez, ou remplacez la carte du contrôleur.
50	Échec du contrôle de confirmation électronique	Les données de mise à jour de la carte SD sont incorrectes. Les données figurant sur la carte SD sont destinées à un autre appareil. Procurez-vous les données de mise à jour correctes puis recommencez l'installation.

## Installation d'une autre langue

De nombreuses langues sont disponibles, mais vous ne pouvez basculer qu'entre deux langues à la fois. Procédez comme suit pour sélectionner les deux langues souhaitées. Vous pouvez sélectionner les deux dans l'interface utilisateur du panneau de commande.

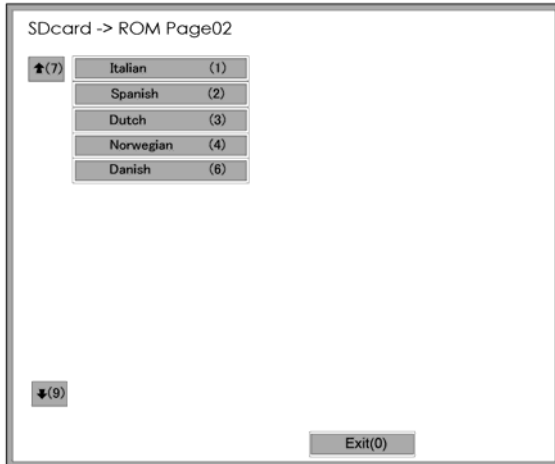
1. Désactivez l'interrupteur principal du copieur.
2. Retirez le couvercle du logement de la carte SD (② x 1).
3. Insérez la carte SD contenant les données linguistiques dans le logement 2 pour carte SD.
4. Activez l'interrupteur principal du copieur. L'écran initial s'affiche après environ 45 secondes.
5. Appuyez sur « Données linguistiques (2) » sur l'écran (ou sur la touche ②).



6. Appuyez sur « LANG. 1(1) » ou « LANG. 2(2) ».

Légende	Description
LANG. 1(2)	Appuyez sur ce bouton de l'écran tactile (ou sur la touche ① du pavé numérique) pour accéder à l'écran suivant permettant de sélectionner la 1ère langue.
LANG. 1(2)	Appuyez sur ce bouton de l'écran tactile (ou sur la touche ② du pavé numérique) pour accéder à l'écran suivant permettant de sélectionner la 2ème langue.
Sortie(0)	Appuyez sur ce bouton de l'écran tactile (ou sur la touche ① du pavé numérique) pour quitter la procédure de mise à jour et revenir en mode de fonctionnement normal.

7. Appuyez sur « LANG. 1(1) » pour sélectionner la 1ère langue. Appuyez sur « LANG. 2(2) » pour sélectionner la 2e langue.



8. Appuyez sur le bouton approprié de l'écran tactile (ou sur la touche correspondante du pavé numérique) pour sélectionner une langue (1re ou 2e).
- Si une langue a déjà été sélectionnée, elle s'affiche en vidéo inverse.
  - Vous pouvez appuyer sur « Sortie (0) » pour revenir à l'écran précédent.
9. Si la langue désirée n'est pas visible, appuyez sur « ↑(7) » ou sur « ↓(9) » sur l'écran (ou sur ⑦ ou sur ⑨) pour en afficher d'autres.

L'écran de téléchargement s'affiche une fois la langue sélectionnée.

La 1re ou la 2e langue sélectionnée pour la mise à jour s'affiche.

À droite de la sélection :

- 1. La 1ère colonne affiche la langue actuellement sélectionnée.
- 2. La 2e colonne affiche la langue de remplacement sélectionnée.



Dans l'exemple ci-dessous, le téléchargement remplacera le japonais par l'italien comme 1ère langue.



# Redémarrage / réinitialisation des paramètres système

## Réinitialisation logicielle

Vous pouvez redémarrer le logiciel à l'aide de l'une des deux procédures suivantes :



1. Désactivez l'interrupteur principal puis activez-le de nouveau.
2. Appuyez simultanément sur les touches   et maintenez-les enfoncées pendant plus de 10 secondes. Lorsque l'appareil émet un signal sonore, relâchez les deux boutons. Le message « Chargement en cours. Veuillez patienter » s'affiche pendant quelques secondes, puis la fenêtre de copie s'ouvre. L'appareil est prêt pour une utilisation normale.

## Réinitialisation des paramètres système et de copie

5

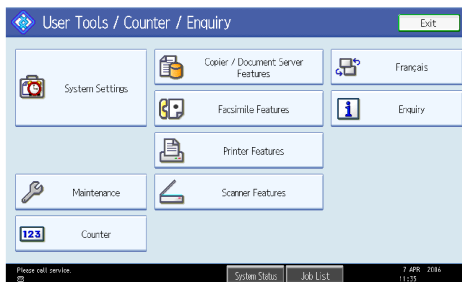
### Réinitialisation des paramètres système

Les paramètres système par défaut peuvent être réinitialisés en mode UP. Procédez comme suit :

1. Appuyez sur Outils utilisateur/Compteur .
2. Maintenez la touche  enfoncée et appuyez sur Réglages système.

#### Remarque


- Vous devez d'abord appuyer sur la touche .



3. Lorsqu'un message vous invite à confirmer la réinitialisation des paramètres système, appuyez sur Oui.
4. Appuyez sur Sortie lorsqu'un message confirmant la réinitialisation des paramètres s'affiche.

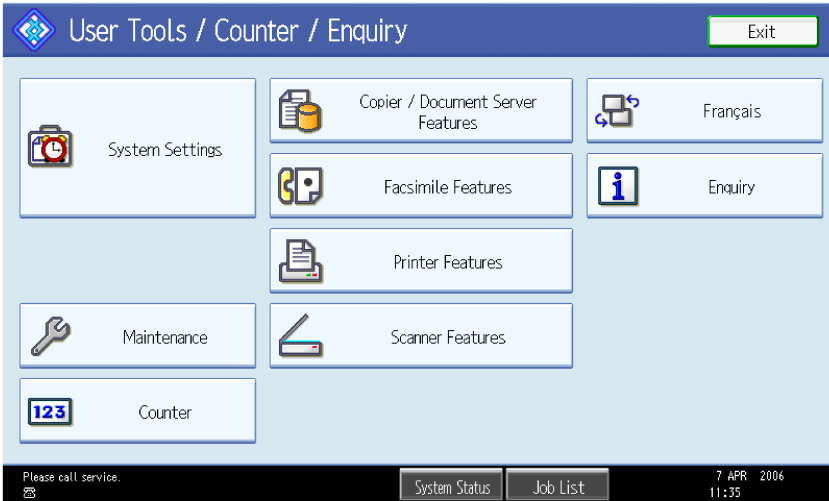
## Réinitialisation des paramètres du copieur

Les paramètres par défaut du copieur peuvent être réinitialisés en mode UP. Pour ce faire, procédez comme suit :

1. Appuyez sur Outils utilisateur/Compteur .
2. Maintenez la touche (#) enfoncée et appuyez sur Réglages Copieur/Serveur de documents.

### Remarque

- Vous devez d'abord appuyer sur la touche (#).



3. Lorsqu'un message vous invite à confirmer la réinitialisation des réglages Copieur/Serveur de documents, appuyez sur Oui.
4. Appuyez sur Sortie lorsqu'un message confirmant la réinitialisation des paramètres s'affiche.

# Autodiagnostic du contrôleur

---

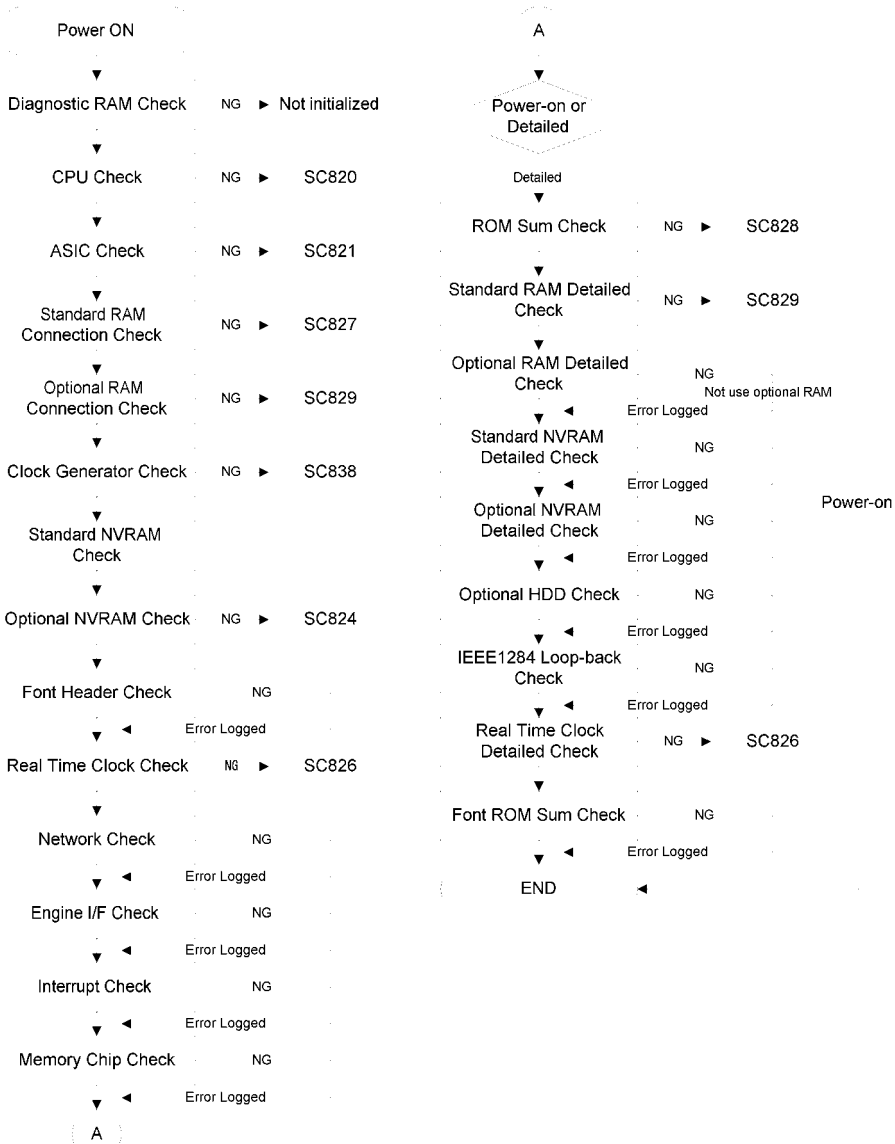
## Vue d'ensemble

---

Le contrôleur comporte trois types d'autodiagnostic :

1. Autodiagnostic à la mise sous tension : l'appareil lance automatiquement l'autodiagnostic juste après la mise sous tension.
2. Détection SC : L'appareil détecte automatiquement les conditions SC lors de sa mise sous tension ou en cours de fonctionnement.

La section suivante présente le déroulement de l'autodiagnostic à la mise sous tension et de l'autodiagnostic détaillé.



5



# Déplacement d'applications vers une carte SD

## Vue d'ensemble

Le programme de service « Déplacement applic. Carte SD » (SP5-873) permet de copier des applications d'une carte SD vers une autre.

Les logements 1 et 2 sont utilisés pour les applications de stockage. Cependant, plus de deux applications en option sont fournies pour cet appareil. Dans ce cas, vous pouvez déplacer une application du logement 2 vers le logement 1 en observant la procédure suivante.

Tenez compte des limites suivantes lorsque vous tentez de fusionner des cartes SD.

- PostScript3 ne peut être déplacé sur une autre carte SD.
- La carte SD de destination devrait avoir la plus grande taille de mémoire de toutes les cartes SD d'application. Reportez-vous au tableau suivant pour connaître la taille de la mémoire de chaque carte SD.

5

### Aperçu du déplacement d'applications vers une carte SD :

1. Choisissez une carte SD disposant d'un espace suffisant.

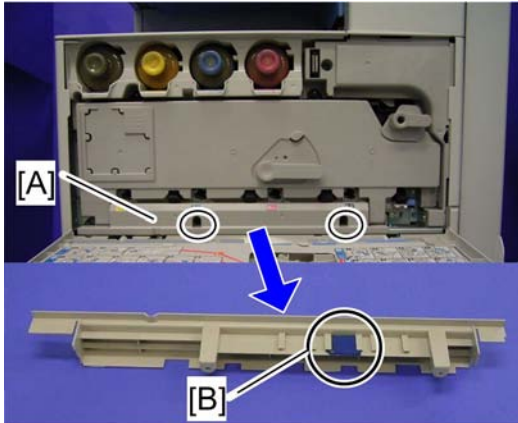
#### ↓ Remarque

- N'employez pas une carte SD utilisée auparavant sur un ordinateur. En cas d'utilisation d'une telle carte, le fonctionnement normal du système n'est pas garanti.
2. Accédez au mode SP5873 « Déplacement applic. Carte SD ». Déplacez ensuite l'application de la carte SD du logement 2 à la carte du logement 1.
  3. Quittez le mode SP.

Soyez prudent lorsque vous déplacez une application via la carte SD :

#### ↓ Remarque

- Les données nécessaires à l'authentification sont transférées en même temps que l'application, de la carte SD vers l'autre SD. L'authentification échoue si vous tentez d'utiliser la carte SD après avoir copié l'application d'une carte à une autre.



5

4. Retirez le cache [A] (🔧 x 2).
5. Laissez la carte SD en place [B] après avoir copié l'application d'une carte sur une autre. Ceci est important pour les raisons suivantes :
  - 1) La carte SD peut être la seule preuve que l'utilisateur possède une licence d'utilisation pour l'application.
  - 2) Il peut en outre être nécessaire de vérifier la carte SD et ses données afin de résoudre un problème ultérieur.

## Move Exec

Le menu « Exéc. déplacement » (SP5-873-001) permet de copier des applications de la carte SD d'origine vers une autre carte SD.

### ★ Important

- **N'activez pas le commutateur de protection en écriture d'une carte SD sur le copieur. Si le commutateur de protection en écriture est activé, une erreur de téléchargement (ex., code erreur 44) se produit lors de la mise à niveau du microprogramme ou de la fusion d'une application.**
1. Désactivez l'interrupteur principal.
  2. Assurez-vous que le logement 1 pour carte SD contient bien une carte SD. C'est sur cette carte SD que l'application sera copiée.
  3. Insérez la carte SD contenant l'application dans le logement 2 pour carte SD. C'est à partir de cette carte SD que l'application sera copiée.
  4. Activez l'interrupteur principal.
  5. Accédez au mode SP.
  6. Choisissez SP5-873-001 « Exéc. déplacement ».
  7. Suivez les instructions affichées sur le panneau de commande.
  8. Désactivez l'interrupteur principal.

9. Retirez la carte SD du logement 2 pour carte SD.
10. Activez l'interrupteur principal.
11. Vérifiez le bon fonctionnement des applications.

---

## Undo Exec

---

Le menu « Exéc. annulation » (SP5-873-002) vous permet de recopier l'application d'une carte SD vers la carte SD d'origine. Par exemple, vous pouvez utiliser cette fonction lorsque vous avez copié par erreur des programmes à l'aide de la fonction « Exéc. déplacement » (SP5-873-001).

### ★ Important

- **N'activez pas le commutateur de protection en écriture d'une carte SD sur le copieur. Si le commutateur de protection en écriture est activé, une erreur de téléchargement (ex., code erreur 44) se produit lors de la mise à niveau du microprogramme ou de la fusion d'une application.**

1. Désactivez l'interrupteur principal.
2. Insérez la carte SD d'origine dans le logement 2 pour carte SD. C'est sur cette carte que l'application sera recopiée.
3. Insérez la carte SD contenant l'application dans le logement 1 pour carte SD. C'est à partir de cette carte SD que l'application sera recopiée.
4. Activez l'interrupteur principal.
5. Accédez au mode SP.
6. Choisissez SP5-873-002 « Exéc. annulation ».
7. Suivez les instructions affichées sur le panneau de commande.
8. Désactivez l'interrupteur principal.
9. Retirez la carte SD du logement 2 pour carte SD.

### ↓ Remarque

- Cette étape suppose que les applications de la carte SD sont utilisées par l'appareil.
10. Activez l'interrupteur principal.
  11. Vérifiez le bon fonctionnement des applications.

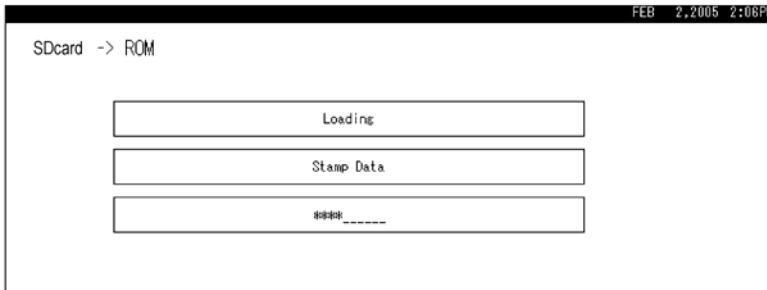
# Téléchargement de données tampon

Les données tampon doivent être téléchargées du microprogramme du contrôleur sur les disques durs dans les cas suivants :

- après le remplacement des disques durs.

Les données d'impression contiennent le logiciel du contrôleur. Exécutez le SP 5853 pour télécharger les données tampon fixes requises par les disques durs.

1. Accédez au mode SP.
2. Choisissez SP5853, puis appuyez sur « EXÉCUTER ». L'écran suivant s'affiche pendant le téléchargement des données tampon.



Au terme du téléchargement, un message vous invite à redémarrer.



3. Appuyez sur le bouton « Sortie ». Mettez ensuite le copieur hors puis sous tension.

# Chargement/téléchargement de données de la NVRAM

## Chargement du contenu de la NVRAM sur une carte SD

Procédez comme suit pour charger les réglages des modes SP de la NVRAM sur une carte SD.

### ⬇ Remarque

- Ces données doivent être chargées sur une carte SD avant tout remplacement de la NVRAM.
  - Assurez-vous que la protection en écriture de la carte SD est désactivée
1. Exécutez la fonction SP5990-001 (impression SMC) avant de mettre l'appareil hors tension. Si le chargement échoue, un enregistrement des réglages de la NVRAM est nécessaire.
  2. Désactivez l'interrupteur principal du copieur.
  3. Retirez le couvercle du logement de la carte SD (🔑 x 1).
  4. Insérez la carte SD dans le logement 2 pour carte SD. Puis, mettez le copieur sous tension.
  5. Effectuez le SP5824-001 (chargement données NVRAM ), puis appuyez sur la touche « Exécuter ».
  6. Les fichiers suivants sont copiés vers un dossier NVRAM sur la carte SD une fois la procédure de chargement terminée. Le fichier est sauvegardé à l'emplacement suivant (chemin d'accès et nom du fichier) :

NVRAM\**<numéro de série>.NV**

Exemple pour le numéro de série « K5000017114 » :

NVRAM\**K5000017114.NV**

7. Pour éviter toute erreur en cours de téléchargement, veillez à noter, sur la carte SD contenant les données chargées, le numéro de l'appareil d'origine de ces données.


### ⬇ Remarque

- Vous pouvez charger les données NVRAM de plusieurs appareils sur la même carte SD.

## Téléchargement d'une carte SD dans la NVRAM

Procédez comme suit pour télécharger des données SP d'une carte SD dans la NVRAM de l'appareil.

- Le téléchargement des données NVRAM risque d'échouer si la carte SD les contenant est endommagée ou si la connexion entre le contrôleur et la BICU est défectueuse.
- Recommencez la procédure de téléchargement si elle échoue.
- Procédez comme suit si la seconde tentative échoue :
- Entrez manuellement les données NVRAM à l'aide de l'impression SMC créée avant leur chargement.

1. Désactivez l'interrupteur principal du copieur.
2. Retirez le couvercle du logement de la carte SD (  x 1).
3. Insérez la carte SD contenant les données NVRAM dans le logement 2 pour carte SD.
4. Activez l'interrupteur principal du copieur.
5. Effectuez le SP5825-001 (téléchargement données NVRAM ), puis appuyez sur la touche « Exécuter ».

 **Remarque**

- Le numéro de série du fichier sur la carte SD doit correspondre à celui de l'appareil pour que les données NVRAM soient téléchargées correctement. Dans le cas contraire, le téléchargement échoue.

Cette procédure ne permet pas de télécharger les données suivantes dans la NVRAM :

- Compteur de totaux
- Compteurs C/O, P/O

# Chargement/Téléchargement du carnet d'adresses

## Liste d'informations

Vous avez la possibilité de charger et de télécharger les informations suivantes.

Information	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• N° enregistrement</li> <li>• Code utilisateur</li> <li>• Adresse électronique</li> <li>• Code de protection</li> <li>• Destination télécopie</li> <li>• Option de fax</li> <li>• Nom de groupe</li> <li>• Affichage clé</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sélectionner titre</li> <li>• Dossier</li> <li>• Authentification locale</li> <li>• Authentification dossier</li> <li>• ACL compte</li> <li>• ACL initial nouveau document</li> <li>• Authentification LDAP</li> </ul>

5

## Téléchargement

1. Préparez une carte SD formatée.
2. Assurez-vous que la protection en écriture de la carte SD est désactivée
3. Mettez le copieur hors tension.
4. Retirez le cache du logement de la carte SD, à gauche à l'arrière du copieur (🔧 x 1).
5. Installez la carte SD dans le logement 2 (service uniquement).
6. Allumez l'interrupteur principal.
7. Accédez au mode SP.
8. Exécutez SP5-846-051 (Sauvegarde carnet d'adr. Tout).
9. Quittez le mode SP, puis éteignez le copieur.
10. Retirez la carte SD du logement 2 pour carte SD.
11. Fermez le cache du logement de la carte SD.

### ⚠ Remarque

- Si la capacité de la carte SD n'est pas suffisante pour stocker les informations utilisateur locales, un message s'affiche.

- Manipulez la carte SD contenant les informations utilisateur avec précaution. Ne la ramenez pas à votre bureau.

---

## Chargement

---

1. Mettez le copieur hors tension.
2. Retirez le cache du logement de la carte SD, à gauche à l'arrière du copieur (🔧 x 1).
3. Installez la carte SD sur laquelle les informations ont été chargées dans le logement 2.
4. Allumez l'interrupteur principal.
5. Accédez au mode SP.
6. Exécutez SP5-846-052 (Restauration carnet d'adr. Tout).
7. Quittez le mode SP, puis éteignez le copieur.
8. Retirez la carte SD du logement 2 pour carte SD.
9. Fermez le cache du logement de la carte SD.

### ⬇ Remarque

- Le compteur des informations de code utilisateur est initialisé après le chargement.
- Les informations des administrateurs et des superviseurs ne peuvent ni être chargée ni être téléchargées.
- Si la carte SD ne contient aucune donnée de carnet d'adresses, un message d'erreur s'affiche.



# Utilisation du journal de débogage

## Vue d'ensemble

Cet appareil dispose d'une fonction d'enregistrement du journal de débogage qui permet au technicien d'enregistrer et de récupérer les informations d'erreur de l'analyse.

Chaque fois qu'une erreur survient, des informations de débogage sont enregistrées dans la mémoire volatile. Ces informations sont toutefois perdues à la mise hors puis sous tension de l'appareil.

Pour capturer ces informations de débogage, la fonctionnalité d'enregistrement du journal de débogage offre deux fonctions essentielles :



- d'activer la fonction de débogage de sorte que les informations d'erreur soient directement enregistrées sur le disque dur et ainsi récupérées ultérieurement ;
- de copier les informations d'erreur depuis le disque dur sur une carte SD.

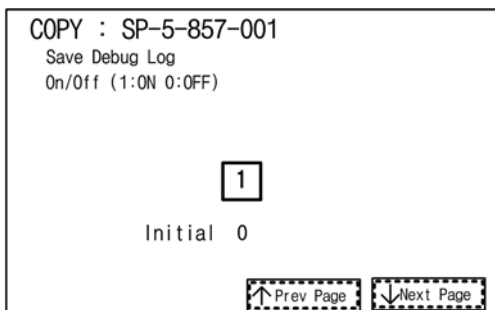
Lorsqu'un utilisateur a des problèmes avec l'appareil, respectez la procédure suivante pour configurer l'appareil de sorte que les informations d'erreur soient enregistrées automatiquement sur le disque dur. Demandez ensuite à l'utilisateur de reproduire le problème.

5

## Activation et configuration de l'enregistrement du journal de débogage

Il est impossible d'enregistrer les informations de débogage tant que la fonction d'enregistrement du journal de débogage n'a pas été activée et qu'une destination n'a pas été sélectionnée.

1. Entrez le mode SP et activez la fonction d'enregistrement du journal de débogage.
  - Appuyez sur , puis saisissez 1 0 7 sur le pavé numérique.
  - Maintenez la touche  enfoncée pendant plus de 3 secondes.
  - Sélectionnez « SP copie ».
  - Sur le panneau de l'écran LCD, ouvrez SP5857.
2. Sous « 5857 - Enregistrer journal débogage », appuyez sur « 1 On/Off ».

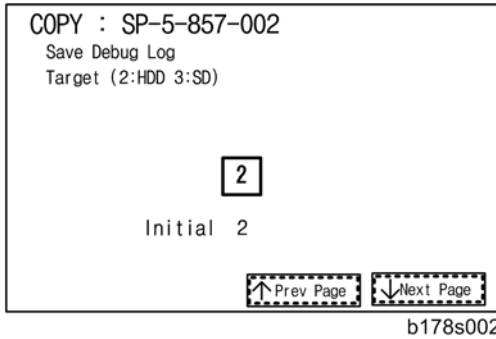


b178s001

- Sur le clavier du panneau de commande, appuyez sur « 1 », Appuyez ensuite sur  $\#$ . La fonction d'enregistrement du journal de débogage est activée.

**Remarque**

- Le réglage par défaut est « 0 » (OFF). Cette fonction doit être activée pour pouvoir enregistrer les informations de débogage.



5

- Sélectionnez ensuite la destination des informations de débogage. Sous « 5857 - Enregistrer journal débogage », appuyez sur « 2 Destination », entrez « 2 » sur le clavier du panneau de commande pour sélectionner le disque dur, Appuyez ensuite sur  $\#$ .

**Remarque**

- Sélectionnez « 3 Carte SD » pour enregistrer directement les informations de débogage sur la carte SD si elle est insérée dans le logement de service.

- Appuyez maintenant sur « 5858 » et indiquez les événements que vous souhaitez enregistrer dans le journal de débogage. SP5858 (Quand enregistrer débogage) permet de sélectionner les éléments suivants.

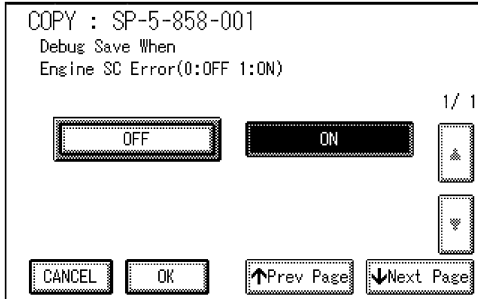
1	Erreur SC moteur	Enregistre les données lorsqu'un code SC correspondant au moteur est généré.
2	Erreur SC contrôleur	Enregistre les données de débogage lorsqu'un code SC correspondant au contrôleur est généré.
3	Any SC Error	N'enregistre les données que pour le code SC spécifié lors de la saisie de son numéro.
4	Jam	Enregistre les données des bourrages.

**Remarque**

- Vous pouvez sélectionner plusieurs événements.

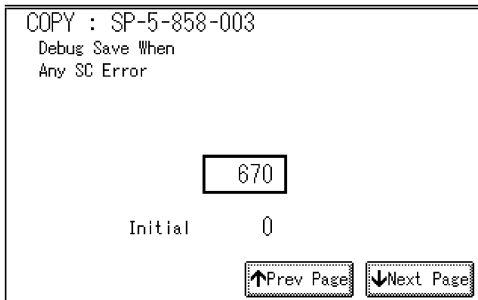
**Exemple 1: Pour sélectionner des éléments 1, 2, 4**

Sélectionnez les éléments appropriés. Appuyez sur « ON » pour chaque sélection. Exemple : Sélection de « Erreur SC moteur ».



### Exemple 2 : Pour spécifier un code SC

Appuyez sur « 3 Toute erreur SC », entrez le numéro du code SC à 3 chiffres à l'aide du pavé numérique du panneau de commande, Appuyez ensuite sur **#**. Exemple : Saisie du numéro du code SC670.



#### Remarque

- Pour plus d'informations sur les numéros des codes SC, reportez-vous aux tableaux SC de la section 4. « Dépannage ».

6. Sélectionnez le ou les modules de mémoire pour la lecture et l'enregistrement des informations de débogage. Appuyez sur « 5859 ».

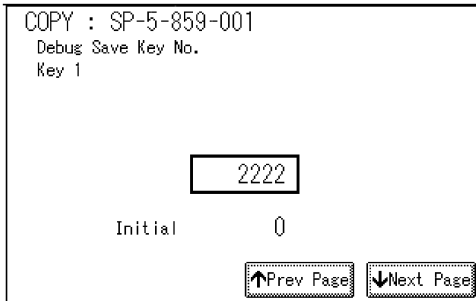
Sous « 5859 », appuyez sur l'élément du module à enregistrer.

Entrez le numéro à 4 chiffres approprié, Appuyez ensuite sur **#**.

#### Remarque

- Reportez-vous aux deux tableaux ci-dessous pour les numéros à 4 chiffres à entrer pour chaque touche.

Exemple : Saisie du numéro « 2222 » pour la « Touche 1 ».



Les touches suivantes peuvent être définies avec les numéros correspondants (les initiales entre parenthèses correspondent aux noms des modules).

**Entrées à 4 chiffres pour les touches 1 à 10**

N° touche	Copieur	Imprimante	Scanner	Web
1	2222 (SCS)			
2	14000 (SRM)			
3	256 (IMH)			
4	1000 (ECS)			
5	1025 (MCS)			
6	4848 (COPIE)	4400 (GPS)	5375 (Balayage)	5682 (NFA)
7	2224(BICU)	4500 (PDL)	5682 (NFA)	6600 (WebDB)
8		4600 (GPS-PM)	3000 (UCS)	3300 (PTS)
9		2000 (NCS)	2000 (NCS)	6666 (WebSys)
10		2224(BICU)	4126 (DCS)	2000 (NCS)

**Remarque**

- Les réglages par défaut des touches 1 à 10 sont définis sur zéro (« 0 »).

**Acronymes**

Acronyme	Signification	Acronyme	Signification
ECS	Engine Control Service (service contrôle moteur)	NFA	Net File Application (application fichier réseau)

GPS	GW Print Service (service impression GW)	PDL	Printer Design Language (langage conception imprimante)
GSP-PM	GW Print Service – Print Module (service impression GW – Module impression)	PTS	Print Server (serveur impression)
IMH	Image Memory Handler (gestionnaire mémoire image)	SCS	System Control Service (service contrôle système)
MCS	Memory Control Service (service contrôle mémoire)	SRM	System Resource Management (gestion ressource système)
NCS	Network Control Service (service contrôle réseau)	WebDB	Web Document Box (Document Server) (base de données Web (serveur de documents))

1. L'appareil est à présent configuré pour enregistrer les informations de débogage automatiquement sur le disque dur (la destination sélectionnée avec SP5857-002) pour les événements choisis sous SP5858 et les modules de mémoire sélectionnés avec SP5859.

Gardez les points suivants à l'esprit lorsque vous effectuez ce réglage :

- Les entrées de numéros des touches 1 à 5 sont identiques pour les modules de mémoire du copieur, de l'imprimante, du scanner et Web.
- Les réglages initiaux correspondent tous à zéro.
- Ces réglages sont appliqués jusqu'à leur prochaine modification. Vérifiez tous les réglages, en particulier ceux des touches 6 à 10. Pour désactiver le réglage d'une touche, entrez la valeur zéro pour cette touche.
- Vous pouvez sélectionner n'importe quel numéro des touches 1 à 10 (ou toutes) en entrant les numéros à 4 chiffres indiqués dans le tableau.
- Vous ne pouvez pas combiner de réglages pour les groupes (COPIEUR, IMPRIMANTE, ETC.) pour 006 à 010. Par exemple, pour créer un journal de débogage IMPRIMANTE, vous devez choisir les réglages des 9 sélections disponibles de la colonne « IMPRIMANTE » uniquement.
- Une partie du disque est réservée à l'enregistrement du journal de débogage. Elle est limitée à 4 Mo.

## Récupération du journal de débogage à partir du disque dur

Vous pouvez récupérer le journal de débogage en le copiant du disque dur sur une carte SD.

1. Insérez la carte SD dans le logement 2 (logement de service) du copieur.

2. Entrez le mode SP et exécutez SP5857-009 (Copie disque dur sur carte SD (4 derniers Mo)) pour écrire les données de débogage sur la carte SD.
3. Utilisez un lecteur de cartes pour copier le fichier et envoyez-le pour analyse à votre représentant Ricoh local par e-mail. Si vous le souhaitez, vous pouvez également envoyer la carte SD par courrier normal.

---



## enregistrement manuel d'Erreurs

---

Seuls les bourrages et les erreurs SC sont enregistrés automatiquement dans le journal de débogage. Par conséquent, demandez aux utilisateurs d'exécuter la procédure suivante immédiatement après l'erreur pour enregistrer les données de débogage pour toutes les autres erreurs qui surviennent lorsque le technicien n'est pas sur le site. Ces problèmes incluent un gel du panneau ou du contrôleur.

### ↓ Remarque

5

- Vous devez au préalable activer la fonction d'enregistrement du débogage (SP5857-001) et sélectionner le disque dur comme destination d'enregistrement (SP5857-002) pour utiliser cette fonction.
1. Appuyez sur  (Effacer mode) sur le panneau de commande lorsque l'erreur survient.
  2. Sur le panneau de commande, entrez « 01 ». Maintenez la touche  enfoncée pendant au moins 3 secondes jusqu'à ce que l'appareil émette un signal sonore, puis relâchez-la. Cette opération permet d'enregistrer le journal de débogage sur le disque dur pour être récupéré ultérieurement par les techniciens à l'aide d'une carte SD.
  3. Mettez l'appareil hors puis sous tension pour reprendre l'opération.

Les informations de débogage concernant l'erreur sont enregistrées sur le disque dur. Les techniciens pourront ainsi les récupérer lors de leur prochaine visite en les déplaçant du disque dur sur une carte SD.

---

## Nouveaux Codes de journaux de débogage

---

### SP5857-015 Copier une carte SD sur une autre carte SD : n'importe quelle touche souhaitée

---

Ce SP copie le journal d'une carte SD (fichier contenant les informations écrites directement à partir de la mémoire partagée) sur un journal spécifié par un numéro de touche. L'opération de copie est exécutée dans le répertoire du journal de la carte SD insérée dans le même logement (cette fonction ne permet pas de copier d'un logement sur l'autre). Chaque carte SD peut contenir 4 Mo de données maximum. Des noms de fichiers uniques sont créés pour les données pendant l'opération de copie pour éviter d'écraser des fichiers portant le même nom. Cela signifie que les données de journaux provenant de plusieurs appareils peuvent être copiées sur la même carte SD. Cette commande ne s'exécute pas en cas d'absence de journal sur le disque dur pour le nom de la touche spécifiée.

## **SP5857-016 Créer un fichier sur le disque dur pour stocker un journal**

Ce SP crée un fichier de 32 Mo pour stocker un journal sur le disque dur. Il ne s'agit pas toutefois d'un fichier complètement vide. Le fichier créé conservera le numéro « 2225 » comme numéro de touche SCS ainsi que d'autres informations permanentes. Même si ce SP n'est pas exécuté, un fichier est créé sur le disque dur lorsque le premier journal est stocké sur le disque dur (cette opération prend un certain temps). D'où le risque pour l'appareil d'être mis hors puis sous tension avant que le journal ne soit complètement créé. Si vous exécutez ce SP pour créer le fichier journal à l'avance, vous réduirez considérablement le délai requis pour obtenir les informations du journal et les enregistrer sur le disque dur. Si le fichier pour le journal est déjà créé sur le disque dur, il suffit d'enregistrer les données. Il n'est plus nécessaire de créer un fichier journal. Pour créer un fichier journal, exécutez le SP5857-011 pour supprimer du disque dur les données du journal de débogage. Exécutez ensuite le SP5857-016.

## **SP5857-017 : Créer un fichier sur la carte SD pour stocker un journal**

Ce SP crée un fichier de 4 Mo pour stocker un journal sur une carte SD. Il ne s'agit pas toutefois d'un fichier complètement vide. Le fichier créé conservera le numéro « 2225 » comme numéro de touche SCS ainsi que d'autres informations permanentes. Même si ce SP n'est pas exécuté, un fichier est créé sur la carte SD lorsque le premier journal est stocké sur la carte SD (cette opération prend un certain temps). D'où le risque pour l'appareil d'être mis hors puis sous tension avant que le journal ne soit complètement créé. Si vous exécutez ce SP pour créer le fichier journal à l'avance, vous réduirez considérablement le délai requis pour obtenir les informations du journal et les enregistrer sur la carte SD. Si le fichier pour le journal est déjà créé sur la carte SD, il suffit d'enregistrer les données ; il est inutile d'en créer un. Pour créer un fichier journal, exécutez le SP5857-012 pour supprimer de la carte SD les données du journal de débogage. Exécutez ensuite la fonction SP5857-017.

# Fonction d'enregistrement de carte

---

## Vue d'ensemble

---

### Enregistrement de carte :

---

- La fonction d'enregistrement de carte sert à enregistrer les tâches d'impression reçues par l'imprimante sur une carte SD sans impression. Le mode d'enregistrement de carte est activé à l'aide du commutateur binaire d'imprimante n° 1, bit 4. L'enregistrement de carte est activé jusqu'à ce que la carte SD soit saturée ou jusqu'à ce que tous les noms de fichiers aient été utilisés.
- Les captures sont enregistrées sur la carte SD dans le dossier /prt/cardsave. Les noms de fichiers sont attribués dans l'ordre de PRT00000.prn à PRT99999.prn. Un fichier supplémentaire PRT.CTL est créé. Ce fichier contient une liste de tous les fichiers créés sur la carte par la fonction d'enregistrement de carte.
- Les fichiers précédemment enregistrés sur la carte SD peuvent être écrasés ou conservés. L'enregistrement de carte SD possède les éléments de menu « Ajouter » et « Nouveau ».
  - **Enregistrement de carte (Ajouter) :** ajoute des fichiers sur la carte SD. N'écrase pas les fichiers existants. Si la carte est saturée ou si tous les noms de fichiers sont utilisés, un message d'erreur s'affichera sur le panneau de commande. Les tâches suivantes ne seront pas enregistrées.
  - **Enregistrement de carte (Nouveau) :** écrase les fichiers du répertoire /prt/cardsave de la carte.

### Restrictions :

- L'enregistrement de carte ne peut pas être utilisé avec les commandes PJJ de collationnement de l'état. Les commandes PJJ de collationnement de l'état ne fonctionneront pas. En outre, elles feront échouer l'enregistrement de carte.

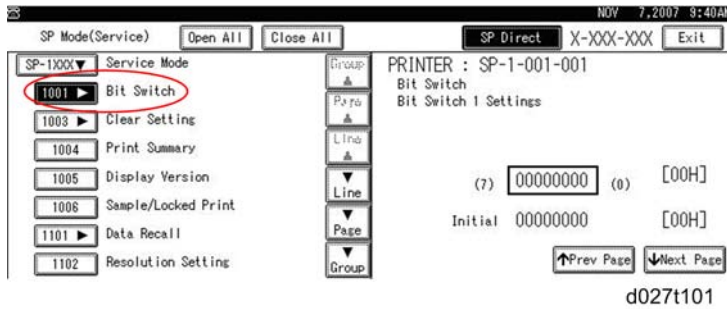
---

## Procédure

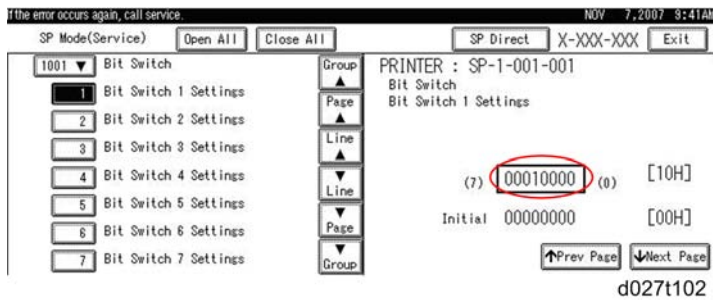
---

1. Désactivez l'interrupteur principal.
2. Insérez la carte SD dans le logement 2. Mettez ensuite l'appareil sous tension.
3. Accédez au mode SP.
4. Sélectionnez « SP Imprimante ».
5. Sélectionnez SP-1001 « Commutateur binaire ».

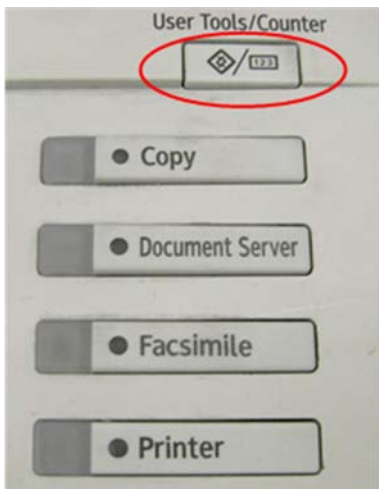




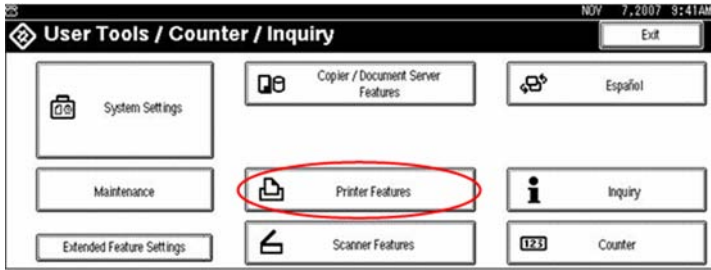
- Sélectionnez « Réglages de commutateur binaire 1 » et utilisez le clavier numérique pour activer le bit 4, puis appuyez sur le bouton « # » pour enregistrer la modification. Le résultat doit ressembler à : **00010000**. Grâce à cette opération, l'option d'enregistrement de carte apparaîtra dans le menu « Liste/test d'impression ».



- Appuyez sur « Quitter » pour quitter le mode SP.
- Appuyez sur le bouton « Outils utilisateur/Compteur ».

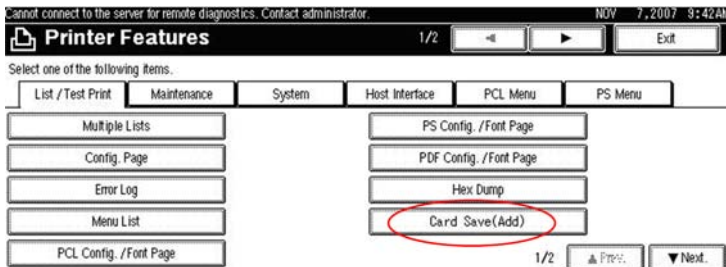


- Sélectionnez « Fonctions d'imprimante ».

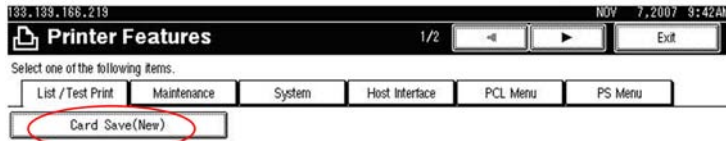


d027t105

10. Enregistrement de carte (Ajouter) et Enregistrement de carte (Nouveau) doivent être affichés à l'écran. Sélectionnez Enregistrement de carte (Ajouter) ou Enregistrement de carte (Nouveau).



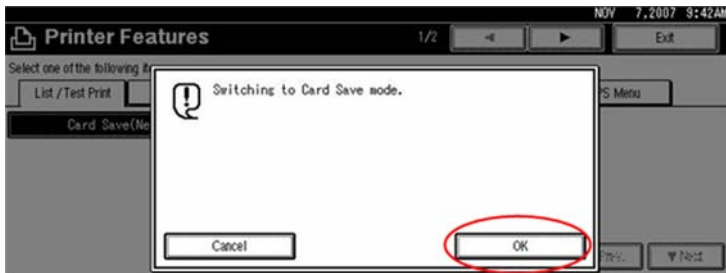
5



2/2 ▲ Prev. ▼ Next

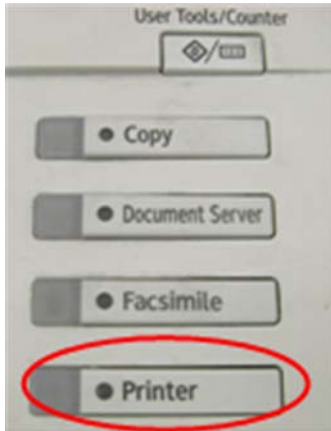
d027t106

11. Appuyez sur « OK », puis quittez le menu « Outils utilisateur/Compteur ».



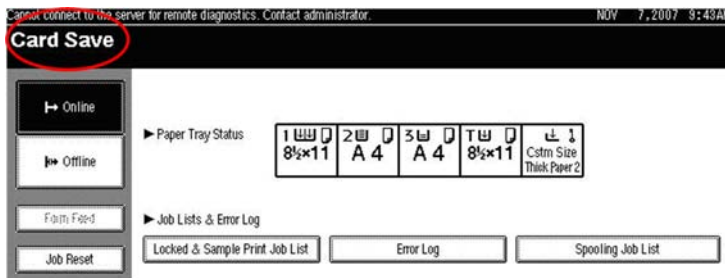
d027t107

12. Appuyez sur le bouton « Imprimante ».



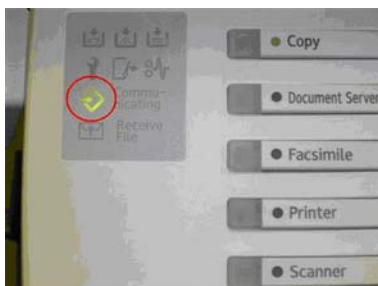
d027t108

13. L'enregistrement de carte doit être affiché dans la partie supérieure gauche du panneau de commande.



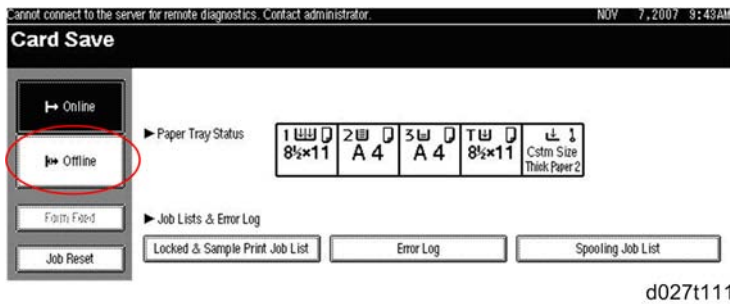
d027t109

14. Envoyez une tâche à l'imprimante. Le voyant de communication doit clignoter, comme indiqué ci-dessous.



d027t110

15. Dès que l'imprimante reçoit les données, elles sont enregistrées automatiquement sur la carte SD sans impression. Rien n'est indiqué à l'écran, ce qui signifie que l'opération d'enregistrement de carte a été effectuée avec succès.
16. Appuyez sur « Hors ligne », puis sur le bouton « Effacer/Arrêt » pour quitter le mode d'enregistrement de carte.



17. Remettez les paramètres de commutateur binaire par défaut **00000000**. Appuyez sur le bouton « # » du clavier numérique pour enregistrer les modifications.
18. Retirez la carte SD après avoir éteint l'interrupteur principal.

## Messages d'erreur

### 5

Messages d'erreur de l'enregistrement de carte :

- **Erreur d'init.** : lors de l'enregistrement de carte (par ex. détection de la carte, passage en mode noyau), une erreur d'initialisation s'est produite.
- **Carte introuvable** : la carte n'est pas détectée dans le logement.
- **Pas de mémoire** : mémoire de travail insuffisante pour réaliser la tâche.
- **Erreur d'écriture** : impossible d'écrire sur la carte.
- **Autre erreur** : une erreur inconnue s'est produite.

Si une erreur se produit, appuyer sur « OK » efface la tâche en cours et renvoie à l'état « prêt ».

# 6. Troubleshooting

---

## Situations d'appel de service

Voir les « Annexes » pour les informations suivantes :

- Tableaux SC

## Conditions d'erreur de contrôle du traitement

Voir les « Annexes » pour les informations suivantes :

- Résultat de l'initialisation du développeur
- Résultat de l'autotest du contrôle du traitement
- Résultat du réglage de la position de ligne

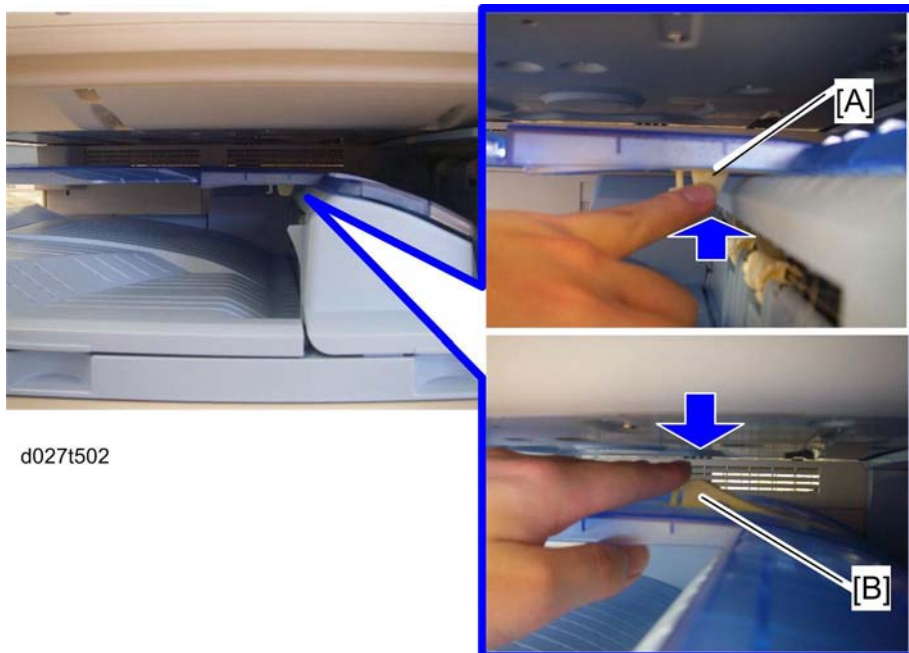
# Guide de dépannage

Voir les « Annexes » pour les informations suivantes :

- Qualité d'image
- Réglage de la position de ligne

## Problème d'empilage dans le réceptacle 1 case

Si le réceptacle 1 case rencontre un problème d'empilage, levez le guide du bac.



d027t502

**Si un problème d'empilage se produit :**

- Poussez le guide de façon à le soulever [A].

**Si une autre taille de papier ou un autre type de papier est utilisé :**

Poussez le guide vers le bas [B].

## Détection des bourrages papier

Voir les « Annexes » pour les informations suivantes :

- Affichage des bourrages papier
- Codes de bourrage et codes d'affichage  
(Code format papier)  
(Emplacements des cellules)



# Défaillance des composants électriques

Voir les « Annexes » pour les informations suivantes :

- Cellules
- Fusibles fondus  
(Unité d'alimentation électrique)

# Mode de test du scanner

---

## Mode de test SBU

---

Pour vérifier que le contrôle de l'unité SBU du scanner fonctionne correctement, imprimez la mire de test de l'unité SBU à l'aide du mode SP4-807-001. La mire de test de l'unité SBU s'imprime une fois que vous avez réglé le mode SP et appuyé sur la touche Départ.

- Si la copie présente une anomalie et si la mire de test de l'unité SBU est normale, le CCD de la carte SBU est peut-être défectueux.
- Les causes peuvent être les suivantes si la copie est normale et que la mire de test de l'unité SBU présente une anomalie :
  - Le faisceau de câbles n'est peut-être pas correctement connecté entre la SBU et la BICU.
  - La carte BICU ou SBU est peut-être défectueuse.

## 6

---

## Mode de test de la carte IPU

---

Vous pouvez vérifier la carte BICU à l'aide du menu du mode SP, SP4-904-1.

Si aucune erreur n'est détectée, le test s'arrête. Le code d'achèvement s'affiche ensuite sur le panneau de commande. Si une erreur est détectée, le test est interrompu. Un code d'erreur s'affiche alors. Le tableau ci-dessous reprend les codes d'achèvement et d'erreur.

---

### SP4-904-1 Accès au registre

---

Ce SP comporte 16 commutateurs binaires. Chaque bit indique un processeur différent. Le résultat d'erreur s'affiche sur le panneau de commande sous la forme d'un nombre décimal.

0 : Normal, 1 : Erreur

---

### SP4-904-2 Trajet image

---

Ce SP comporte 16 commutateurs binaires. Chaque bit indique un processeur différent. Le résultat d'erreur s'affiche sur le panneau de commande sous la forme d'un nombre décimal.

0 : Normal, 1 : Erreur

Les erreurs peuvent être causées par les problèmes suivants :

1. Court-circuit sur les lignes de signal
  - Lorsque la carte BICU est installée, une broche ou deux du circuit intégré spécifique (ASIC) est endommagée.
  - Une matière ou un objet conducteur est coincé dans les broches.

- Condensation.
2. Destruction d'éléments du circuit
    - Surintensité ou élément défectueux coupant le circuit.
  3. Alimentation électrique anormale
    - Les périphériques ne sont pas alimentés par la tension requise.
  4. Surchauffe/refroidissement exagéré
    - L'environnement n'est pas approprié à la carte (unité du scanner).
  5. Électricité statique
    - Production d'électricité statique d'une haute tension au cours du test.
  6. Divers
    - Le scanner et la carte BICU ne sont pas connectés correctement.

Lorsque vous avez effectué une vérification complète, mettez l'appareil hors puis sous tension avant de vérifier de nouveau. Lorsque vous avez effectué tous les contrôles requis, mettez l'appareil hors puis sous tension.

---

MEMO

---

MEMO

---

MEMO

**Model AT-C2**  
**Machine Code: D023/D025**  
**Appendices**

September 2008  
Subject to change





# TABLE OF CONTENTS

## 1. Appendix: Specifications

- Main Frame.....5
- Printer.....9
- Scanner.....11
- Supported Paper Sizes.....12
  - Paper Feed.....12
  - Paper Exit.....15
  - Platen/ARDF Original Size Detection.....20
- Software Accessories.....22
  - Printer Drivers.....22
  - Scanner and LAN Fax drivers.....22
  - Utility Software.....23
- Optional Equipment.....24
  - ARDF (D366).....24
  - Paper Feed Unit (D387).....24
  - Paper Feed Unit (D351).....25
  - LCT 2000-sheet (D352).....25
  - LCT 1200-sheet (D353).....26
  - 1000-Sheet Booklet Finisher & Punch Unit (B793).....26
  - 1000-Sheet Finisher (B408).....28
  - 500-Sheet Finisher (D372).....29
  - Bridge Unit (D386).....31
  - Shift Tray (D388).....31
  - 1-bin Tray Unit (D414).....32

## 2. Appendix: Preventive Maintenance Tables

- Maintenance Tables.....33
  - Preventive Maintenance Items.....33
  - Others Yield Parts.....39

## 3. Appendix: Service Call Conditions

- SC Tables.....41
  - Service Call Conditions.....41
  - SC1xx: Scanning.....44
  - SC 2xx: Exposure.....47

---

SC3xx: Image Processing – 1.....	52
SC4xx: Image Processing - 2.....	56
SC5xx: Paper Feed and Fusing.....	60
SC6xx: Device Communication.....	72
SC7xx: Peripherals.....	80
SC8xx: Overall System.....	91
SC9xx: Miscellaneous.....	101

#### **4. Appendix: Process Control Error Conditions**

---

Process Control Error Conditions.....	107
Developer Initialization Result.....	107
Process Control Self-Check Result.....	108
Line Position Adjustment Result.....	110

#### **5. Appendix: Troubleshooting Guide**

---

Troubleshooting Guide.....	113
Image Quality.....	113
Line Position Adjustment.....	115

#### **6. Appendix: Jam Detection**

---

Jam Detection.....	123
Paper Jam Display.....	123
Jam Codes and Display Codes.....	123

#### **7. Appendix: Electrical Component Defects**

---

Electrical Component Defects.....	131
Sensors .....	131
Blown Fuse Conditions.....	136

#### **8. Appendix: SP Mode Tables**

---

System Service Mode.....	139
Service Mode Table.....	139
Input Check Table.....	433
Output Check Table.....	445
Test Pattern Printing.....	454
Printer Service Mode.....	456
SP1-XXX (Service Mode).....	456
Scanner SP Mode.....	462

---

SP1-xxx (System and Others).....	462
SP2-XXX (Scanning-image quality).....	462



# 1. Appendixe: Specifications

## Main Frame

Configuration:	Desktop
Print Process:	Laser beam scanning & Dry electrostatic transfer system 4 drums tandem method
Number of scans:	1
Resolution:	Scan: 600 dpi Print: 600 dpi
Gradation:	Scan: 600dpi / 10bits/pixel Print: 600dpi / 4 bits/pixel
Original type:	Sheets, book, objects
Maximum original size:	A3/11" x 17"
Original reference position:	Left rear corner, ad hoc lists
Copy speed:	Plain (ADF 1 to 1, LT/ A4 LEF) C2a: 28 cpm (color/black & white) C2b: 33 cpm (color/black & white) Thick 1 (169 g/m <sup>2</sup> or less) C2a: 16 cpm (color/black & white) C2b 16 cpm (color/black & white) Thick 2 (220 g/m <sup>2</sup> or less) C2a: 16 cpm (color/black & white) C2b 16 cpm (color/black & white) Thick 3 (256 g/m <sup>2</sup> or less) C2a: 16 cpm (color/black & white) C2b 16 cpm (color/black & white) OHP, Glossy (1200 dpi) C2a: 16 cpm (color/black & white) C2b 16 cpm (color/black & white)

First copy (normal mode):	C2a/ b Color: 8 seconds or less (A4/LT LEF) Black & white: 5 seconds or less (A4/LT LEF)		
Warm-up time:	NA: 29 seconds or less (20°C) EU: 27 seconds or less (20°C)		
Print Paper Capacity: (80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb)	Standard tray: 550 sheets x 2 + 100 By-pass tray: 100 sheets (Normal), 40 sheets (Thick 1: 106 - 169g/m <sup>2</sup> ), 20 sheets (Thick 2/3: 170 - 256 g/m <sup>2</sup> ), 35 sheets (Postcard) Optional paper feed tray: 550 sheets x 2 2000-sheet LCT: 2000 sheets 1200-sheet LCT: 1200 sheets		
Print Paper Size:	(Refer to "Supported Paper Sizes".)		
	-	Minimum	Maximum
	Tray 1	A4/8.5" x 11" (LEF)	
	Tray 2	A5 (LEF)/ 8.5" x 11"	A3/11" x 17"
	By-pass	90 x 148 mm	305 x 600 mm
	Optional Tray	A5 (LEF)/ 8.5" x 11"	A3/11" x 17"
	2000-sheet LCT	A4/8.5" x 11" (LEF)	
	1200-sheet LCT	B5 (LEF)/ 257 x 182mm	A4 (LEF)/ 297 x 210mm
Printing Paper Weight:	Standard tray: 60 to 256 g/m <sup>2</sup> (16 to 68 lb.) Optional paper tray: 60 to 256 g/m <sup>2</sup> (16 to 68 lb.) By-pass tray: 60 to 256 g/m <sup>2</sup> (16 to 68 lb.) Duplex unit: 60 to 169 g/m <sup>2</sup> (16 to 45 lb.) LCT 1200: 60 to 216 g/m <sup>2</sup> (10 to 571lb)		
Output Paper Capacity:	Standard exit tray: 500 sheets or more (face down)* <sup>1</sup> Shift Tray: 250 sheets (80 g/m <sup>2</sup> ) 1-bin Tray: 125 (80 g/m <sup>2</sup> )		

	500-sheet finisher 500 (80 g/m <sup>2</sup> ) 1000-sheet finisher 250 + 1000 sheets (80 g/m <sup>2</sup> ) 1000-sheet booklet finisher: 100 + 1000 sheets (80 g/m <sup>2</sup> ) * 1: T6200, A4 LEF		
Continuous copy:	Up to 999 sheets		
Zoom:	Arbitrary: From 25 to 400% (1% step)		
	Fixed:		
		North America	Europe
		25%	25%
		50%	50%
		65%	61%
		73%	71%
		78%	82%
		85%	87%
		93%	93%
		100%	100%
		121%	115%
		129%	122%
		155%	141%
		200%	200%
	400%	400%	
Memory:	Standard: 1024 MB		
Power Source:	120 V, 60 Hz: More than 12A (for North America) 220 V – 240 V, 50/60 Hz: More than 8A (for Europe/ASIA)		
Power Consumption:	-	120V	220 - 240V
	Maximum	1 500 W or less	1 600 W or less
	Energy Saver	3.0 W or less	6.0 W or less

	Model	State	Mainframe	Complete system (* 1)
Noise Emission: (Sound Power Level)	C2a	Standby	40 dB(A) or Less	44 dB(A) or Less
		Operating	B/W: 65.8 dB(A) or Less	-
			Color: 66.4 dB(A) or Less	Color: 70.4 dB(A) or Less
	C2b	Standby	40 dB(A) or Less	46.9 dB(A) or Less
		Operating	B/W: 67.6 dB(A) or Less	-
			Color: 67.9 dB(A) or Less	Color: 71.9 dB(A) or Less
(* 1) The complete system consists of mainframe, ARDF, finisher, and LCT.				
The above measurements were made in accordance with Ricoh standard methodology.				
Dimensions (W x D x H):				
Copier: 670 x 671 x 760 mm (26.4" x 26.4" x 29.9")				
Copier + PFU or LCT: 670 x 671 x 1020 mm (26.4" x 26.4" x 40.2")				
Weight:	Less than 120 kg (265 lb.) [with ARDF excluding toner]			



# Printer

1

Printer Languages:	<p>PCL 6/5c</p> <p>RPCS (Refined Printing Command Stream)</p> <p>Adobe PostScript 3 (optional)</p> <p>PDF Direct (optional)</p> <p>PictBridge (optional)</p>
Resolution and Gradation:	<p>PCL 5c:</p> <p>300 x 300 dpi : Available only in B/W mode</p> <p>600 x 600 dpi : Fast (1 bit), Standard (2 bits), Fine (4 bits)</p> <p>PCL 6:</p> <p>600 x 600 dpi : Fast (1 bit), Standard (2 bits), Fine (4 bits) / 1200 x 1200 dpi</p> <p>RPCS:</p> <p>600 x 600 dpi, 1,800 x 600 dpi*, 9600 dpi x 600 dpi*</p> <p>*1,800 x 600 dpi = 600 x 600 dpi (2 bits)</p> <p>*9600 dpi x 600 dpi* = 600 x 600 dpi (4 bits)</p> <p>PS3:</p> <p>600 x 600 dpi : Fast (1 bit), Standard (2 bits), Fine (4 bits)</p>
Printing speed:	<p>C2a:</p> <p>28 ppm in Plain/Middle Thick mode</p> <p>16 ppm in Thick/OHP mode (depending on paper type)</p> <p>C2b:</p> <p>33 ppm in Plain/Middle Thick mode</p> <p>16 ppm in Thick/OHP mode (depending on paper type)</p>
Resident Fonts:	<p>PCL 6/5c (Standard):</p> <p>45 Compatible fonts</p> <p>13 International fonts</p> <p>1 Bitmap font</p> <p>Adobe PostScript 3 (Optional):</p> <p>136 fonts (24 Type 2 fonts, 112 Type 14 fonts)</p>
Host Interfaces:	<p>USB2.0: Standard</p>

	<p>USB Host (PictBridge): Optional</p> <p>Ethernet (100 Base-TX/10 Base-T): Standard</p> <p>Gigabit Ethernet (1000 Base-T): Optional</p> <p>IEEE1284 parallel x 1: Optional</p> <p>IEEE802.11a/g, g (Wireless LAN): Optional</p> <p>Bluetooth (Wireless): Optional</p>
Network Protocols:	TCP/IP (IPv4, IPv6), IPX/SPX, AppleTalk (Auto Switching)

# Scanner

Standard Scanner Resolution:	Main scan/Sub scan 600 dpi
Available scanning Resolution Range:	Twain Mode: 100 to 1200 dpi Delivery Mode: 100/200/300/400/600 dpi
Grayscales:	1 bit or 8 bits/pixel each for RGB
Scanning Throughput (ARDF mode):	Scan to E-mail / Folder: BW: 50 ppm (A4LEF / BW Text (Print) / 200dpi / Compression: On (MH)) FC: 50 ppm (A4LEF / FC Text / Photo / 200dpi / Compression: Standard)
Interface:	Ethernet (100 Base-TX/10 Base-T/1000 Base-T for TCP/IP), Wireless LAN, USB2.0/SD Slot
Compression Method:	B&W: TIFF (MH, MR, MMR) Gray Scale, Full Color: JPEG

# Supported Paper Sizes

## 1

### Paper Feed

#### North America

BT: By-pass Tray, T1: Tray 1, T2/3/4: Tray 2/3/4, LCT 2000: Large Capacity Tray: 2000-sheet, LCT 1200: Large Capacity Tray: 1200-sheet, DU: Duplex Unit

Paper	Size (W x L)	BT	T1	T2/3/ 4	LCT 2000	LCT 1200	DU
A3 W	12" x 18"	M	-	-	-	-	-
A3 SEF	297 x 420mm	M	-	M	-	-	M
A4 SEF	210 x 297mm	M	-	A	-	-	M
A4 LEF	297 x 210mm	M	S	M	S	S	M
A5 SEF	148 x 210mm	M	-	-	-	-	-
A5 LEF	210 x 148mm	M	S	A	-	-	M
A6 SEF	105 x 148mm	M	-	-	-	-	-
B4 SEF	257 x 364mm	M	-	M	-	-	M
B5 SEF	182 x 257mm	M	-	A	-	-	M
B5 LEF	257 x 182mm	M	S	M	-	S	M
B6 SEF	128 x 182mm	M	-	-	-	-	-
Ledger	11" x 17"	A	-	A	-	-	M
Letter SEF	8.5" x 11"	A	-	A	-	-	M
Letter LEF	11" x 8.5"	A	M	A	M	M	M
Legal SEF	8.5" x 14"	M	-	A	-	-	M
Government Legal SEF	8.25" x 14"	M	-	M	-	-	M
Half Letter SEF	5.5" x 8.5"	A	-	-	-	-	-

Paper	Size (W x L)	BT	T1	T2/3/ 4	LCT 2000	LCT 1200	DU
Executive SEF	7.25" x 10.5"	M	-	M	-	-	M
Executive LEF	10.5" x 7.25"	M	-	A	-	-	M
F SEF	8" x 13"	M	-	M	-	-	M
Foolscap SEF	8.5" x 13"	M	-	M	-	-	M
Folio SEF	8.25" x 13"	M	-	M	-	-	M
	11" x 15"	M	-	M	-	-	M
	10" x 14"	M	-	M	-	-	M
	8" x 10"	M	-	M	-	-	M
8K	267 x 390mm	M	-	M	-	-	M
16K SEF	195 x 267mm	M	-	M	-	-	M
16K LEF	267 x 195mm	M	-	M	-	-	M
Custom		M	-	M	-	-	-
Com10 Env.	4.125" x 9.5"	M	-	-	-	-	-
Monarch Env.	3.875" x 7.5"	M	-	-	-	-	-
C6 Env.	114 x 162mm	M	-	-	-	-	-
C5 Env.	162 x 229mm	M	-	-	-	-	-
DL Env.	110 x 220mm	M	-	-	-	-	-

**Remarks:**

A	Supported: the sensor detects the paper size.
M	Supported: the user specifies the paper size.
S	Supported: depends on a technician adjustment
-	Not supported

## Europe/ Asia

BT: By-pass Tray, T1: Tray 1, T2/3/4: Tray 2/3/4, LCT 2000: Large Capacity Tray: 2000-sheet, LCT 1200: Large Capacity Tray: 1200-sheet, DU: Duplex Unit

Paper	Size (W x L)	BT	T1	T2/3/ 4	LCT 2000	LCT 1200	DU
A3 W	12" x 18"	M	-	-	-	-	-
A3 SEF	297 x 420mm	A	-	A	-	-	M
A4 SEF	210 x 297mm	A	-	A	-	-	M
A4 LEF	297 x 210mm	A	M	A	M	S	M
A5 SEF	148 x 210mm	A	-	-	-	-	-
A5 LEF	210 x 148mm	A	S	A	-	-	M
A6 SEF	105 x 148mm	A	-	-	-	-	-
B4 SEF	257 x 364mm	M	-	A	-	-	M
B5 SEF	182 x 257mm	M	-	A	-	-	M
B5 LEF	257 x 182mm	M	S	A	-	S	M
B6 SEF	128 x 182mm	M	-	-	-	-	-
Ledger	11" x 17"	M	-	M	-	-	M
Letter SEF	8.5" x 11"	M	-	A	-	-	M
Letter LEF	11" x 8.5"	M	S	M	S	S	M
Legal SEF	8.5" x 14"	M	-	M	-	-	M
Government Legal SEF	8.25" x 14"	M	-	M	-	-	M
Half Letter SEF	5.5" x 8.5"	M	-	-	-	-	-
Executive SEF	7.25" x 10.5"	M	-	M	-	-	M
Executive LEF	10.5" x 7.25"	M	-	M	-	-	M
F SEF	8" x 13"	M	-	M	-	-	M
Foolscap SEF	8.5" x 13"	M	-	M	-	-	M

Paper	Size (W x L)	BT	T1	T2/3/ 4	LCT 2000	LCT 1200	DU
Folio SEF	8.25" x 13"	M	-	M	-	-	M
	11" x 15"	M	-	M	-	-	M
	10" x 14"	M	-	M	-	-	M
	8" x 10"	M	-	M	-	-	M
8K	267 x 390mm	M	-	M	-	-	M
16K SEF	195 x 267mm	M	-	M	-	-	M
16K LEF	267 x 195mm	M	-	M	-	-	M
Custom		M	-	M	-	-	-
Com10 Env.	4.125" x 9.5"	M	-	-	-	-	-
Monarch Env.	3.875" x 7.5"	M	-	-	-	-	-
C6 Env.	114 x 162mm	M	-	-	-	-	-
C5 Env.	162 x 229mm	M	-	-	-	-	-
DL Env.	110 x 220mm	M	-	-	-	-	-

**Remarks:**

A	Supported: the sensor detects the paper size.
M	Supported: the user specifies the paper size.
S	Supported: depends on a technician adjustment
-	Not supported

**Paper Exit****1000-Sheet Booklet Finisher**

MF: Main Frame, Prf: Proof, Clr: Clear, Shf: Shift, Stp: Staple, SS: Saddle Stitch,  
2/3 P: 2/3 Holes Punch, 4 P: 4 Holes Punch, N4P: North Europe 4 Holes Punch

Paper	Size (W x L)	MF	1000-sheet booklet finisher							
			Prf	Clr	Shf	Stp	SS	2/3 P	4 P	N4P
A3 W	12" x 18"	Y	Y	Y	-	-	-	Y	Y	Y
A3 SEF	297 x 420 mm	Y	Y	Y	Y	30	30	Y	Y	Y
A4 SEF	210 x 297 mm	Y	Y	Y	Y	50	50	-	-	Y
A4 LEF	297 x 210 mm	Y	Y	Y	Y	50	50	Y	Y	Y
A5 SEF	148 x 210 mm	Y	Y	Y	Y	-	-	-	-	Y
A5 LEF	210 x 148 mm	Y	Y	Y	Y	-	-	-	-	Y
A6 SEF	105 x 148 mm	Y	Y	Y	-	-	-	-	-	-
B4 SEF	257 x 364 mm	Y	Y	Y	Y	30	30	Y	Y	Y
B5 SEF	182 x 257 mm	Y	Y	Y	Y	50	50	-	-	Y
B5 LEF	257 x 182 mm	Y	Y	Y	Y	50	50	Y	Y	Y
B6 SEF	128 x 182 mm	Y	Y	Y	-	-	-	-	-	Y
Ledger	11" x 17"	Y	Y	Y	Y	30	30	Y	Y	Y
Letter SEF	8.5" x 11"	Y	Y	Y	Y	50	50	-	-	Y
Letter LEF	11" x 8.5"	Y	Y	Y	Y	50	-	Y	Y	Y
Legal SEF	8.5" x 14"	Y	Y	Y	Y	30	30	-	-	Y
Government Legal SEF	8.25" x 14"	Y	Y	Y	Y	30	30	Y	Y	Y
Half Letter SEF	5.5" x 8.5"	Y	Y	Y	Y	-	-	-	-	Y
Executive SEF	7.25" x 10.5"	Y	Y	Y	Y	50	-	-	-	Y
Executive LEF	10.5" x 7.25"	Y	Y	Y	Y	50	-	Y	Y	Y
F SEF	8" x 13"	Y	Y	Y	Y	30	-	-	-	Y
Foolscap SEF	8.5" x 13"	Y	Y	Y	Y	30	-	-	-	Y
Folio SEF	8.25" x 13"	Y	Y	Y	Y	30	-	-	-	Y
	11" x 15"	Y	Y	Y	Y	30	-	Y	Y	Y



Paper	Size (W x L)	MF	1000-sheet booklet finisher							
			Prf	Clr	Shf	Stp	SS	2/3 P	4 P	N4P
	10" x 14"	Y	Y	Y	Y	30	-	Y	-	Y
	8" x 10"	Y	Y	Y	Y	30	-	-	-	Y
8K	267 x 390 mm	Y	Y	Y	Y	30	-	Y	Y	Y
16K SEF	195 x 267 mm	Y	Y	Y	Y	50	-	-	-	Y
16K LEF	267 x 195 mm	Y	Y	Y	Y	50	-	Y	Y	Y
Custom		Y	Y	Y	-	-	-	-	-	-
Com10 Env.	4.125" x 9.5"	Y	Y	-	-	-	-	-	-	-
Monarch Env.	3.875" x 7.5"	Y	Y	-	-	-	-	-	-	-
C6 Env.	114 x 162 mm	Y	Y	Y	-	-	-	-	-	-
C5 Env.	162 x 229 mm	Y	Y	Y	-	-	-	-	-	-
DL Env.	110 x 220 mm	Y	Y	Y	-	-	-	-	-	-

**Remarks:**

Y	Supported
30	Output up to 30 sheets
50	Output up to 50 sheets
-	Not supported

**1000-Sheet Finisher and 500-Sheet Finisher**

MF: Main Frame, Prf: Proof, Clr: Clear, Shf: Shift, Stp: Staple

Paper	Size (W x L)	MF	1000-sheet finisher				500-sheet finisher			1-Bin	Shift
			Prf	Clr	Shf	Stp	Clr	Shf	Stp		
A3 W	12" x 18"	Y	Y	Y	-	-	-	-	-	-	Y
A3 SEF	297 x 420 mm	Y	Y	Y	Y	30	Y	Y	30	Y	Y

Paper	Size (W x L)	MF	1000-sheet finisher				500-sheet finisher			1-Bin	Shift
			Prf	Clr	Shf	Stp	Clr	Shf	Stp		
A4 SEF	210 x 297 mm	Y	Y	Y	Y	50	Y	Y	50	Y	Y
A4 LEF	297 x 210 mm	Y	Y	Y	Y	50	Y	Y	50	Y	Y
A5 SEF	148 x 210 mm	Y	Y	Y	Y	-	Y	Y	-	Y	Y
A5 LEF	210 x 148 mm	Y	Y	Y	Y	-	Y	Y	-	Y	Y
A6 SEF	105 x 148 mm	Y	-	-	-	-	Y	-	-	-	Y
B4 SEF	257 x 364 mm	Y	Y	Y	Y	30	Y	Y	30	Y	Y
B5 SEF	182 x 257 mm	Y	Y	Y	Y	50	Y	Y	50	Y	Y
B5 LEF	257 x 182 mm	Y	Y	Y	Y	50	Y	Y	50	Y	Y
B6 SEF	128 x 182 mm	Y	Y	-	-	-	Y	-	-	Y	Y
Ledger	11" x 17"	Y	Y	Y	Y	30	Y	Y	30	Y	Y
Letter SEF	8.5" x 11"	Y	Y	Y	Y	50	Y	Y	50	Y	Y
Letter LEF	11" x 8.5"	Y	Y	Y	Y	50	Y	Y	50	Y	Y
Legal SEF	8.5" x 14"	Y	Y	Y	Y	30	Y	Y	30	Y	Y
Government Legal SEF	8.25" x 14"	Y	Y	Y	Y	-	Y	Y	30	Y	Y
Half Letter SEF	5.5" x 8.5"	Y	Y	Y	Y	-	Y	Y	-	Y	Y
Executive SEF	7.25" x 10.5"	Y	Y	Y	Y	50	Y	Y	50	Y	Y

Paper	Size (W x L)	MF	1000-sheet finisher				500-sheet finisher			1-Bin	Shift
			Prf	Clr	Shf	Stp	Clr	Shf	Stp		
Executive LEF	10.5" x 7.25"	Y	Y	Y	Y	50	Y	Y	50	Y	Y
F SEF	8" x 13"	Y	Y	Y	Y	30	Y	Y	30	Y	Y
Foolscap SEF	8.5" x 13"	Y	Y	Y	Y	30	Y	Y	30	Y	Y
Folio SEF	8.25" x 13"	Y	Y	Y	Y	30	Y	Y	30	Y	Y
	11" x 15"	Y	Y	Y	Y	30	Y	Y	30	Y	Y
	10" x 14"	Y	Y	Y	Y	30	Y	Y	30	Y	Y
	8" x 10"	Y	Y	Y	Y	30	Y	Y	30	Y	Y
8K	267 x 390 mm	Y	Y	Y	Y	30	Y	Y	30	Y	Y
16K SEF	195 x 267 mm	Y	Y	Y	Y	50	Y	Y	50	Y	Y
16K LEF	267 x 195 mm	Y	Y	Y	Y	50	Y	Y	50	Y	Y
Custom		Y	Y	-	-	-	-	-	-	-	Y
Com10 Env.	4.125" x 9.5"	Y	-	-	-	-	Y	Y	-	Y	Y
Monarch Env.	3.875" x 7.5"	Y	-	-	-	-	-	-	-	Y	Y
C6 Env.	114 x 162 mm	Y	Y	-	-	-	-	-	-	Y	Y
C5 Env.	162 x 229 mm	Y	Y	-	-	-	-	-	-	Y	Y
DL Env.	110 x 220 mm	Y	Y	-	-	-	-	-	-	Y	Y

Remarks:

Y	Supported
30	Output up to 30 sheets
50	Output up to 50 sheets
-	Not supported

## Platen/ARDF Original Size Detection

Size (width x length) [mm]	Platen	ARDF	Platen	ARDF
	Inches	Inches	Metric	Metric
A3 (297 x 420) L	-	Y	Y*3	Y
B4 (257 x 364) L	-	-	Y*3	Y
A4 (210 x 297) L	Y*1	Y	Y*3	Y
A4 (297 x 210) S	Y*3	Y	Y*3	Y
B5 (182 x 257) L	-	-	Y*3	Y
B5 (257 x 182) S	-	-	Y*3	Y
A5 (148 x 210) L	-	-	_ *1	Y
A5 (210 x 148) S	-	-	_ *1	Y
B6 (128 x 182) L	-	-	-	-
B6 (182 x 128) S	-	-	-	-
11" x 17" (DLT)	Y	Y*2	-	Y*2
11" x 15"	-	Y*2	-	-
10" x 14"	-	Y	-	-
8.5" x 14" (LG)	Y	Y*2	-	-
8.5" x 13" (F4)	-	Y*2	Y*4	Y*4
8.25" x 13"	-	-	Y*4	Y*4
8" x 13"(F)	-	-	Y*4	Y*4

8.5" x 11" (LT)	Y*3	Y*2	Y*3	Y*2
11" x 8.5" (LT)	Y*3	Y*2	Y*3	Y*2
8" x 10"	-	Y*2	-	-
5.5" x 8.5" (HLT)	-*1	Y	-	-
8.5" x 5.5" (HLT)	-*1	Y	-	-
8K (267 x 390)	-	-	Y*3	Y*2
16K L (195 x 267)	-	-	Y*3	Y*2
16K S (267 x 195)	-	-	Y*3	Y*2
7.25" x 10.5" (Executive)	-	Y	-	-
10.5" x 7.25" (Executive)	-	Y*2	-	-

\*1: Use SP4-303 to detect original sizes as A5 lengthwise/HLT when the message "Can-t detect original size" shows.

\*2: The machine can detect the paper size depending on the setting of SP6-016-1.

\*3: The machine can detect the paper size depending on the setting of SP4-305-1.

\*4: The machine can detect the paper size depending on the setting of SP5-126-1.

## Software Accessories

The printer drivers and utility software are provided as following two CD-ROMs

1: Printer Drivers and Utilities CD-ROM

2: Scanner/PostScript® Drivers and Utilities CD-ROM.

An auto-run installer lets you to select the components you want to install.

### Printer Drivers

Printer Language	Windows 95/98/ME	Windows NT4.0	Windows 2000, XP, Server 2003/Vista	MacOS8.6 to 9.x, MacOSX10.1 or later
PCL5c / PCL6	Yes	Yes	Yes	No
PS3 *2)	Yes	Yes	Yes	Yes
RPCS	Yes	Yes	Yes	No

#### ↓ Note

- The PCL5c/6 and RPCS drivers are provided on the printer drivers CD-ROM
- The PS drivers are provided on the Scanner/PostScript® Drivers and Utilities CD-ROM.
- The printer drivers for Windows NT 4.0 are only for the Intel x86 platform. There is no Windows NT 4.0 printer driver for the PowerPC, Alpha, or MIPS platforms.
- The PS3 drivers are all genuine Adobe PS drivers, except for Windows 2000/XP/2003/Vista. Windows 2000 uses Microsoft PS. A PPD file for each operating system is provided with the driver.
- The PS3 driver for Macintosh supports Mac OS X 10.1 or later versions.

### Scanner and LAN Fax drivers

Printer Language	Windows 95/98/ME	Windows NT4.0	Windows 2000, XP, Server 2003/Vista	MacOS8.6 to 9.x, MacOSX10.1 or later
Network TWAIN	Yes	Yes	Yes	No

LAN-FAX	Yes	Yes	Yes	No
---------	-----	-----	-----	----

**Note**

- The Network TWAIN and LAN Fax drivers are provided on the scanner drivers CD-ROM.
- This software lets you fax documents directly from your PC. Address Book Editor and Cover Sheet Editor are to be installed as well. (These require the optional fax unit.)

## Utility Software

Software	Description
Font Manager 2000 (Win9x/ME, 2000/XP/2003, NT4)	A font management utility with screen fonts for the printer This is provided on the printer drivers CD-ROM
Smart Device Monitor for Admin (Win 95/98/Me, NT4, 2000/XP/Server 2003/Vista)	A printer management utility for network administrators. NIB setup utilities are also available. This is provided on the printer drivers CD-ROM
DeskTopBinder – SmartDeviceMonitor for Client (Win 95/98/Me, NT4, 2000/XP/Server 2003/Vista)	A printer management utility for client users. A utility for peer-to-peer printing over a NetBEUI or TCP/IP network. A peer-to-peer print utility over a TCP/IP network. This provides the parallel printing and recovery printing features. This is provided on the printer drivers CD-ROM
Printer Utility for Mac (Mac)	A utility for peer-to-peer printing over a NetBEUI or TCP This software provides several convenient functions for printing from Macintosh clients. This is provided on the scanner drivers CD-ROM
DeskTopBinder Lite (Win9x/ME, 2000/XP/2003, NT4)	DeskTopBinder Lite itself can be used as personal document management software and can manage both image data converted from paper documents and application files saved in each client's PC. This is provided on the scanner drivers CD-ROM

# Optional Equipment

1

## ARDF (D366)

Paper Size/Weight:	Simplex	Size	A3 to A5, DLT to HLT
		Weight	40 to 128 g/m <sup>2</sup> (10 to 34 lb.)
	Duplex	Size	A3 to A5, DLT to HLT
		Weight	52 to 105 g/m <sup>2</sup> (14 to 28 lb.)
Table Capacity:	50 sheets (80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb)		
Original Standard Position:	Rear left corner		
Separation:	Feed belt and separation roller		
Original Transport:	Roller transport		
Original Feed Order:	From the top original		
Supported Magnification Ratios:	Copy	-	32 to 200 %
	Fax	Color	32.6 to 200 %
		Black & white	48.9 to 200 %
Power Source:	DC 24V, 5V from the scanner unit		
Power Consumption:	50 W or less		
Dimensions (W × D × H) :	550 mm x 491 mm x 120 mm (21.7" x 19.3" x 4.7")		
Weight:	10 kg (22 lb.)		

## Paper Feed Unit (D387)

Paper Feed System:	FRR
Paper Height Detection:	5 steps (100%, 70%, 30%, 10% (Near end), and Empty)
Capacity:	550 sheets
Paper Weight:	80 g/m <sup>2</sup> (21 lb.)



Paper Size:	A3 SEF to A5, DLT SEF to HLT
Power Source:	DC 24V, 5V (from the main frame)
Power Consumption:	55W
Dimensions (W x D x H):	580 mm x 620 mm x 120 mm (22.8" x 24.4" x 4.7")
Weight:	Less than 15 kg

### Paper Feed Unit (D351)

Paper Feed System:	FRR
Paper Height Detection:	5 steps (100%, 70%, 30%, 10% (Near end), and Empty)
Capacity:	500 sheets x 2 trays
Paper Weight:	60 to 256 g/m <sup>2</sup> (16 to 68 lb.)
Paper Size:	A3 SEF to A5, DLT SEF to HLT
Power Source:	DC 24V, 5V (from the main frame)
Power Consumption:	Less than 60 W (Max.)/ Less than 35 W (Ave.)
Dimensions (W x D x H):	580 mm x 620 mm x 260 mm (22.8" x 24.4" x 10.2")
Weight:	26 kg (57.3 lb.)

### LCT 2000-sheet (D352)

Paper Size:	A4 LEF/LT LEF
Paper Weight:	60 g/m <sup>2</sup> to 256 g/m <sup>2</sup> (16 lb. to 68 lb.)
Tray Capacity:	2,000 sheets (80 g/m <sup>2</sup> , 20lb.)
Remaining Paper Detection:	5 steps (100%, 70%, 30%, 10%, Empty): Right Tray 4 steps (100%, 70%, 30%, Empty): Left Tray
Power Source:	DC 24 V, 5 V (from copier/printer)
Power Consumption:	55 W (Max.)/30 W (Ave.)

Weight:	26 kg (57.3 lb.)
Size (W x D x H):	580 mm x 620 mm x 260 mm (22.8" x 24.4" x 10.2")

1

### LCT 1200-sheet (D353)

Paper Size:	A4 LEF/ LT LEF/ B5 LEF
Paper Weight:	60 g/m <sup>2</sup> to 216 g/m <sup>2</sup> (16 lb to 57 lb.)
Tray Capacity:	1,200 sheets (80 g/m <sup>2</sup> , 20lb)
Remaining Paper Detection:	5 steps (100%, 75%, 30%, 10%, End)
Power Source:	24 Vdc, 5 Vdc (from copier/printer)
Power Consumption:	55 W (Max)/ 25 W (Ave.)
Weight:	14 kg (30.8 lb.)
Size (W x D x H):	348 mm x 540 mm x 290 mm (13.7" x 21.3" x 11.4")

### 1000-Sheet Booklet Finisher & Punch Unit (B793)

Print Paper Size:	<p><b>No punch mode:</b> A3/11" x 17" to A5/8.5" x 5.5" (LEF)</p> <p><b>Punch mode:</b>  <b>2 holes:</b> A3/11" x 17" to B6/5.5" x 8.5" (SEF) or A4/8.5" x 11" to A5/8.5" x 5.5" (LEF)  <b>3 holes:</b>  A3, B4, 11" x 17" (SEF) or A4, B5, 8.5" x 11" (LEF)  <b>4 holes (Europe):</b>  A3, B4, 11" x 17" (SEF) or A4, B5, 8.5" x 11" (LEF)  <b>4 holes (North Europe):</b>  A3/11" x 17" to B6/5.5" x 8.5" (SEF)  <b>Staple mode:</b>  A3/11" x 17" to B5/8.5" x 11"</p>
-------------------	---

Paper Weight:	No punch mode: 52 to 256 g/m <sup>2</sup> (14 to 68 lb.) (Shift tray) 52 to 105 g/m <sup>2</sup> (14 to 28 lb.) (Proof tray) Punch mode: 52 to 163 g/m <sup>2</sup> (14 to 43 lb.) Staple mode: 64 to 90 g/m <sup>2</sup> (17 to 24 lb.) Label/Thick paper/OHP cannot be stapled	
Tray Capacity:	[Proof tray] 100 sheets: A4, 8.5" x 11" or less 50 sheets: B4, 8.5" x 14" or more [Shift tray] 1000 sheets: A4, 8.5" x 11" (LEF) or smaller 500 sheets: B4, 8.5" x 14" or larger	
Staple capacity:	Single size: 50 sheets: A4, 8.5" x 11" or smaller 30 sheets: B4, 8.5" x 14" or larger	
Staple position:	3 positions 1-staple: 2 positions (Top Left, Top Right) 2-staples: 1 positions	
Staple replenishment:	Cartridge (5000 staples)	
Power consumption:	60 W	
Dimensions (W x D x H):	535 mm x 600 mm x 930 mm (21.1" x 23.6" x 36.6")	
Weight	Without punch unit:	48 kg (105.8 lb.)
	With punch unit:	50 Kg (110.3 lb.)

## 1000-Sheet Finisher (B408)

### Upper Tray

Paper Size:	A3 to A6 11" x 17" to 5.5" x 8.5"
Paper Weight:	60 to 157 g/m <sup>2</sup> (16 to 42 lb.)
Paper Capacity:	250 sheets (A4 LEF/8.5" x 11" SEF or smaller) 50 sheets (A4, 8.5" x 11" or smaller) 30 sheets (B4, 8.5" x 14" or larger)

### Lower Tray

Paper Size:	No staple mode: A3 to B5, DLT to HLT Staple mode: A3, B4, A4, B5, DLT to LT			
Paper Weight:	No staple mode: 60 to 157 g/m <sup>2</sup> (16 to 42 lb) Staple mode: 64 to 90 g/m <sup>2</sup> (17 to 24 lb)			
Stapler Capacity:	30 sheets (A3, B4, DLT, LG) 50 sheets (A4, B5 LEF, LT)			
Paper Capacity:	No staple mode: 1,000 sheets (A4/LT or smaller: 80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb.) 500 sheets (A3, B4, DLT, LG: 80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb.) Staple mode: (80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb., number of sets)			
	Set Size	2 to 9	10 to 50	-
	Size		10 to 30	31 to 50
	A4/LT LEF B5 LEF	100	100 to 20	100 to 20
A4/LT SEF	100	50 to 10	50 to 10	

	A3, B4, DLT, LG	50	50 to 10	-
Staple positions:	1 Staple: 2 positions (Front, Rear) 2 Staples: 2 positions (Upper, Left)			
Staple Replenishment:	Cartridge (5,000 staples/cartridge)			
Power Source:	DC 24 V, 5 V (from the copier/printer)			
Power Consumption:	50 W			
Weight:	25 kg (55.2 lbs)			
Dimensions (W x D x H):	527 x 520 x 790 mm (20.8" x 20.5" x 31.1")			

### 500-Sheet Finisher (D372)

Paper Size:	A3 to B6 (SEF)
Paper Weight:	52 to 128 g/m <sup>2</sup> (14 to 34 lb.)
Tray Capacity:	500 sheets: A4, LT or smaller 250 sheets: B4, LG or larger
Staple capacity:	30 sheets (A3, B4, DLT, LG) 50 sheets (A4, LT or smaller)
Staple position:	3 positions 1-staple: 2 positions (Top right-oblique, Top left-oblique) 2-staples: 1 positions (Left)
Staple replenishment:	Cartridge (5000 staples)

### 500-Sheet Finisher

Target Line Speed	77 mm/sec. to 205 mm/sec
Target CPM	35 cpm
Face-down Output Size	12"x18", A3 SEF to A6 SEF, DLT to HLT SEF Shift sizes: A3 SEF to B5 SEF A5, B6, A6 SEF labels possible

Paper Thickness	52 g/m <sup>2</sup> (45 K) to 157 g/m <sup>2</sup> (135 K) Up to 253 g/m <sup>2</sup> (220K) without shift		
Stapling			
Stack Height for Stapling	50 sheets: A4, LT and smaller 30 sheets: B4, LG and larger		
Size	A3 SEF to B5 SEF (can be mixed if same width)		
Stack Thickness	64g/m <sup>2</sup> (45 K) to 157 g/m (135 K)		
Stapling Positions	Front/Oblique: 1, Front/Parallel: 1 Rear/Oblique: 1, Rear/Parallel: 1, 2 locations		
Output Tray Capacity			
Non-staple Mode	500 sheets: A4, LT and smaller		
Staple Mode	250 sheets: B4, LG and larger Stack Size (Stapling)	Stacks	Size
	2 to 9 Sheets	55 to 46	A4, B5, LT LEF
	10 to 50 Sheets	45 to 10	
	2 to 9 Sheets	55 to 27	A4, B5, LT SEF
	10 to 50 Sheets	25 to 8	
	2 to 9 Sheets	55 to 27	A3, B4, DLT, LG
	10 to 30 Sheets	25 to 8	
Stacking	Non-Stapling Mode	Vertical: 15 mm or less	
		Horizontal: 15 mm or less	
Jogging Precision			
2 to 30 Sheets	2 mm		
31 to 50 Sheets	3 mm		
Dimensions (W x D x H)	396 x 551 x 276 mm (15.6 x 21.7 x 10.9 in.)		

Weight	12 kg (26.4 lb)
--------	-----------------

## Bridge Unit (D386)

Paper Size:	Standard sizes A6 SEF to A3, HLT to DLT Non-standard sizes Width: 90 to 305 mm Length: 148 to 600 mm
Paper Weight:	52 g/m <sup>2</sup> to 256 g/m <sup>2</sup> , 16 lb. to 68 lb.
Paper Capacity:	125 sheets (80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb.): B4 or larger 250 sheets (80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb.): A4 or smaller
Power Source:	DC 24 V, 5 V (form the copier/printer)
Dimensions (W x D x H):	415 mm x 412 mm x 111 mm (16.3" x 16.2" x 4.4")
Weight	5 kg (11 lb.)

## Shift Tray (D388)

Paper Capacity:	250 sheet (A4/ 8 1/2" x 11 1/2" or smaller: 80g/m <sup>2</sup> / 20 lbs) 125 sheet (B4 8 1/2" x 11 1/2" or larger: 80g/m <sup>2</sup> / 20 lbs)
Paper Size:	Standard sizes A6 SEF to A3, HLT to DLT Non-standard sizes Width: 90 to 305 mm Length: 148 to 600 mm
Paper Weight:	52-256 g/m <sup>2</sup> / 14 - 68 lbs
Power Consumption:	Max 10W (Power is supplied from the mainframe.)
Dimension (W x D x H):	423 mm x 468 mm x 114 mm (16.7" x 18.4" x 4.5")
Weight:	Approx. 2kg (4.4lbs)

---

## 1-bin Tray Unit (D414)

---

1

Paper Size:	Standard Size: A3 /DLT to A5/ HLT SEF
Paper Weight:	60 to 169 g/m <sup>2</sup> , 16 to 45 lb.
Tray Capacity:	125 sheets (80 g/m <sup>2</sup> , 20 lb., A4)
Power Source:	DC 24 V, 5 V (from the copier)
Power Consumption:	Less than 1 W
Weight:	1.7 kg
Size (W x D x H):	565 mm x 410 mm x 115 mm (22.2" x 16.1" x 4.5")



# 2. Appendix: Preventive Maintenance Tables

## Maintenance Tables

### Preventive Maintenance Items

Chart: A4 (LT)/5%

Mode: 3 copies / original (prints/job)

Ratio 30%

Environment: Normal temperature and humidity

Yield may change depending on circumstances and print conditions.

Symbol keys: C: Clean, R: Replace, L: Lubricant, I: Inspect

### Mainframe

Item	120K	240K	360K	480K	600K	EM	Remarks
<b>Scanner</b>							
Reflector	C						Optics cloth
1st/2nd/3rd mirrors	C						Optics cloth
Front and Rear Rails	C						Dry cloth
Exposure Glass	C					C	Dry cloth; alcohol
ADF Exposure Glass	C					C	Dry cloth; alcohol
APS Sensor	C						Dry cloth
<b>PCU</b>							
Dev. Unit-K				R			
Drum Unit-K, C, M, Y	R						
Developer-K		R					

Item	120K	240K	360K	480K	600K	EM	Remarks
<b>Transfer</b>							
Image transfer belt-cleaning unit		R					
Paper Transfer Roller Unit			R				
Toner Collection Bottle	R						
<b>Fusing</b>							
Heating Roller		R					
-Bearing		R					
-Insulating Bushing		R					
Fusing Belt		R					
Fusing Roller		R					
-Bearing		R/L					S552R
Pressure Roller		R					
-Bearing		R/L					S552R
Idle Gear						R/L	S552R
Tension Roller		R					
-Bushing		R					
Heating Roller Thermistor		C					
Pressure Roller Thermistor		C					
Lower Cover		C					
Stripper Plate		C					Alcohol
Entrance Guide Plate		C					Alcohol
Exit Guide Plate		C					Alcohol
Thermopile		C					Cotton swab with alcohol

Item	120K	240K	360K	480K	600K	EM	Remarks
<b>Paper Path</b>							
Registration Roller						C	Damp cloth
Registration Sensor						C	Dry cloth
Vertical Transport Roller						C	Damp cloth
Vertical Transport Sensor						C	Dry cloth
Paper Feed Sensor						C	Dry cloth
Pick-up Roller						C	Dry cloth
Feed Roller						C	Dry cloth
Separation Roller						C	Dry cloth
Fusing Entrance Sensor						C	Dry cloth
Fusing Exit Sensor						C	Dry cloth
Paper Dust Container	C					C	
<b>Duplex Unit</b>							
Inverter Roller						C	Damp cloth
Transport Roller						C	Damp cloth
Duplex Entrance Sensor						C	Dry cloth
Duplex Exit Sensor						C	Dry cloth
<b>Miscellaneous</b>							
Dust Filter	R						
Dust Glass						C	
ID Sensor						C	Blower Brush

\* 1: Clean this thermistor only when it gets paper dust.

**ARDF (D366)**

Item	120K	EM	Remarks
Sensors		C	Blower brush
Platen Sheet Cover		C	Damp cloth; alcohol (Replace if required.)
White Plate		C	Dry or damp cloth
Drive Gear		L	Grease G501
Transport Roller		C	Damp cloth; alcohol
Exit Roller		C	Damp cloth; alcohol
Inverter Roller		C	Damp cloth; alcohol
Idle Rollers		C	Damp cloth; alcohol

**One-tray Paper Feed Unit (D387)**

Item	EM	Remarks
Relay Roller	C	Damp cloth
Bottom Plate Pad	C	Damp cloth

**Two-tray Paper Feed Unit (D351)**

Item	EM	Remarks
Feed Roller	C	Dry cloth
Separation Roller	C	Dry cloth
Pick-up Roller	C	Dry cloth
Paper Feed Sensor	C	Dry cloth
Relay Sensor	C	Dry cloth
Relay Roller	C	Damp cloth
Bottom Plate Pad	C	Damp cloth

### 1200-sheet LCT (D353)

Item	EM	Remarks
Feed Roller	C	Dry cloth
Separation Roller	C	Dry cloth
Pick-up Roller	C	Dry cloth
Paper Feed Sensor	C	Dry cloth
Relay Sensor	C	Dry cloth
Relay Roller	C	Damp cloth
Bottom Plate Pad	C	Damp cloth

### 2000-sheet LCT (D352)

Item	EM	Remarks
Feed Roller	C	Dry cloth
Separation Roller	C	Dry cloth
Pick-up Roller	C	Dry cloth
Paper Feed Sensor	C	Dry cloth
Relay Sensor	C	Dry cloth
Relay Roller	C	Damp cloth
Bottom Plate Pad	C	Damp cloth

### 1000-Sheet Booklet Finisher (B793)

Items	EM	Remarks
Rollers	C	Damp cloth
Discharge Brush	C	Dry cloth
Sensors	C	Blower brush

**1000-Sheet Booklet Finisher Punch Kit (B807)**

Items	EM	Remarks
Punch Chads	C	Discard chads.

**2**

**1000-Sheet Finisher (B408)**

Items	EM	Remarks
Rollers	C	Damp cloth
Discharge Brush	C	Dry cloth
Sensors	C	Blower brush

**1 Bin Tray (D414)**

Items	EM	Remarks
Rollers	C	Damp cloth
Tray	C	Damp cloth
Sensor	C	Blower brush
Bearing	C	S552R

**Bridge Unit (D386)**

Items	EM	Remarks
Rollers	C	Damp cloth

**Shift Tray (D388)**

Items	EM	Remarks
Tray	C	Damp cloth

## Others Yield Parts

The parts mentioned in these tables have a target yield. However, the total copy/print volume made by the machine will not reach the target yield within the machine's targeted lifetime if the machine is used under the target usage conditions (ACV, color ratio, P/J, and C/O). So, these parts are categorized not as PM parts but as yield parts (EM parts).

2

### Mainframe

Item	120K	240K	480K	600K	Remarks
Dev. Unit-C, M, Y			R		
Developer- C, M, Y		R			
ITB Unit				R	

### ARDF

Item	80K	120K	240K	Remarks
Pick-up Roller	R			Number of originals
Feed Belt	R			Number of originals
Separation Roller	R			Number of originals





# 3. Appendix: Service Call Conditions

## SC Tables

### Service Call Conditions

#### Summary

The 'SC Table' section shows the SC codes for controller errors and other errors. The latter (not controller errors) are put into four types. The type is determined by their reset procedures. The table shows the classification of the SC codes.

	Key	Definition	Reset Procedure
Controller errors	CTL	The error has occurred in the controller.	See "Troubleshooting Procedure" in the table.
Other errors	A	The error involves the fusing unit. The machine operation is disabled. The user cannot reset the error.	Turn the main switch off and on. Reset the SC (set SP5-810-1). Turn the main switch off and on.
	B	The error involves one or some specific units. The machine operates as usual, excluding the related units.	Turn the operation switch off and on.
	C	The error is logged. The SC-code history is updated. The machine operates as usual.	The SC will not show. Only the SC history is updated.
	D	The machine operation is disabled. You can reset the machine by turning the operation switch or main switch off and on. If the error occurs again, the same SC code is displayed.	Turn the operation switch or main power switch off and on.

After you turn the main power switch off, wait for one second or more before you turn the main power switch on (☛ SC 672). All SCs are logged. The print log data (SP5-990-004) in SP mode can check the latest 10 SC codes detected and total counters when the SC code is detected.

**Note**

- If the problem concerns electrical circuit boards, first disconnect then reconnect the connectors before you replace the PCBs.

- If the problem concerns a motor lock, first check the mechanical load before you replace motors or sensors.

### SC Code Classification

The table shows the classification of the SC codes:

Class 1	Section	SC Code	Detailed section
1XX	Scanning	100 -	Scanner
		190 -	Unique for a specific model
2XX	Laser exposure	200 -	Polygon motor
		220 -	Synchronization control
		230 -	FGATE signal related
		240 -	LD control
		280 -	Unique for a specific model
		290 -	Shutter
3XX	Image development 1	300 -	Charge
		330 -	Drum potential
		350 -	Development
		380 -	Unique for a specific model
4XX	Image development 2	400 -	Image transfer
		420 -	Paper separation
		430 -	Cleaning
		440 -	Around drum
		460 -	Unit
		480 -	Others
5XX	Paper feed / Fusing	500 -	Paper feed
		515 -	Duplex

Class 1	Section	SC Code	Detailed section
		520 -	Paper transport
5XX	Paper feed / Fusing	530 -	Fan motor
		540 -	Fusing
		560 -	Others
		570 -	Unique for a specific model
6XX	Communication	600 -	Electrical counters
		620 -	Mechanical counters
		630 -	Account control
		640 -	CSS
		650 -	Network
		670 -	Internal data processing
		680 -	Unique for a specific model
7XX	Peripherals	700 -	Original handling
		720 -	Two-tray finisher
		740 -	Booklet finisher
8XX	Controller	800 -	Error after ready condition
		820 -	Diagnostics error
		860 -	Hard disk
		880 -	Unique for a specific model
9XX	Others	900 -	Counter
		920 -	Memory
		990 -	Others

**SC1xx: Scanning**

3

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
101	D	Exposure lamp error
		The peak white level is less than 64/255 digits (8 bits) when scanning the shading plate.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exposure lamp defective</li> <li>• Lamp stabilizer defective</li> <li>• Exposure lamp connector defective</li> <li>• Standard white plate dirty</li> <li>• Scanner mirror or scanner lens out of position or dirty</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check and clean the scanner mirror(s) and scanner lens.</li> <li>2. Check and clean the shading plate.</li> <li>3. Replace the exposure lamp.</li> <li>4. Replace the lamp stabilizer.</li> <li>5. Replace the scanner mirror(s) or scanner lens.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
120	D	Scanner home position error 1
		The scanner home position sensor does not detect the "OFF" condition during operation.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Scanner motor driver defective</li> <li>• Scanner motor defective</li> <li>• Harness between SIO board and scanner motor disconnected</li> <li>• Scanner HP sensor defective</li> <li>• Harness between SIO and HP sensor disconnected</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the cable connection between the SIO board and scanner motor.</li> <li>2. Check the cable connection between the SIO and HP sensor.</li> <li>3. Replace the scanner motor.</li> <li>4. Replace the HP sensor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
121	D	Scanner home position error 2
		The scanner home position sensor does not detect the "ON" condition during operation.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Scanner motor driver defective</li> <li>• Scanner motor defective</li> <li>• Harness between SIO board and scanner motor disconnected</li> <li>• Scanner HP sensor defective</li> <li>• Harness between SIO and HP sensor disconnected</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the cable connection between the SIO board and scanner motor.</li> <li>2. Check the cable connection between the SIO and HP sensor.</li> <li>3. Replace the scanner motor.</li> <li>4. Replace the HP sensor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
141	D	Black level detection error
		The black level cannot be adjusted within the target value during the zero clamp.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Harness disconnected</li> <li>• Defective SBU</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the cable connection</li> <li>2. Replace the SBU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
142	D	White level detection error
		The white level cannot be adjusted within the target during auto gain control.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dirty exposure glass or optics section</li> <li>• SBU board defective</li> <li>• Exposure lamp defective</li> <li>• Lamp stabilizer defective</li> <li>• Scanner motor defective</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clean the exposure glass, white plate, mirrors, and lens.</li> <li>2. Check if the exposure lamp is lit during initialization.</li> <li>3. Check the harness connection between SBU and BICU.</li> <li>4. Replace the exposure lamp.</li> <li>5. Replace the scanner motor.</li> <li>6. Replace the SBU board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
144	D	SBU communication error
		The SBU connection cannot be detected at power on or recovery from the energy save mode.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective SBU</li> <li>• Defective harness</li> <li>• Defective detection port on the BICU</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the harness.</li> <li>2. Replace the SBU.</li> <li>3. Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
161	D	IPU error
001		The error result of self-diagnostic by the ASIC on the BICU is detected.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective BICU</li> <li>• Defective connection between BICU and SBU</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connection between BICU and SBU.</li> <li>2. Replace the BICU.</li> </ol>
002	D	The machine detects an error during an access to the Ri.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective BICU board</li> </ul>
		Replace the BICU board.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
165	D	Copy Data Security Unit error
		<ul style="list-style-type: none"> <li>The copy data security board is not detected when the copy data security function is set "ON" with the initial setting.</li> <li>A device check error occurs when the copy data security function is set "ON" with the initial setting.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Incorrect installation of the copy data security board</li> <li>Defective copy data security board</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Reinstall the copy data security board.</li> <li>Replace the copy data security board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
195	D	Serial Number Mismatch
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Serial number stored in the memory does not have the correct code.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>NVRAM defective</li> <li>BICU replaced without original NVRAM</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the serial number with SP5-811-002.</li> <li>If the stored serial number is incorrect, contact your supervisor.</li> </ol>

## SC 2xx: Exposure

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
202	D	Polygon motor error 1: ON timeout
		The polygon mirror motor does not reach the targeted operating speed within the specified time after turning on or changing speed
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective or disconnected harness to polygon motor driver board</li> <li>Defective polygon motor driver board</li> <li>Defective polygon motor.</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the polygon motor.</li> <li>Replace the laser optics housing unit.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the harness.</li> <li>Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
203	D	Polygon motor error 2: OFF timeout
		The polygon mirror motor does leave the READY status within 3 seconds after the polygon motor switches off.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Disconnected or defective harness to polygon motor driver board</li> <li>Defective polygon motor driver board</li> <li>Defective polygon motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check or replace the harness.</li> <li>Replace the polygon motor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
204	D	Polygon motor error 3: XSCRDY signal error
		The SCRDY_N signal goes HIGH (inactive) while the laser diode is firing.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Disconnected or defective harness to polygon motor driver board</li> <li>Defective polygon motor</li> <li>Defective polygon motor driver board</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check or replace the harness.</li> <li>Replace the polygon motor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
210	C	Laser synchronizing detection error: end position [K]
211	C	Laser synchronizing detection error: end position [Y]
212	C	Laser synchronizing detection error: end position [M]
213	C	Laser synchronizing detection error: end position [C]



No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
-	-	<p>The laser synchronizing detection signal for the end position of LDB [K], [Y], [M], [C] is not detected for one second after the LDB unit turned on when detecting the main scan magnification.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Disconnected or defective harness to synchronizing detector for end position</li> <li>• Defective synchronizing detector board</li> <li>• Defective LD board or driver</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the harness of the LD board.</li> <li>2. Replace the laser optics housing unit.</li> <li>3. Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
220	D	Laser synchronizing detection error: start position [K]: LD0
222	D	Laser synchronizing detection error: start position [Y]: LD0
226	D	Laser synchronizing detection error: start position [C]: LD0
-	-	<p>The laser synchronizing detection signal for the start position of the LDB [K], [Y], [C] is not output for two seconds after LDB unit turns on while the polygon motor is rotating normally.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Disconnected cable from the laser synchronizing detection unit or defective connection</li> <li>• Defective laser synchronizing detector</li> <li>• Defective LDB</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connectors.</li> <li>2. Replace the laser-synchronizing detector.</li> <li>3. Replace the LDB.</li> <li>4. Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
230	D	FGATE ON error: K

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<p>The PFGATE ON signal does not assert within 5 seconds after processing the image in normal job or MUSIC for start position [K].</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Defective ASIC (Lupus)</li> <li>Poor connection between controller and BICU.</li> <li>Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connection between the controller board and the BICU.</li> <li>Replace the BICU.</li> <li>Replace the controller board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
231	D	FGATE OFF error: K
		<ul style="list-style-type: none"> <li>The PFGATE ON signal still asserts within 5 seconds after processing the image in normal job or MUSIC for end position [K].</li> <li>The PFGATE ON signal still asserts when the next job starts.</li> </ul>
		See SC 230 for troubleshooting details.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
232	D	FGATE ON error: Y
		The PFGATE ON signal does not assert within 5 seconds after processing the image in normal job or MUSIC for start position [Y].
		See SC 230 for troubleshooting details.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
233	D	FGATE OFF error: Y
		<ul style="list-style-type: none"> <li>The PFGATE ON signal still asserts within 5 seconds after processing the image in normal job or MUSIC for end position [Y].</li> <li>The PFGATE ON signal still asserts when the next job starts.</li> </ul>
		See SC 230 for troubleshooting details.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
234	D	FGATE ON error: M
		The PFGATE ON signal does not assert within 5 seconds after processing the image in normal job or MUSIC for start position [M].
		See SC 230 for troubleshooting details.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
235	D	FGATE OFF error: M
		<ul style="list-style-type: none"> <li>The PFGATE ON signal still asserts within 5 seconds after processing the image in normal job or MUSIC for end position [M].</li> <li>The PFGATE ON signal still asserts when the next job starts.</li> </ul>
		See SC 230 for troubleshooting details.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
236	D	FGATE ON error: C
		The PFGATE ON signal does not assert within 5 seconds after processing the image in normal job or MUSIC for start position [C].
		See SC 230 for troubleshooting details.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
237	D	FGATE OFF error: C
		<ul style="list-style-type: none"> <li>The PFGATE ON signal still asserts within 5 seconds after processing the image in normal job or MUSIC for end position [C].</li> <li>The PFGATE ON signal still asserts when the next job starts.</li> </ul>
		See SC 230 for troubleshooting details.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
240	C	LD error: K
241	C	LD error: Y

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
242	C	LD error: M
243	C	LD error: C
-	-	<p>The BICU detects LDB error a few times consecutively when LDB unit turns on after LDB initialization.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Worn-out LD</li> <li>• Disconnected or broken harness of the LD</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the harness of the LD.</li> <li>2. Replace the laser optics housing unit.</li> <li>3. Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
285	D	Line position adjustment (MUSIC) error
		<p>Line position adjustment fails four consecutive times.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pattern sampling error ( insufficient image density )</li> <li>• Defective ID sensors for the line position adjustment</li> <li>• Defective image transfer belt unit</li> <li>• Defective PCU(s)</li> <li>• Defective laser optics housing unit</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check and reinstall the image transfer belt unit and PCUs.</li> <li>2. Check if each toner bottle has enough toner.</li> <li>3. Replace the ID sensor.</li> <li>4. Replace the image transfer belt unit.</li> <li>5. Replace the PCU(s).</li> <li>6. Replace the laser optics housing unit.</li> </ol>

**SC3xx: Image Processing – 1**

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
300	D	AC charge output error [K]

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
301	D	AC charge output error [M]
302	D	AC charge output error [C]
303	D	AC charge output error [Y]
-	-	<p>The measured voltage is not proper when IOB measures the charge output for each color.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Disconnected or broken high voltage cable</li> <li>• Defective or not installed PCU</li> <li>• Defective high voltage power supply</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the connectors.</li> <li>2. Replace the PCU for the affected color.</li> <li>3. Replace the high voltage power supply.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
360	D	TD sensor (Vt high) error 1: K
361	D	TD sensor (Vt high) error 1: M
362	D	TD sensor (Vt high) error 1: C
363	D	TD sensor (Vt high) error 1: Y
-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• The Vt value of the black, magenta, cyan, or yellow TD sensor exceeds the specified value (default: 4.7V) with SP3020-002 for twenty counts.</li> <li>• The [Vt - Vtref] value of the black, magenta, cyan, or yellow TD sensor exceeds the specified value (default: 5.0V) with SP3020-001.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Black, magenta, cyan, or yellow TD sensor disconnected</li> <li>• Harness between TD sensor and PCU defective</li> <li>• Defective TD sensor.</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the black, magenta, cyan, or yellow TD sensor connector and harness between the TD sensor and PCU for damage.</li> <li>2. Check the drawer connector.</li> <li>3. Replace the defective PCU.</li> </ol>

3

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
364	D	TD sensor (Vt low) error 2: K
365	D	TD sensor (Vt low) error 2: M
366	D	TD sensor (Vt low) error 2: C
367	D	TD sensor (Vt low) error 2: Y
-	-	<p>The Vt value of the black, magenta, cyan, or yellow TD sensor is below the specified value with SP3020-004 (default: 0.5V) for 10 counts.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• TD sensor harness disconnected, loose, defective</li> <li>• A drawer connector disconnected, loose, defective</li> <li>• TD sensor defective</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the black, magenta, cyan, or yellow TD sensor connector and harness between the TD sensor and PCU for damage.</li> <li>2. Check the drawer connector.</li> <li>3. Replace the defective PCU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
372	D	TD sensor adjustment error: K
373	D	TD sensor adjustment error: M
374	D	TD sensor adjustment error: C
375	D	TD sensor adjustment error: Y
-	-	<p>During TD sensor initialization, the output value of the black, magenta, cyan, or yellow TD sensor is not within the range of the specified value with SP3238-001 to -004 (default: 2.5V) ± 0.2V</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Heat seal not removed from a new developer pack</li> <li>• TD harness sensor disconnected, loose or defective</li> <li>• TD sensor defective</li> <li>• Harness between TD sensor and drawer disconnected, defective</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remove the heat seal from each PCU.</li> <li>2. Replace the defective PCU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
380	C	Drum gear position sensor error: K
381	C	Drum gear position sensor error: M
382	C	Drum gear position sensor error: C
383	C	Drum gear position sensor error: Y
		<p>The machine does not detect the drum position signal for 3 seconds at the drum phase adjustment.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dirty or defective drum gear position sensor</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clean the drum gear position sensor.</li> <li>2. Check the harness connection.</li> <li>3. Replace the drum gear position sensor.</li> <li>4. Replace the PCU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
396	D	Drum/Development motor error: K
397	D	Drum/Development motor error: M
398	D	Drum/Development motor error: C
399	D	Drum/Development motor error: Y
		<p>The machine detects a High signal from the drum/development motor for 2 seconds after the drum/development motor turned on.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Overload on the drum/development motor</li> <li>• Defective drum/development motor</li> <li>• Defective harness</li> <li>• Shorted 24 V fuse on the PSU</li> <li>• Defective interlock system</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the harness.</li> <li>2. Replace the drum/development motor.</li> <li>3. Replace the 24V fuse on the PSU.</li> </ol>

## SC4xx: Image Processing - 2

3

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
400	D	ID sensor adjustment error
		When the Vsg error counter reaches "3", the machine detects "SC400". The Vsg error counter counts "1" when the Vsg detected by ID sensor is more than the value (default: 4.5V) specified with SP3324-005 or less than the value (default: 3.5V) specified with SP3324-006.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dirty or defective ID sensor</li> <li>• Defective ID sensor shutter</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the harness of the ID sensor.</li> <li>2. Clean or replace the ID sensor.</li> </ol> <p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• After replacing the ID sensor, input the ID sensor correction coefficient with SP3362-013 to -018. For details, refer to "ID sensor board" in the Replacement and Adjustment section.</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the IOB.</li> <li>2. Replace the image transfer belt unit.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
441	D	Image transfer unit motor error
		The motor LOCK signal is not detected for more than two seconds while the motor START signal is on.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Motor overload</li> <li>• Defective image transfer unit motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the image transfer belt unit.</li> <li>2. Replace the IOB.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
442	D	Image transfer belt contact motor error



No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		The image transfer belt contact sensor does not detect the movement of actuator at the sensor while the polygon motor rotates.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dirty image transfer belt contact sensor</li> <li>• Defective image transfer belt contact motor</li> <li>• Disconnected connector of image transfer belt contact sensor or motor</li> <li>• Disconnected cable</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the image transfer belt contact sensor.</li> <li>2. Replace the image transfer belt contact motor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		Image transfer unit error
		The machine detects the encoder sensor error.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective encoder sensor</li> <li>• Image transfer unit installation error</li> <li>• Defective image transfer unit motor</li> </ul>
443	C	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check if the image transfer unit is correctly set.</li> <li>2. Replace the image transfer unit motor.</li> <li>3. Replace the image transfer unit.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		Paper transfer unit contact error
		The paper transfer unit contact sensor does not detect the movement of actuator at the sensor while the polygon motor rotates.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective paper transfer unit contact sensor</li> <li>• Defective paper transfer unit contact motor</li> <li>• Broken +24V fuse on PSU</li> <li>• Defective IOB</li> </ul>
452	D	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connection between the paper transfer unit and PSU.</li> <li>2. Replace the paper transfer unit contact sensor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ol style="list-style-type: none"> <li>3. Replace the paper transfer unit contact motor.</li> <li>4. Replace the +24V fuse on the PSU.</li> <li>5. Replace the IOB.</li> </ol>

3

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
460	D	Separation power pack output error
		An interrupt checks the status of the power pack every 20 ms. This SC is issued if the BICU detects a short in the power pack 10 times at D(ac).
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Damaged insulation on the high-voltage supply cable</li> <li>• Damaged insulation around the high-voltage power supply.</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the high-voltage supply cable.</li> <li>2. Replace the high-voltage power supply unit.</li> <li>3. Replace the IOB.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
490	D	Toner transport motor error
		The LOCK signal is not detected for 2 seconds when the transport motor turns on.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toner transport motor overload</li> <li>• Disconnected or broken harness</li> <li>• Defective toner transport motor</li> <li>• Opened +24V fuse on the PSU</li> <li>• Defective interlock switch</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the harness.</li> <li>2. Replace the toner transport motor.</li> <li>3. Replace the +24V fuse on the PSU.</li> <li>4. Replace the interlock switch.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
491	D	High voltage power: Drum/ development bias output error

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		An error signal is detected for 0.2 seconds when charging the drum or development.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• High voltage leak</li> <li>• Broken harness</li> <li>• Defective drum unit or development unit</li> <li>• Defective high voltage supply unit</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the harness.</li> <li>2. Replace the drum unit or paper transfer unit.</li> <li>3. Replace the high voltage supply unit.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		High voltage power: Image transfer/ paper transfer bias output error
		An error signal is detected for 0.2 seconds when charging the separation, image transfer belt or paper transfer roller.
492	C	<ul style="list-style-type: none"> <li>• High voltage leak</li> <li>• Broken harness</li> <li>• Defective image transfer belt unit or paper transfer unit</li> <li>• Defective high voltage supply unit</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the harness.</li> <li>2. Replace the image transfer belt unit or paper transfer unit.</li> <li>3. Replace the high voltage supply unit.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		Temperature and humidity sensor error 2
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• The thermistor output of the temperature sensor was not within the prescribed range (0.2V to 3.5V).</li> <li>• The thermistor output of the humidity sensor was not within the prescribed range (0.01V to 2.4V).</li> </ul>
498	C	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperature and humidity sensor harness disconnected, loose, defective</li> <li>• Temperature and humidity sensor defective</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connector and harness.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		2. Replace the temperature/humidity sensor.

### SC5xx: Paper Feed and Fusing

3

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
501	B	Paper Tray 1 error
502	B	Paper Tray 2 error
-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>When the tray lift motor rotates counterclockwise, (if the upper limit is not detected within 10 seconds), the machine asks the user to reset the tray.</li> <li>When the tray lift motor rotates clockwise, (if the upper limit is not detected within 1.5 seconds), the machine asks the user to reset the tray.</li> </ul> <p>If one of these conditions occurs three consecutive times, the SC is generated.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Disconnected or defective paper lift sensor</li> <li>Disconnected or defective tray lift motor</li> <li>Defective bottom plate lift mechanism</li> <li>Too much paper in the tray</li> <li>Defective IOB</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Check if the paper is not loaded too much.</li> <li>Check if the bottom plate smoothly moves up and down manually.</li> <li>Check and/or replace the tray lift motor/ paper lift sensor.</li> <li>Replace the IOB.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
503-01	B	<p>Tray 3 error (Paper Feed Unit or LCT)</p> <p><b>For the paper feed unit:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>When the tray lift motor is turned on, the upper limit is not detected within 10 seconds</li> </ul> <p><b>For the LCT:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>SC 503-01 occurs if the upper or lower limit is not detected within 8 seconds when the tray lift motor is turned on to lift or lower the tray.</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<p><b>For the paper feed unit:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective tray lift motor or connector disconnection</li> <li>• Defective lift sensor or connector disconnection</li> </ul> <p><b>For the LCT:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective stack transport clutch or connector disconnection</li> <li>• Defective tray motor or connector disconnection</li> <li>• Defective end fence home position sensor or connector disconnection</li> <li>• Defective upper limit sensor or connector disconnection</li> <li>• Defective tray lift motor or connector disconnection</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the cable connections.</li> <li>2. Check and/or replace the defective component.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
503-0 2	B	Tray 3 error (Paper Feed Unit or LCT)
		<p>This SC is generated if the following condition occurs 3 consecutive times.</p> <p><b>For the paper feed unit:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• When the tray lowers, the tray lift sensor does not go off within 1.5 sec.</li> </ul> <p><b>For the LCT:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• When the main switch is turned on or when the LCT is set, if the end fence is not in the home position (home position sensor ON), the tray lift motor stops.</li> <li>• If the upper limit does not go off for 1.5 seconds even the tray lift motor turns on to lower the tray after the upper limit has been detected at power on.</li> </ul>
		<p><b>For the paper feed unit:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective tray lift motor or connector disconnection</li> <li>• Defective lift sensor or connector disconnection</li> </ul> <p><b>For the LCT:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective stack transport clutch or connector disconnection</li> <li>• Defective tray motor or connector disconnection</li> <li>• Defective end fence home position sensor or connector disconnection</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the cable connections.</li> <li>2. Check and/or replace the defective component.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
504-01	B	Tray 4 error (Paper Feed Unit or LCT)
		<p><b>For the two-tray paper feed unit</b></p> <p>When the tray lift motor is turned on, the upper limit is not detected within 10 seconds. If this condition occurs three consecutive times, the SC is generated.</p> <p><b>For the LCT</b></p> <p>If the upper or lower limit is not detected within 8 seconds when the tray lift motor is turned on to lift up or lower the tray</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective tray lift motor or connector disconnection</li> <li>• Defective lift sensor or connector disconnection</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the cable connections.</li> <li>2. Check and/or replace the defective component.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
504-02	B	Tray 4 error (3 Tray Paper Feed Unit)
		<p>This SC is generated if the following condition occurs 3 consecutive times.</p> <p><b>For the two-tray paper feed unit</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• When the tray lowers, the tray lift sensor does not go off within 1.5 sec.</li> </ul> <p><b>For the LCT</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• If the upper limit does not go off for 1.5 seconds even the tray lift motor turns on to lower the tray after the upper limit has been detected at power on.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective tray lift motor or connector disconnection</li> <li>• Defective lift sensor or connector disconnection</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the cable connections.</li> <li>2. Check and/or replace the defective component.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
505		5th tray lift malfunction (optional LCT)
-01	B	<p>This SC is generated if the following condition occurs:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• When the tray lift sensor of the LCT 1200-sheet does not go on after the tray lift motor has turned on to lift the paper tray.</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>When the tray lift sensor of the LCT 1200-sheet does not go off after the tray lift motor has turned on to lower the paper tray.</li> <li>When the tray lift sensor of the LCT 1200-sheet does not go on after the pick-up roller solenoid has turned on at power on.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Tray lift motor defective or disconnected</li> <li>Tray lift sensor defective or disconnected</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the harness connections.</li> <li>Replace the tray lift motor.</li> <li>Replace the tray lift sensor.</li> </ol>
-02	B	Both tray lift sensor and lower limit sensor are turned on at the same time when the main power is turned on or the right door is closed.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Tray lift motor defective or disconnected</li> <li>Tray lift sensor defective or disconnected</li> <li>Lower limit sensor defective or disconnected</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the harness connections.</li> <li>Replace the tray lift motor.</li> <li>Replace the tray lift sensor.</li> <li>Replace the lower limit sensor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
530	D	Fusing fan error
		The IOB does not receive the lock signal 10 seconds after turning on the fusing fan.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective fusing fan motor or connector disconnection</li> <li>Defective IOB</li> </ul>
		Check the connector and/or replace the fusing fan motor.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
531	D	Ventilation fan (at the left side of the machine) motor-front/rear error
		The IOB does not receive the lock signal for 10 seconds after turning on the ventilation fan motor-front/rear.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective ventilation fan motor-front or rear</li> <li>Defective IOB</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the ventilation fan (at the left side of the machine) motor-front or rear.</li> <li>Replace the IOB.</li> </ol>

3

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
532	D	IH coil fan error
		The machine does not detect the fan motor lock signal for 10 seconds while the IH coil fan turns on.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Disconnected harness</li> <li>Overload on the IH coil fan motor</li> <li>Defective IH coil fan motor</li> <li>Defective IOB</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check or replace the harness.</li> <li>Replace the IH coil fan.</li> <li>Replace the IOB.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
533	D	IH inverter fan error
		The machine does not detect the fan motor lock signal for 10 seconds while the IH inverter fan turns on.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Disconnected harness</li> <li>Overload on the IH inverter fan motor</li> <li>Defective IH inverter fan motor</li> <li>Defective IOB</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check or replace the harness.</li> <li>Replace the IH inverter fan.</li> <li>Replace the IOB.</li> </ol>



No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
534	D	Second duct fan error
		The machine does not detect the fan motor lock signal for 10 seconds while the second duct fan turns on.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disconnected harness</li> <li>• Overload on the second duct fan motor</li> <li>• Defective second duct motor</li> <li>• Defective IOB</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the harness.</li> <li>2. Replace the second duct fan.</li> <li>3. Replace the IOB.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
535	D	Paper exit fan error
		The machine does not detect the fan motor lock signal for 10 seconds while the paper exit fan turns on.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disconnected harness</li> <li>• Overload on the paper exit fan motor</li> <li>• Defective paper exit motor</li> <li>• Defective IOB</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the harness.</li> <li>2. Replace the paper exit fan.</li> <li>3. Replace the IOB.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
536	D	Third duct fan error
		The motor lock signal error is detected for 10 seconds after the motor lock signal was first detected.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective third duct fan motor</li> <li>• Disconnected or defective harness</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective IOB</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the third duct fan motor.</li> <li>Check or replace the harness.</li> <li>Replace the IOB.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
540	D	Fusing/Paper exit motor error
		The IOB does not receive the lock signal 2 seconds after turning on the fusing/paper exit motor.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Motor overload</li> <li>Defective fusing/paper exit motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check or replace the harness.</li> <li>Replace the fusing/paper exit motor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
541	A	Heating roller thermopile error
		The temperature detected by the heating roller thermopile does not reach 0°C for 6 seconds.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Loose connection of the heating roller thermopile</li> <li>Defective heating roller thermopile</li> <li>Defective thermopile</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check if the heating roller thermopile is firmly connected.</li> <li>Replace the heating roller thermopile.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
542	A	Heating roller warm-up error 1
		<ul style="list-style-type: none"> <li>After the main switch is turned on or the cover is closed, the increment of the heating roller temperature per 5 seconds is 50°C or less. If this condition is detected five times consecutively, SC 542 is defined.</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>The temperature detected by the heating roller thermopile does not reach 75° C for 13 seconds after the heating lamp on.</li> <li>The temperature detected by the heating roller thermopile does not reach the ready temperature (130°C) while 125 seconds after the heating lamp on.</li> <li>The center temperature of the heating roller does not reach the ready temperature (130°C) for 30 seconds after the both edge temperature of the heating roller has reached the ready temperature (100°C).</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Dirty or defective thermopile</li> <li>Defective thermistor</li> <li>Defective heating roller lamp</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check if the heating roller thermistor is firmly connected.</li> <li>Replace the thermistor.</li> <li>Check or replace the thermopile.</li> <li>Replace the heating roller fusing lamp.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
543	A	Heating roller fusing lamp overheat 1 (software error)
		The temperature detected by the heating roller thermopile stays at 230°C for 1 second.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective PSU</li> <li>Defective IOB</li> <li>Defective BICU</li> </ul>
		Related SC code: SC 553
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the PSU.</li> <li>Replace the IOB.</li> <li>Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
544	A	Heating roller fusing lamp overheat 1 (hardware error)
		During stand-by mode or a print job, the temperature detected by the heating roller thermopile reaches 250 °C.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective PSU</li> <li>Defective IOB</li> <li>Defective BICU</li> <li>Defective fusing control system</li> </ul>
		Related SC code: SC 543
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the PSU.</li> <li>Replace the IOB.</li> <li>Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
545	A	Heating roller fusing lamp consecutive full power 1
		When the fusing unit is not running in the ready condition, the heating roller fusing lamp keeps on full power for 8 seconds.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Broken heating roller fusing lamp</li> </ul>
		Related SC code: SC 555
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the heating roller fusing lamp.</li> <li>Replace the PSU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
547	D	Zero cross error
		<ul style="list-style-type: none"> <li>The zero cross signal is detected three times even though the heater relay is off when turning on the main power.</li> <li>The zero cross signal is not detected for 2 seconds even though the heater relay is on after turning on the main power or closing the front door.</li> <li>The detection error occurs twice or more in the 11 zero cross signal detections. This error is defined when the detected zero cross signal is less than 45.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective fusing lamp relay</li> <li>Defective fusing lamp relay circuit</li> <li>Unstable power supply</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the power supply source.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		2. Replace the PSU

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
551	A	Heating roller thermistor error
		<ul style="list-style-type: none"> <li>The temperature detected by the heating roller thermistor does not reach 0°C for 6 seconds.</li> <li>The heating roller thermistor detects -5°C for 150 seconds even the temperature/humidity sensor actually detects 5°C.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Loose connection of the heating roller thermistor</li> <li>Defective heating roller thermistor</li> <li>Defective thermopile</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check that the heating roller thermistor is firmly connected.</li> <li>Replace the heating roller thermistor.</li> <li>Replace the thermopile.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
552	A	Heating roller warm-up error 2
		After the main switch is turned on or the door is closed, the temperature detected by the heating roller thermistor does not reach the ready temperature within 125 seconds during fusing unit warm-up.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Heating roller fusing lamp broken</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check if the heating roller thermistor is firmly connected.</li> <li>Replace the heating roller fusing lamp.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
553	A	Heating roller fusing lamp overheat 2 (software error)
		The temperature detected by the heating roller thermistor stays at 230°C or more for 1 second.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective PSU</li> <li>Defective IOB</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective BICU</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the PSU.</li> <li>Replace the IOB.</li> <li>Replace the BICU.</li> </ol>

3

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
554	A	Heating roller fusing lamp overheat 2 (hardware error)
		The temperature detected by the heating roller thermistor reaches 250°C or more.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective PSU</li> <li>Defective IOB</li> <li>Defective BICU</li> <li>Defective fusing control system</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the PSU.</li> <li>Replace the IOB.</li> <li>Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
555	A	Heating roller lamp consecutive full power 2
		The heating roller-fusing lamp stays ON for 15 seconds or more while the fusing unit is in the ready condition.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Broken heating roller fusing lamp</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the heating roller fusing lamp.</li> <li>Replace the PSU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
557	C	Zero cross frequency error
		When the zero cross signal is 66 or more and it is detected 10 times or more in 11 detections, the machine determines that input 60 Hz and SC557 occurs.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Noise (High frequency)</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective PSU</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the power supply source.</li> <li>Replace the PSU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
559	A	Consecutive fusing jam
		The paper jam counter for the fusing unit reaches 3 times. The paper jam counter is cleared if the paper is fed correctly.
		This SC is activated only when SP1 159-001 is set to "1" (default "0").
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Paper jam in the fusing unit.</li> </ul>
		Remove the paper that is jammed in the fusing unit. Then make sure that the fusing unit is clean and has no obstacles in the paper feed path.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
561	A	Pressure roller thermistor error
		The temperature detected by the pressure roller thermistor does not reach 0 °C for 20 seconds.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Loose connection of the pressure roller thermistor</li> <li>Defective thermopile</li> <li>Defective pressure roller thermistor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check if the pressure roller thermistor is firmly connected.</li> <li>Replace the thermopile.</li> <li>Replace the pressure roller thermistor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
563	A	Pressure roller overheat (software error)
		The temperature detected by the pressure roller thermistor stays at 230°C or more for 1 second.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective PSU</li> <li>Defective IOB</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective BICU</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the PSU.</li> <li>Replace the IOB.</li> <li>Replace the BICU.</li> </ol>

3

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
564	A	Pressure roller overheat (hardware error)
		The temperature detected by the pressure roller thermistor detects 250°C or more.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective PSU</li> <li>Defective IOB</li> <li>Defective BICU</li> <li>Defective fusing control system</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the thermistor.</li> <li>Replace the PSU.</li> <li>Replace the IOB.</li> <li>Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
565	A	Pressure roller fusing lamp consecutive full power
		The pressure roller-fusing lamp stays ON for 120 seconds or more while the fusing unit is in the ready condition,.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Broken pressure roller fusing lamp</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the pressure roller fusing lamp.</li> <li>Replace the PSU.</li> </ol>

**SC6xx: Device Communication**

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
610	D	Mechanical counter error: K



No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
611	D	Mechanical counter error: FC
-	-	<p>This SC is only for NA models.</p> <p>The machine detects the mechanical counter error when SP5987-001 is set to "1".</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Disconnected mechanical counter</li> <li>• Defective mechanical counter</li> </ul> <p>Check or replace the mechanical counter.</p>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
620	D	ARDF communication error
		After the ARDF is detected, the break signal occurs or communication timeout occurs.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Incorrect installation of ARDF</li> <li>• ARDF defective</li> <li>• BICU board defective</li> <li>• External noise</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the cable connection of the ARDF.</li> <li>2. Shut out the external noise.</li> <li>3. Replace the ARDF.</li> <li>4. Replace the BICU board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
621	D	Finisher communication error
622	D	Paper tray unit communication error
-	-	<p>While the IOB communicates with an optional unit, an SC code is displayed if one of following conditions occurs.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The IOB receives the break signal which is generated by the peripherals only just after the main switch is turned on.</li> <li>• When the IOB does not receive an OK signal from a peripheral 100ms after sending a command to it. The IOB resends the command. The IOB does not receive an OK signal after sending the command 3 times.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cable problems</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• IOB problems</li> <li>• BICU problems</li> <li>• PSU problems in the machine</li> <li>• Main board problems in the peripherals</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check if the cables of peripherals are correctly connected.</li> <li>2. Replace the PSU if no power is supplied to peripherals.</li> <li>3. Replace the IOB or main board of peripherals.</li> <li>4. Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
623	D	2nd Paper Bank communication error
		This SC is not issued for this machine.
		When a communication error signal between the 1st paper bank and 2nd paper bank is received.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Loose or disconnected connector</li> </ul>
		Check the connection between the main machine and paper feed unit.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
632	CTL B	Counter device error 1
		After 3 attempts to send a data frame to the optional counter device via the serial communication line, no ACK signal was received within 100 ms.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Serial line between the optional counter device, the relay board and copier control board is disconnected or damaged</li> <li>• Make sure that SP5113 is set to enable the optional counter device.</li> </ul>
		Check the connection between the main machine and optional counter device.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
633	CTL B	Counter device error 2
		After communication is established, the controller receives the brake signal from the accounting device.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Serial line between the optional counter device, the relay board and copier control board is disconnected or damaged</li> <li>Make sure that SP5113 is set to enable the optional counter device.</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check if the setting of the SP5113 is correctly set.</li> <li>Check the connection between the main machine and optional counter device.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
634	CTL B	Counter device error 3
		A backup RAM error was returned by the counter device.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Counter device control board defective</li> <li>Backup battery of counter device defective</li> </ul>
		Replace the counter device.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
635	CTL B	Counter device error 4
		A backup battery error was returned by the counter device.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Counter device control board defective</li> <li>Backup battery of counter device defective</li> </ul>
		Replace the counter device.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
636	CTL	SD Card Error
-01	D	Expanded authentication module error
		There is no expanded authentication module in the machine.
		The SD card or the file of the expanded authentication module is broken.
		There is no DESS module in the machine.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>No expanded authentication module</li> <li>Defective SD card</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
-02	D	<ul style="list-style-type: none"> <li>No DESS module</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Install the expanded authentication module.</li> <li>Install the SD card.</li> <li>Install the DESS module.</li> </ol>
		Version error
		The version of the expanded authentication module is not correct. <ul style="list-style-type: none"> <li>Incorrect module version</li> </ul> Install the correct file of the expanded authentication module.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
641	CTL D	BICU control data transfer abnormal
		A sampling of the control data sent from the BICU reveals an abnormality.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Controller board defective</li> <li>External noise</li> <li>BICU board defective</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the controller board.</li> <li>Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
650	CTL B	Communication error of the remote service modem (Embedded RCG-M)
-001	-	Authentication error
		The authentication for the Embedded RCG-M fails at a dial up connection.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Incorrect SP settings</li> <li>Disconnected telephone line</li> <li>Disconnected modem board</li> </ul>
		Check and set the correct user name (SP5816-156) and password (SP5816-157).

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
-004	-	Incorrect modem setting
		Dial up fails due to the incorrect modem setting.
		Same as -001
		Check and set the correct AT command (SP5819-160).
-005	-	Communication line error
		The supplied voltage is not sufficient due to the defective communication line or defective connection.
		Same as -001
		Consult with the user's local telephone company.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
651	CTL C	Incorrect dial up connection
		-001: Program parameter error
		-002: Program execution error
		An unexpected error occurs when the modem (Embedded RCG-M) tries to call the center with a dial up connection.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Caused by a software bug</li> </ul>
		No action required because this SC does not interfere with operation of the machine.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
669	D	EEPROM error
		Retry of EEPROM communication fails three times after the machine has detected the EEPROM error.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Caused by noise</li> </ul>
		Turn the main power switch off and on.

3

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
670	CTL D	Engine start up error
		The ready signal from the engine board is not detected.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective BICU.</li> </ul>
		Replace the BICU.

671	CTL D	Engine board mismatch error
		Engine board and controller mismatch detected.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Wrong engine board installed.</li> <li>Wrong controller board installed.</li> <li>Check the type of engine board and controller board.</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the BICU.</li> <li>Replace the controller board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
672	CTL D	Controller-to-operation panel communication error at startup
		After powering on the machine, the communication circuit between the controller and the operation panel is not opened, or communication with controller is interrupted after a normal startup.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Controller stall</li> <li>Controller board installed incorrectly</li> <li>Controller board defective</li> <li>Operation panel connector loose or defective</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the harness connection.</li> <li>Replace the controller board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
681	D	RFID: Communication error <ul style="list-style-type: none"> <li>Communication error occurs when the RFID starts to communicate with the RFID receptor.</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Retry of RFID communication fails three times after the machine has detected the RFID communication error.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective RFID reader and writer</li> <li>• Disconnected ASAP I/F</li> <li>• No memory chip on the toner cartridge</li> <li>• Noise</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the RFID controller board.</li> <li>2. Replace the toner cartridge.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		Memory chip at TD sensor: Communication error
		Retry of memory chip communication fails three times after the machine has detected the memory chip communication error.
682	D	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Damaged memory chip data</li> <li>• Disconnected inter face</li> <li>• No memory chip on the development unit</li> <li>• Noise</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the PCU.</li> <li>2. Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		RFID: Unit check error
683	B	The machine gets RFID communication error even the toner cartridges have not been installed in the machine.
		Caused by noise
		Turn the main power switch off and on.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
687	D	Memory address command error

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<p>The BICU does not receive a memory address command from the controller 120 seconds after paper is in the position for registration.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Loose connection</li> <li>Defective controller</li> <li>Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Check if the controller is firmly connected to the BICU.</li> <li>Replace the controller.</li> <li>Replace the BICU.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
690	D	<p>GAVD communication error</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The I2C bus device ID is not identified during initialization.</li> <li>A device-status error occurs during I2C bus communication.</li> <li>The I2C bus communication is not established due to an error other than a buffer shortage.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>Loose connection</li> <li>Defective BICU</li> <li>Defective LD controller board</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Turn the main switch off and on.</li> <li>Check the cable connection.</li> <li>Replace the laser optics-housing unit.</li> <li>Replace the BICU board.</li> </ol>

### SC7xx: Peripherals

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
721	B	<p>Finisher jogger motor error</p> <p>The jogger fences move out of the home position but the HP sensor output does not change within the specified number of pulses.</p>



No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<p>The 1st failure issues an original jam message, and the 2nd failure issues this SC code.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jogger HP sensor disconnected, defective</li> <li>• Jogger motor disconnected, defective</li> <li>• Jogger motor overloaded due to obstruction</li> <li>• Finisher main board and jogger motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connections and cables for the components mentioned above.</li> <li>2. Check for blockages in the jogger motor mechanism.</li> <li>3. Replace the jogger HP sensor and/or jogger motor.</li> <li>4. Replace the finisher main board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
723	B	<p>Stack feed-out motor error</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The stack feed-out HP sensor does not detect the home position of the stack feed-out belt 3000ms after the stack feed-out belt has moved to its home position.</li> <li>• The stack feed-out HP sensor does not turn off 200 ms after the stack feed-out belt has moved from its home position.</li> <li>• The 1st detection failure causes a jam error, and the 2nd failure causes this SC code.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective stack feed-out HP sensor</li> <li>• Overload on the stack feed-out motor</li> <li>• Defective stack feed-out motor</li> <li>• Defective main board</li> <li>• Disconnected or defective harness</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connections and cables for the components mentioned above.</li> <li>2. Check for blockages in the stack feed-out motor mechanism.</li> <li>3. Replace the stack feed-out HP sensor and/or stack feed-out motor.</li> <li>4. Replace the finisher main board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
725	B	Finisher exit guide plate motor error
		After moving away from the guide plate position sensor, the exit guide is not detected at the home position within the prescribed time. The 1st detection failure issues a jam error, and the 2nd failure issues this SC code.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Guide plate motor disconnected, defective</li> <li>• Guide plate motor overloaded due to obstruction</li> <li>• Guide plate position sensor disconnected, defective</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connections and cables for the components mentioned above.</li> <li>2. Check for blockages in the guide plate motor mechanism.</li> <li>3. Replace the guide plate position sensor and/or guide plate motor</li> <li>4. Replace the finisher main board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
730	B	Finisher Tray 1 shift motor error
		The shift roller HP sensor of the upper tray does not activate within the prescribed time after the shift tray starts to move toward or away from the home position. The 1st detection failure issues a jam error, and the 2nd failure issues this SC code.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Shift tray HP sensor of the upper tray disconnected, defective</li> <li>• Shift tray motor of the upper tray is disconnected, defective</li> <li>• Shift tray motor of the upper tray overloaded due to obstruction</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connections and cables for the components mentioned above.</li> <li>2. Check for blockages in shift motor mechanism.</li> <li>3. Replace the shift tray HP sensor and/or shift motor</li> <li>4. Replace the finisher main board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
740	B	Finisher corner stapler motor error
		<p>The 1st detection failure issues a jam error, and the 2nd failure issues this SC code.</p> <p><b>For 1000-sheet (booklet) finisher</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The stapler motor does not switch off within the prescribed time after operating.</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>The HP sensor of the stapler unit does not detect the home position after the stapler unit moves to its home position.</li> <li>The HP sensor of the stapler unit detects the home position after the stapler unit moves from its home position.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Staple jam</li> <li>Motor overload</li> <li>Defective stapler motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connections and cables for the components mentioned above.</li> <li>Replace the HP sensor and/or stapler motor</li> <li>Replace the finisher main board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		Finisher stapler movement motor error
		<b>For 1000-sheet (booklet) finisher</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>The stapler HP sensor is not activated within the specified time after the stapler motor turned on. (first detection: jam error, consecutive twice detection SC code).</li> </ul>
742	B	<ul style="list-style-type: none"> <li>Motor overload</li> <li>Loose connection of the stapler home position sensor</li> <li>Loose connection of the stapler movement motor</li> <li>Defective stapler home position sensor</li> <li>Defective stapler movement motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connection of the stapler movement motor.</li> <li>Check the connection of the stapler home position sensor.</li> <li>Replace the stapler home position sensor.</li> <li>Replace the stapler movement motor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
746	B	1000-sheet booklet finisher: Stack feed motor error <ul style="list-style-type: none"> <li>The stack feed HP sensor does not detect "ON" twice (once: jam error) for specified time after the stack feed motor has turned on.</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>The stack feed HP sensor does not detect "OFF" twice (once: jam error) for specified time after the stack feed motor has turned on.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Motor overload</li> <li>Loose connection of the stack feed motor</li> <li>Defective stack feed motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connections and cables for the stack feed motor and HP sensor.</li> <li>Check for blockages in the stack feed motor mechanism.</li> <li>Replace the stack feed HP sensor and/or stack feed motor</li> <li>Replace the finisher main board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
750	B	1000-sheet (booklet) finisher: Tray lift motor error
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Motor overload</li> <li>Loose connection of the shift tray motor</li> <li>Defective shift tray motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connections to the shift tray motor.</li> <li>Replace the shift tray motor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
760	B	Finisher punch motor error
		The punch HP sensor is not activated within the specified time after the punch motor turned on. The 1st detection failure issues a jam error, and the 2nd failure issues this SC code.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Punch HP sensor disconnected, defective</li> <li>Punch motor disconnected or defective</li> <li>Punch motor overload due to obstruction</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connections and cables for the punch motor and HP sensor.</li> <li>Check for blockages in the punch motor mechanism.</li> <li>Replace the punch HP sensor and/or punch motor</li> <li>Replace the finisher main board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
761	B	Finisher folder plate motor error
		The folder plate moves but is not detected at the home position within the specified time. The 1st detection failure issues a jam error, and the 2nd failure issues this SC code.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Folder plate HP sensor disconnected, defective</li> <li>Folder plate motor disconnected, defective</li> <li>Folder plate motor overloaded due to obstruction.</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connections and cables for the folder plate motor and HP sensor.</li> <li>Check for blockages in the folder plate motor mechanism.</li> <li>Replace the folder plate HP sensor and/or folder plate motor</li> <li>Replace the finisher main board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
763	B	Punch movement motor error
		The punch unit moves but is not detected at the home position within the specified time. The 1st detection failure issues a jam error, and the 2nd failure issues this SC code.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Motor harness disconnected, loose, defective</li> <li>Defective motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connections to the punch movement motor.</li> <li>Defective punch movement motor</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
764	B	Paper position sensor slide motor error
		The paper position sensor moves but is not detected at the home position within the specified time. The 1st detection failure issues a jam error, and the 2nd failure issues this SC code.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Motor harness disconnected, loose, defective</li> <li>Defective motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connections to the paper position sensor slide motor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		2. Defective paper position sensor slide motor.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
765	B	Paper position sensor slide motor error
		The paper position sensor moves but is not detected at the home position within the specified time. The 1st detection failure issues a jam error, and the 2nd failure issues this SC code.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Motor harness disconnected, loose, defective</li> <li>• Defective motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connections to the paper position sensor slide motor.</li> <li>2. Defective paper position sensor slide motor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
766	B	Paper position sensor slide motor error
		The paper position sensor moves but is not detected at the home position within the specified time. The 1st detection failure issues a jam error, and the 2nd failure issues this SC code.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Motor harness disconnected, loose, defective</li> <li>• Defective motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connections to the paper position sensor slide motor.</li> <li>2. Defective paper position sensor slide motor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
770	B	Shift motor error
		The shift motor HP sensor does not detect any change for 1.86 seconds after the shift motor has turned on at power on or during its operation.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective shift motor</li> <li>• Defective shift motor HP sensor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connections to the shift motor and the shift motor HP sensor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		2. Defective shift motor or the shift motor HP sensor.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
791	D	Bridge unit error
		The machine recognizes the finisher, but does not recognize the bridge unit.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective connector</li> <li>• Broken harness</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connections between the bridge unit and the machine.</li> <li>2. Install a new bridge unit.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
792	B	Finisher error
		The machine does not recognize the finisher, but recognizes the bridge unit.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective connector</li> <li>• Defective harness</li> <li>• Incorrect installation</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connections between the finisher and the machine.</li> <li>2. Install a new finisher.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
798 -1	B	Upper limit switch error
		The upper limit switch is pushed due to tray lift error or some problems.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Upper limit switch pulled up</li> <li>• Defective upper limit switch</li> </ul>
		<p>Check the harness.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check for blockage around the upper limit switch.</li> <li>2. Replace the upper limit switch.</li> </ol>

3

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
798-02	B	Finisher jogger motor error
		The jogger fences move out of the home position but the HP sensor output does not change within the specified number of pulses. The 1st failure issues an original jam message, and the 2nd failure issues this SC code.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Jogger HP sensor disconnected, defective</li> <li>• Jogger motor disconnected, defective</li> <li>• Jogger motor overloaded due to obstruction</li> <li>• Finisher main board and jogger motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the harness.</li> <li>2. Check for blockages in the jogger motor mechanism.</li> <li>3. Replace the jogger HP sensor.</li> <li>4. Replace the jogger motor.</li> <li>5. Replace the finisher main board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
798-03	B	Rear fence motor error
		The rear jogger fence motor in the finisher is not operating.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rear jogger motor drive is obstructed (jammed paper, paper scraps, etc.)</li> <li>• The rear jogger fence motor harness loose or broken</li> <li>• Rear jogger fence HP sensor dirty, loose, defective</li> <li>• Rear jogger fence motor defective</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the harness.</li> <li>2. Check for blockages in the rear jogger motor drive mechanism.</li> <li>3. Replace the rear jogger fence HP sensor.</li> <li>4. Replace the rear jogger fence motor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
798-04	B	Stack feed-out motor error



No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<p>The stack feed-out HP sensor does not detect the home position of the stack feed-out belt for a certain time after the stack feed-out belt has moved to its home position.</p> <p>The stack feed-out HP sensor does not turn off for a certain time after the stack feed-out belt has moved from its home position.</p> <p>The 1st detection failure causes a jam error, and the 2nd failure causes this SC code.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective stack feed-out HP sensor</li> <li>• Overload on the stack feed-out motor</li> <li>• Defective stack feed-out motor</li> <li>• Defective main board</li> <li>• Disconnected or defective harness</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the harness.</li> <li>2. Check for blockages in the stack feed-out mechanism.</li> <li>3. Replace the stack feed-out HP sensor.</li> <li>4. Replace the stack feed-out motor.</li> <li>5. Replace the main board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
798 -05	B	<p>Positioning roller arm motor error</p> <p>The positioning roller HP sensor does not turn on or off for a certain time at power-on.</p> <p>The positioning roller HP sensor does not turn on or off for a certain time when the positioning roller returns to its home position from the lower position.</p> <p>The 1st detection failure causes a jam error, and the 2nd failure causes this SC code.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disconnected or defective harness</li> <li>• Overload on the positioning roller arm motor</li> <li>• Defective positioning roller arm motor</li> <li>• Defective positioning roller HP sensor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the harness.</li> <li>2. Check for blockages in the positioning roller arm mechanism.</li> <li>3. Replace the positioning roller arm motor.</li> <li>4. Replace the positioning roller HP sensor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
798 -06	B	Finisher corner stapler motor error
		The 1st detection failure issues a jam error, and the 2nd failure issues this SC code. <b>For 500-sheet finisher</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>The stapler HP sensor does not detect "ON"/"OFF" signal even the stapler moves from the "OFF"/"ON" position for 0.6 seconds.</li> <li>The stapler HP sensor does not detect "ON" when a stapling job is commanded or the stapler moves.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Staple jam</li> <li>Motor overload</li> <li>Defective stapler motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connections and cables for the components mentioned above.</li> <li>Replace the HP sensor and/or stapler motor</li> <li>Replace the finisher main board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
798 -07	B	Finisher stapler movement motor error
		<b>For 500-sheet finisher</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>The stapler HP sensor does not detect "OFF" signal even the stapler moves from the "ON" position for 0.35 seconds.</li> <li>The stapler HP sensor does not detect "ON" signal even the stapler moves from the "OFF" position for 5.5 seconds.</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Motor overload</li> <li>Loose connection of the stapler home position sensor</li> <li>Loose connection of the stapler movement motor</li> <li>Defective stapler home position sensor</li> <li>Defective stapler movement motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connection of the stapler movement motor.</li> <li>Check the connection of the stapler home position sensor.</li> <li>Replace the stapler home position sensor.</li> <li>Replace the stapler movement motor.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
798 -08	B	500-sheet finisher: Tray lift motor error
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Motor overload</li> <li>• Loose connection of the shift tray motor</li> <li>• Defective shift tray motor</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connections to the tray lift motor.</li> <li>2. Replace the tray lift motor.</li> </ol>

3

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
798 -09	B	Stack pressure solenoid error
		The stack pressure solenoid in the finisher is not operating.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Solenoid harness loose, broken</li> <li>• Solenoid obstructed</li> <li>• Stack height sensor dirty, harness loose, broke</li> <li>• Solenoid defective</li> <li>• Stack height sensor defective</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check or replace the solenoid harness.</li> <li>2. Check for blockages in the stack pressure mechanism.</li> </ol> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the stack height sensor.</li> </ol>

## SC8xx: Overall System

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
816	CTL D	Energy saving I/O sub-system error
		The energy saving I/O sub-system detects an error.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controller board defective</li> </ul>
		Replace the controller board.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)	
819	CTL C	Fatal kernel error	
		Due to a control error, a RAM overflow occurred during system processing. One of the following messages was displayed on the operation panel.	
[0x5032]		HAIC-P2 error	<ul style="list-style-type: none"> <li>• System program defective</li> <li>• Controller board defective</li> <li>• Optional board defective</li> </ul> Replace controller firmware
[0x5245]		vm_pageout: VM is full	
[0x5355]		L2 status time out	
[554C]		USB error	

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)	
820	CTL D	Self-diagnostics error: CPU	
		[XXXX]: Detailed error code	
[0612]		Cut-in in ASIC occurs.	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective ASIC</li> <li>• Defective devices in which ASIC detects cut-in.</li> </ul>	
		Replace the controller board.	

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)	
833	CTL C	Self-diagnostic error 8: Engine I/F ASIC	
[0F30] [0F31]		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ASIC (Mandolin) for system control could not be detected. After the PCI configuration, the device ID for the ASIC could not be checked.</li> </ul>	Replace the BICU.
[0F41]		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ASIC (Mandolin) for system control could not be detected. After the PCI configuration, the device ID for the ASIC could not be checked.</li> </ul>	
[50B1]		Could not initialize or read the bus connection.	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check for loose connections at the mother board.</li> </ul>	

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		Replace the mother board
[50B2]		Value of the SSCG register is incorrect.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check for loose connections at the mother board.</li> </ul>
		Replace the mother board

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
851	CTL B	IEEE1394 interface error
		The 1394 interface is unusable.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective IEEE1394</li> <li>• Defective controller.</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn the main switch off and on.</li> <li>2. Replace the IEEE1394 interface board.</li> <li>3. Replace the controller.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
853	CTL B	Wireless LAN card not detected
		The wireless LAN card is not detected before communication is established, though the wireless LAN board is detected.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Loose connection</li> </ul>
		Check the connection.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
854	CTL B	Wireless LAN/Bluetooth card not detected
		The wireless LAN/Bluetooth card is not detected after communication is established, but the wireless LAN board is detected.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Loose connection</li> </ul>
		Check the connection.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
855 856	CTL B	Wireless LAN/Bluetooth card error
		An error is detected in the wireless LAN/Bluetooth card.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Loose connection</li> <li>Defective wireless LAN/Bluetooth card</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connection.</li> <li>Replace the wireless LAN/Bluetooth card.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
857	CTL B	USB interface error
		The USB interface cannot be used due to a driver error.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective USB driver</li> <li>Loose connection</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connection.</li> <li>Replace the controller board.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)	
858	CTL C	HDD Encryption unit error 1	
		A serious error occurs when data is encrypted to update an encryption key with the HDD encryption unit.	
		[0]	Encryption key acquisition error: The controller fails to get a new encryption key.
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective controller board</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the controller board.</li> </ol>
		[1]	Encryption key setting for HDD error: The controller fails to copy a new encryption key to the HDD.
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective SATA chip on the controller board</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the controller board.</li> </ol>
[2]	NVRAM data encryption error 1:		

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)	
			An error occurs while the NVRAM data is encrypted.
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective NVRAM on the controller board</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the NVRAM.</li> </ol>
		[30]	NVRAM data encryption error 2: An error occurs before the NVRAM data is encrypted.
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective controller board</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the controller board.</li> </ol>
		[30]	Other error: A serious error occurs while the data is encrypted.
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Same as SC991</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)	
859	CTL C	HDD Encryption unit error 2	
		A serious error occurs when the HDD data is encrypted to update an encryption key with the HDD encryption unit.	
		[8]	HDD check error: The HDD is not correctly installed.
			<ul style="list-style-type: none"> <li>No HDD installed</li> <li>Unformatted HDD</li> <li>The encryption key on the controller is different from the one on the HDD</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Install the HDD correctly.</li> <li>Initialize the HDD.</li> </ol>
			Power failure during the data encryption: The data encryption (NVRAM and HDD) has not been completed.
		[9]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Power failure during the data encryption</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Initialize the HDD.</li> </ol>
[10]	Data read/write error: The DMAC error is detected twice or more.		

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Same as SC863</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
860	CTL B	HDD: Initialization error
		The controller detects that the hard disk fails.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• HDD not initialized</li> <li>• Defective HDD</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reformat the HDD.</li> <li>2. Replace the HDD.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
861	CTL D	HDD: Reboot error
		The HDD does not become ready within 30 seconds after the power is supplied to the HDD.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Loose connection</li> <li>• Defective cables</li> <li>• Defective HDD</li> <li>• Defective controller</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the connection between the HDD and controller.</li> <li>2. Check and replace the cables.</li> <li>3. Replace the HDD.</li> <li>4. Replace the controller.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
863	CTL D	HDD: Read error
		The data stored in the HDD cannot be read correctly.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective HDD</li> <li>• Defective controller</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the HDD.</li> </ol>



No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		2. Replace the controller.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
864	CTL D	HDD: CRC error
		While reading data from the HDD or storing data in the HDD, data transmission fails.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective HDD</li> </ul>
		Replace the HDD.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
865	CTL D	HDD: Access error
		An error is detected while operating the HDD.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective HDD</li> </ul>
		Replace the HDD.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
866	CTL B	SD card authentication error
		A correct license is not found in the SD card.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• SD-card data is corrupted.</li> </ul>
		Store correct data in the SD card.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
867	CTL D	SD card error
		The SD card is ejected from the slot.
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Install the SD card.</li> <li>2. Turn the main switch off and on.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
868	CTL D	SD card access error <ul style="list-style-type: none"> <li>-13 to -3: File system error</li> <li>Other number: Device error</li> </ul>
		An error report is sent from the SD card reader. <ul style="list-style-type: none"> <li>An error is detected in the SD card.</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>For a file system error, format the SD card on your PC.</li> <li>For a device error, turn the mains switch off and on.</li> <li>Replace the SD card.</li> <li>Replace the controller.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
870	CTL B	Address book error
		An error is detected in the data copied to the address book over a network.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective software program</li> <li>Defective HDD</li> <li>Incorrect path to the server</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Initialize the address book data (SP5-846-050).</li> <li>Initialize the user information (SP5-832-006).</li> <li>Replace the HDD.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
872	CTL B	HDD mail data error
		An error is detected in the HDD at machine initialization.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective HDD</li> <li>Power failure during an access to the HDD</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Turn the main switch off and on.</li> <li>Initialize the HDD partition (SP5-832-007).</li> <li>Replace the HDD.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
873	CTL B	HDD mail transfer error
		An error is detected in the HDD at machine initialization.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective HDD</li> <li>Power failure during an access to the HDD</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Initialize the HDD partition (SP5-832-008).</li> <li>Replace the HDD.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
874	CTL D	Delete All error 1: HDD
		An error is detected while all of the HDD or NVRAM are formatted physically by the Data Overwrite Security Unit (D377).
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Data Overwrite Security Unit (SD card) not installed</li> <li>Defective HDD</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Install the Data Overwrite Security Unit (D377).</li> <li>Replace the HDD.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
875	CTL D	Delete All error 2: Data area
		An error is detected while all of the HDD or NVRAM are formatted logically by the Data Overwrite Security Unit (D377).
		<ul style="list-style-type: none"> <li>The logical format for the HDD fails.</li> </ul>
		Turn the main switch off/on and try the operation again

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
876	CTL D	Log Data Error
		An error was detected in the handling of the log data at power on or during machine operation. This can be caused by switching the machine off while it is operating.
-001		Log Data Error 1

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Damaged log data file in the HDD</li> </ul>
		Initialize the HDD with SP5832-004.
	-002	Log Data Error 2
		<ul style="list-style-type: none"> <li>An encryption module not installed</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Disable the log encryption setting with SP9730-004 ("0" is off.)</li> <li>Install the DESS module.</li> </ol>
	-003	Log Data Error 3
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Invalid log encryption key due to defective NVRAM data</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Initialize the HDD with SP5832-004.</li> <li>Disable the log encryption setting with SP9730-004 ("0" is off.)</li> </ol>
	-004	Log Data Error 4
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Unusual log encryption function due to defective NVRAM data</li> </ul>
		Initialize the HDD with SP5832-004.
	-005	Log Data Error 5
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Installed NVRAM or HDD which is used in another machine</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Reinstall the previous NVRAM or HDD.</li> <li>Initialize the HDD with SP5832-004.</li> </ol>
	-099	Log Data Error 99
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Other than the above causes</li> </ul>
		Ask your supervisor.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
877	CTL D	HDD Data Overwrite Security SD card error
		The 'all delete' function cannot be executed but the Data Overwrite Security Unit (D377) is installed and activated.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective SD card (D377)</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>SD card (D377) not installed</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the NVRAM and then install the new SD card (D377).</li> <li>Check and reinstall the SD card (D377).</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
878	CTL D	TPM system authentication error
		The system firmware is not authenticated by TPM (security chip).
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Incorrect updating for the system firmware</li> <li>Defective flash ROM on the controller board</li> </ul>
		Replace the controller board.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
880	CTL D	File format converter error
		The file format converter does not respond.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective file format converter</li> </ul>
		Replace the file format converter.

### SC9xx: Miscellaneous

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
900	CTL D	Electric counter error
		Abnormal data in the counters.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective NVRAM</li> <li>Defective controller</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Check the connection between the NVRAM and controller.</li> <li>Replace the NVRAM.</li> <li>Replace the controller.</li> </ol>


No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
910	CTL D	External Controller Error 1
911		External Controller Error 2
912		External Controller Error 3
913		External Controller Error 4
914		External Controller Error 5
-	-	The external controller alerted the machine about an error.
-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>Please refer to the instructions for the external controller (application).</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
919	CTL D	External Controller Error 6
		While EAC (External Application Converter), the conversion module, was operating normally, the receipt of a power line interrupt signal from the FLUTE serial driver was detected, or BREAK signal from the other station was detected.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Power outage at the EFI controller</li> <li>EFI controller was rebooted</li> <li>Connection to EFI controller loose</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
920	CTL D	Printer application error
		An error is detected in the printer application program.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective software</li> <li>Unexpected hardware resource (e.g., memory shortage)</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Software defective; switch off/on, or change the controller firmware if the problem is not solved</li> <li>Insufficient memory</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
921	CTL	Printer font error

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
	D	A necessary font is not found in the SD card.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• A necessary font is not found in the SD card.</li> <li>• The SD card data is corrupted.</li> </ul>
		Check that the SD card has the correct data.

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
990	CTL D	Software performance error
		The software makes an unexpected operation.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective software</li> <li>• Defective controller</li> <li>• Software error</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn the main switch off and on.</li> <li>2. Reinstall the controller and/or engine main firmware.</li> </ol>
		<p> <b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• See Note 1 at the end of the SC table.</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
991	CTL C	Software continuity error
		The software has attempted to perform an unexpected operation. However, unlike SC 990, the object of the error is continuity of the software.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Software program error</li> <li>• Internal parameter incorrect, insufficient working memory.</li> </ul>
		This SC is not displayed on the LCD (logging only).

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
992	CTL D	Undefined error
		Defective software program
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• An error undetectable by any other SC code occurred</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
994	CTL C	Operation panel management records exceeded
		An error occurred because the number of records exceeded the limit for images managed in the service layer of the firmware. This can occur if there if there are too many application screens open on the operation panel.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>No action required because this SC does not interfere with operation of the machine.</li> </ul>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
995	D	CPM setting error
	-001	<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective BICU</li> <li>NVRAM Replacement error</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Install the previous NVRAM.</li> <li>Input the serial number with SP5811-004, and turn the main power switch off/on.</li> </ol>
	-002	<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective NVRAM</li> <li>Defective controller</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Update the controller firmware.</li> <li>Install a new NVRAM, and turn off and on the main power switch after SC995-002 has occurred.</li> </ol>
	-003	<ul style="list-style-type: none"> <li>Incorrect type controller installed</li> <li>Defective controller</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the controller with the correct type.</li> </ol>
	-004	<ul style="list-style-type: none"> <li>Incorrect model controller installed.</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the controller with the correct model.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
997	CTL B	<p>Application function selection error</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The application selected by the operation panel key does not start or ends abnormally.</li> </ul>



No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Software (including the software configuration) defective</li> <li>• An option required by the application (RAM, DIMM, board) is not installed</li> <li>• Nesting of the fax group addresses is too complicated</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the devices necessary for the application program. If necessary devices have not been installed, install them.</li> <li>2. Check that application programs are correctly configured.</li> <li>3. For a fax operation problem, simplify the nesting of the fax group addresses.</li> <li>4. Take necessary countermeasures specific to the application program. If the logs can be displayed on the operation panel, see the logs.</li> </ol>

No.	Type	Details (Symptom, Possible Cause, Troubleshooting Procedures)
998	CTL D	Application start error
		No applications start within 60 seconds after the power is turned on.
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Loose connection of RAM-DIMM, ROM-DIMM</li> <li>• Defective controller</li> <li>• Software problem</li> </ul>
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the setting of SP5875-001. If the setting is set to "1 (OFF)", change it to "0 (OFF)".</li> <li>2. Check if the RAM-DIMM and ROM-DIMM are correctly connected.</li> <li>3. Reinstall the controller system firmware.</li> <li>4. Replace the controller.</li> </ol>

### Note 1

If a problem always occurs in a specific condition (for example, printer driver setting, image file), the problem may be caused by a software error. In this case, the following data and information needs to be sent back to your product specialist. Please understand that it may take some time to get a reply on how to solve the problem, because in some cases the design staff in Japan must analyze the data.

- Symptom / Possible Causes / Action taken
- Summary sheet (SP mode "Printer SP", SP1-004 [Print Summary])
- SMC - All (SP5-990-001)
- SMC - Logging (SP5-990-004)
- Printer driver settings used when the problem occurs

- All data displayed on the screen (SC code, error code, and program address where the problem is logged.)
- Image file which causes the problem, if possible

# 4. Appendix: Process Control Error Conditions

## Process Control Error Conditions

### Developer Initialization Result

#### SP-3-014-001 (Developer Initialization Result)

No.	Result	Description	Possible Causes/Action
1	Successfully completed	Developer initialization is successfully completed.	-
2	Forced termination	Developer initialization was forcibly terminated.	<ul style="list-style-type: none"> <li>A cover was opened or the main switch was turned off during the initialization.</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Do the developer initialization again when done in SP mode. Reinstall the engine main firmware if the result is the same.</li> <li>Turn the main switch off and on when done at unit replacement.</li> </ol>
6	Vt error	Vt is more than 0.7V when Vcnt is 4.3V.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Make sure that the heat seal on the development unit is not removed.</li> <li>Defective TD sensor</li> </ol>
7	Vcnt error 1	Vcnt is less than 4.7V when Vcnt is Vt target $\pm 0.2V$ .	<ol style="list-style-type: none"> <li>Defective TD sensor</li> <li>Vt target settings are not correct.</li> <li>Toner density error</li> </ol>
8	Vcnt error 2	Vt is more than 0.7V when Vcnt is 4.3V and Vcnt is less than 4.7V when Vcnt is Vt target $\pm 0.2V$ .	<ol style="list-style-type: none"> <li>Make sure that the heat seal on the development unit is not removed.</li> <li>Defective TD sensor</li> </ol>
9	Vcnt error 3	Vcnt is less than 4.7V.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Make sure that the heat seal on the development unit is not removed</li> <li>Defective TD sensor</li> <li>Vt target settings are not correct.</li> <li>Toner density error</li> </ol>

**Note**

- The machine starts developer initialization after you set “Enable” in SP3-902-005, 006, 007, or 008. Developer initialization automatically resumes when you open and close the front door or turn the main switch off and on if an error other than Error 8 occurs.

**Process Control Self-Check Result**

Displayed number shows results of each color sensor check.

00000000 = YYCCMMKK

**SP3-012-001 to -010 (Process Control Self-check Result)**

4

No.	Result	Description	Possible Causes/Action
11	Successfully completed	Process control self-check successfully completed.	Check the Vsg adjustment. See the "Vsg Adjustment Result" following this table.
41	Vt error	Vt maximum or minimum error is detected.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective development unit</li> </ul> Vt maximum error and an image is faint: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the toner supply pump unit.</li> </ol> Vt maximum error and an image is O.K.: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the development unit.</li> <li>2. Replace the IOB board.</li> </ol> Vt minimum error: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the development unit.</li> <li>2. Replace the IOB board.</li> </ol>
53	ID sensor coefficient (K5) detection error	Not enough data can be sampled.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Solid image is not sufficient density:                             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Retry the process control.</li> <li>2. Replace the ID sensors.</li> <li>3. Replace the IOB board.</li> </ol> </li> <li>• Solid image is O.K.                             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the ID sensors.</li> <li>2. Replace the IOB board.</li> </ol> </li> <li>• ID sensor is dirty:                             <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clean the ID sensors.</li> <li>2. Retry the process control.</li> </ol> </li> </ul>

No.	Result	Description	Possible Causes/Action
54	ID sensor coefficient (K5) maximum/minimum error	When the K5 is more than the value of SP3-362-003 or less than the value of SP3-362-004, the error 54 is displayed.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ID sensor pattern density is too high or low.</li> <li>ID sensor or shutter is defective.</li> </ul> Same as 53
55	Gamma error: Maximum	Gamma is out of range. $5.0 < \text{Gamma}$	<ul style="list-style-type: none"> <li>ID sensor pattern density is too high.</li> <li>Hardware defective.</li> </ul> Same as 53
56	Gamma error: Minimum	Gamma is out of range. $\text{Gamma} < 0.15$	<ul style="list-style-type: none"> <li>ID sensor pattern density is too low.</li> <li>Hardware defective.</li> </ul> 1. Same as 53 2. Replace the toner supply pump unit.
57	Vk error: Maximum	Vk is out of range. $150 < \text{Vk}$	<ul style="list-style-type: none"> <li>ID sensor pattern density is too low.</li> <li>Hardware defective.</li> </ul> Same as 53
58	Vk error: Minimum	Vk is out of range. $\text{Vk} < -150$	<ul style="list-style-type: none"> <li>ID sensor pattern density is too high.</li> <li>Background dirty</li> <li>Hardware defective</li> </ul> Same as 53
59	Sampling data error during gamma correction	Not enough data can be sampled during the gamma correction.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ID sensor pattern density is too high or low.</li> <li>Hardware defective</li> </ul> Same as 53
99	Unexpected error	Process control fails.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Power Failure</li> </ul> Check the power source.

## Vsg Adjustment Result

### SP3-325-001 to -010 (Vsg Adjustment Result)

No.	Result	Description	Possible Causes/Action
1	O.K	Vsg adjustment is correctly done.	-
2	ID sensor adjustment error	Vsg cannot be adjusted within $4.0 \pm 0.5V$ .	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dirty ID sensor (toner, dust, or foreign material)</li> <li>• Dirty transfer belt</li> <li>• Scratched image transfer belt</li> <li>• Defective ID sensor</li> <li>• Poor connection</li> <li>• Defective IOB</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clean the ID sensor.</li> <li>2. Check the belt cleaning. Clean or replace the transfer belt.</li> <li>3. Replace the image transfer belt.</li> <li>4. Replace the ID sensor.</li> <li>5. Check the connection.</li> <li>6. Replace the IOB board.</li> </ol>
3	ID sensor output error	ID sensor output is more than "Voffset Threshold" (SP3-324-004)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective ID sensor</li> <li>• Poor connection</li> <li>• Defective IOB</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the ID sensor.</li> <li>2. Check the connection.</li> <li>3. Replace the IOB board.</li> </ol>
9	Vsg Adjustment error	Vsg adjustment has not been completed.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Other cases</li> </ul> Retry SP3-321-010.

## Line Position Adjustment Result

SP2-194-010 to -012 (Line Position Adjustment Result: M, C, Y)

This SP shows the number as a line position adjustment result on the LCD. It shows which color has an error (M, Y or C).

No.	Result	Description	Note
0	Not done	Line position adjustment has not been done.	-
1	Completed successfully	Line position adjustment has correctly been done,	-
2	Cannot detect patterns	ID sensors have not detected the patterns for line position adjustment.	See Note
3	Fewer lines on the pattern than the target	The patterns, which ID sensors have detected, are not enough for line position adjustment.	See Note
4	More lines on the pattern than the target	Not used in this machine.	-
5	Out of the adjustment range	ID sensors have correctly detected the patterns for line position adjustment, but a shift of patterns is out of adjustable range.	See Note
6-9	Not used	-	-

**Note**

- For details, see the "Troubleshooting Guide - Line Position Adjustment" section.



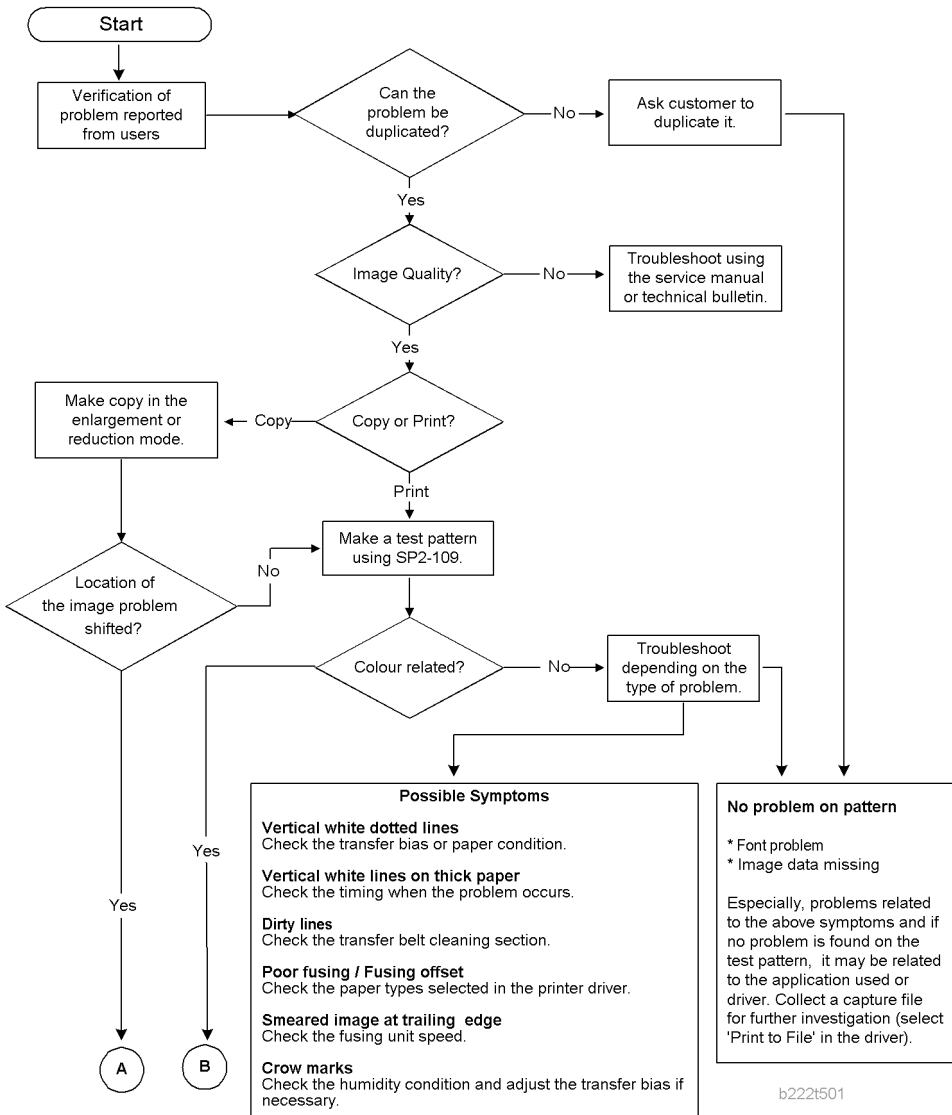


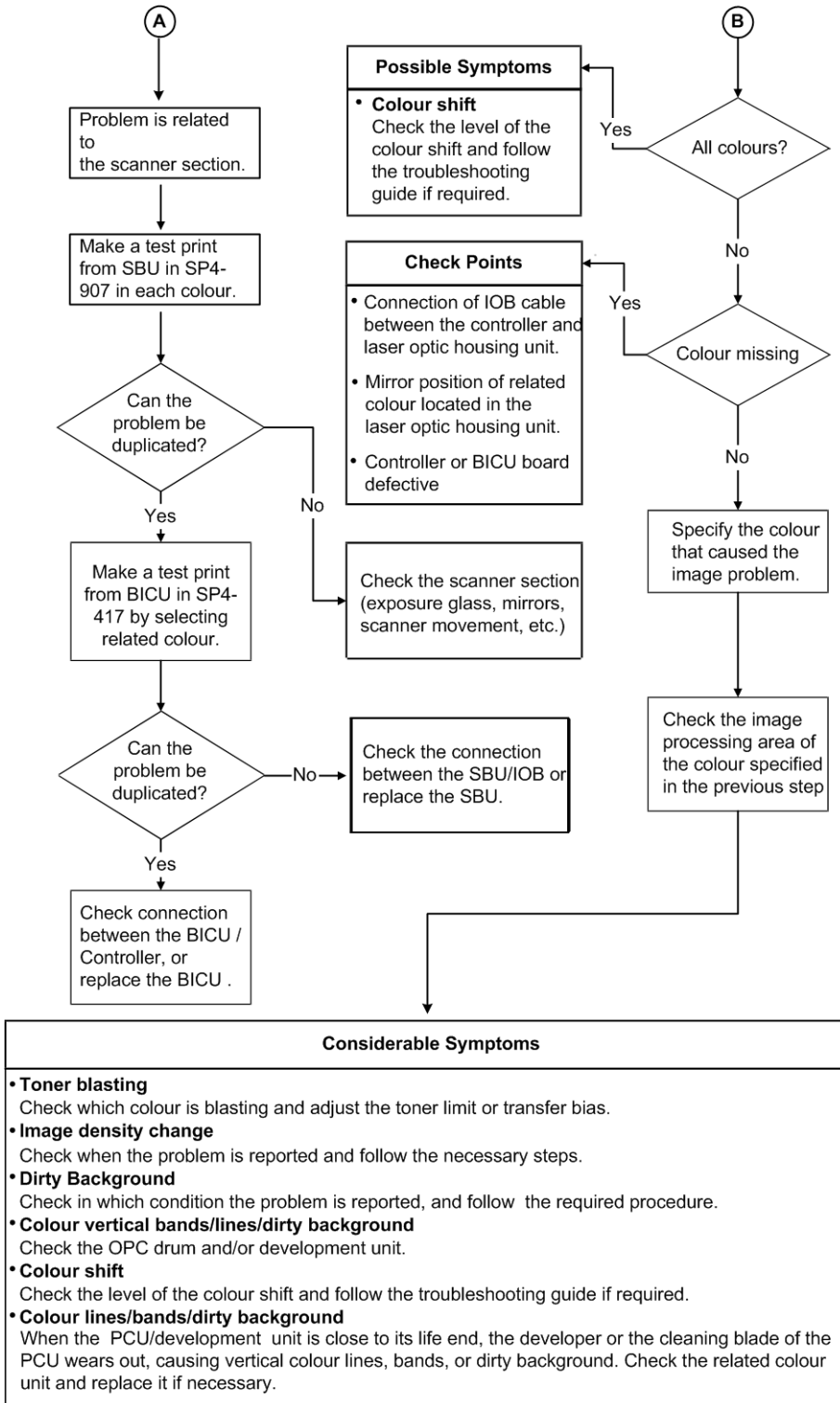
# 5. Appendix: Troubleshooting Guide

## Troubleshooting Guide

### Image Quality

The following work-flow shows the basic troubleshooting steps for the image quality problems on this product.





## Line Position Adjustment

When there are color registration errors on the output, do the line position adjustment as follows.

**Note**

- Use A3/DLT size paper for this adjustment.

### Test

1. Do SP2-111-003 (Mode c: rough adjustment).
2. Use SP2-194-007 to check if the result of the line position adjustment is correct (0: Completed successfully, 1: Not completed). If the result is "1", refer to 'Countermeasure list for color registration errors'.
3. Do SP2-111-001 (Mode a: fine adjustment twice).
4. Use SP2-194-007 to check if the result of the line position adjustment is correct (0: Completed successfully, 1: Not completed). If the result is "1", refer to 'Countermeasure list for color registration errors'.
5. Put some A3/DLT paper on the by-pass tray.

**Note**

- When you print a test pattern, use the by-pass tray to feed the paper.
6. Print out test pattern "7" with SP2-109-003.
  7. Check the printed output with a loupe.
  8. If there are no color registration errors on the output, the line position adjustment is correctly done. If not, refer to the countermeasure list for color registration errors.

5

## Countermeasure list for color registration errors

After Executing SP2-111-003

- Result: "1" in SP2-194-007
- Result: "2" or "3" (Line pattern detection failure) in SP2-194-010, -011, -012

Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
White image, Abnormal image, Low density	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective laser optics housing unit shutter</li> <li>• Defective image processing unit</li> <li>• Low density of test pattern</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the shutter motor.</li> </ol>

Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Replace the high voltage power supply unit.</li> <li>3. Do the forced process control (SP3-011-001) or supply some toner (SP3-015-xxx).</li> <li>4. Replace the BICU.</li> </ol>
<p>Normal image, but with color registration errors</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective ID sensor shutter</li> <li>• Defective ID sensor</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the ID sensor shutter solenoid.</li> <li>2. Replace the ID sensor.</li> <li>3. Replace the BICU.</li> </ol>

5

After Executing SP2-111-003

- Result: "1" in SP2-194-007
- One of results: "5" (Out of adjustable range) in SP2-194-010, -011, -012.

Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
<p>The main scan registrations of M, C, Y are shifted by more than <math>\pm 15</math> mm from the main scan registration of K.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective laser optics housing unit</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the laser optics housing unit.</li> <li>2. Replace the BICU.</li> </ol>
<p>The sub scan registrations of M, C, Y are shifted by more than <math>\pm 20</math> mm from the sub scan registration of K.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective image transfer belt</li> <li>• Defective drive units</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the image transfer belt.</li> <li>2. Replace the drum motor.</li> <li>3. Replace the BICU.</li> </ol>
<p>The main scan registration is shifted by more than <math>\pm 0.66</math> mm, but only at the central area of the image on the output.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective ID sensor at center</li> <li>• Deformed center area on the image transfer belt</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the ID sensor.</li> <li>2. Replace the image transfer belt.</li> <li>3. Replace the BICU.</li> </ol>

Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
The skew for M, C, Y is more than $\pm 0.75$ mm from the main scan registration of K	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective PCU</li> <li>• Defective laser optics housing unit</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reinstall or replace the PCU.</li> <li>2. Replace the laser optics housing unit.</li> <li>3. Replace the BICU.</li> </ol>
Others	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Skew correction upper limit error</li> <li>• Defective BICU</li> <li>• Defective laser optics housing unit</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the BICU.</li> <li>2. Replace the laser optics housing unit.</li> </ol>

After Executing SP2-111-003

- Result: "1" in SP2-194-007
- Result: "0" in SP2-194-010, -011, -012.

Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
	Do SP2-111-001 or -002.

After Executing SP2-111-001

- Result: "1" in SP2-194-007
- Result: "2" or "3" (Line pattern detection failure) in SP2-194-010, -011, -012

Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
White image, Abnormal image, Low density	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective laser optics housing unit shutter</li> <li>• Defective image processing unit</li> <li>• Low density of test pattern</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the shutter motor.</li> <li>2. Replace the high voltage power supply unit.</li> <li>3. Do the forced process control (SP3-011-001) or supply some toner (SP3-015-xxx).</li> </ol>

Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
	4. Replace the BICU.
Normal image, but with color registration errors	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective ID sensor shutter</li> <li>• Defective ID sensor</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the ID sensor shutter solenoid.</li> <li>2. Replace the ID sensor.</li> <li>3. Replace the BICU.</li> </ol>

After Executing SP2-111-001

- Result: "1" in SP2-194-007
- Result: "5" (Out of adjustable range) in SP2-194-010, -011, -012

5

Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
Low image density on the output	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Low pattern density</li> </ul> <p>Do the forced process control (SP3-011-001) or supply some toner (SP3-015-xxx).</p>
The main scan registrations of M, C, Y are shifted by more than $\pm 1.4$ mm from the main scan registration of K.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No defective component</li> <li>• Defective laser optics housing unit</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Do SP2-111-003 again.</li> <li>2. Replace the laser optics housing unit.</li> <li>3. Replace the BICU.</li> </ol>
The sub scan registrations of M, C, Y are shifted by more than $\pm 1.4$ mm from the sub scan registration of K.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No defective component</li> <li>• Defective image transfer belt</li> <li>• Defective drive units</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Do SP2-111-003 again.</li> <li>2. Replace the image transfer belt.</li> <li>3. Replace the drum motor.</li> <li>4. Replace the BICU.</li> </ol>

Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
The main scan registration is shifted by more than $\pm 0.66$ mm, but only at the central area of the image on the output.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective ID sensor at center</li> <li>Deformed center area on the image transfer belt</li> <li>Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the ID sensor.</li> <li>Replace the image transfer belt.</li> <li>Replace the BICU.</li> </ol>
The skew for M, C, Y is more than $\pm 0.75$ mm from the main scan registration of K. – at the end of the scan line?	<ul style="list-style-type: none"> <li>Defective PCU</li> <li>Defective laser optics housing unit</li> <li>Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Reinstall or replace the PCU.</li> <li>Replace the laser optics housing unit.</li> <li>Replace the BICU.</li> </ol>
Others	<ul style="list-style-type: none"> <li>Skew correction upper limit error</li> <li>Defective BICU</li> <li>Defective laser optics housing unit</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>Replace the BICU.</li> <li>Replace the laser optics housing unit.</li> </ol>

After Executing SP2-111-001

- Result: "0" in SP2-194-007
- Result: No color registration errors in SP2-194-010, -011, -012

Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
The main scan registration of K is shifted.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abnormal SP setting value of main scan: K</li> </ul> Adjust the value with SP2-101-001.
The main scan length of K is shifted.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abnormal SP setting value of main scan length detection: K</li> </ul> Adjust the value with SP2-185-001.

After Executing SP2-111-001

- Result: "0" in SP2-194-007
- Result: Color registration errors in SP2-194-010, -011, -012

Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
Low image density on the output	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Low pattern density</li> </ul> <p>Do the forced process control (SP3-011-001) or supply some toner (SP3-015-xxx).</p>
The main scan registration is shifted, but only at the central area of the image on the output.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective ID sensor at center</li> <li>• Deformed center area on the image transfer belt</li> <li>• Defective BICU</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the ID sensor.</li> <li>2. Replace the image transfer belt.</li> <li>3. Replace the BICU.</li> </ol>
The main scan registrations of M, C, Y are shifted.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective laser optics housing unit</li> <li>• Defective ID sensor</li> <li>• Defective BICU</li> <li>• Incorrect SP value</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the laser optics housing unit.</li> <li>2. Replace the ID sensor.</li> <li>3. Replace the BICU.</li> <li>4. Adjust the value with SP2-182-004 to -021.</li> </ol>
The sub scan registrations of M, C, Y are shifted.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective image transfer belt</li> <li>• Defective drive units</li> <li>• Defective ID sensor</li> <li>• Defective BICU</li> <li>• Incorrect SP value</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the image transfer belt.</li> <li>2. Replace the ID sensor.</li> <li>3. Replace the drum motor.</li> <li>4. Replace the BICU.</li> <li>5. Adjust the value with SP2-182-022 to -039.</li> </ol>
The skew of M, C, Y is different.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective PCU</li> <li>• Defective laser optics housing unit</li> <li>• Defective IOB</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reinstall or replace the PCU.</li> </ol>



Test pattern check	Possible cause/Countermeasure
	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Replace the laser optics housing unit.</li> <li>3. Replace the IOB.</li> </ol>
<p>The sub scan lines are shifted. Shifted lines appear cyclically.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defective PCU</li> <li>• Defective drive unit</li> <li>• Drum phase adjustment error</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Do SP1-902-001 (Drum phase adjustment); see Replacement and Adjustment – Drive Unit – Gear Unit for details.</li> <li>2. Reinstall or replace the PCU.</li> <li>3. Check or replace the drive unit.</li> </ol>



# 6. Appendix: Jam Detection

## Jam Detection

### Paper Jam Display

SP7-507 shows the paper jam history.

```
CODE :011
SIZE :05h
TOTAL:000034
DATE :Fri Feb 15 11:44:50 2006
```

- **CODE:** Indicates the jam code.
- **SIZE:** Indicates the paper Size Code.
- **TOTAL:** Indicates the total counter (SP7-502-001).
- **DATE:** indicates the date when the jam occurred.

### Jam Codes and Display Codes

SP7-504 shows how many jams occurred at each location.

Jam Code SP	Display	Description	LCD Display
7504 3	Tray 1: ON	Paper is not fed from tray 1.	A
7504 4	Tray 2: ON	Paper is not fed from tray 2.	A
7504 5	Tray 3: ON	Paper is not fed from tray 3 (LCT).	Y
7504 6	Tray 4: ON	Paper is not fed from tray 4.	Y
7504 7	LCT: ON	Paper is not fed from LCT.	U
7504 8	Bypass: ON	Paper is not fed from the by-pass tray.	A
7504 9	Duplex: ON	Paper is jammed at the duplex unit.	Z
7504 10	-	-	-

Jam Code SP	Display	Description	LCD Display
7504 11	Vertical Transport 1: ON	Vertical transport sensor 1 does not detect paper from tray 1.	A
7504 12	Vertical Transport 2: ON	Vertical transport sensor 2 does not detect paper from tray 2.	A
7504 13	Bank Transport 1	Vertical transport sensor 1 or relay sensor does not detect paper from tray 3 (LCT).	Y
7504 15	-	-	-
7504 16	-	-	-
7504 17	Registration: ON	Registration sensor does not detect paper.	B
7504 18	Fusing Entrance: ON	Fusing entrance sensor does not detect paper.	B
7504 19	Fusing Exit: ON	Fusing exit sensor does not detect paper.	B
7504 20	Paper Exit: ON	Paper exit sensor does not detect paper.	C
7504 21	Relay Exit: ON	Tray exit sensor (bridge unit) does not detect paper.	D
7504 22	Relay Transport: ON	Relay sensor (bridge unit) does not detect paper.	D
7504 23	-	-	-
7504 24	Junction Gate Feed: ON	Junction gate jam sensor does not detect paper.	C
7504 25	Duplex Exit: ON	Duplex exit sensor does not detect paper.	Z
7504 26	Duplex Entrance: ON (In)	Duplex entrance sensor does not detect paper.	Z
7504 27	Duplex Entrance: ON (Out)	Duplex entrance sensor does not detect paper again after paper has passed this sensor.	Z
7504 28	-	-	-
7504 51	SEF Sensor 1	Vertical transport sensor 1 does not turn off.	A
7504 52	SEF Sensor 2	Vertical transport sensor 2 does not turn off.	A
7504 53	Bank SEF Sensor 1	Vertical transport sensor or relay sensor 1 does not turn off.	Y

Jam Code SP	Display	Description	LCD Display
7504 54	Bank SEF Sensor 2	Vertical transport sensor 2 does not turn off.	Y
7504 55	-	-	-
7504 56	-	-	-
7504 57	Regist Sensor	Registration sensor does not turn off.	B
7504 58	LCT Sensor	LCT sensor does not turn off.	U
7504 59		-	-
7504 60	Exit Sensor	Paper exit sensor does not turn off.	C
7504 61	Relay Exit Sensor	Tray exit sensor (bridge unit) does not turn off.	D
7504 62	Relay Sensor	Relay sensor (bridge unit) does not turn off.	D
7504 63	-	-	-
7504 64	Junction Gate Feed: OFF	Junction gate jam sensor does not turn off.	C
7504 65	Duplex Exit Sensor	Duplex exit sensor does not turn off.	Z
7504 66	Duplex Entrance: OFF (In)	Duplex entrance sensor does not turn off.	Z
7504 67	Duplex Entrance: OFF (Out)	Duplex entrance sensor does not turn off after paper has passed this sensor.	Z
7504 68	-	-	-
7504 100	Finisher Entrance (B408)	Paper does not reach to the entrance sensor or stay at the entrance sensor.	R1-R2
7504 101	Finisher Shift Tray Exit (B408)	Paper does not reach to the lower tray exit sensor or stay at the lower tray exit sensor.	R1-R2
7504 102	Finisher Staple (B408)	Paper does not reach to the staple tray entrance sensor or stay at the staple tray entrance sensor.	R3-R5
7504 103	Finisher Exit (B408)	Lower tray exit sensor does not detect paper after the stack feed-out belt has fed paper. Lower tray exit sensor still detects paper after the stack feed-out belt has returned to the home position.	R3-R5

Jam Code SP	Display	Description	LCD Display
7504 104	-	-	-
7504 105	Finisher Tray Lift Motor (B408)	Stack height sensor does not detect paper after the lower tray has lifted up. Stack height sensor still detects paper after the lower tray has lifted down.	R1-R2
7504 106	Finisher Jogger Motor (B408)	Jogger fence HP sensor does not turn off after the jogger fence has moved from its home position. Jogger fence HP sensor does not turn on after the jogger fence has returned to its home position.	R3-R5
7504 107	Finisher Shift Motor (B408)	Shift roller HP sensor does not turn off after the shift roller has moved from its home position. Shift roller HP sensor does not turn on after the shift roller has returned to its home position.	R1-R2
7504 108	Finisher Staple Motor (B408)	Stapler HP sensor does not turn off after the stapler has moved from its home position. Stapler HP sensor does not turn on after the stapler has returned to its home position.	R3-R5
7504 109	Finisher Exit Motor (B408)	Stack feed-out belt HP sensor does not turn off after the stack feed-out belt has moved from its home position. Stack feed-out belt HP sensor does not turn on after the stack feed-out belt has returned to its home position.	R3-R5
7504 191	Finisher Entrance: EUP (B804/B805)	Paper does not reach the finisher entrance sensor or stays at the finisher entrance sensor.	R1-R4
7504 192	Finisher Proof Exit: EUP (B804/B805)	Paper does not reach the proof tray exit sensor or stays at the proof tray exit sensor.	R1-R4
7504 193	Finisher Shift Tray Exit: EUP (B804/B805)	Paper does not reach the upper tray exit sensor or stays at the upper tray exit sensor.	R1-R4

Jam Code SP	Display	Description	LCD Display
7504 194	Finisher Stapler Exit: EUP (B804/B805)	Stapling tray paper sensor does not turn on after the finisher entrance sensor has turned on. Stapling tray paper sensor does not turn off after it has turned on.	R5-R7
7504 195	Finisher Exit: EUP (B804/B805)	Upper tray exit sensor does not turn on while the stack feed-out belt is turned on. Upper tray exit sensor does not turn off after the stack feed-out belt has returned to its home position.	R8-R12
7504 196	-	-	-
7504 197	-	-	-
7504 198	Finisher Folder: EUP (B804 only)	Fold bottom fence HP sensor does not turn on after the fold roller motor has stopped. Fold unit exit sensor does not turn on after the fold rollers have stopped. Fold unit exit sensor does not turn off after the fold rollers have stopped.	R8-R12
7504 199	Finisher Tray Motor: EUP (B804/B805)	Upper tray limit sensor does not turn on after the upper tray has lifted up. Upper tray limit sensor does not turn off after the upper tray has moved down.	R1-R4
7504 200	Finisher Jogger Motor: EUP (B804/B805)	Jogger fence HP sensor does not turn on/off after the jogger motor has turned on. Stack feed out belt HP sensor does not turn on/off after the feed out belt motor has turned on.	R8-R12
7504 201	Finisher Shift Motor: EUP (B804/B805)	Shift roller HP sensor does not turn on/off after the shift roller motor has turned on. Exit guide plate HP sensor does not turn on/off after the exit guide plate motor has turned on. Stacking roller HP sensor does not turn on/off after the stacking sponge roller motor has turned on.	R1-R4

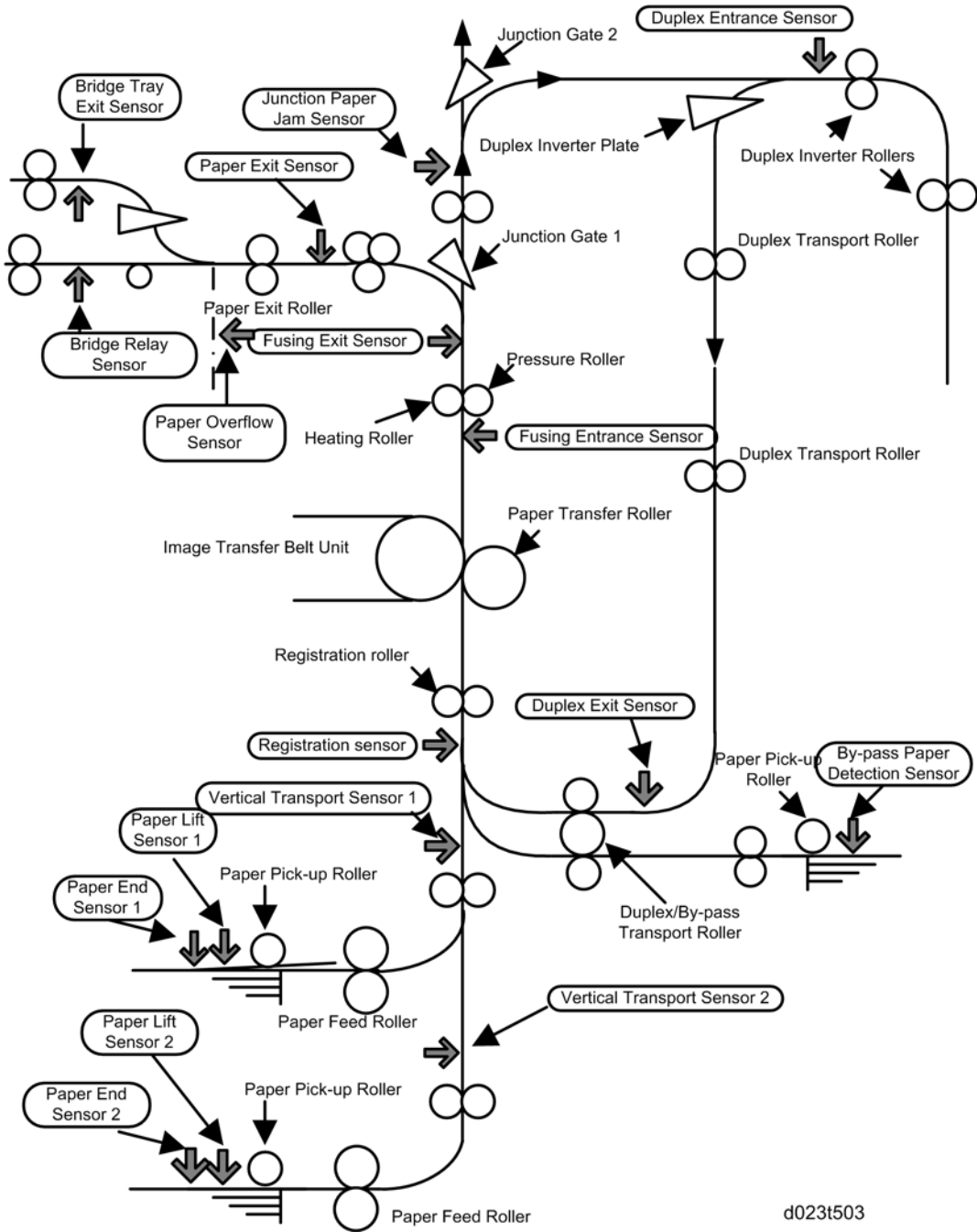
Jam Code SP	Display	Description	LCD Display
7504 202	Finisher Staple Moving Motor: EUP (B804/B805)	<p>Corner stapler HP sensor does not turn on/off after the corner stapler movement motor has turned on.</p> <p>Stapler rotation HP sensor does not turn on/off after the corner stapler rotation motor has turned on.</p>	R8-R12
7504 203	Finisher Staple Motor: EUP (B804/B805)	<p>Corner stapler does not finish stapling after a specified time.</p> <p>Booklet stapler does not finish stapling after a specified time.</p>	R8-R12
7504 204	Finisher Folder Motor: EUP (B804 only)	<p>Fold plate HP sensor does not turn on/off after the fold plate motor has turned on.</p> <p>Clamp roller HP sensor does not turn on/off after the clamp roller retraction motor has turned on.</p> <p>Fold bottom fence HP sensor does not turn on/off after the fold unit bottom fence lift motor has turned on.</p> <p>Stack junction gate HP sensor does not turn on/off after the stack junction gate motor has turned on.</p>	R8-R12
7504 205	-	-	-
7504 206	Finisher Punch Motor: EUP (B804/B805)	<p>Punch encoder sensor does not turn on/off after the punch drive motor has turned on.</p> <p>Punch movement HP sensor does not turn on/off after the punch movement motor has turned on.</p> <p>Paper position slide HP sensor does not turn on/off after the paper position sensor slide motor has turned on.</p>	R1-R4



## Paper Size Code

Size Code	Paper Size	Size Code	Paper Size
05	A4 LEF	141	B4 SEF
06	A5 LEF	142	B5 SEF
14	B5 LEF	160	DLT SEF
38	LT LEF	164	LG SEF
44	HLT LEF	166	LT SEF
132	A3 SEF	172	HLT SEF
133	A4 SEF	255	Others
134	A5 SEF	-	-

### Sensor Locations



d023t503

# 7. Appendix: Electrical Component Defects

## Electrical Component Defects

### Sensors

**Note**

- The CN numbers in the following table are the connector numbers on the IOB.

No.	Sensor Name/ Sensor Board Name	Active	CN	Condition	Symptom
SW1	Right Door Open Switch	L	CN204/1	Open	"Open Cover" is displayed.
				Shorted	"Open cover" cannot be detected.
S9	Duplex Door	L	CN232/B9	Open	"Open Cover" is displayed.
				Shorted	"Open cover" cannot be detected.
S1	ID Sensor: M	A	CN211/ 7, 11	Open/ Shorted	SC400
	ID Sensor: C	A	CN211/ 8, 12	Open/ Shorted	
	ID Sensor: Y	A	CN211/ 9, 13	Open/ Shorted	
	ID Sensor: Front	A	CN211/1	Open/ Shorted	SC258
	ID Sensor: Center and K	A	CN211/2	Open/ Shorted	SC400 / SC258
	ID Sensor: Rear	A	CN211/3	Open/ Shorted	SC258

No.	Sensor Name/ Sensor Board Name	Active	CN	Condition	Symptom
S12	Registration Sensor	L	CN224/A2	Open	Jam A (Jam8, 17)
				Shorted	Jam A, B (Jam1)
S28	Drum Gear Position Sensor-K	H	CN222/A2	Open/ Shorted	SC380/SC396
S29	Drum Gear Position Sensor-M	H	CN222/ A5	Open/ Shorted	SC381/SC397
S30	Drum Gear Position Sensor-C	H	CN222/ A8	Open/ Shorted	SC382/SC398
S31	Drum Gear Position Sensor-Y	H	CN222/ A11	Open/ Shorted	SC383/SC399
S24	Toner End Sensor - K	L	CN207/A1	Open	Toner end cannot be detected.
S25	Toner End Sensor - Y		CN207/B9		
S26	Toner End Sensor - C		B12	Shorted	Toner end is detected when there is enough toner.
S27	Toner End Sensor - M		CN207/ B15		
S32	Image Transfer Belt Rotation Sensor	H/L	CN208/11	Open/ Shorted	SC443
S18	Vertical Transport Sensor 1	L	CN230/A7	Open	Jam A (Jam3, 11)
				Shorted	Jam A, B (Jam1)
S21	Paper End Sensor 1, 2	L	CN230/ A10, B10	Open	Paper end is not detected when there is no paper in the paper tray.
S24				Shorted	Paper end is detected when there is paper in the paper tray.
S20 S23	Paper Lift Sensor 1, 2	H	CN230/ A13, B13	Open/ Shorted	SC501, SC502

No.	Sensor Name/ Sensor Board Name	Active	CN	Condition	Symptom
S21	Vertical Transport Sensor 2	L	CN230/B7	Open	Jam A (Jam4, 12)
				Shorted	Jam A, B (Jam1)
S14 S15	Tray 1 Paper Height Sensor 1, 2	L	CN224/ B2, B5	Open/ Shorted	Remaining paper volume on the LCD is wrong.
S16 S17	Tray 2 Paper Height Sensor 1, 2	L	CN224/ B10, B13	Open/ Shorted	Remaining paper volume on the LCD is wrong.
SW4	Tray 1 Set Switch	L	CN224/A9	Open	Tray 1 is not detected when tray 1 is set.
				Shorted	Tray 1 is detected when tray 1 is not set.
S11	By-pass Paper Size Sensor	L	CN232/ B16, B17, B19, B20	Open/ Shorted	Paper size error
SW2	By-pass Paper Detection Sensor	L	CN232/ A15	Open	Paper on the by-pass tray is not detected when paper is set.
				Shorted	Paper on the by-pass tray is detected when paper is not set.
S10	By-pass Paper Length Sensor	L	CN232/ B12	Open	Paper size error
				Shorted	
S8	Fusing Entrance Sensor	L	CN232/B6	Open	Jam C (Jam 18)
				Shorted	Jam C (Jam 1)
S6	Duplex Entrance Sensor	L	CN232/A8	Open	Jam Z (Jam 26/27)
				Shorted	Jam Z (Jam 1)
S7	Duplex Exit Sensor	L	CN232/ A11	Open	Jam Z (Jam 25)
				Shorted	Jam Z (Jam 1)

No.	Sensor Name/ Sensor Board Name	Active	CN	Condition	Symptom
S35	TD Sensor - K	A	CN227/A7	Open/ Shorted	SC372
S36	TD Sensor - M	A	CN227/ A15	Open/ Shorted	SC373
S37	TD Sensor - C	A	CN227/B7	Open/ Shorted	SC374
S38	TD Sensor - Y	A	CN227/ B15	Open/ Shorted	SC375
S4	Fusing Exit Sensor	L	CN204/12	Open	Jam C (Jam 19)
				Shorted	Jam C (Jam 1)
S13	Waste Toner Sensor	H	CN224/A5	Open	Waste toner near full indicated when it is not near full.
				Shorted	Waste toner near full cannot be detected when the waste toner bottle is nearly full.
SW4	Waste Toner Bottle Set Switch	L	CN224/A7	Open	Waste toner bottle is not detected when the waste toner bottle is set.
				Shorted	Waste toner bottle is detected when the waste toner bottle is not set.
SW6	Tray 2 Paper Size Switch	L	CN224/ A11, A12, A13, A15	Open/ Shorted	Paper size error
S33	Temperature/ Humidity Sensor	A	CN231/ 25, 27	Open/ Shorted	SC498 Printed image has some problems such as rough

No.	Sensor Name/ Sensor Board Name	Active	CN	Condition	Symptom
					image, dirty background, weak image or poor fusing.
S34	Thermopile	A	CN209/16	Open/ Shorted	SC541
TH2	Thermistor - Heating Roller	A	CN212/22	Open/ Shorted	SC551
TH1	Thermistor - Pressure Roller	A	CN212/18	Open/ Shorted	SC561
S3	Paper Exit Sensor	L	CN204/9	Open	Jam C (Jam 20)
				Shorted	Jam C (Jam 1)
S5	Paper Overflow Sensor	L	CN204/15	Open	Paper overflow message is not displayed when the paper overflow condition still remains.
				Shorted	Paper overflow message is displayed when the paper overflow condition does not remain.
S41	Original Width Sensor 1	A	CN313/14 SIO	Open/ Shorted	Original paper size cannot be detected.
	Original Width Sensor 2	A	CN313/11 SIO	Open/ Shorted	Original paper size cannot be detected.
S42	Original Length Sensor 1	A	CN313/8 SIO	Open/ Shorted	Original paper size cannot be detected.
	Original Length Sensor 2	A	CN313/5 SIO	Open/ Shorted	Original paper size cannot be detected.
S43	Original Length Sensor 3	A	CN313/2 SIO	Open/ Shorted	Original paper size cannot be detected.
S39	Scanner HP Sensor	H	CN318/2	Open	SC120

No.	Sensor Name/ Sensor Board Name	Active	CN	Condition	Symptom
			SIO	Shorted	SC121
S40	Platen Cover Sensor	L	CN318/5 SIO	Open/ Shorted	Platen cover open cannot be detected.
S2	Junction Paper Jam Sensor	L	CN204/6	Open/ Shorted	Jam C (Jam 24/64)

### Blown Fuse Conditions

#### Power Supply Unit

Fuse	Rating		Symptom when turning on the main switch
	115V	220V - 240V	
FU1	15A/125V	8A/250V	No response. (5V power to the PSU is not supplied.)
FU2	10A/125V	6.3A/250V	No response. (5V power to the BICU and controller is not supplied.)
FU3	2A/250V	1A/250V	5V power to the scanner heater and tray heater is not supplied.
FU4	1A/250V	1A/250V	5V power to the SIO and heater is not supplied.
FU5	5A/250V	5A/250V	5V power to the IOB not supplied.
FU6	2A/250V	2A/125V	5VS power to the BICU not supplied.
FU7	10A/125V	10A/125V	24VS power to the IOB not supplied.
FU8	10A/125V	10A/125V	24VS power to the IOB not supplied.
FU9	6.3A/125V	6.3A/125V	24V power to the IOB not supplied.
FU10	6.3A/125V	6.3A/125V	24V power to the SIO not supplied.
FU11	6.3A/125V	6.3A/125V	24V power to the BICU and MB not supplied.
FU12	6.3A/125V	6.3A/125V	24V power to the PFU or LCT not supplied.



Fuse	Rating		Symptom when turning on the main switch
	115V	220V - 240V	
FU13	6.3A/125V	6.3A/125V	24V power to the finisher not supplied.
FU14	5A/250V	5A/250V	5V power to the BICU not supplied.

## IH Inverter

Fuse	Rating		Symptom when turning on the main switch
	115V	220V - 240V	
FU1	15A/125V	8A/250V	15V power to the IH coil unit is not supplied. SC689 occurs.
FU2	115°C		No response
FU3	115°C		No response
FU4	1A/250V		15V power to the IH coil unit is not supplied. SC689 occurs.

### CAUTION

- For continued protection against risk of fire, replace only with same type and rating of fuse.



# 8. Appendix: SP Mode Tables

## System Service Mode

### Service Mode Table

#### SP1-XXX (Feed)

1001	[Leading Edge Registration] Leading Edge Registration Adjustment (Tray Location, Paper Type, Color Mode), Paper Type -> Plain, Thick 1 or Thick 2		
	Adjusts the leading edge registration by changing the registration motor operation timing for each mode.		
002	Tray: Plain	*ENG	[-9 to 9 / 0.0 / 0.1 mm/step]
003	Tray: Middle Thick	*ENG	
004	Tray: Thick 1	*ENG	
005	Tray: Thick 2	*ENG	
007	By-pass: Plain	*ENG	
008	By-pass: Middle Thick	*ENG	
009	By-pass: Thick 1	*ENG	
010	By-pass: Thick 2	*ENG	
011	By-pass: Thick 3	*ENG	
013	Duplex: Plain	*ENG	
014	Duplex: Middle Thick	*ENG	
015	Duplex: Thick 1	*ENG	
016	Tray: Thick 3	*ENG	
017	Tray: Plain:1200	*ENG	
018	Tray: Middle Thick:1200	*ENG	

019	Tray: Thick 1:1200	*ENG	
020	By-pass: Plain:1200	*ENG	
021	By-pass: Middle Thick:1200	*ENG	
022	By-pass: Thick 1:1200	*ENG	
023	Duplex: Plain:1200	*ENG	
024	Duplex: Middle Thick:1200	*ENG	
025	Duplex: Thick 1:1200	*ENG	

1002	<b>[Side to Side Reg.]</b> Side-to-Side Registration Adjustment		
	Adjusts the side-to-side registration by changing the laser main scan start position for each mode.		
001	By-pass Table	*ENG	[-4 to 4 / 0.0 / 0.1 mm/step]
002	Paper Tray 1	*ENG	
003	Paper Tray 2	*ENG	
004	Paper Tray 3	*ENG	
005	Paper Tray 4	*ENG	
006	Duplex	*ENG	
008	Large Capacity Tray	*ENG	

1003	<b>[Paper Buckle]</b> Paper Buckle Adjustment (Tray Location, Paper Type), Paper Type: N: Normal, TH: Thick		
	Adjusts the amount of paper buckle at the registration roller by changing the paper feed timing.		
002	Paper Tray 1: Plain	*ENG	[-9 to 5 / -2 / 1 mm/step]
003	Tray 1: Middle Thick	*ENG	[-9 to 5 / -1 / 1 mm/step]
004	Paper Tray 1: Thick 1	*ENG	[-9 to 5 / -2 / 1 mm/step]
007	Paper Tray 2/3/4/5/LCT: Plain	*ENG	
008	Tray 2/3/4/5/LCT: Middle Thick	*ENG	[-9 to 5 / -1 / 1 mm/step]

009	Paper Tray2/3/4/5/LCT: Thick 1	*ENG	[-9 to 5 / -2 / 1 mm/step]
012	By-pass: Plain	*ENG	[-9 to 5 / 0 / 1 mm/step]
013	By-pass: Middle Thick	*ENG	
014	By-pass: Thick 1	*ENG	[-9 to 5 / -2 / 1 mm/step]
018	Duplex: Plain	*ENG	[-9 to 5 / 0 / 1 mm/step]
019	Duplex: Middle Thick	*ENG	
020	Duplex: Thick 1	*ENG	[-9 to 5 / -2 / 1 mm/step]
021	Paper Tray1: Plain: 1200	*ENG	[-9 to 5 / 0 / 1 mm/step]
022	Tray1: Middle Thick: 1200	*ENG	
023	Tray 2/3/4/5LCT: Plain: 1200	*ENG	
024	Tray 2/3/4/5LCT: Mid: 1200	*ENG	
025	By-pass: Plain: 1200	*ENG	
026	By-pass: Middle Thick: 1200	*ENG	
030	Duplex: Plain: 1200	*ENG	[-9 to 5 / 0 / 1 mm/step]
031	Duplex: Middle Thick: 1200	*ENG	

<b>1007</b>	<b>[By-Pass Size Detection]</b> By-Pass Size Detection Display		
001	LG	*ENG	[0 or 1 / 0 / 1 ] 0: OFF, 1: ON
	Enables or disables the automatic paper size detection function of the by-pass tray. This SP determines what paper size the machine detects if the detected size is less than 8.5". 0: OFF (Letter/SEF), 1: ON (Legal/SEF)		

<b>1101</b>	<b>[Flicker Control]</b>		
001	Flicker Control	*ENG	[0 or 1 / 0 / 1 /step] 0: Flicker Control: OFF 1: Flicker Control: ON
	Enables or disables the flicker control function.		

<b>1103</b>	<b>[Fusing Idling] Fusing Idling Adjustment</b>		
011	Idling Start Temp.	*ENG	[0 to 75 / <b>75</b> / 1 deg/step]
	Specifies the temperature for the fusing idling start.		
012	Forced Idling Stop	*ENG	[0 to 1 / <b>0</b> / 1 /step] 0: OFF, 1: ON
	Enables or disables the fusing idling stop. If "1: ON" is selected and the temperature of the heating roller reaches the temeparture specified by SP1 103-013, the machine stops the fusing idling.		
013	Forced Idling Stop Temp.	*ENG	[100 to 180 / <b>100</b> / 1 deg/step]
	Specifies the temperature for the fusing idling stop.		
014	Minimum Idling Time	*ENG	[0 to 10 / <b>0</b> / 1 sec/step]
016	Extra Idling Time (L)	*ENG	[0 to 60 / <b>0</b> / 1 sec/step]
	Specifies how long the extra idling operation is executed for each environment. Each environment is determined with SP1 112-001 and 002.		
017	Extra Idling Time (H)	*ENG	[0 to 60 / <b>0</b> / 1 sec/step]
018	Extra Idling Time (M)	*ENG	
019	Pressure TempThreshold	*ENG	[0 to 160 / <b>100</b> / 1 deg/step]
	Specifies the threshold temperature for the extra fusing idling.		
020	Control Switch Temp	*ENG	[0 to 25 / <b>25</b> / 1 deg/step]

<b>1104</b>	<b>[Idling Before Job]</b>		
001	Environment Threshold	*ENG	[0 to 2 / <b>2</b> / 1 /step]
	Selects the environment threshold for the paper feed waiting. 0: LL condition 1: LL/MM conditions 2: All conditions		
002	Pressure Temp Threshold	*ENG	[0 to 160 / <b>150</b> / 1 /step]
	Specifies the threshold temperature for the paper feed waiting.		

	The machine does not feed paper until the temperature of the pressure roller reaches this temperature if the machine is placed in the condition defined by SP1104-001.		
003	Idling Time: BW	*ENG	[0 to 10 / <b>0</b> / 1 sec/step]
004	Idling Time: FC	*ENG	
005	Idling Time: MiddleThick: BW	*ENG	[0 to 10 / <b>2</b> / 1 sec/step]
006	Idling Time: MiddleThick: FC	*ENG	
003 to 006	Specifies the idling time (waiting paper feed) for each print mode and paper type.		
007	Pressure Temp: Paper Feed	*ENG	[0 to 130 / <b>50</b> / 1 deg/step]
008	Pressure Temp: Paper Feed: MT: BW	*ENG	
009	Pressure Temp: Paper Feed: MT: FC	*ENG	
007 to 009	Specifies the threshold temperature of the pressure roller for the paper feed.		
010	Fusing Upper Limit Tem	*ENG	[0 to 100 / <b>15</b> / 1 deg/step]
	Specifies the upper offset temperature to the fusing target temperature for the paper feed.		
011	Offset: Feed Start	*ENG	[0 to 100 / <b>25</b> / 1 deg/step]
012	Offset: Feed Start: Middle Thick	*ENG	[0 to 100 / <b>10</b> / 1 deg/step]
011 to 012	Specifies the lower offset temperature to the fusing target temperature for the paper feed.		
031	Offset: Feed Start: F	*ENG	[0 to 100 / <b>15</b> / 1 deg/step]
033	Offset: Feed Start: Glossy	*ENG	
031/ 033	Specifies the upper offset temperature in 1200 dpi or glossy mode to the fusing target temperature for the paper feed.		
040	1 bin: Paper Feed: Pressure Temp	*ENG	[0 to 100 / <b>85</b> / 1 deg/step]
	Specifies the threshold of the pressure roller for the paper feed to the 1 bin tray in 600 dpi mode.		
041	F : 1 bin: Paper Feed: Pressure Temp	*ENG	[0 to 100 / <b>75</b> / 1 deg/step]

	Specifies the threshold of the pressure roller for the paper feed to the 1 bin tray in 1200 dpi mode.
--	---

<b>1105</b>	<b>[Fusing Temperature] Fusing Temperature Adjustment</b>		
	(Printing Mode, Roller Type, [Color], Simplex/Duplex) Roller Type → Center and Ends: Heating roller, Pressure → Pressure roller Paper Type → Plain, Thin, Thick, OHP, Middle Thick, Special		
001	Fusing Ready Temp.	* ENG	[145 to 155 / <b>150</b> / 1 deg/step]
	Specifies the heating roller target temperature for the ready condition.		
007	Pressure Ready Temp	* ENG	[0 to 150 / <b>20</b> / 1 deg/step]
	Sets the heating roller offset temperature at the end of the heating roller. This value is one of the thresholds to determine if the machine is at the heating roller target temperature during warm-up.		
010	Stand-By: Center	* ENG	[140 to 170 / <b>160</b> / 1 deg/step]
011	Stand-By: End	* ENG	
012	Stand-By: Pressure	* ENG	[105 to 135 / <b>125</b> / 1 deg/step]
	Sets the pressure roller offset temperature. This value is one of the thresholds to determine if the machine is at the heating roller target temperature during warm-up.		
013	Panel Off Mode: Center	* ENG	[100 to 150 / <b>130</b> / 1 deg /step]
014	Panel Off Mode: Ends	* ENG	[100 to 150 / <b>130</b> / 1 deg /step]
015	Panel Off Mode: Pressure	* ENG	[105 to 135 / <b>120</b> / 1 deg /step]
016	Low Power: Center	* ENG	[30 to 100 / <b>40</b> / 1 deg /step]
017	Low Power: Ends	* ENG	
018	Low Power: Pressure	* ENG	[30 to 135 / <b>80</b> / 1 deg /step]
019	Off Mode: Center	* ENG	[0 to 180 / <b>0</b> / 1 deg /step]
020	Off Mode: Ends	* ENG	
021	Off Mode: Pressure	* ENG	[0 to 170 / <b>0</b> / 1 deg /step]



030	Plain: FC: Simplex	*ENG	[130 to 175 / <b>150</b> / 1 deg /step]
031	Plain: FC: Simplex: Ends	*ENG	
032	Plain: FC: Duplex	*ENG	
033	Plain: FC: Duplex: Ends	*ENG	
034	Plain: BW: Simplex	*ENG	
035	Plain: BW: Simplex: Ends	*ENG	
036	Plain: BW: Duplex	*ENG	
037	Plain: BW: Duplex: Ends	*ENG	
038	Thin: FC: Simplex	*ENG	[130 to 175 / <b>145</b> / 1 deg/step]
039	Thin: FC: Simplex: Ends	*ENG	
042	Thin: BW: Simplex	*ENG	
043	Thin: BW: Simplex: Ends	*ENG	
044	Thin: BW: Duplex	*ENG	
046	Thick 1: FC: Simplex	*ENG	[135 to 180 / <b>150</b> / 1 deg /step]
047	Thick 1: FC: Duplex: Ends	*ENG	
048	Thick 1: FC: Duplex	*ENG	
049	Thick 1: FC: Simplex: Ends	*ENG	
050	Thick 1: BW: Simplex	*ENG	
051	Thick 1: BW: Simplex: Ends	*ENG	
052	Thick 1: BW: Duplex	*ENG	
053	Thick 1: BW: Duplex: Ends	*ENG	
054	Thick 2: FC: Simplex	*ENG	[135 to 180 / <b>160</b> / 1 deg /step]
055	Thick 2: BW: Simplex	*ENG	
056	OHP: FC: Simplex	*ENG	[130 to 175 / <b>150</b> / 1 deg /step]
057	OHP: BW: Simplex	*ENG	
058	Special 1: FC: Simplex	*ENG	[130 to 175 / <b>150</b> / 1 deg/step]

059	Special 1: FC: Simplex: Ends	*ENG	
060	Special 1: FC: Duplex	*ENG	
061	Special 1: FC: Duplex: Ends	*ENG	
062	Special 1: BW: Simplex	*ENG	
063	Special 1: BW: Simplex: Ends	*ENG	
064	Special 1: BW: Duplex	*ENG	
065	Special 1: BW: Duplex: Ends	*ENG	
066	Special 2: FC: Simplex	*ENG	
067	Special 2: FC: Simplex: Ends	*ENG	
068	Special 2: FC: Duplex	*ENG	
069	Special 2: FC: Duplex: Ends	*ENG	
070	Special 2: BW: Simplex	*ENG	
071	Special 2: BW: Simplex: Ends	*ENG	
072	Special 2: BW: Duplex	*ENG	
073	Special 2: BW: Duplex: Ends	*ENG	
074	Special 3: FC: Simplex	*ENG	
075	Special 3: FC: Simplex: Ends	*ENG	
076	Special 3: FC: Duplex	*ENG	
077	Special 3: FC: Duplex: Ends	*ENG	
078	Special 3: BW: Simplex	*ENG	
079	Special 3: BW: Simplex: Ends	*ENG	
080	Special 3: BW: Duplex	*ENG	
081	Special 3: BW: Duplex: Ends	*ENG	
082	Target Temp. After Ready	*ENG	[140 to 165 / 160 / 1 deg/step]
	Specifies the target temperature for the maintain mode after the machine has reached the target temperature in warm-up mode.		

083	Recovery Target Temp.	*ENG	[140 to 160 / <b>155</b> / 1 deg /step]
	Specifies the target temperature for the print mode without printing/copying job after the machine's recovery.		
087	Thick 2: FC: Simplex: Ends	*ENG	[130 to 180 / <b>160</b> / 1 deg/step]
088	Thick 2: BW: Simplex: Ends	*ENG	
089	Thick 3: FC: Simplex	*ENG	[135 to 180 / <b>165</b> / 1 deg/step]
090	Thick 3: FC: Simplex: Ends	*ENG	
091	Thick 3: BW: Simplex	*ENG	
092	Thick 3: BW: Simplex: Ends	*ENG	
109	Middle Thick: FC: Simplex	*ENG	[130 to 175 / <b>160</b> / 1 deg/step]
110	Middle Thick: FC: Duplex	*ENG	
111	Middle Thick: BW: Simplex	*ENG	
112	Middle Thick: BW: Duplex	*ENG	
113	Middle Thick: FC: Simplex: Ends	*ENG	
114	Middle Thick: FC: Duplex: Ends	*ENG	
115	Middle Thick: BW: Simplex: Ends	*ENG	
116	Middle Thick: BW: Duplex: Ends	*ENG	
120	Plain2: FC: Simplex	*ENG	[130 to 175 / <b>155</b> / 1 deg/step]
121	Plain 2: FC: Simplex: Ends	*ENG	
122	Plain2: FC: Duplex	*ENG	
123	Plain 2: FC: Duplex: Ends	*ENG	
124	Plain2: BW: Simplex	*ENG	
125	Plain2: BW: Simplex: Ends	*ENG	
126	Plain2: BW: Duplex	*ENG	
127	Plain2: BW: Duplex: Ends	*ENG	
128	F: Plain 1: FC : Simplex	*ENG	[120 to 160 / <b>135</b> / 1 deg/step]

129	F: Plain1: FC : Simplex: Ends	*ENG	
130	F: Plain1: BW : Simplex	*ENG	
131	F: Plain1: BW : Simplex: Ends	*ENG	
132	F: Plain2: FC: Simplex	*ENG	[120 to 160 / <b>140</b> / 1 deg /step]
133	F: Plain2: FC: Simplex: Ends	*ENG	
134	F: Plain2: BW: Simplex	*ENG	
135	F: Plain2: BW: Simplex: Ends	*ENG	
136	F: Middle Thick: FC: Simplex	*ENG	
137	F: Middle Thick: FC: Simplex: Ends	*ENG	[120 to 160 / <b>145</b> / 1 deg /step]
138	F: Middle Thick: BW: Simplex	*ENG	
139	F: Middle Thick: BW: Simplex: Ends	*ENG	
142	Glossy: Plain1	*ENG	[120 to 160 / <b>135</b> / 1 deg /step]
143	Glossy: Plain1: Ends	*ENG	
144	Glossy: Plain2	*ENG	[120 to 160 / <b>140</b> / 1 deg /step]
145	Glossy: Plain2: Ends	*ENG	
146	Glossy: Middle Thick	*ENG	[120 to 160 / <b>145</b> / 1 deg /step]
147	Glossy: Middle Thick: Ends	*ENG	
148	1bin: Plain: Center	*ENG	[100 to 160 / <b>145</b> / 1 deg /step]
149	1bin: Plain: Ends	*ENG	
150	F: 1bin: Plain: Center	*ENG	[100 to 160 / <b>130</b> / 1 deg /step]
151	F: 1bin: Plain: Ends	*ENG	

1106	<b>[Fusing Temperature Display]</b> Fusing Temperature Display (Heating or Pressure)		
	Displays the current temperature of the heating and pressure rollers.		
001	Fusing: Center	-	[-20 to 250 / 0 / 1 deg /step]

			The heating roller has two lamps. One heats the center of the heating roller and the other heats both ends of the heating roller.
002	Fusing: Ends	-	[-10 to 250 / 0 / 1 deg/step]
003	Pressure	-	The heating roller has two lamps. One heat s the center of the heating roller and the other heats both ends of the heating roller.

1108	<b>[Forced Ready Setting]</b>		
	Japan use only		
007	Time	*ENG	[22 to 60 / <b>22</b> / 0.1 sec/step]

1109	<b>[Fusing Nip Band Check]</b>		
001	Execute	-	Executes the nip band measurement between fusing belt and pressure roller. If the nip band width is not 8 mm, and fusing is not good, replace the pressure roller or install a new fusing unit.
002	Pre-Idling Time	*ENG	[0 to 120 / <b>0</b> / 1 sec/step]
	Specifies the fusing rotation time before executing SP1109-001.		
003	Stop Time	*ENG	[5 to 30 / <b>10</b> / 1 sec/step]
	Specifies the time for measuring the nip.		

1112	<b>[Environmental Correction: Fusing]</b>		
001	Temp.: Threshold: Low	*ENG	[10 to 23 / <b>17</b> / 1 deg/step]
	Specifies the threshold temperature for low temperature condition.		
002	Temp.: Threshold: High	*ENG	[24 to 40 / <b>30</b> / 1 deg/step]
	Specifies the threshold temperature for high temperature condition.		
003	Low Temp. Correction	*ENG	[0 to 15 / <b>5</b> / 1 deg/step]

	Specifies the temperature correction for the heating roller. When the low temperature condition (specified with SP1112-001) is detected, the value of this SP is added to the heating roller temperature.		
004	High Temp. Correction	*ENG	[0 to 15 / <b>5</b> / 1 deg/step]
	Specifies the temperature correction for the heating roller. When the high temperature condition (specified with SP1112-002) is detected, the value of this SP is subtracted from the heating roller temperature.		
005	Low Temp. Correction: Paper Feed	*ENG	[0 to 15 / <b>6.5</b> / 0.1 deg/step]
006	High Temp. Correction: Paper Feed	*ENG	[0 to 15 / <b>5</b> / 1 deg/step]

<b>1113</b>	<b>[Stand-by Time]</b>		
001	After Ready	*ENG	[0 to 60 / <b>20</b> / 1 sec/step]
003	After Recovery	*ENG	[0 to 60 / <b>10</b> / 1 sec/step]
	Specifies the time for keeping the target temperature after recovery (SP1105-083) without any jobs.		
004	After Job	*ENG	[0 to 60 / <b>10</b> / 1 sec/step]
005	PressureTemp: After Ready	*ENG	[0 to 160 / <b>100</b> / 1 deg/step]
006	Pressure Temp: After Job	*ENG	
008	ON/OFF Time Switch	*ENG	[0 to 999 / <b>300</b> / 1 sec/step]

<b>1115</b>	<b>[Stand-by Idling]</b>		
001	Interval	*ENG	[1 to 240 / <b>60</b> / 1 min/step]
	Specifies the interval between idling during stand-by mode. This idling during the stand-by mode prevents the roller deformation.		
002	Idling Time	*ENG	[1 to 60 / <b>2</b> / 0.1 sec/step]
	Specifies the length of each idling operation during stand-by mode.		
003	Idling Speed	*ENG	[0 to 1 / <b>0</b> / 1 mm/sec/step] 0: 77 mm/s, 1: 154 mm/s

	Selects the rotation speed of the fusing idling.		
<b>1116</b>	<b>[Ends Temp. Correction]</b>		
010	Center Temp. 1: 226–	ENG	[-10 to 10 / <b>5</b> / 1 deg/step]
	Specifies the temperature correction for the heating roller (center) when the paper width is 226 mm or more. The start time of this SP can be adjusted with SP1116-018.		
011	Ends Temp. 1: 226–	ENG	[-10 to 10 / <b>5</b> / 1 deg/step]
	Specifies the temperature correction for the heating roller (ends) when the paper width is 226 mm or more. The start time of this SP can be adjusted with SP1116-018.		
012	Center Temp. 2: 226–	ENG	[-10 to 10 / <b>0</b> / 1 deg/step]
	Specifies the temperature correction for the heating roller (center) when the paper width is 226 mm or more. The start time of this SP can be adjusted with SP1116-019.		
013	Ends Temp. 2: 226–	ENG	[-10 to 10 / <b>0</b> / 1 deg/step]
	Specifies the temperature correction for the heating roller (ends) when the paper width is 226 mm or more. The start time of this SP can be adjusted with SP1116-019.		
014	Center Temp. 3: –226	ENG	[-10 to 10 / <b>5</b> / 1 deg/step]
	Specifies the temperature correction for the heating roller (center) when the paper width is less than 226 mm. The start time of this SP can be adjusted with SP1116-020.		
015	Ends Temp. 3: –226	ENG	[-10 to 10 / <b>-5</b> / 1 deg/step]
	Specifies the temperature correction for the heating roller (ends) when the paper width is less than 226 mm. The start time of this SP can be adjusted with SP1116-020.		
016	Center Temp. 4: –226	ENG	[-10 to 10 / <b>0</b> / 1 deg/step]
	Specifies the temperature correction for the heating roller (center) when the paper width is less than 226 mm.		

	The start time of this SP can be adjusted with SP1116-021.		
017	Ends Temp. 4: -226	ENG	[-10 to 10 / 0 / 1 deg/step]
	Specifies the temperature correction for the heating roller (ends) when the paper width is less than 226 mm. The start time of this SP can be adjusted with SP1116-021.		
018	Control Time 1: 226-	ENG	[0 to 250 / 60 / 1 sec/step]
	Specifies the start time of the temperature correction that is set with SP1116-010 and -011. The temperature correction is added when the time specified with this SP has passed after feeding the paper.		
019	Control Time 2: 226-	ENG	[0 to 250 / 0 / 1 sec/step]
	Specifies the start time of the temperature correction that is set with SP1116-012 and -013. The temperature correction is added when the time specified with this SP has passed after feeding the paper.		
020	Control Time 3: -226	ENG	[0 to 250 / 60 / 1 sec/step]
	Specifies the start time of the temperature correction that is set with SP1116-014 and -015. The temperature correction is added when the time specified with this SP has passed after feeding the paper.		
021	Control Time 4: -226	ENG	[0 to 250 / 0 / 1 sec/step]
	Specifies the start time of the temperature correction that is set with SP1116-016 and -017. The temperature correction is added when the time specified with this SP has passed after feeding the paper.		
022	M-Thick 1: Center Temp >=226	ENG	[-10 to 10 / 0 / 1 deg/step]
023	M-Thick 1: Ends Temp. >=226	ENG	
024	M-Thick 2: Center Temp >=226	ENG	[-10 to 10 / 0 / 1 deg/step]
025	M-Thick 2: Ends Temp. >=226	ENG	
026	M-Thick 3: Center Temp >=226	ENG	[-10 to 10 / 0 / 1 deg/step]
027	M-Thick 3: Ends Temp. >=226	ENG	[-10 to 10 / -5 / 1 deg/step]
028	M-Thick 4: Center Temp >=226	ENG	[-10 to 10 / 0 / 1 deg/step]
029	M-Thick 4: Ends Temp. >=226	ENG	



030	Other1: Center Temp $\geq 226$	ENG	[-10 to 10 / <b>0</b> / 1 deg/step]
031	Other1: End Temp $\geq 226$	ENG	
032	Other2: Center Temp $\geq 226$	ENG	[-10 to 10 / <b>0</b> / 1 deg/step]
033	Other2: End Temp $\geq 226$	ENG	
034	Other3: Center Temp $\geq 226$	ENG	[-10 to 10 / <b>0</b> / 1 deg/step]
035	Other3: End Temp $\geq 226$	ENG	[-10 to 10 / <b>-5</b> / 1 deg/step]
036	Other4: Center Temp $\geq 226$	ENG	[-10 to 10 / <b>0</b> / 1 deg/step]
037	Other4: End Temp $\geq 226$	ENG	

<b>1117</b>	<b>[Idling Time After Heater OFF]</b>		
001	After Ready	ENG	[0 to 4 / <b>4</b> / 1 sec/step] <b>DFU</b>
	Specifies the idling time without the lamp on after reaching the ready temperature.		
002	After Job End	ENG	[0 to 4 / <b>0</b> / 1 sec/step]
	Specifies the idling time without the lamp on after job end. This idling prevents the heating roller overheating after job end.		

<b>1118</b>	<b>[Curl Temperature Correction]</b>		
001	Operation Pattern	*ENG	
	Selects the execution mode for the curl correction. [0 to 3 / <b>0</b> / 1] 0: OFF 1: Plain 600 dpi 2: Plain 1200 dpi 3: Plain 600 dpi, 1200 dpi		
002	Humidity 1	*ENG	[0 to 100 / <b>65</b> / 1 %]
003	Humidity 2	*ENG	[0 to 100 / <b>80</b> / 1 %]
004	Pattern 1: MM: Fusing	*ENG	[-15 to 0 / <b>-5</b> / 1 deg]
005	Pattern 1: MM: Pressure	*ENG	[0 to 60 / <b>0</b> / 1 deg]

006	Pattern 1: HM: Fusing	*ENG	[-15 to 0 / -5 / 1 deg]
007	Pattern 1: HM: Pressure	*ENG	[0 to 60 / 0 / 1 deg]
008	Pattern 2: MM: Fusing	*ENG	[-15 to 0 / -5 / 1 deg]
009	Pattern 2: MM: Pressure	*ENG	[0 to 60 / 0 / 1 deg]
010	Pattern 2: HM: Fusing	*ENG	[-15 to 0 / -5 / 1 deg]
011	Pattern 2: HM: Pressure	*ENG	[0 to 60 / 0 / 1 deg]

<b>1119</b>	<b>[FF Duty Correction] DFU</b>			
001	Plain: Center	*ENG	[0 to 100 / 60 / 1 %]	
002	Plain: Ends	*ENG		
003	Thin: Center	*ENG	[0 to 100 / 50 / 1 %]	
004	Thin: Ends	*ENG		
005	Middle Thick: Center	*ENG	[0 to 100 / 70 / 1 %]	
006	Middle Thick: Ends	*ENG		
007	Thick1: Center	*ENG		
008	Thick1: Ends	*ENG		
009	Thick2: Center	*ENG		
010	Thick2: Ends	*ENG		
011	Thick3: Center	*ENG		
012	Thick3: Ends	*ENG		
013	OHP: Center	*ENG		[0 to 100 / 40 / 1 %]
014	OHP: Ends	*ENG		
015	Special 1: Center	*ENG		
016	Special 1: Ends	*ENG		
017	Special 2: Center	*ENG		
018	Special 2: Ends	*ENG		

019	Special 3: Center	*ENG	
020	Special 3: Ends	*ENG	
021	Environmental Correction: Low	*ENG	[-100 to 100 / <b>10</b> / 1 %]
022	Environmental Correction: High	*ENG	
023	Initial Correction: Center	*ENG	[-100 to 100 / <b>0</b> / 1 %]
024	Initial Correction: Ends	*ENG	
025	Interval Initial Correction	*ENG	[0 to 60 / <b>0</b> / 1 sec]
<b>[FF Limit Temp]</b>			
026	Offset: Center	*ENG	[0 to 50 / <b>25</b> / 1 deg]
027	Offset: Ends	*ENG	
<b>[FF Start Time]</b>			
028	F Gate Timer: FC: Full	*ENG	[0 to 10000 / <b>2100</b> / 1mm/sec]
029	F Gate Timer: FC: Half	*ENG	[0 to 10000 / <b>4000</b> / 1mm/sec]
030	F Gate Timer: BW: Full	*ENG	[0 to 10000 / <b>0</b> / 1mm/sec]
031	F Gate Timer: BW Half	*ENG	[0 to 10000 / <b>500</b> / 1mm/sec]
<b>[FF Correction Time]</b>			
032	Error Correction: Full	*ENG	[-5000 to 5000 / <b>0</b> / 1mm/sec]
033	Error Correction: Half	*ENG	
034	1 bin: Plain: Center	*ENG	[0 to 100 / <b>30</b> / 1 %]
035	1 bin: Plain: Ends	*ENG	
<b>1120</b>	<b>[Continues Print Mode Switch]</b>		
001	Paper Feed Condition	*ENG	[0 or 2 / <b>0</b> / 1]
	Selects the paper feed timing. 0: Productivity priority, 2: Fusing quality priority		
<b>1159</b>	<b>[Fusing Jam Detection]</b>		

001	SC Display	*ENG	[0 or 1 / 0 / 1]
	Enables or disables the fusing consecutive jam (three times) SC detection. 0: No detection, 1: Detection		

1801	<b>[Motor Speed Adj.] FA</b> Low: 77 mm/s, High: 154 mm/s			
	001	Registration:Plain:Low	*ENG	[-2 to 2 / -0.6 / 0.1 %/step]
	002	Registration:Plain:High	*ENG	[-2 to 2 / -0.2 / 0.1 %/step]
	003	Registration:Middle Thick:Low	*ENG	
	005	Registration:Middle Thick:High	*ENG	
	006	Registration:Thick 1:Low	*ENG	[-2 to 2 / -0.4 / 0.1 %/step]
	008	Registration:Thick 2:Low	*ENG	[-2 to 2 / -0.4 / 0.1 %/step]
	009	Registration:Thick 3:Low	*ENG	
	010	Duplex CW:Plain:Low	*ENG	[-4 to 4 / 0.0 / 0.1 %/step]
	011	Duplex CW:Normal:High	*ENG	
	012	Duplex CW:Middle Thick:Low	*ENG	
	014	Duplex CW:Middle Thick:High	*ENG	
	015	Duplex CW:Thick1:Low	*ENG	
	017	Duplex CW:Thick2:Low	*ENG	
	018	Duplex CW:Thick3:Low	*ENG	
	019	Duplex CCW:Normal:High	*ENG	
	021	Duplex CCW:Middle Thick:high	*ENG	
	022	Duplex CCW:Thick 1:Low	*ENG	
	024	Reverse CW:Normal:High	*ENG	[-4 to 4 / 0 / 0.1%/step]
	026	Reverse CW:Middle Thick:High	*ENG	
	027	Reverse CW:Thick1:Low	*ENG	

029	Reverse CCW:Normal:High	* ENG	
031	Reverse CCW:Middle Thick:High	* ENG	
032	Reverse CCW:Thick 1:Low	* ENG	
034	Feed:Plain:Low	* ENG	[-2 to 2 / <b>-0.6</b> / 0.1 %/step]
035	Feed:Plain:High	* ENG	
036	Feed:Middle thick:Low	* ENG	[-2 to 2 / <b>-0.2</b> / 0.1 %/step]
038	Feed:Middle thick:High	* ENG	
039	Feed:Thick 1:Low	* ENG	
041	Feed:Thick 2:Low	* ENG	[-2 to 2 / <b>-0.4</b> / 0.1 %/step]
042	Feed:Thick 3:Low	* ENG	
043	Bridge Motor:Low	* ENG	
045	Bridge Motor:High	* ENG	[-4 to 4 / <b>0</b> / 0.1 %/step]
047	Registration: 77: Thick 3	* ENG	[-4 to 4 / <b>-0.4</b> / 0.05 %/step]
060	KOpcDevMot:High	* ENG	
062	KOpcDevMot:Low	* ENG	[-4 to 4 / <b>-0.7</b> / 0.01 %/step]
063	MOpcDevMot:High	* ENG	[-10 to 10 / <b>0</b> / 1 step/step]
065	MOpcDevMot:Low	* ENG	[-14 to 14 / <b>0</b> / 1 step/step]
066	COpcDevMot:High	* ENG	[-10 to 10 / <b>0</b> / 1 step/step]
068	COpcDevMot:Low	* ENG	[-14 to 14 / <b>0</b> / 1 step/step]
069	YOpcDevMot:High	* ENG	[-10 to 10 / <b>0</b> / 1 step/step]
071	YOpcDevMot:Low	* ENG	[-14 to 14 / <b>0</b> / 1 step/step]
072	Fusing: High	* ENG	[-4 to 4 / <b>0.3</b> / 0.01 %/step]
074	Fusing: Low	* ENG	[-4 to 4 / <b>-0.6</b> / 0.01 %/step]
075	TransferMot:High	* ENG	
077	TransferMot:Low	* ENG	[-4 to 4 / <b>-0.3</b> / 0.01 %/step]
078	TonerMot	* ENG	[-30 to 30 / <b>10</b> / 5 %/step]

079	Fusing Exit Motor: 1200	*ENG	[-4 to 4 / -0.2 / 0.01 %/step]
100	Drum Adjust	*ENG	[0 or 1 / 1 / 1] 0: Off, 1: On
	Enables or disables the drum amplitude adjustment.		
101	154mm/s:M	*ENG	[-7 to 7 / 0 / 1 step/step]
102	154mm/s:C	*ENG	
103	154mm /s:Y	*ENG	
104	115mm/s:M	*ENG	[-9 to 9 / 0 / 1 step/step]
105	115mm /s:C	*ENG	
106	115mm /s:Y	*ENG	
107	77mm/s:M	*ENG	[-14 to 14 / 0 / 1 step/step]
108	77mm /s:C	*ENG	
109	77mm /s:Y	*ENG	

**1901 [Recovery Temp. Ope. Time]**

004	-	*ENG	[0 to 60 / 10 / 1 sec/step] <b>Not used</b>
-----	---	------	---

**1902 [Amplitude Control]**

001	Execute	-	Execute drum phase adjustment.
002	Result	*ENG	[0 to 3 / 0 / 1] Displays the result of drum phase adjustment. 0: Successfully done 2: Sampling failure 3: Insufficient detection number
003	Auto Execution	*ENG	[0 or 1 / 1 / -] Turns the automatic drum phase adjustment on or off. 0: Off, 1: On

1903		[Drive Current Setting]	
001	Duplex Motor Clockwise	ENG	[0 or 1 / 0 / 1 / step] 0: Large Current, 1: Small Current
002	Duplex Motor Counterclockwise	ENG	[0 or 1 / 1 / 1 / step] 0: Large Current, 1: Small Current

1907		[Paper Feed Timing Adj.] DFU	
002	Feed Solenoid ON: Plain	*ENG	[-10 to 40 / 0 / 2.5 mm/step]
003	Feed Clutch OFF: Plain	*ENG	[-10 to 10 / 0 / 1 mm/step]
004	Feed Clutch ON: Plain	*ENG	
005	Inverter Stop Position	*ENG	
006	Reverse Stop Position	*ENG	
007	Re-Feed Stop Position	*ENG	
008	By-pass Solenoid OFF	*ENG	[0 to 40 / 0 / 1 mm/step]
009	By-pass Solenoid Re-ON	*ENG	[0 or 1 / 1 / 1]
010	By-pass Feed Clutch ON	*ENG	[-10 to 10 / 0 / 1 mm/step]
012	Feed Solenoid ON: Thick	*ENG	[-10 to 40 / 0 / 2.5 mm/step]
013	Feed Clutch OFF: Thick	*ENG	[-10 to 10 / 0 / 1 mm/step]
014	Feed Clutch ON: Thick	*ENG	

1908		[LCT Feed Timing Adj.] DFU	
008	Feed Clutch ON: Plain	*ENG	[-10 to 10 / 0 / 1 mm/step]
009	Feed Clutch ON: Thick	*ENG	
010	Bridge Junction Gate Sol-ON	*ENG	
011	Bridge Junction Gate Sol-OFF	*ENG	
012	1 Bin Junction Gate Sol-ON	*ENG	
013	1 Bin Junction Gate Sol-OFF	*ENG	

015	Junction Gate SOL1:ON:Plain	*ENG	
016	Junction Gate SOL1:ON:Thick	*ENG	
017	Junction Gate SOL1:OFF:Plain	*ENG	
018	Junction Gate SOL1:OFF:Thick	*ENG	

1950	<b>[Fan Cooling Time Set]</b>		
	Adjust the rotation time for each fan motor after a job end.		
002	Fusing Exit Fan	*ENG	[0 to 60 / 0 / 1 sec/step]
006	Main Suction Fan	*ENG	
007	Paper Exit Fan	*ENG	
008	PSU Fan	*ENG	
011	Second Duct Fan	*ENG	
012	Third Duct Fan	*ENG	
013	Right-rear Suction Fan	*ENG	

8

**SP2-XXX (Drum)**

2005	<b>[Charge DC: Correction]</b> Charge Roller DC Voltage Correction (Paper Type, Process Speed, Color) Paper Type -> Plain, Thick 1, Thick 2		
	Adjusts the DC component of the charge roller bias in the various print modes. Charge bias (DC component) is automatically adjusted during process control; therefore, adjusting these settings does not effect while process control mode (SP3-041-1 Default: ON) is activated. When deactivating process control mode with SP3-041-1, the values in these SP modes are used for printing.		
001	Plain: Bk	*ENG	[0 to 1000 / 690 / 10 -V/step]
002	Plain: M	*ENG	
003	Plain: C	*ENG	
004	Plain: Y	*ENG	



005	Thick 1: Bk	*ENG	
006	Thick 1: M	*ENG	
007	Thick 1: C	*ENG	
008	Thick 1: Y	*ENG	
009	Thick 2&FINE: Bk	*ENG	
010	Thick 2&FINE: M	*ENG	
011	Thick 2&FINE: C	*ENG	
012	Thick 2&FINE: Y	*ENG	
013	Plain	*ENG	[-100 to 100 / <b>-24</b> / 1 -V/step]
014	Thick 1	*ENG	[-100 to 100 / <b>2</b> / 1 -V/step]
015	Thick 2&FINE	*ENG	[-100 to 100 / <b>2</b> / 1 -V/step]

<b>2006</b>	<b>[Charge AC Voltage]</b> Charge Roller AC Voltage Adjustment (Paper Type, Process Speed, Color) Paper Type → Plain, Thick 1, Thick 2		
	Adjusts the AC component of the charge roller bias in the various print modes. Charge bias (AC component) is adjusted by environment correction (SP2-007-xxx to SP2-011-xxx). These SPs are activated only when SP2-012-1 is set to "1: manual control".		
001	Plain: Bk	*ENG	
002	Plain: M	*ENG	
003	Plain: C	*ENG	
004	Plain: Y	*ENG	
005	Thick 1: Bk	*ENG	[0 to 3000 / <b>2100</b> / 10V/step]
006	Thick 1: M	*ENG	
007	Thick 1: C	*ENG	
008	Thick 1: Y	*ENG	
009	Thick 2&FINE: Bk	*ENG	

010	Thick 2&FINE: M	*ENG	
011	Thick 2&FINE: C	*ENG	
012	Thick 2&FINE: Y	*ENG	

<b>2007</b>	<b>[Charge AC Current: LL]</b> Charge Roller AC Current Adjustment for LL (Color)		
	Displays/sets the AC current target of the charge roller for LL environment (Low temperature and Low humidity). <b>DFU</b>		
001	Environmental Target: Bk	*ENG	[0 to 3000 / <b>1140</b> / 10 $\mu$ A/step]
002	Environmental Target: M	*ENG	
003	Environmental Target: C	*ENG	
004	Environmental Target: Y	*ENG	

<b>2008</b>	<b>[Charge AC Current: ML]</b> Charge Roller AC Current Adjustment for MM (Color)		
	Displays/sets the AC current target of the charge roller for ML environment (Meddle temperature and Low humidity). <b>DFU</b>		
001	Environmental Target: Bk	*ENG	[0 to 3000 / <b>1150</b> / 10 $\mu$ A/step]
002	Environmental Target: M	*ENG	
003	Environmental Target: C	*ENG	
004	Environmental Target: Y	*ENG	

<b>2009</b>	<b>[Charge AC Current: MM]</b> Charge Roller AC Current Adjustment for MM (Color)		
	Displays/sets the AC current target of the charge roller for MM environment (Middle temperature and Middle humidity). <b>DFU</b>		
001	Environmental Target: Bk	*ENG	[0 to 3000 / <b>1170</b> / 10 $\mu$ A/step]
002	Environmental Target: M	*ENG	
003	Environmental Target: C	*ENG	

004	Environmental Target: Y	*ENG	
-----	-------------------------	------	--

2010	<b>[Charge AC Current: MH]</b> Charge Roller AC Current Adjustment for MH (Color)		
	Displays/sets the AC current target of the charge roller for MH environment (Middle temperature and High humidity). <b>DFU</b>		
001	Environmental Target: Bk	*ENG	[0 to 3000 / <b>1180</b> / 10 $\mu$ A/step]
002	Environmental Target: M	*ENG	
003	Environmental Target: C	*ENG	
004	Environmental Target: Y	*ENG	

2011	<b>[Charge AC Current: HH]</b> Charge Roller AC Current Adjustment for HH (Color)		
	Displays/sets the AC current target of the charge roller for HH environment (High temperature and High humidity). <b>DFU</b>		
001	Environmental Target: Bk	*ENG	[0 to 3000 / <b>1180</b> / 10 $\mu$ A/step]
002	Environmental Target: M	*ENG	
003	Environmental Target: C	*ENG	
004	Environmental Target: Y	*ENG	

2012	<b>[Charge Output Control]</b>		
001	AC Voltage	*ENG	Selects the AC voltage control type. [0 or 1 / <b>0</b> / 1 /step] 0: Process control 1: Manual control (AC voltages are decided with SP2006.)

2013	<b>[Environmental Correction: PCU]</b>		
001	Current Environmental: Display	*ENG	Displays the environmental condition, which is measured in absolute humidity. [1 to 5 / - / 1 /step]

			<p>1: LL (LL ≤ 4.3 g/m<sup>3</sup>)</p> <p>2: ML (4.3 &lt; ML ≤ 11.3 g/m<sup>3</sup>)</p> <p>3: MM (11.3 &lt; MM ≤ 18.0 g/m<sup>3</sup>)</p> <p>4: MH (18.0 &lt; MH ≤ 24.0 g/m<sup>3</sup>)</p> <p>5: HH (24.0 g/m<sup>3</sup> &lt; HH)</p>
002	Forced Setting	*ENG	<p>Selects the environmental condition manually.</p> <p>[0 to 5 / 0 / 1 /step]</p> <p>0: The environmental condition is determined automatically.</p> <p>1: LL, 2: ML, 3: MM, 4: MH, 5: HH</p>
003	Absolute Humidity: Threshold 1	*ENG	<p>Changes the humidity threshold between LL and ML.</p> <p>[0 to 100 / 4.3 / 0.01 g/m<sup>3</sup>/step]</p>
004	Absolute Humidity: Threshold 2	*ENG	<p>Changes the humidity threshold between ML and MM.</p> <p>[0 to 100 / 11.3 / 0.01 g/m<sup>3</sup>/step]</p>
005	Absolute Humidity: Threshold 3	*ENG	<p>Changes the humidity threshold between MM and MH.</p> <p>[0 to 100 / 18.0 / 0.01 g/m<sup>3</sup>/step]</p>
006	Absolute Humidity: Threshold 4	*ENG	<p>Changes the humidity threshold between MH and HH.</p> <p>[0 to 100 / 24.0 / 0.01 g/m<sup>3</sup>/step]</p>
007	Current Temp.: Display	*ENG	<p>Displays the current temperature.</p> <p>[0 to 100 / - / 1 deg/step]</p>
008	Current Relative Humidity: Display	*ENG	<p>Displays the current relative humidity.</p> <p>[0 to 100 / - / 1%RH/step]</p>
009	Current Absolute Humidity: Display	*ENG	<p>Displays the absolute humidity.</p> <p>[0 to 100 / - / 0.01 g/m<sup>3</sup>/step]</p>
010	Previous Environmental: Display	*ENG	<p>Displays the previous environmental condition, which is measured in absolute humidity.</p> <p>[1 to 5 / - / 1 /step]</p> <p>1: LL, 2: ML, 3: MM, 4: MH, 5: HH</p>

011	Previous Temp.: Display	*ENG	Displays the previous temperature. [0 to 100 / - / 1 deg/step]
012	Previous Relative Humidity: Display	*ENG	Displays the previous relative humidity. [0 to 100 / - / 1%RH/step]
013	Previous Absolute Humidity: Display	*ENG	Displays the previous absolute humidity. [0 to 100 / - / 0.01 g/m <sup>3</sup> /step]

<b>2014</b>	<b>[Charge AC Control: Setting] DFU</b>		
	Specifies the charge AC control interval or threshold for each condition.		
001	Exec Interval: Power ON	*ENG	[0 to 2000 / <b>500</b> / 1 page/step]
002	Exec Interval: Print	*ENG	
003	Page Interval	*ENG	[0 to 500 / <b>10</b> / 5 page/step]
004	Temperature	*ENG	[0 to 99 / <b>25</b> / 1 deg/step]
005	Relative Humidity	*ENG	[0 to 99 / <b>50</b> / 1 %RH/step]
006	Absolute Humidity	*ENG	[0 to 99 / <b>12</b> / 1 g/m <sup>3</sup> /step]
007	Temp Threshold M	*ENG	[0 to 99 / <b>10</b> / 1 deg/step]
008	RH Threshold M	*ENG	[0 to 99 / <b>50</b> / 1 %RH/step]
009	AH Threshold M	*ENG	[0 to 99 / <b>6</b> / 1 g/m <sup>3</sup> /step]
010	Temp Threshold S	*ENG	[0 to 20 / <b>1</b> / 0.1 deg/step]
011	RH Threshold S	*ENG	[0 to 50 / <b>5</b> / 1 %RH/step]
012	AH Threshold S	*ENG	[0 to 20 / <b>1</b> / 0.1 g/m <sup>3</sup> /step]
013	Non-use Time	*ENG	[0 to 1440 / <b>360</b> / 10 min/step]

<b>2015</b>	<b>[Charge AC Control:Result]</b>		
001	Bk	*ENG	[0 to 9 / <b>0</b> / 1 /step]
002	M	*ENG	0: Success
003	C	*ENG	1: Out of tolerance range 2: Out of adjustable range

004	Y	*ENG	3: Adjustment incompleted
-----	---	------	---------------------------

2101	<b>[Color Registration Correction] FA</b>		
	These values are the parameters for the automatic line position adjustment and are adjusted at the factory. However, you must input a value for SP2101-001 after replacing the laser optics housing unit. For details, see "Laser Optics Housing Unit" in the "Replacement and Adjustment" section. The value should be provided with the new laser optics housing unit.		
001	Main Dot: Bk	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
002	Main Dot: M	*ENG	
003	Main Dot: C	*ENG	
004	Main Dot: Y	*ENG	
005	Sub Line: Bk	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
006	Sub Line: M	*ENG	
007	Sub Line: C	*ENG	
008	Sub Line: Y	*ENG	

8

2102	<b>[Magnification Adjustment] DFU</b>		
001	Main Mag.: High Speed: Bk	*ENG	These are results of the main scan length adjustment. [0 to 560 / 280 / 1 /step]
002	Main Mag.: Medium Speed: Bk	*ENG	
003	Main Mag.: Low Speed: Bk	*ENG	
004	Main Mag.: High Speed: M	*ENG	
005	Main Mag.: Medium Speed: M	*ENG	
006	Main Mag.: Low Speed: M	*ENG	
007	Main Mag.: High Speed: C	*ENG	
008	Main Mag.: Medium Speed: C	*ENG	
009	Main Mag.: Low Speed: C	*ENG	
010	Main Mag.: High Speed: Y	*ENG	
011	Main Mag.: Medium Speed: Y	*ENG	

012	Main Mag.: Low Speed: Y	*ENG	
013	Offset: Mag Bk 1-2	*ENG	[-256 to 255 / 0 / 1 sub-dot/step]
014	Offset: Mag M1-2	*ENG	
015	Offset: Mag C1-2	*ENG	
016	Offset: Mag Y1-2	*ENG	

<b>2103</b>	<b>[Erase Margin Adjustment]</b> (Area, Paper Size)		
	Adjusts the erase margin by deleting image data at the margins.		
001	Lead Edge Width	*ENG	[0 to 9.9 / <b>4.2</b> / 0.1 mm/step]
002	Trail. Edge Width	*ENG	
003	Left	*ENG	[0 to 9.9 / <b>2</b> / 0.1 mm/step]
004	Right	*ENG	
005	Lead Edge Width: Thin	*ENG	[0 to 9.9 / <b>5</b> / 0.1 mm/step]
006	Duplex Trail. L Size	*ENG	[0 to 4 / <b>0</b> / 0.1 mm/step]
007	Duplex Trail. M Size	*ENG	[0 to 4 / <b>0</b> / 0.1 mm/step]
008	Duplex Trail. S Size	*ENG	[0 to 4 / <b>0</b> / 0.1 mm/step]
009	Duplex Left Edge	*ENG	[0 to 1.5 / <b>0.3</b> / 0.1 mm/step]
010	Duplex Right Edge	*ENG	
011	Duplex Trail. L Size:Thick	*ENG	[0 to 4 / <b>1</b> / 0.1 mm/step]
012	Duplex Trail. M Size:Thick	*ENG	[0 to 4 / <b>0.8</b> / 0.1 mm/step]
013	Duplex Trail. S Size:Thick	*ENG	[0 to 4 / <b>0.6</b> / 0.1 mm/step]
014	Duplex Left Edge:Thick	*ENG	[0 to 1.5 / <b>0.3</b> / 0.1 mm/step]
015	Duplex Right Edge:Thick	*ENG	

<b>2105</b>	<b>[LD Power Adj.]</b> (Process Speed, Color)		
	Adjusts the LD power of each color for each process speed. Each LD power setting is decided by process control.		

	High Speed: 154 mm/sec, Middle Speed: 111 mm/sec, Low Speed: 77 mm/sec		
001	High Speed: Bk	*ENG	[50 to 120 / 100 / 1%/step] Decreasing a value makes lines thinner on the output. Increasing a value makes lines thicker on the output.
002	High Speed: M	*ENG	
003	High Speed: C	*ENG	
004	High Speed: Y	*ENG	
005	Middle Speed: Bk	*ENG	
006	Middle Speed: M	*ENG	
007	Middle Speed: C	*ENG	
008	Middle Speed: Y	*ENG	
009	Low Speed: Bk	*ENG	
010	Low Speed: M	*ENG	
011	Low Speed: C	*ENG	
012	Low Speed: Y	*ENG	

8

<b>2106</b>	<b>[Polygon Rotation Time]</b>		
	Adjusts the time of the polygon motor rotation. <b>DFU</b>		
001	Warming-Up	*ENG	[0 to 60 / 10 / 1 sec/step]
002	Job End	*ENG	

<b>2107</b>	<b>[Image Parameter]</b>		
	<b>DFU</b>		
001	Image Gamma Flag	*ENG	[0 or 1 / 1 / 1 /step]
002	Shading Correction Flag	*ENG	

<b>2109</b>	<b>[Test Pattern]</b>		
	Generates the test pattern using "COPY Window" tab in the LCD.		



	Pattern Selection	-	[0 to 23 / 0 / 1/step]
003	0 None 1: Vertical Line (1 dot) 2: Vertical Line (2dot) 3: Horizontal Line (1 dot) 4: Horizontal Line (2dot) 5: Grid Vertical Line 6: Grid Horizontal Line 7: Grid Pattern Small 8: Grid Pattern Large 9: Argyle Pattern Small 10: Argyle Pattern Large		11. Independent Pattern (1-dot) 12. Independent Pattern (2-dot) 13. Independent Pattern (4-dot) 14. Trimming Area 16: Tooth Check (Horizontal) 17: Band (Horizontal) 18: Band (Vertical) 19: Checker Flag Pattern 20: Grayscale (Vertical Margin) 21: Grayscale (Horizontal Margin) 23: Full Dot Pattern
005	Color Selection	-	Specifies the color for the test pattern. [1 to 4 / 1 / 1/step] 1: All colors, 2: Magenta, 3: Yellow, 4: Cyan
006	Density: Bk	-	Specifies the color density for the test pattern. [0 to 15 / 15 / 1 /step] 0: Lightest density 15: Darkest density
007	Density: M	-	
008	Density: C	-	
009	Density: Y	-	

<b>2111</b>	<b>[Forced Line Position Adj.]</b>		
001	Mode a	-	Executes the fine line position adjustment twice. If this SP is not completed (NG is displayed), do SP2111-003 first and then try this SP again.
002	Mode b	-	Executes the fine line position adjustment once. If this SP is not completed, do SP2111-003 first and then try this SP again.
003	Mode c	-	Executes the rough line position adjustment once. After doing this SP, make sure to execute SP2111-001 or -002. Otherwise, the line position adjustment is not perfectly done.

<b>2112</b>	<b>[TM/ID Sensor Check] ID Sensor Check FA</b>		
001	Execute		This SP is used to check the ID sensors at the factory. The results of this SP are displayed in SP2140 to SP2145.

<b>2117</b>	<b>[Skew Adjustment]</b>		
	Specifies a skew adjustment value for the skew motor M, C or Y. These SPs must be used when a new laser optics housing unit is installed or when SC285 occurs. For details, see "Laser Optics Housing Unit" in the "Replacement and Adjustment" section.		
	001	Pulse: M	*ENG
	002	Pulse: C	*ENG
003	Pulse: Y	*ENG	[-100 to 100 / 0 / 1 pulse/step]

<b>2118</b>	<b>[Skew Adjustment]</b>		
001	Execute: M	*ENG	Changes the current skew adjustment values to the values specified with SP2117.
002	Execute: C	*ENG	
003	Execute: Y	*ENG	These SPs must be used when a new laser optics housing unit is installed or when SC285 occurs. For details, see "Laser Optics Housing Unit" in the "Replacement and Adjustment" section.

<b>2119</b>	<b>[Skew Adjustment Display]</b>		
	Displays the current skew adjustment value for each skew motor.		
	001	M	*ENG
	002	C	*ENG
003	Y	*ENG	[-50 to 50 / 0 / 1 pulse/step]

<b>2120</b>	<b>[Thick Paper Skew Adj] Not used</b>		
	Selects the skew adjustment for thick paper.		
001	On/Off	*ENG	[0 or 1 / 1 / 1 /step]

			0: Off, 1: On
--	--	--	---------------

2140	<b>[ID Sensor Check Result] DFU</b>		
	Displays the results of the ID sensor check. Bk, M, C, Y: ID sensors for the process control Front, Center, Rear: ID sensors for the automatic line position adjustment		
001	Bk	*ENG	[0 to 1024 / 0 / 1/step]
002	M	*ENG	
003	C	*ENG	
004	Y	*ENG	
005	Front	*ENG	
006	Center	*ENG	
007	Rear	*ENG	

2141	<b>[ID Sensor Check Result: Ave.] DFU</b>		
	Displays the average result values of the ID sensor check. Bk, M, C, Y: ID sensors for the process control Front, Center, Rear: ID sensors for the automatic line position adjustment		
001	Bk	*ENG	[0 to 5.5 / 0 / 0.01V/step]
002	M	*ENG	
003	C	*ENG	
004	Y	*ENG	
005	Front	*ENG	
006	Center	*ENG	
007	Rear	*ENG	

2142	<b>[ID Sensor Check Result] DFU</b>		
	Displays the maximum result values of the ID sensor check.		

	Bk, M, C, Y: ID sensors for the process control Front, Center, Rear: ID sensors for the automatic line position adjustment		
001	Maximum: Bk	*ENG	[0 to 5.5 / 0 / 0.01V/step]
002	Maximum: M	*ENG	
003	Maximum: C	*ENG	
004	Maximum: Y	*ENG	
005	Maximum: Front	*ENG	
006	Maximum: Center	*ENG	
007	Maximum: Rear	*ENG	

<b>2143</b>	<b>[ID Sensor Check Result] DFU</b>			
	Displays the minimum result values of the ID sensor check. Bk, M, C, Y: ID sensors for the process control Front, Center, Rear: ID sensors for the automatic line position adjustment			
	001	Minimum: Bk	*ENG	[0 to 5.5 / 0 / 0.01V/step]
	002	Minimum: M	*ENG	
	003	Minimum: C	*ENG	
	004	Minimum: Y	*ENG	
	005	Minimum: Front	*ENG	
	006	Minimum: Center	*ENG	
	007	Minimum: Rear	*ENG	

<b>2144</b>	<b>[ID Sensor Check Result] DFU</b>		
	Displays the maximum result 2 values of the ID sensor check. Bk, M, C, Y: ID sensors for the process control Front, Center, Rear: ID sensors for the automatic line position adjustment		
	001	Maximum 2: Bk	*ENG
002	Maximum 2: M	*ENG	

003	Maximum 2: C	*ENG	
004	Maximum 2: Y	*ENG	
005	Maximum 2: Front	*ENG	
006	Maximum 2: Center	*ENG	
007	Maximum 2: Rear	*ENG	

2145	<b>[ID Sensor Check Result] DFU</b>			
	Displays the minimum result 2 values of the ID sensor check. Bk, M, C, Y: ID sensors for the process control Front, Center, Rear: ID sensors for the automatic line position adjustment			
	001	Minimum 2: Bk	*ENG	
	002	Minimum 2: M	*ENG	
	003	Minimum 2: C	*ENG	
	004	Minimum 2: Y	*ENG	[0 to 5.5 / 0 / 0.01V/step]
	005	Minimum 2: Front	*ENG	
	006	Minimum 2: Center	*ENG	
	007	Minimum 2: Rear	*ENG	

2150	<b>[Area Mag. Correction] LD Pulse Area Correction (Color, Area) FA</b>		
	Adjusts the magnification for each area. The main scan (297 mm) is divided into 8 areas. Area 1 is at the front side of the machine (left side of the image) and area 8 is at the rear side of the machine (right side of the image). Decreasing a value makes the image shift to the left side on the print. Increasing a value makes the image shift to the right side on the print. 1 pulse = 1/16 dot		
	027	Area0: Bk	*ENG [-256 to 255 / 0 / 1 sub-dot/step]
	028	Area1: Bk	*ENG
	029	Area2: Bk	*ENG [-256 to 255 / 0 / 1 sub-dot/step ]

030	Area3: Bk	*ENG	
031	Area4: Bk	*ENG	
032	Area5: Bk	*ENG	
033	Area6: Bk	*ENG	
034	Area7: Bk	*ENG	
035	Area8: Bk	*ENG	
036	Area9: Bk	*ENG	
037	Area10: Bk	*ENG	
038	Area11: Bk	*ENG	
039	Area12: Bk	*ENG	
040	Area0: Bk	*ENG	
041	Area1: Bk	*ENG	Adjusts the area magnification for LD 2. [-256 to 255 / 0 / 1 sub-dot/step ]
042	Area2: Bk	*ENG	
043	Area3: Bk	*ENG	
044	Area4: Bk	*ENG	
045	Area5: Bk	*ENG	
046	Area6: Bk	*ENG	
047	Area7: Bk	*ENG	
048	Area8: Bk	*ENG	
049	Area9: Bk	*ENG	Not used
050	Area10: Bk	*ENG	
051	Area11: Bk	*ENG	
052	Area12: Bk	*ENG	
079	Area0: M	*ENG	Adjusts the area magnification for LD 1. [-255 to 255 / 0 / 1 sub-dot/step]
080	Area1: M	*ENG	

081	Area2: M	*ENG	[-256 to 255 / 0 / 1 sub-dot/step]
082	Area3: M	*ENG	
083	Area4: M	*ENG	
084	Area5: M	*ENG	
085	Area6: M	*ENG	
086	Area7: M	*ENG	
087	Area8: M	*ENG	
088	Area9: M	*ENG	
089	Area10: M	*ENG	
090	Area11: M	*ENG	
091	Area12: M	*ENG	
092	Area0: M	*ENG	
093	Area1: M	*ENG	Adjusts the area magnification for LD 2. [-256 to 255 / 0 / 1 sub-dot/step]
094	Area2: M	*ENG	
095	Area3: M	*ENG	
096	Area4: M	*ENG	
097	Area5: M	*ENG	
098	Area6: M	*ENG	
099	Area7: M	*ENG	
100	Area8: M	*ENG	
101	Area9: M	*ENG	Not used
102	Area10: M	*ENG	
103	Area11: M	*ENG	
104	Area12: M	*ENG	
131	Area0: C	*ENG	
132	Area1: C	*ENG	Adjusts the area magnification for LD 1.

133	Area2: C	*ENG	[-256 to 255 / 0 / 1 sub-dot/step]
134	Area3: C	*ENG	
135	Area4: C	*ENG	
136	Area5: C	*ENG	
137	Area6: C	*ENG	
138	Area7: C	*ENG	
139	Area8: C	*ENG	
140	Area9: C	*ENG	
141	Area10: C	*ENG	
142	Area11: C	*ENG	
143	Area12: C	*ENG	
144	Area0: C	*ENG	
145	Area1: C	*ENG	Adjusts the area magnification for LD 2. [-256 to 255 / 0 / 1 sub-dot/step]
146	Area2: C	*ENG	
147	Area3: C	*ENG	
148	Area4: C	*ENG	
149	Area5: C	*ENG	
150	Area6: C	*ENG	
151	Area7: C	*ENG	
152	Area8: C	*ENG	
153	Area9: C	*ENG	Not used
154	Area10: C	*ENG	
155	Area11: C	*ENG	
156	Area12: C	*ENG	
183	Area0: Y	*ENG	
184	Area1: Y	*ENG	Adjusts the area magnification for LD 1.



185	Area2: Y	*ENG	[-256 to 255 / 0 / 1 sub-dot/step]
186	Area3: Y	*ENG	
187	Area4: Y	*ENG	
188	Area5: Y	*ENG	
189	Area6: Y	*ENG	
190	Area7: Y	*ENG	
191	Area8: Y	*ENG	
192	Area9: Y	*ENG	Not used
193	Area10: Y	*ENG	
194	Area11: Y	*ENG	
195	Area12: Y	*ENG	
196	Area0: Y	*ENG	
197	Area1: Y	*ENG	Adjusts the area magnification for LD 2. [-256 to 255 / 0 / 1 sub-dot/step]
198	Area2: Y	*ENG	
199	Area3: Y	*ENG	
200	Area4: Y	*ENG	
201	Area5: Y	*ENG	
202	Area6: Y	*ENG	
203	Area7: Y	*ENG	
204	Area8: Y	*ENG	
205	Area9: Y	*ENG	Not used
206	Area10: Y	*ENG	
207	Area11: Y	*ENG	
208	Area12: Y	*ENG	

2152

[Area Shad. Correct. Setting] FA

	<p>Adjusts the area correction value for each LD power.</p> <p>The main scan is divided into 16 areas. However, the image areas are limited from area 1 to area 14.</p> <p>For BK and Magenta, area 1 is at the rear side of the machine (left side of the image) and area 14 is at the front side of the machine (right side of the image).</p> <p>For Cyan and Yellow, area 1 is at the front side of the machine (right side of the image) and area 14 is at the rear side of the machine (left side of the image).</p>		
001	Area 0: Bk	*ENG	<p>This is for the synchronizing detection board. [50 to 150 / <b>100</b> / 1 %/step]</p>
002	Area 1: Bk	*ENG	
003	Area 2: Bk	*ENG	
004	Area 3: Bk	*ENG	
005	Area 4: Bk	*ENG	
006	Area 5: Bk	*ENG	
007	Area 6: Bk	*ENG	
008	Area 7: Bk	*ENG	
009	Area 8: Bk	*ENG	
010	Area 9: Bk	*ENG	
011	Area 10: Bk	*ENG	
012	Area 11: Bk	*ENG	
013	Area 12: Bk	*ENG	
014	Area 13: Bk	*ENG	
015	Area 14: Bk	*ENG	
016	Area 15: Bk	*ENG	<p>This is out of the image area. [50 to 150 / <b>100</b> / 1 %/step]</p>
033	Area 0: M	*ENG	<p>This is for the synchronizing detection board.</p>
034	Area 1: M	*ENG	<p>[50 to 150 / <b>100</b> / 1 %/step]</p>
035	Area 2: M	*ENG	
036	Area 3: M	*ENG	

037	Area 4: M	*ENG	
038	Area 5: M	*ENG	
039	Area 6: M	*ENG	
040	Area 7: M	*ENG	
041	Area 8: M	*ENG	
042	Area 9: M	*ENG	
043	Area 10: M	*ENG	
044	Area 11: M	*ENG	
045	Area 12: M	*ENG	
046	Area 13: M	*ENG	
047	Area 14: M	*ENG	
048	Area 15: M	*ENG	This is out of the image area. [50 to 150 / 100 / 1 %/step]
065	Area 0: C	*ENG	This is for the synchronizing detection board. [50 to 150 / 100 / 1 %/step]
066	Area 1: C	*ENG	
067	Area 2: C	*ENG	
068	Area 3: C	*ENG	
069	Area 4: C	*ENG	
070	Area 5: C	*ENG	
071	Area 6: C	*ENG	[50 to 150 / 100 / 1 %/step]
072	Area 7: C	*ENG	
073	Area 8: C	*ENG	
074	Area 9: C	*ENG	
075	Area 10: C	*ENG	
076	Area 11: C	*ENG	

077	Area 12: C	*ENG	
078	Area 13: C	*ENG	
079	Area 14: C	*ENG	
080	Area 15: C	*ENG	This is out of the image area. [50 to 150 / <b>100</b> / 1 %/step]
097	Area 0: Y	*ENG	This is for the synchronizing detection board. [50 to 150 / <b>100</b> / 1 %/step]
098	Area 1: Y	*ENG	[50 to 150 / <b>100</b> / 1 %/step]
099	Area 2: Y	*ENG	
100	Area 3: Y	*ENG	
101	Area 4: Y	*ENG	
102	Area 5: Y	*ENG	
103	Area 6: Y	*ENG	
104	Area 7: Y	*ENG	
105	Area 8: Y	*ENG	
106	Area 9: Y	*ENG	
107	Area 10: Y	*ENG	
108	Area 11: Y	*ENG	
109	Area 12: Y	*ENG	
110	Area 13: Y	*ENG	
111	Area 14: Y	*ENG	
112	Area 15: Y	*ENG	

8

2160	<b>[Vertical Line Width] DFU</b>		
	Adjusts the width of the vertical line.		
001	600dpi:Bk	*ENG	[10 to 15 / <b>15</b> / 1 /step]

002	600dpi:Ma	*ENG	
003	600dpi:Cy	*ENG	
004	600dpi:Ye	*ENG	
005	1200dpi:Bk	*ENG	
006	1200dpi:Ma	*ENG	
007	1200dpi:Cy	*ENG	
008	1200dpi:Ye	*ENG	

<b>2180</b>	<b>[Line Position Adj. Setting Clear]</b>		
001	Color Regist.	-	<b>DFU</b>
002	Main Scan Length Detection	-	
003	MUSIC Result	-	
004	Area Magnification Correction	-	

<b>2181</b>	<b>[Line Position Adj. Result]</b>		
	<p>Displays the values for each correction.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>"Paper Int. Mag: Subdot" indicates the magnification correction value between two sheets of paper.</li> <li>"Mag.Cor. Subdot" indicates the magnification correction value.</li> <li>"M. Scan Erro." indicates the shift correction value in the main scan direction.</li> <li>"S. Scan Erro." Indicates the shift correction value in the sub scan direction.</li> <li>"M. Cor.: Dot" indicates the dot correction value in the main scan direction.</li> <li>"M. Cor.: Subdot" indicates the sub dot correction value in the main scan direction.</li> <li>Bk: Black, M: Magenta, C: Cyan, Y: Yellow</li> </ul>		
001	Paper Int. Mag: Subdot: Bk	*ENG	[-32768 to 32767 / 0 / 1 pulse/step]
002	Mag.Cor. Subdot: Bk	*ENG	[-32768 to 32767 / 0 / 1 pulse/step]
003	Skew: M	*ENG	[-5000 to 5000 / 0 / 0.001 um/step]
004	Bent: M	*ENG	

005	M. Scan Erro.: Left: M	*ENG	
006	M. Scan Erro.: Center: M	*ENG	
007	M. Scan Erro.: Right: M	*ENG	
008	S. Scan Erro.: Left: M	*ENG	
009	S. Scan Erro.: Center: M	*ENG	
010	S. Scan Erro.: Right: M	*ENG	
011	M. Cor.: Dot: M	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
012	M. Cor.: Subdot: M	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]
013	Paper Int. Mag: Subdot: M	*ENG	
014	Mag.Cor. Subdot: M	*ENG	
015	M. Left Mag.: Subdot: M	*ENG	[-32768 to 32767 / 0 / 1 pulse/step]
016	M. Right Mag.: Subdot: M	*ENG	
017	S. Cor.: 600 Line: M	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
018	S. Cor.: 600 Sub: M	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 line/step]
019	S. Cor.: 1200 Line: M	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
020	S. Cor.: 1200 Sub: M	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 line/step]
021	Skew: C	*ENG	
022	Bent: C	*ENG	
023	M. Scan Erro.: Left: C	*ENG	
024	M. Scan Erro.: Center: C	*ENG	
025	M. Scan Erro.: Right: C	*ENG	[-5000 to 5000 / 0 / 0.001 um/step]
026	S. Scan Erro.: Left: C	*ENG	
027	S. Scan Erro.: Center: C	*ENG	
028	S. Scan Erro.: Right: C	*ENG	
029	M. Cor.: Dot: C	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
030	M. Cor.: Subdot: C	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]

031	Paper Int. Mag: Subdot: C	*ENG	[-32768 to 32767 / 0 / 1 pulse/step]
032	Mag.Cor. Subdot: C	*ENG	
033	M. Left Mag.: Subdot: C	*ENG	
034	M. Right Mag.: Subdot: C	*ENG	
035	S. Cor.: 600 Line: C	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
036	S. Cor.: 600 Sub: C	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 line/step]
037	S. Cor.: 1200 Line: C	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
038	S. Cor.: 1200 Sub: C	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 line/step]
039	Skew: Y	*ENG	[-5000 to 5000 / 0 / 0.001 um/step]
040	Bent: Y	*ENG	
041	M. Scan Erro.: Left: Y	*ENG	
042	M. Scan Erro.: Center: Y	*ENG	
043	M. Scan Erro.: Right: Y	*ENG	
044	S. Scan Erro.: Left: Y	*ENG	
045	S. Scan Erro.: Center: Y	*ENG	
046	S. Scan Erro.: Right: Y	*ENG	
047	M. Cor.: Dot: Y	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
048	M. Cor.: Subdot: Y	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]
049	Paper Int. Mag: Subdot: Y	*ENG	[-32768 to 32767 / 0 / 1 pulse/step]
050	Mag.Cor. Subdot: Y	*ENG	
051	M. Left Mag.: Subdot: Y	*ENG	
052	M. Right Mag.: Subdot: Y	*ENG	
053	S. Cor.: 600 Line: Y	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
054	S. Cor.: 600 Sub: Y	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 line/step]
055	S. Cor.: 1200 Line: Y	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
056	S. Cor.: 1200 Sub: Y	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 line/step]

2182	<b>[Line Position Adj. Offset]</b> (Color) M. Scan: Main scan, S. Scan: Sub-scan High: 154 mm/sec, Medium: 111 mm/sec, Low: 77 mm/sec		
001	M Magnification	*ENG	Adjusts the line position manually.
002	C Magnification	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001%/step]
003	Y Magnification	*ENG	When line shifts are not corrected by the automatic line position adjustment, do this SP.  Increasing a value reduces the image in the main scan direction.  Decreasing a value enlarges the image in the main scan direction.
004	M. Scan: High: Dot: M	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
005	M. Scan: High: Subdot: M	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]
006	M. Scan: Medium: Dot: M	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
007	M. Scan: Medium: Subdot: M	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]
008	M. Scan: Low: Dot: M	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
009	M. Scan: Low: Subdot: M	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]
010	M. Scan: High: Dot: C	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
011	M. Scan: High: Subdot: C	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]
012	M. Scan: Medium: Dot: C	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
013	M. Scan: Medium: Subdot: C	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]
014	M. Scan: Low: Dot: C	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
015	M. Scan: Low: Subdot: C	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]
016	M. Scan: High: Dot: Y	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
017	M. Scan: High: Subdot: Y	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]
018	M. Scan: Medium: Dot: Y	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]
019	M. Scan: Medium: Subdot: Y	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]
020	M. Scan: Low: Dot: Y	*ENG	[-512 to 511 / 0 / 1 dot/step]



021	M. Scan: Low: Subdot: Y	*ENG	[-15 to 15 / 0 / 1 pulse/step]
022	S. Scan: High: Line: M	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
023	S. Scan: High: Subline: M	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 /line]
024	S. Scan: Medium: Line: M	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
025	S. Scan: Medium: Subline: M	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 /line]
026	S. Scan: Low: Line: M	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
027	S. Scan: Low: Subline: M	*ENG	Not used
028	S. Scan: High: Line: C	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
029	S. Scan: High: Subline: C	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 /line]
030	S. Scan: Medium: Line: C	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
031	S. Scan: Medium: Subline: C	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 /line]
032	S. Scan: Low: Line: C	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
033	S. Scan: Low: Subline: C	*ENG	Not used
034	S. Scan: High: Line: Y	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
035	S. Scan: High: Subline: Y	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 /line]
036	S. Scan: Medium: Line: Y	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
037	S. Scan: Medium: Subline: Y	*ENG	[-1 to 1 / 0 / 0.001 /line]
038	S. Scan: Low: Line: Y	*ENG	[-16384 to 16383 / 0 / 1 line/step]
039	S. Scan: Low: Subline: Y	*ENG	Not used

<b>2183</b>	<b>[Main Scan Length Detection] DFU</b>		
001	Execute: High: Bk	-	Executes the adjustment for the main scan length detection manually.
002	Execute: Medium: Bk	-	
003	Execute: Low: Bk	-	
004	Execute: High: M	-	
005	Execute: Medium: M	-	

006	Execute: Low: M	-	
007	Execute: High: C	-	
008	Execute: Medium: C	-	
009	Execute: Low: C	-	
010	Execute: High: Y	-	
011	Execute: Medium: Y	-	
012	Execute: Low: Y	-	

<b>2184</b>	<b>[Main Scan Length Detection Target] DFU</b>		
001	Execute: Bk	-	Executes the target value for the main scan length detection.
002	Execute: M	-	
003	Execute: C	-	
004	Execute: Y	-	

<b>2185</b>	<b>[Main Scan Length Detection Disp.]</b>		
	Displays/adjusts the target value for the main scan magnification correction of the line position adjustment.		
	After replacing the laser optics housing unit, input the standard value for Bk provided with the new unit. For details, see "Laser Optics Housing Unit" in the "Replacement Adjustment" section. It is not necessary to input the values for the other colors; these are automatically adjusted after doing the line position adjustment.		
	001	Bk	*ENG
	002	M	*ENG
003	C	*ENG	[0 to 266667 / <b>249449</b> / 1 sub-dot/step]
004	Y	*ENG	

<b>2186</b>	<b>[Main Scan Length Detection] DFU</b>		
001	Selection	*ENG	[0 or 1 / <b>1</b> / 1/step] 0: OFF, 1: ON

	Enables or disables the main scan length detection for the laser.		
002	Paper Interval	*ENG	[0 to 999 / 1 / 1 sec/step]
	Adjusts the interval of the main scan length detection for the laser.		

<b>2190</b>	<b>[Line Position Adj.]</b>		
001	Paper Int. Mag.: Subdot: Bk	*ENG	<b>DFU</b> [0 or 1 / 1 / 1/step]
002	Paper Int. Mag.: Subdot: M	*ENG	
003	Paper Int. Mag.: Subdot: C	*ENG	
004	Paper Int. Mag.: Subdot: Y	*ENG	
005	M. Scan Mag.: Subdot: M	*ENG	<b>DFU</b> [0 or 1 / 1 / 1/step] 0: Disable correction 1: Enable correction
006	M. Scan Mag.: Subdot: C	*ENG	
007	M. Scan Mag.: Subdot: Y	*ENG	
008	Area Mag.: Subdot: M	*ENG	<b>DFU</b> [0 or 1 / 1 / 1/step]
009	Area Mag.: Subdot: C	*ENG	
010	Area Mag.: Subdot: Y	*ENG	
011	S. Scan Cor. Setting	*ENG	<b>DFU</b> [0 or 1 / 0 / 1/step] 0: Adjusted with Bk 1: Adjusted in minimum shift among four colors

<b>2191</b>	<b>[MUSIC Coefficient Setting]</b> Line Position Adjustment: Coefficient Setting <b>DFU</b> ch 0: ID sensor at rear, ch 1: ID sensor at center, ch 2: ID sensor at front		
001	ch 0: Filter: Front: a1	*ENG	[-131071 to 131071 / <b>125869</b> / 1 bit/step]
002	ch 0: Filter: Front: a2	*ENG	[-131071 to 131071 / <b>-60488</b> / 1 bit/step]
003	ch 0: Filter: Front: b0	*ENG	[-131071 to 131071 / <b>39</b> / 1 bit/step]
004	ch 0: Filter: Front: b1	*ENG	[-131071 to 131071 / <b>77</b> / 1 bit/step]

005	ch 0: Filter: Front: b2	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>39</b> / 1 bit/step]
006	ch 0: Filter: Rear: a1	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>128596</b> / 1 bit/step]
007	ch 0: Filter: Rear: a2	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>−63398</b> / 1 bit/step]
008	ch 0: Filter: Rear: b0	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>84</b> / 1 bit/step]
009	ch 0: Filter: Rear: b1	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>168</b> / 1 bit/step]
010	ch 0: Filter: Rear: b2	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>84</b> / 1 bit/step]
011	ch 1: Filter: Front: a1	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>125869</b> / 1 bit/step]
012	ch 1: Filter: Front: a2	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>−60488</b> / 1 bit/step]
013	ch 1: Filter: Front: b0	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>39</b> / 1 bit/step]
014	ch 1: Filter: Front: b1	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>77</b> / 1 bit/step]
015	ch 1: Filter: Front: b2	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>39</b> / 1 bit/step]
016	ch 1: Filter: Rear: a1	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>128596</b> / 1 bit/step]
017	ch 1: Filter: Rear: a2	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>−63398</b> / 1 bit/step]
018	ch 1: Filter: Rear: b0	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>84</b> / 1 bit/step]
019	ch 1: Filter: Rear: b1	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>168</b> / 1 bit/step]
020	ch 1: Filter: Rear: b2	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>84</b> / 1 bit/step]
021	ch 2: Filter: Front: a1	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>125869</b> / 1 bit/step]
022	ch 2: Filter: Front: a2	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>−60488</b> / 1 bit/step]
023	ch 2: Filter: Front: b0	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>39</b> / 1 bit/step]
024	ch 2: Filter: Front: b1	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>77</b> / 1 bit/step]
025	ch 2: Filter: Front: b2	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>39</b> / 1 bit/step]
026	ch 2: Filter: Rear: a1	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>128596</b> / 1 bit/step]
027	ch 2: Filter: Rear: a2	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>−63398</b> / 1 bit/step]
028	ch 2: Filter: Rear: b0	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>84</b> / 1 bit/step]
029	ch 2: Filter: Rear: b1	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>168</b> / 1 bit/step]
030	ch 2: Filter: Rear: b2	*ENG	[−131071 to 131071 / <b>84</b> / 1 bit/step]

031	Q Format Selection	*ENG	[0 to 3 / 3 / 1/step]
-----	--------------------	------	-----------------------

2192	<b>[MUSIC Threshold Setting]</b> Line Position Adjustment: Threshold Setting DFU ch 0: ID sensor at rear, ch 1: ID sensor at center, ch 2: ID sensor at front		
	001	ch 0: 1st	*ENG
	002	ch 0: 2nd	*ENG
	003	ch 0: 3rd	*ENG
	004	ch 0: 4th	*ENG
	005	ch 1: 1st	*ENG
	006	ch 1: 2nd	*ENG
	007	ch 1: 3rd	*ENG
	008	ch 1: 4th	*ENG
	009	ch 2: 1st	*ENG
	010	ch 2: 2nd	*ENG
	011	ch 2: 3rd	*ENG
	012	ch 2: 4th	*ENG

[0.5 to 3 / 1.2 / 0.1 V/step]

2193	<b>[MUSIC Condition Set]</b> Line Position Adjustment: Condition Setting		
	001	Auto Execution	*ENG [0 or 1 / 1 / 1 ] 0: OFF, 1: ON
	Enables/disables the automatic line position adjustment		
	002	Page: Job End: BW+FC	*ENG [0 to 999 / 500 / 1 page/step] Adjusts the threshold of the line position adjustment for BW and color printing mode after job end.
003	Page: Job End: FC	*ENG [0 to 999 / 200 / 1 page/step] Adjusts the threshold of the line position adjustment for color printing mode after job end.	
004	Page: Interrupt: BW+FC	*ENG [0 to 999 / 200 / 1 page/step]	

	Adjusts the threshold of the line position adjustment for BW and color printing mode during job.		
005	Page: Interrupt: FC	*ENG	[0 to 999 / <b>200</b> / 1 page/step]
	Adjusts the threshold of the line position adjustment for color printing mode during jobs.		
006	Page: Stand-By: BW	*ENG	[0 to 999 / <b>100</b> / 1 page/step]
	Adjusts the threshold of the line position adjustment for BW printing mode in stand-by mode. The line position adjustment is done when the number of outputs in BW printing mode reaches the value specified with this SP and the condition of SP2-193-008 or SP2-193-009 is satisfied.		
007	Page: Stand-By: FC	*ENG	[0 to 999 / <b>100</b> / 1 page/step]
	Adjusts the threshold of the line position adjustment for BW printing mode in stand-by mode. The line position adjustment is done when the number of outputs in color printing mode reaches the value specified with this SP and the condition of SP2-193-008 or SP2-193-009 is satisfied.		
008	Temp.	*ENG	[0 to 100 / <b>5</b> / 1deg/step]
	Adjust the temperature change threshold for the line position adjustment (Mode b: adjustment once). The timing for line position adjustment depends on the combinations of several conditions. Section Descriptions" section.		
009	Time	*ENG	[1 to 1440 / <b>300</b> / 1 minute/step]
	Adjust the time threshold for the line position adjustment (Mode b: adjustment once). The timing for line position adjustment depends on the combinations of several conditions.		
010	Magnification	*ENG	[0 to 1 / <b>0.1</b> / 0.01%/step]
	Adjusts the magnification threshold for line position adjustment. If the length of the main scan is changed by this amount since the previous MUSIC, then MSUIC is done again.		
011	Temp. 2	*ENG	[0 to 100 / <b>10</b> / 1deg/step]
	Adjust the temperature change threshold for the line position adjustment (Mode a: adjustment twice). The timing for line position adjustment depends on the combinations of several conditions.		
012	Time 2	*ENG	[1 to 9999 / <b>600</b> / 1 minute/step]
	Adjust the time threshold for the line position adjustment (Mode a: adjustment twice). The timing for line position adjustment depends on the combinations of several conditions.		

	Page: Power ON:BW+FC	*ENG	[0 to 999 / <b>200</b> / 1 page/step]
013	Adjusts the threshold for the condition of the line position adjustment for BW and color printing mode. The condition of the line position adjustment is determined for large condition difference and small condition difference when the number of outputs in color printing mode reaches the value specified with this SP and the condition of SP3-510-009 or SP3-510-010 is satisfied. However, it is basically not necessary to adjust this SP.		

<b>2194</b>	<b>[MUSIC Execution Result]</b> Line Position Adjustment: Execution Result		
001	Year	*ENG	[0 to 99 / <b>0</b> / 1 year/step]
002	Month	*ENG	[1 to 12 / <b>1</b> / 1 month/step]
003	Day	*ENG	[1 to 31 / <b>1</b> / 1 day/step]
004	Hour	*ENG	[0 to 23 / <b>0</b> / 1 hour/step]
005	Minute	*ENG	[0 to 59 / <b>0</b> / 1 minute/step]
006	Temperature	*ENG	[0 to 100 / <b>0</b> / 1 deg/step]
007	Execution Result	*ENG	[0 or 1 / <b>0</b> / 1 /step] 0: Completed successfully, 1: Failed
008	Number of Execution	*ENG	[0 to 999999 / <b>0</b> / 1 times/step]
009	Number of Failure	*ENG	[0 to 999999 / <b>0</b> / 1 times/step]
010	Error Result: M	*ENG	[0 to 9 / <b>0</b> / 1 /step]
011	Error Result: C	*ENG	0: Not done 1: Completed successfully
012	Error Result: Y	*ENG	2: Cannot detect patterns 3: Fewer lines on the pattern than the target 4: Not used 5: Out of the adjustment range 6 to 9: Not used

<b>2197</b>	<b>[MUSIC Start Time]</b>		
	DFU		

001	MUSIC Start Time (EDT)	*ENG	[10 to 40 / <b>20</b> / 10ms/step]
002	TM Sensor Position	*ENG	[50 to 500 / <b>105.5</b> / 0.1 mm/step]

2198	<b>[Music A/D Interval]</b>		
	<b>ADC Trigger Counter</b>		
001	ADC Trigger Counter	*ENG	[7.5 to 20 / <b>10</b> / 0.1 μs/step]

2199	<b>[Music Error Time Setting]</b>		
	<b>DFU</b>		
001	Error Detection Counter	*ENG	[0.5 to 4 / <b>2.5</b> / 0.1 sec /step]

2221	<b>[LD Power] LD Power Control</b>		
	Adjusts the fixed LD power for each line speed and color. These SPs are activated only when SP3-041-002 is set to "0". Plain: 154 mm/sec, Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
	001	Plain: Bk	*ENG
	002	Plain: M	*ENG
	003	Plain: C	*ENG
	004	Plain: Y	*ENG
	009	Thick 2&FINE: Bk	*ENG
	010	Thick 2&FINE: M	*ENG
	011	Thick 2&FINE: C	*ENG
	012	Thick 2&FINE: Y	*ENG
			[0 to 200 / <b>100</b> / 1%/step] Increasing this value makes the image density darker.

2229	<b>[Development DC Bias] Development DC Bias Adjustment</b>		
	Adjusts the development bias. Development bias is automatically adjusted during process control; therefore, adjusting these settings has no effect while Process Control (SP3-041-001 Default: ON) is activated.		



	After deactivating Process Control with SP3-041-001, the values in these SP modes are used for printing. Plain: 154 mm/sec, Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
001	Plain: Bk	*ENG	[0 to 800 / 550 / 10 -V/step]
002	Plain: M	*ENG	
003	Plain: C	*ENG	
004	Plain: Y	*ENG	
005	Thick 1: Bk	*ENG	
006	Thick 1: M	*ENG	
007	Thick 1: C	*ENG	
008	Thick 1: Y	*ENG	
009	Thick 2: Bk	*ENG	
010	Thick 2: M	*ENG	
011	Thick 2: C	*ENG	
012	Thick 2: Y	*ENG	
013	Fine: Bk	*ENG	
014	Fine: M	*ENG	
015	Fine: C	*ENG	
016	Fine: Y	*ENG	

<b>2241</b>	<b>[Temperature/Humidity: Display]</b>		
	Displays the environment temperature and humidity.		
001	Temperature	-	[-1280 to 1270 / - / 0.1deg/step]
002	Relative Humidity	-	[0 to 1000 / - / 0.1 %RH/step]
003	Absolute Humidity	-	[0 to 100 / - / 0.01 g/m <sup>3</sup> /step]

<b>2302</b>	<b>[Environmental Correction: Transfer]</b>		
	Environmental Correction: Image Transfer Belt Unit		

002	Forced Setting	*ENG	[0 to 6 / 0 / 1 /step]
	Sets the environment condition manually. 0: Automatic environment control 1: LL (Low temperature/ Low humidity) 2: ML (Middle temperature/ Low humidity) 3: MM (Middle temperature/ Middle humidity) 4: MH (Middle temperature/ High humidity) 5: HH (High temperature/ High humidity)		
003	Absolute Humidity: Threshold 1	*ENG	[0 to 100 / 4 / 0.01 g/m <sup>3</sup> /step]
	Adjusts the threshold value between LL and ML.		
004	Absolute Humidity: Threshold 2	*ENG	[0 to 100 / 8 / 0.01 g/m <sup>3</sup> /step]
	Adjusts the threshold value between ML and MM.		
005	Absolute Humidity: Threshold 3	*ENG	[0 to 100 / 16 / 0.01 g/m <sup>3</sup> /step]
	Adjusts the threshold value between MM and MH.		
006	Absolute Humidity: Threshold 4	*ENG	[0 to 100 / 24 / 0.01 g/m <sup>3</sup> /step]
	Adjusts the threshold value between MH and HH.		
007	Temp Threshold	*ENG	[-5 to 30 / 5 / 1 deg/step]

2308	<b>[Paper Size Correction]</b>		
	Adjusts the threshold value for the paper size correction.		
001	Threshold 1	*ENG	[0 to 350 / 297 / 1 mm/step] Threshold 1 ≤ paper: Paper is detected as "S1" size.
002	Threshold 2	*ENG	[0 to 350 / 257 / 1 mm/step] Threshold 2 ≤ paper ≤ Threshold 1: Paper is detected as "S2" size.
003	Threshold 3	*ENG	[0 to 350 / 210 / 1 mm/step] Threshold 3 ≤ paper ≤ Threshold 2: Paper is detected as "S3" size.

004	Threshold 4	*ENG	[0 to 350 / <b>148</b> / 1 mm/step] Threshold 4 ≤ paper ≤ Threshold 3: Paper is detected as "S4" size. Paper ≤ Threshold 4: Paper is detected as "S5" size.
-----	-------------	------	---

<b>2311</b>	<b>[Non Image Area: Bias]</b>		
001	Image Transfer	*ENG	Adjusts the bias of the image transfer belt between images. This value is added to the value of the image transfer belt bias. [10 to 250 / <b>100</b> / 5 %/step]
002	Paper Transfer	*ENG	Adjusts the bias of the paper transfer roller between images. [0 to 130 / <b>5</b> / 1 -μA/step]

<b>2326</b>	<b>[Transfer Roller CL: Bias]</b> Transfer Roller Cleaning: Bias Adjustment		
001	Positive	*ENG	[0 to 2100 / <b>500</b> / 100 V /step]
	Adjusts the positive voltage of the paper transfer roller for cleaning the paper transfer roller.		
002	Negative	*ENG	[10 to 400 / <b>300</b> / 10 %/step]
	Adjusts the negative current of the paper transfer roller for cleaning the paper transfer roller.		
003	Positive	*ENG	[0 to 2100 / <b>2000</b> / 100 V/step]
	Adjusts the negative current limit of the paper transfer roller for cleaning the paper transfer roller.		
004	Negative	*ENG	[10 to 400 / <b>100</b> / 10 %/step]

<b>2351</b>	<b>[Common: BW: Bias]</b> Image Transfer Belt: B/W: Bias Adjustment Plain: 154 mm/sec, Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
001	Image Transfer: Plain	*ENG	[0 to 60 / <b>25</b> / 1 μA]
	Adjusts the current for the image transfer belt in B/W mode for plain paper.		
002	Image Transfer: Thick 1	*ENG	[0 to 60 / <b>12</b> / 1 μA]

	Adjusts the current for the image transfer belt in B/W mode for thick 1 paper.
--	--

<b>2357</b>	<b>[Common: FC: Bias]</b> Image Transfer Belt: Full Color: Bias Adjustment Plain: 154 mm/sec, Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
001	Image Transfer: Plain: Bk	*ENG	[0 to 60 / <b>22</b> / 1 μA]
	Adjusts the current for the image transfer belt for Black in full color mode for plain paper.		
002	Image Transfer:: Plain: M	*ENG	[0 to 60 / <b>22</b> / 1 μA]
	Adjusts the current for the image transfer belt for Magenta in full color mode for plain paper.		
003	Image Transfer: Plain: C	*ENG	[0 to 60 / <b>25</b> / 1 μA]
	Adjusts the current for the image transfer belt for Cyan in full color mode for plain paper.		
004	Image Transfer: Plain: Y	*ENG	[0 to 60 / <b>28</b> / 1 μA]
	Adjusts the current for the image transfer belt for Yellow in full color mode for plain paper.		
005	Image Transfer: Thick 1: Bk	*ENG	[0 to 60 / <b>11</b> / 1 μA]
	Adjusts the current for the image transfer belt for Black in full color mode for thick 1 paper.		
006	Image Transfer: Thick 1: M	*ENG	[0 to 60 / <b>11</b> / 1 μA]
	Adjusts the current for the image transfer belt for Magenta in full color mode for thick 1 paper.		
007	Image Transfer: Thick 1: C	*ENG	[0 to 60 / <b>12</b> / 1 μA]
	Adjusts the current for the image transfer belt for Cyan in full color mode for thick 1 paper.		
008	Image Transfer: Thick 1: Y	*ENG	[0 to 60 / <b>14</b> / 1 μA]
	Adjusts the current for the image transfer belt for Yellow in full color mode for thick 1 paper.		

<b>2360</b>	<b>[Common: BW Environment Correction Table]</b>		
001	Image Transfer: Plain	*ENG	[1 to 60 / 1 / 1 /step]
002	Image Transfer: Thick 1	*ENG	
004	Image Transfer: Plain: Bk	*ENG	[1 to 60 / <b>13</b> / 1 /step]
005	Image Transfer: Plain: M	*ENG	[1 to 60 / <b>2</b> / 1 /step]
006	Image Transfer: Plain: C	*ENG	

007	Image Transfer: Plain: Y	*ENG	
008	Image Transfer: Thick 1: Bk	*ENG	[1 to 60 / <b>31</b> / 1 /step]
009	Image Transfer: Thick 1: M	*ENG	[1 to 60 / <b>2</b> / 1 /step]
010	Image Transfer: Thick 1: C	*ENG	
011	Image Transfer: Thick 1: Y	*ENG	


<b>2401</b>	<b>[Plain: Bias]</b>		
	Adjusts the DC voltage of the discharge plate for plain paper. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 4000 / <b>2000</b> / 10 -V/step]
002	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	[0 to 4000 / <b>3000</b> / 10 -V/step]
003	Separation DC: 1200: 1st Page	*ENG	[0 to 4000 / <b>2000</b> / 10 -V/step]
004	Separation DC: 1200: 2nd side	*ENG	[0 to 4000 / <b>3000</b> / 10 -V/step]

<b>2403</b>	<b>[Plain: Bias: BW]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for plain paper in black-and-white mode. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / <b>22</b> / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / <b>7</b> / 1 -μA /step]
004	Paper Transfer: 1200: 2nd side	*ENG	[0 to 250 / <b>12</b> / 1 -μA /step]

<b>2407</b>	<b>[Plain: Bias: FC]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for plain paper in full color mode. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / <b>27</b> / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	[0 to 250 / <b>33</b> / 1 -μA /step]
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / <b>10</b> / 1 -μA /step]

004	Paper Transfer: 1200: 2nd Side	*ENG	[0 to 250 / 12 / 1 - $\mu$ A /step]
2411	<b>[Plain: Paper Size Correction]</b>		
	Adjusts the size correction coefficient for the paper transfer roller current for each paper size. SP2403 and SP2407 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain : 1st Side: S1	*ENG	[100 to 600 / 100 / 5%/step] S1 size $\geq$ 297 mm (Paper width)
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S1	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side: S1	*ENG	
004	Paper Transfer: 2nd side: 1200: S1	*ENG	
005	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S2	*ENG	[100 to 600 / 105 / 5%/step] 297 mm $\geq$ S2 size $\geq$ 275 mm (Paper width)
006	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S2	*ENG	[100 to 600 / 120 / 5%/step] 297 mm $\geq$ S2 size $\geq$ 275 mm (Paper width)
007	Paper Transfer: 1200: 1st Side: S2	*ENG	[100 to 600 / 120 / 5%/step] 297 mm $\geq$ S2 size $\geq$ 275 mm (Paper width)
008	Paper Transfer: 2nd side: 1200: S2	*ENG	[100 to 600 / 150 / 5%/step]
009	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S3	*ENG	[100 to 600 / 110 / 5%/step] 275 mm $\geq$ S3 size $\geq$ 210 mm (Paper width)
010	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S3	*ENG	[100 to 600 / 140 / 5%/step] 275 mm $\geq$ S3 size $\geq$ 210 mm (Paper width)
011	Paper Transfer: 1200: 1st Side: S3	*ENG	
012	Paper Transfer: 2nd side: 1200: S3	*ENG	[100 to 600 / 300 / 5%/step]

013	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>115</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
014	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>160</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
015	Paper Transfer: 1200: 1st Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>240</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
016	Paper Transfer: 2nd side: 1200: S44	*ENG	[100 to 600 / <b>340</b> / 5%/step]
017	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>120</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)
018	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>180</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)
019	Paper Transfer: 1200: 1st Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>300</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)
020	Paper Transfer: 2nd side: 1200: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>400</b> / 5%/step]

2421	<b>[Plain: Leading Edge Correction]</b> Plain Paper: Leading Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current at the paper leading edge in each mode. SP2403 and SP2407 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;">  <b>Note</b> </div>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2422.</li> </ul>		
	001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
004	Paper Transfer: 1200: 2nd side	*ENG	

2421	Adjusts the correction to the discharge plate current at the paper leading edge in each mode. SP2401 is multiplied by these SPs values.		
	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;"> <span style="color: blue;">↓</span> <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2422.</li> </ul>		
	005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG
	006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG
	007	Separation DC: 1200: 1st Page	*ENG
008	Separation DC: 1200: 2nd side	*ENG	
[0 to 400 / 100 / 5%/step]			

2422	<b>[Plain: Switch Timing: Lead. Edge]</b>		
	Adjusts the bias/ voltage switch timing of the paper transfer roller/ discharge plate at the paper leading edge between the erase margin area and the image area. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
	001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG
	002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG
	003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG
	004	Paper Transfer: 1200: 2nd side	*ENG
	005	Separation DC: Plain: 1st Page	*ENG
	006	Separation DC: Plain: 2nd Page	*ENG
	007	Separation DC: 1200: 1st Page	*ENG
	008	Separation DC: 1200: 2nd side	*ENG
[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]			

2423	<b>[Plain: Trailing Edge Correction]</b> Plain Paper: Trailing Edge Correction		
	Adjusts the correction coefficient to the paper transfer roller current for the paper trailing edge in each mode. SP2403 and SP2407 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		



	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;"> <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper trailing edge area can be adjusted with SP2424.</li> </ul>		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	
004	Paper Transfer: 1200: 2nd side	*ENG	
005	Separation DC: Plain: 1st Page	*ENG	
006	Separation DC: Plain: 2nd Page	*ENG	
007	Separation DC: 1200: 1st Page	*ENG	
008	Separation DC: 1200: 2nd side	*ENG	

	<b>[Plain: Switch Timing: Trail. Edge]</b>		
<b>2424</b>	Adjusts the bias/voltage switch timing of the paper transfer roller/discharge plate at the paper trailing edge between the erase margin area and the image area. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	
004	Paper Transfer: 1200: 2nd side	*ENG	
005	Separation DC: Plain: 1st Page	*ENG	
006	Separation DC: Plain: 2nd Page	*ENG	
007	Separation DC: 1200: 1st Page	*ENG	
008	Separation DC: 1200: 2nd side	*ENG	

<b>2430</b>	<b>[Plain: Environment Correction] DFU</b>		
	Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Separation DC: Plain: 1st Page	*ENG	[1 to 60 / 26 / 1 /step]
002	Separation DC: Plain: 2nd Page	*ENG	[1 to 60 / 32 / 1 /step]



003	Paper Transfer: BW: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 1 / 1 /step]
004	Paper Transfer: BW: 2nd Side	*ENG	[1 to 60 / 11 / 1 /step]
005	Paper Transfer: FC: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 39 / 1 /step]
006	Paper Transfer: FC: 2nd Side	*ENG	[1 to 60 / 14 / 1 /step]
007	Separation DC: 1200: 1st Page	*ENG	[1 to 60 / 26 / 1 /step]
008	Separation DC: 1200: 2nd side	*ENG	[1 to 60 / 32 / 1 /step]
009	Paper Transfer: 1200: BW: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 11 / 1 /step]
010	Paper Transfer: 1200: BW: 2	*ENG	
011	Paper Transfer: 1200: FC: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 49 / 1 /step]
012	Paper Transfer: 1200: FC: 2	*ENG	

2451	<b>[Thin: Bias]</b>		
	Adjusts the DC voltage of the discharge plate for thin paper. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
	001	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG
003	Separation DC: 1200: 1st Page	*ENG	[0 to 4000 / 2000 / 10 -V/ step]

2453	<b>[Thin: Bias: BW]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for thin paper in black-and-white mode. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
	001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / 11 / 1 -μA /step]

2457	<b>[Thin: Bias: FC]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for thin paper in full color mode. Plain: 154 mm/sec, Fine: 77 mm/sec		
	001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / 15 / 1 -μA /step]

2461	<b>[Thin: Paper Size Correction]</b>		
	Adjusts the size correction coefficient for the paper transfer roller current for each paper size. SP2453 and SP2457 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, Fine: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S1	*ENG	[100 to 600 / <b>100</b> / 5%/step] S1 size $\geq$ 297 mm (Paper width)
005	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S2	*ENG	[100 to 600 / <b>120</b> / 5%/step] 297 mm $\geq$ S2 size $\geq$ 275 mm (Paper width)
009	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S3	*ENG	[100 to 600 / <b>140</b> / 5%/step] 297 mm $\geq$ S2 size $\geq$ 275 mm (Paper width)
013	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>160</b> / 5%/step] 297 mm $\geq$ S2 size $\geq$ 275 mm (Paper width)
017	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>180</b> / 5%/step]

2471	<b>[Thin: Leading Edge Correction]</b> Thin Paper: Leading Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current at the paper leading edge in each mode. SP2453 and SP2457 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;">  <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2472.</li> </ul>		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	
2471	Adjusts the correction to the discharge plate current at the paper leading edge in each mode. SP2451 is multiplied by these SP values.		
	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;">  <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2472.</li> </ul>		

007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
-----	-------------------------------	------	----------------------------

2472	<b>[Thin: Switch Timing: Lead. Edge]</b>		
	Adjusts the bias/ voltage switch timing of the paper transfer roller/ discharge plate at the paper leading edge between the erase margin area and the image area. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	
005	Separation DC: Plain: 1st Page	*ENG	
007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	

2473	<b>[Thin: Trailing Edge Correction]</b> Thin Paper: Trailing Edge Correction		
	Adjusts the correction coefficient to the paper transfer roller current for the paper trailing edge in each mode. SP2453 and SP2457 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; padding: 2px; display: inline-block;"> <span style="font-size: 0.8em;">↓</span> <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The paper trailing edge area can be adjusted with SP2474.</li> </ul>			
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
007	Separation DC: 1200: 1st Page	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]

2474	<b>[Thin: Switch Timing: Trail. Edge]</b>		
	Adjusts the bias/voltage switch timing of the paper transfer roller/discharge plate at the paper trailing edge between the erase margin area and the image area. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 1 mm/step]

007	Separation DC: 1200: 1st Page	*ENG	
-----	-------------------------------	------	--

<b>2480</b>	<b>[Thin: Environment Correction]</b>		
	Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
	001	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG [1 to 60 / <b>26</b> / 1 /step]
	003	Paper Transfer: Plain: BW: 1st Side	*ENG [1 to 60 / <b>11</b> / 1 /step]
	005	Paper Transfer: Plain: FC: 1st Side	*ENG [1 to 60 / <b>1</b> / 1 /step]
	007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG [1 to 60 / <b>26</b> / 1 /step]
	009	Paper Transfer: 1200: BW: 1st Side	*ENG [1 to 60 / <b>11</b> / 1 /step]
	011	Paper Transfer: 1200: FC: 1st Side	*ENG [1 to 60 / <b>1</b> / 1 /step]

<b>2481</b>	<b>[Glossy: Bias]</b>		
	001	Separation DC: Glossy: 1st Side	*ENG [0 to 4000 / <b>2000</b> / 10 -V/step]
	Adjusts the DC voltage of the discharge plate for glossy paper.		

<b>2482</b>	<b>[Glossy: Bias: BW]</b>		
	001	Paper Transfer: Glossy: 1st Side	*ENG [0 to 250 / <b>12</b> / 1 -μA /step]
	Adjusts the current for the paper transfer roller for glossy paper in black-and-white mode.		

<b>2483</b>	<b>[Glossy: Bias: FC]</b>		
	001	Paper Transfer: Glossy: 1st Side	*ENG [0 to 250 / <b>15</b> / 1 -μA /step]
	Adjusts the current for the paper transfer roller for glossy paper in full color mode.		

<b>2484</b>	<b>[Glossy: Paper Size Correction]</b>		
	001	Paper Transfer: Glossy: 1st Side: S1	*ENG [100 to 600 / <b>100</b> / 5%/step]
	005	Paper Transfer: Glossy: 1st Side: S2	*ENG [100 to 600 / <b>120</b> / 5%/step]
	009	Paper Transfer: Glossy: 1st Side: S3	*ENG [100 to 600 / <b>140</b> / 5%/step]
	013	Paper Transfer: Glossy: 1st Side: S4	*ENG [100 to 600 / <b>160</b> / 5%/step]

017	Paper Transfer: Glossy: 1st Side: S5	*ENG	[100 to 600 / 180 / 5%/step]
-----	--------------------------------------	------	------------------------------

<b>2485</b>	<b>[Glossy: Leading Edge Correction]</b>		
001	Paper Transfer: Glossy: 1st Side	*ENG G	[10 to 400 / 100 / 5%/step]
005	Separation DC: Glossy: 1st Page	*ENG G	[10 to 400 / 100 / 5%/step]]

<b>2486</b>	<b>[Glossy: Switch Timing: Lead. Edge]</b>		
001	Paper Transfer: Glossy: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
005	Separation DC: Glossy: 1st Page	*ENG	

<b>2487</b>	<b>[Glossy: Trailing Edge Correction]</b>		
001	Paper Transfer: Glossy: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5 %/step]
005	Separation DC: Glossy: 1st Page	*ENG	

<b>2488</b>	<b>[Glossy: Trailing Edge Correction]</b>		
001	Paper Transfer: Glossy: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
005	Separation DC: Glossy: 1st Page	*ENG	

<b>2489</b>	<b>[Glossy: Environment Correction]</b>		
001	Separation DC: Glossy: 1st Page	*ENG	[1 to 60 / 26 / 1 /step]
003	Paper Transfer: BW: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 11 / 1 /step]
005	Paper Transfer: BW: 2nd Side	*ENG	[1 to 60 / 1 / 1 /step]

	<b>[Thick 1: Bias]</b>		
<b>2501</b>	Adjusts the DC voltage of the discharge plate for thick 1 paper. Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
001	Separation DC: Thick 1: 1st Side	*ENG	[0 to 4000 / 1000 / 10 -V/step]

002	Separation DC: Thick 1: 2nd Side	*ENG	
-----	----------------------------------	------	--

2502	<b>[Thick 1: Bias: BW]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for thick 1 paper in black-and-white mode. Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / 12 / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side	*ENG	

2507	<b>[Thick 1: Bias: FC]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for thick 1 paper in full color mode. Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side	*ENG	[0 to 200 / 15 / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side	*ENG	

2511	<b>[Thick 1: Paper Size Correction]</b>		
	Adjusts the size correction coefficient for the paper transfer roller current for each paper size. SP2502 and SP2507 are multiplied by these SP values. Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side: S1	*ENG	[100 to 600 / 100 / 5%/step]
002	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side: S1	*ENG	S1 size ≥ 297 mm (Paper width)
005	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side: S2	*ENG	[100 to 600 / 105 / 5%/step] 297 mm ≥ S2 size ≥ 275 mm (Paper width)
006	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side: S2	*ENG	[100 to 600 / 130 / 5%/step] 297 mm ≥ S2 size ≥ 275 mm (Paper width)
009	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side: S3	*ENG	[100 to 600 / 110 / 5%/step] 275 mm ≥ S3 size ≥ 210 mm (Paper width)
010	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side: S3	*ENG	[100 to 600 / 160 / 5%/step]


			275 mm ≥ S3 size ≥ 210 mm (Paper width)
013	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>115</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
014	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>190</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
017	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>120</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)
018	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>220</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)

2521	<b>[Thick 1: Leading Edge Correction]</b> Thick 1 Paper: Leading Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current at the paper leading edge in each mode. SP2502 and SP2507 are multiplied by these SP values.		
	Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;"> <span style="font-size: 0.8em;">↓</span> <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The paper leading edge area can be adjusted with SP2522.</li> </ul>		
	001	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side	*ENG
002	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side	*ENG	
005	Separation DC: Thick 1: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
006	Separation DC: Thick 1: 2nd Side	*ENG	

2522	<b>[Thick 1: Switch Timing: Lead. Edge]</b>		
	Adjusts the bias/ voltage switch timing of the paper transfer roller/ discharge plate at the paper leading edge between the erase margin area and the image area.		
	Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / <b>0</b> / 2 mm/step]
002	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side	*ENG	



005	Separation DC: Thick 1: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / <b>0</b> / 2 mm/step]
006	Separation DC: Thick 1: 2nd Side	*ENG	

2523	<b>[Thick 1: Trailing Edge Correction]</b> Thick 1 Paper: Trailing Edge Correction		
	Adjusts the correction coefficient to the paper transfer roller current for the paper trailing edge in each mode. SP2502 and SP2507 are multiplied by these SP values. Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;">  <b>Note</b> </div>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>The paper trailing edge area can be adjusted with SP2524.</li> </ul>		
	001	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side	*ENG
002	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side	*ENG	
005	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side	*ENG	
006	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]

2524	<b>[Thick 1: Switch Timing: Trail. Edge]</b>			
	Adjusts the bias/voltage switch timing of the paper transfer roller/discharge plate at the paper trailing edge between the erase margin area and the image area. Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec			
	001	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / <b>0</b> / 2 mm/step]
	002	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side	*ENG	
	005	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side	*ENG	
006	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side	*ENG		

2530	<b>[Thick 1: Environment Correction]</b>			
	001	Paper Transfer: Thick 1: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / <b>22</b> / 1 /step]
	002	Paper Transfer: Thick 1: 2nd Side	*ENG	
	003	Paper Transfer: BW: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / <b>11</b> / 1 /step]
	004	Paper Transfer: BW: 2nd Side	*ENG	
005	Paper Transfer: FC: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / <b>1</b> / 1 /step]	

006	Paper Transfer: FC: 2nd Side	*ENG	[1 to 60 / 11 / 1 /step]
-----	------------------------------	------	--------------------------

2551	<b>[Thick 2: Bias]</b>		
	Adjusts the DC voltage of the discharge plate for thick 2 paper.		
001	Separation DC: 1st Page	*ENG	[0 to 4000 / 1000 / 10 -V/step]
002	Separation DC: 2nd Page	*ENG	

2553	<b>[Thick 2: Bias: BW]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for thick 2 paper in black-and-white mode.		
001	Paper Transfer: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / 7 / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: 2nd Side	*ENG	[0 to 250 / 12 / 1 -μA /step]

2558	<b>[Thick 2: Bias: FC]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for thick 2 paper in full color mode.		
001	Paper Transfer: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / 16 / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: 2nd Side	*ENG	[0 to 250 / 15 / 1 -μA /step]

2561	<b>[Thick 2: Paper Size Correction]</b>		
	Adjusts the size correction coefficient for the paper transfer roller current for each paper size. SP2553 and SP2558 are multiplied by these SP values.		
001	Paper Transfer: 1st Side: S1	*ENG	[100 to 600 / 100 / 5%/step]
002	Paper Transfer: 2nd Side: S1	*ENG	S1 size ≥ 297 mm (Paper width)
003	Paper Transfer: 1st Side: S2	*ENG	[100 to 600 / 105 / 5%/step] 297 mm ≥ S2 size ≥ 275 mm (Paper width)
004	Paper Transfer: 2nd Side: S2	*ENG	[100 to 600 / 160 / 5%/step] 297 mm ≥ S2 size ≥ 275 mm (Paper width)
005	Paper Transfer: 1st Side: S3	*ENG	[100 to 600 / 110 / 5%/step] 275 mm ≥ S3 size ≥ 210 mm (Paper width)
006	Paper Transfer: 2nd Side: S3	*ENG	[100 to 600 / 260 / 5%/step]

			275 mm ≥ S3 size ≥ 210 mm (Paper width)
007	Paper Transfer: 1st Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>120</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
008	Paper Transfer: 2nd Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>430</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
009	Paper Transfer: 1st Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>140</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)
010	Paper Transfer: 2nd Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>600</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)

2571	<b>[Thick 2: Leading Edge Correction]</b> Thick 2 Paper: Leading Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current at the paper leading edge in each mode. SP2553 and SP2558 are multiplied by these SP values.		
	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;"> <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The paper leading edge area can be adjusted with SP2572.</li> </ul>		
001	Paper Transfer: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
002	Paper Transfer: 2nd Side	*ENG	
2571	Adjusts the correction to the discharge plate current at the paper leading edge in each mode. SP2551 is multiplied by these SP values.		
	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;"> <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The paper leading edge area can be adjusted with SP2572.</li> </ul>		
003	Separation DC: 1st Page	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
004	Separation DC: 2nd Page	*ENG	

2572	<b>[Thick 2: Switch Timing: Lead. Edge]</b>		
	Adjusts the bias/ voltage switch timing of the paper transfer roller/ discharge plate at the paper leading edge between the erase margin area and the image area.		
001	Paper Transfer: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / <b>0</b> / 2mm/step]
002	Paper Transfer: 2nd Side	*ENG	

003	Separation DC: 1st Page	*ENG	
004	Separation DC: 2nd Page	*ENG	

2573	<b>[Thick 2: Trailing Edge Correction]</b> Thick 2 Paper: Trailing Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current for the paper trailing edge in each mode. SP2553 and SP2558 are multiplied by these SP values.		
	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;"> <span style="font-size: 0.8em;">↓</span> <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper trailing edge area can be adjusted with SP2574.</li> </ul>		
001	Paper Transfer: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
002	Paper Transfer: 2nd Side	*ENG	
003	Separation DC: 1st Page	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
004	Separation DC: 2nd Page	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]

2574	<b>[Thick 2: Trailing Edge Correction]</b>		
	Adjusts the bias/voltage switch timing of the paper transfer roller/discharge plate at the paper trailing edge between the erase margin area and the image area.		
001	Paper Transfer: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / <b>0</b> / 2 mm/step]
002	Paper Transfer: 2nd Side	*ENG	
003	Separation DC: 1st Page	*ENG	[0 to 50 / <b>0</b> / 2 mm/step]
004	Separation DC: 2nd Page	*ENG	[0 to 50 / <b>0</b> / 2 mm/step]

2580	<b>[Thick 2 Environment Correction]</b>		
001	Separation DC: 1st Page	*ENG	[1 to 60 / <b>22</b> / 1 /step]
002	Separation DC: 2nd Page	*ENG	
003	Paper Transfer: BW: 1st Side	*ENG	[0 to 60 / <b>11</b> / 1 /step]
004	Paper Transfer: BW: 2nd Side	*ENG	
005	Paper Transfer: FC: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / <b>53</b> / 1 /step]
006	Paper Transfer: FC: 2nd Side	*ENG	[1 to 60 / <b>11</b> / 1 /step]

2601	<b>[OHP: Bias]</b>		
	Adjusts the DC voltage of the discharge plate for OHP.		
001	Separation DC	*ENG	[0 to 4000 / <b>1000</b> / 10 -V/step]

2603	<b>[OHP: Bias: BW]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for OHP in black-and-white mode.		
001	Paper Transfer	*ENG	[0 to 250 / <b>12</b> / 1 - $\mu$ A /step]

2608	<b>[OHP: Bias: FC]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for OHP in full color mode.		
001	Paper Transfer	*ENG	[0 to 250 / <b>15</b> / 1 - $\mu$ A /step]

2611	<b>[OHP: Paper Size Correction]</b>		
	Adjusts the size correction coefficient for the paper transfer roller current for each paper size. SP2603 and SP2608 are multiplied by these SP values.		
001	Paper Transfer: S1	*ENG	[100 to 600 / <b>100</b> / 5%/step] S1 size $\geq$ 297 mm (Paper width)
002	Paper Transfer: S2	*ENG	[100 to 600 / <b>140</b> / 5%/step] 297 mm $\geq$ S2 size $\geq$ 275 mm (Paper width)
003	Paper Transfer: S3	*ENG	[100 to 600 / <b>200</b> / 5%/step] 275 mm $\geq$ S3 size $\geq$ 210 mm (Paper width)
004	Paper Transfer: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>260</b> / 5%/step] 210 mm $\geq$ S4 size $\geq$ 148 mm (Paper width)
005	Paper Transfer: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>330</b> / 5%/step] 148 mm $\geq$ S5 size (Paper width)

2621	<b>[OHP: Leading Edge Correction]</b> OHP: Leading Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current at the paper leading edge in each mode. SP2603 and SP2608 are multiplied by these SP values.		

	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2622.</li> </ul>		
001	Paper Transfer	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
2621	Adjusts the correction to the discharge plate current at the paper leading edge in each mode. SP2601 is multiplied by these SP values.		
	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2622.</li> </ul>		
002	Separation DC	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]

2622	<b>[OHP: Switch Timing: Lead. Edge]</b>		
	Adjusts the bias/ voltage switch timing of the paper transfer roller/ discharge plate at the paper leading edge between the erase margin area and the image area.		
001	Paper Transfer	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
002	Separation DC	*ENG	

2623	<b>[OHP: Trailing Edge Correction]</b> OHP: Trailing Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current for the paper trailing edge in each mode. SP2603 and SP2608 are multiplied by these SP values.		
	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper trailing edge area can be adjusted with SP2624.</li> </ul>		
001	Paper Transfer	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
002	Separation DC		[0 to 400 / 100 / 5%/step]

2624	<b>[OHP: Trailing Edge Correction]</b>		
	Adjusts the bias/voltage switch timing of the paper transfer roller/discharge plate at the paper trailing edge between the erase margin area and the image area.		
001	Paper Transfer	*ENG	[-100 to 0 / 0 / 1 mm/step]
002	Separation DC	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]

2630	<b>[OHP: Environment Correction]</b>		
------	--------------------------------------	--	--

001	Separation DC	*ENG	[1 to 60 / <b>22</b> / 1 /step]
002	Paper Transfer: BW	*ENG	[1 to 60 / <b>11</b> / 1 /step]
003	Paper Transfer: FC	*ENG	[1 to 60 / <b>1</b> / 1 /step]

2650	<b>[Thick 3: Bias]</b>		
	Adjusts the DC voltage of the discharge plate for thick paper 3.		
001	Separation DC: 1st Page	*ENG	[0 to 4000 / <b>1000</b> / 10 -V/step]
002	Separation DC: 2nd Page	*ENG	

2651	<b>[Thick 3: Bias: BW]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for thick paper 3 in black-and-white mode.		
001	Paper Transfer: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / <b>10</b> / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: 2nd Side	*ENG	[0 to 250 / <b>12</b> / 1 -μA /step]

2652	<b>[Thick 3: Bias: FC]</b>		
	Adjusts the current for the paper transfer roller for thick paper 3 in full color mode.		
001	Paper Transfer: Thick 3: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / <b>11</b> / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: Thick 3: 2nd Side	*ENG	[0 to 250 / <b>15</b> / 1 -μA /step]


2653	<b>[Thick 3: Paper Size Correction]</b>		
	Adjusts the size correction coefficient for the paper transfer roller current for each paper size. SP2651 and SP2652 are multiplied by these SP values.		
001	Paper Transfer: Thick 3: 1st Side: S1	*ENG	[100 to 600 / <b>100</b> / 5%/step] S1 size ≥ 297 mm (Paper width)
002	Paper Transfer: Thick 3: 1st Side: S2	*ENG	[100 to 600 / <b>100</b> / 5%/step] 297 mm ≥ S2 size ≥ 275 mm (Paper width)
003	Paper Transfer: Thick 3: 1st Side: S3	*ENG	[100 to 600 / <b>100</b> / 5%/step] 275 mm ≥ S3 size ≥ 210 mm (Paper width)

004	Paper Transfer: Thick 3: 1st Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>160</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
005	Paper Transfer: Thick 3: 1st Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>100</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)
006	Paper Transfer: Thick 3: 2nd Side: S1	*ENG	[100 to 600 / <b>260</b> / 5%/step] S1 size ≥ 297 mm (Paper width)
007	Paper Transfer: Thick 3: 2nd Side: S2	*ENG	[100 to 600 / <b>100</b> / 5%/step] 297 mm ≥ S2 size ≥ 275 mm (Paper width)
008	Paper Transfer: Thick 3: 2nd Side: S2	*ENG	[100 to 600 / <b>430</b> / 5%/step] 275 mm ≥ S3 size ≥ 210 mm (Paper width)
009	Paper Transfer: Thick 3: 2nd Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>100</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
010	Paper Transfer: Thick 3: 2nd Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>600</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)

2654	<b>[Thick 3: Leading Edge Correction]</b> Thick 3 Paper: Leading Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current at the paper leading edge in each mode. SP2651 and SP2652 are multiplied by these SP values.		
	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2655.</li> </ul>		
001	Paper Transfer: Thick 3: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
002	Separation DC: Thick 3: 1st Page	*ENG	
2654	Adjusts the correction to the discharge plate current at the paper leading edge in each mode. SP2650 is multiplied by these SP values.		
	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2655.</li> </ul>		
003	Paper Transfer: Thick 3: 2nd Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
004	Separation DC: Thick 3: 2nd Page	*ENG	
2655	<b>[Thick 3: Switch Timing: Lead. Edge]</b>		



	Adjusts the bias/ voltage switch timing of the paper transfer roller/ discharge plate at the paper leading edge between the erase margin area and the image area.		
001	Paper Transfer: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
002	Separation DC: 1st Page	*ENG	
003	Paper Transfer: 2nd Side	*ENG	
004	Separation DC: 2nd Page	*ENG	

2656	<b>[Thick 3: Trailing Edge Correction]</b> Thick 3 Paper: Trailing Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current for the paper trailing edge in each mode. SP2651 and SP2652 are multiplied by these SP values.		
	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;">  <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper trailing edge area can be adjusted with SP2657.</li> </ul>		
001	Paper Transfer: Thick 3: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
002	Paper Transfer: Thick 3: 2nd Side	*ENG	
003	Separation DC: Thick 3: 1st Page	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
004	Separation DC: Thick 3: 2st Page	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]

2657	<b>[Thick 3: Trailing Edge Correction]</b>		
	Adjusts the bias/voltage switch timing of the paper transfer roller/discharge plate at the paper trailing edge between the erase margin area and the image area.		
001	Paper Transfer: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
002	Paper Transfer: 2nd Side	*ENG	
003	Separation DC: 1st Page	*ENG	
004	Separation DC: 2nd Page	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]

2660	<b>[Thick 3: Environment Correction]</b> Thick 3 Paper: MM Environment Coefficient Adjustment		
	Adjusts the environment coefficient for each mode. When the environment is detected as MM, SP2651 and SP2652 are multiplied by these SP values.		
001	Separation DC: 1st Page	*ENG	[1 to 60 / 22 / 1 /step]


002	Separation DC: 2nd Page	*ENG	
<b>2660</b>	Adjusts the environment coefficient for each mode. When the environment is detected as MM, SP2650 is multiplied by these SP values.		
003	Paper Transfer: BW: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / <b>11</b> / 1 /step]
004	Paper Transfer: BW: 2nd Side	*ENG	
005	Paper Transfer: FC: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / <b>55</b> / 1 /step]
006	Paper Transfer: FC: 2nd Side	*ENG	[1 to 60 / <b>11</b> / 1 /step]

	<b>[Special 1: Bias]</b>		
<b>2751</b>	Adjusts the DC voltage of the discharge plate for special paper 1. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 4000 / <b>2000</b> / 10 -V/step]
002	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	[0 to 4000 / <b>3000</b> / 10 -V/step]
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 4000 / <b>2000</b> / 10 -V/step]

	<b>[Special 1: Bias: BW]</b>		
<b>2753</b>	Adjusts the current for the paper transfer roller for special paper 1 in black-and-white mode. Plain: 154 mm/sec, Fine: 1200mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 200 / <b>22</b> / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	

	<b>[Special 1: Bias: FC]</b>		
<b>2757</b>	Adjusts the current for the paper transfer roller for special paper 1 in full color mode. Plain: 154 mm/sec, Fine: 1200mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 200 / <b>30</b> / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	[0 to 200 / <b>33</b> / 1 -μA /step]
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / <b>15</b> / 1 -μA /step]

2761	<b>[Special 1: Paper Size Correction]</b>		
	Adjusts the size correction coefficient for the paper transfer roller current for each paper size. SP2753 and SP2757 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, Fine: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S1	*ENG	[100 to 600 / 100 / 5%/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S1	*ENG	S1 size $\geq$ 297 mm (Paper width)
005	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S2	*ENG	[100 to 600 / 120 / 5%/step]
006	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S2	*ENG	297 mm $\geq$ S2 size $\geq$ 275 mm (Paper width)
009	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S3	*ENG	[100 to 600 / 140 / 5%/step]
010	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S3	*ENG	275 mm $\geq$ S3 size $\geq$ 210 mm (Paper width)
013	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S4	*ENG	[100 to 600 / 160 / 5%/step]
014	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S4	*ENG	210 mm $\geq$ S4 size $\geq$ 148 mm (Paper width)
017	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S5	*ENG	[100 to 600 / 180 / 5%/step]
018	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S5	*ENG	148 mm $\geq$ S5 size (Paper width)

2771	<b>[Special 1: Leading Edge Correction]</b> Special 1 Paper: Leading Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current at the paper leading edge in each mode. SP2753 and SP2757 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;">  <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2772.</li> </ul>			
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
2771	Adjusts the correction to the discharge plate current at the paper leading edge in each mode. SP2751 is multiplied by these SP values.		

	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2772.</li> </ul>		
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	
007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]

2772	<b>[Special 1: Switch Timing: Lead. Edge]</b>		
	<p>Adjusts the bias/ voltage switch timing of the paper transfer roller/ discharge plate at the paper leading edge between the erase margin area and the image area. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec</p>		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 1 mm/step]
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	
007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	

2773	<b>[Special 1: Trailing Edge Correction]</b> Special 1 Paper: Trailing Edge Correction		
	<p>Adjusts the correction to the paper transfer roller current for the paper trailing edge in each mode. SP2753 and SP2757 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec</p> <p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper trailing edge area can be adjusted with SP2774.</li> </ul>		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	
006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	

007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	
-----	-------------------------------	------	--

2774	<b>[Special 1: Switch Timing: Trail. Edge]</b>		
	Adjusts the bias/voltage switch timing of the paper transfer roller/discharge plate at the paper trailing edge between the erase margin area and the image area. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	
006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	
007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	

2780	<b>[Special 1: Environment Correction]</b>		
	Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 26 / 1 /step]
002	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	[1 to 60 / 32 / 1 /step]
003	Paper Transfer: Plain: BW: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 11 / 1 /step]
004	Paper Transfer: Plain: BW:2nd Side	*ENG	
005	Paper Transfer: Plain: FC: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 1 / 1 /step]
006	Paper Transfer: Plain: FC:2nd Side	*ENG	[1 to 60 / 14 / 1 /step]
007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 26 / 1 /step]
009	Paper Transfer: 1200: BW: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 11 / 1 /step]
011	Paper Transfer: 1200: FC: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 1 / 1 /step]

2801	<b>[Special 2: Bias]</b>		
	Adjusts the DC voltage of the discharge plate for special paper 2. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		


001	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 4000 / <b>2000</b> / 10 -V/step]
002	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	[0 to 4000 / <b>3000</b> / 10 -V/step]
003	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 4000 / <b>2000</b> / 10 -V/step]

<b>[Special 2: Bias: BW]</b>			
<b>2803</b>	Adjusts the current for the paper transfer roller for special paper 2 in black-and-white mode. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 200 / <b>22</b> / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 200 / <b>11</b> / 1 -μA /step]

<b>[Special 2: Bias: FC]</b>			
<b>2807</b>	Adjusts the current for the paper transfer roller for special paper 2 in full color mode. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 200 / <b>30</b> / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	[0 to 200 / <b>33</b> / 1 -μA /step]
003	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 200 / <b>15</b> / 1 -μA /step]

<b>[Special 2: Paper Size Correction]</b>			
<b>2811</b>	Adjusts the size correction coefficient for the paper transfer roller current for each paper size. SP2803 and SP2807 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S1	*ENG	[100 to 600 / <b>100</b> / 5%/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S1	*ENG	S1 size ≥ 297 mm (Paper width)
005	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S2	*ENG	[100 to 600 / <b>120</b> / 5%/step] 297 mm ≥ S2 size ≥ 275 mm (Paper width)
006	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S2	*ENG	[100 to 600 / <b>120</b> / 5%/step]

			297 mm ≥ S2 size ≥ 275 mm (Paper width)
009	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S3	*ENG	[100 to 600 / <b>140</b> / 5%/step] 275 mm ≥ S3 size ≥ 210 mm (Paper width)
010	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S3	*ENG	[100 to 600 / <b>140</b> / 5%/step] 275 mm ≥ S3 size ≥ 210 mm (Paper width)
013	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>160</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
014	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>220</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
017	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>180</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)
018	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>180</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)

2821	<b>[Special 2: Leading Edge Correction]</b> Special 2 Paper: Leading Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current at the paper leading edge in each mode. SP2803 and SP2807 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;">  <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2822.</li> </ul>		
	001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG [0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG [0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG [0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]	
2821	Adjusts the correction to the discharge plate current at the paper leading edge in each mode. SP2801 is multiplied by these SP values.		

	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2822.</li> </ul>		
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	
007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	

<b>2822</b>	<b>[Special 2: Switch Timing: Lead. Edge]</b>		
	<p>Adjusts the bias/ voltage switch timing of the paper transfer roller/ discharge plate at the paper leading edge between the erase margin area and the image area. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec</p>		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	
006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	
007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	

<b>2823</b>	<b>[Special 2: Trailing Edge Correction]</b> Special 2 Paper: Trailing Edge Correction		
	<p>Adjusts the correction to the paper transfer roller current for the paper trailing edge in each mode. SP2803 and SP2807 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec</p> <p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper trailing edge area can be adjusted with SP2824.</li> </ul>		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / 100 / 5%/step]
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	
006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	



007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	
-----	-------------------------------	------	--

2824	<b>[Special 2: Switch Timing: Trail. Edge]</b>		
	Adjusts the bias/voltage switch timing of the paper transfer roller/discharge plate at the paper trailing edge between the erase margin area and the image area. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	
006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	
007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	

2830	<b>[Special 2: Environment Correction]</b>		
	Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 26 / 1 /step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	[1 to 60 / 32 / 1 /step]
003	Paper Transfer: Plain: BW: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 1 / 1 /step]
004	Paper Transfer: Plain: BW:2nd Side	*ENG	[1 to 60 / 11 / 1 /step]
005	Paper Transfer: Plain: FC: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 1 / 1 /step]
006	Paper Transfer: Plain: FC:2nd Side	*ENG	[1 to 60 / 14 / 1 /step]
007	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 26 / 1 /step]
009	Paper Transfer: 1200: BW: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 11 / 1 /step]
011	Paper Transfer: 1200: FC: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 1 / 1 /step]

2851	<b>[Special 3: Bias]</b>		
	Adjusts the DC voltage of the discharge plate for special paper 3. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		


001	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 4000 / <b>2000</b> / 10 -V/step]
002	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	[0 to 4000 / <b>3000</b> / 10 -V/step]
003	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 4000 / <b>2000</b> / 10 -V/step]

<b>[Special 3: Bias: BW]</b>			
<b>2852</b>	Adjusts the current for the paper transfer roller for special paper 3 in black-and-white mode. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / <b>22</b> / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / <b>11</b> / 1 -μA /step]

<b>[Special 3: Bias: FC]</b>			
<b>2857</b>	Adjusts the current for the paper transfer roller for special paper 3 in full color mode. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / <b>30</b> / 1 -μA /step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	[0 to 250 / <b>33</b> / 1 -μA /step]
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 250 / <b>15</b> / 1 -μA /step]

<b>[Special 3: Paper Size Correction]</b>			
<b>2861</b>	Adjusts the size correction coefficient for the paper transfer roller current for each paper size. SP2852 and SP2857 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S1	*ENG	[100 to 600 / <b>100</b> / 5%/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S1	*ENG	S1 size ≥ 297 mm (Paper width)
005	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S2	*ENG	[100 to 600 / <b>120</b> / 5%/step] 297 mm ≥ S2 size ≥ 275 mm (Paper width)
006	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S2	*ENG	[100 to 600 / <b>120</b> / 5%/step]

			297 mm ≥ S2 size ≥ 275 mm (Paper width)
009	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S3	*ENG	[100 to 600 / <b>140</b> / 5%/step] 275 mm ≥ S3 size ≥ 210 mm (Paper width)
010	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S3	*ENG	[100 to 600 / <b>140</b> / 5%/step] 275 mm ≥ S3 size ≥ 210 mm (Paper width)
013	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>160</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
014	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S4	*ENG	[100 to 600 / <b>160</b> / 5%/step] 210 mm ≥ S4 size ≥ 148 mm (Paper width)
017	Paper Transfer: Plain: 1st Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>180</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)
018	Paper Transfer: Plain: 2nd Side: S5	*ENG	[100 to 600 / <b>180</b> / 5%/step] 148 mm ≥ S5 size (Paper width)

2871	<b>[Special 3: Leading Edge Correction]</b> Special 3 Paper: Leading Edge Correction		
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current at the paper leading edge in each mode. SP2852 and SP2857 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
	<div style="border: 1px solid blue; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;">  <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2872.</li> </ul>		
	001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
005-008	Adjusts the correction to the discharge plate current at the paper leading edge in each mode. SP2851 is multiplied by these SP values.		

	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper leading edge area can be adjusted with SP2872.</li> </ul>		
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	
007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]

2872	<b>[Special 3: Switch Timing: Lead. Edge]</b>			
	Adjusts the bias/ voltage switch timing of the paper transfer roller/ discharge plate at the paper leading edge between the erase margin area and the image area. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec			
	001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / <b>0</b> / 2 mm/step]
	002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
	003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / <b>0</b> / 2 mm/step]
	005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	
	006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	
	007	Separation DC: 1200: 1st Page	*ENG	

2873	<b>[Special 3: Trailing Edge Correction]</b> Special 3 Paper: Trailing Edge Correction			
	Adjusts the correction to the paper transfer roller current for the paper trailing edge in each mode. SP2852 and SP2857 are multiplied by these SP values. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec			
	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The paper trailing edge area can be adjusted with SP2874.</li> </ul>			
	001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 400 / <b>100</b> / 5%/step]
	002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
	003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	
	005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	
006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG		

007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	
-----	-------------------------------	------	--

2874	<b>[Special 3: Switch Timing: Trail. Edge]</b>		
	Adjusts the bias/voltage switch timing of the paper transfer roller/discharge plate at the paper trailing edge between the erase margin area and the image area. Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Paper Transfer: Plain: 1st Side	*ENG	[0 to 50 / 0 / 2 mm/step]
002	Paper Transfer: Plain: 2nd Side	*ENG	
003	Paper Transfer: 1200: 1st Side	*ENG	
005	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	
006	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	
007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	

2880	<b>[Special 3: Environment Correction]</b>		
	Plain: 154 mm/sec, 1200: 77 mm/sec		
001	Separation DC: Plain: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 26 / 1 /step]
002	Separation DC: Plain: 2nd Side	*ENG	[1 to 60 / 32 / 1 /step]
003	Paper Transfer: Plain: BW: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 11 / 1 /step]
004	Paper Transfer: Plain: BW:2nd Side	*ENG	
005	Paper Transfer: Plain: FC: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 1 / 1 /step]
006	Paper Transfer: Plain: FC:2nd Side	*ENG	[1 to 60 / 11 / 1 /step]
007	Separation DC: 1200: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 26 / 1 /step]
009	Paper Transfer: 1200: BW: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 11 / 1 /step]
011	Paper Transfer: 1200: FC: 1st Side	*ENG	[1 to 60 / 1 / 1 /step]

2901	<b>[OPC Drum Brake Time]</b>		
	Adjusts the time when the OPC drum motor reverses from normal rotation after job end. DFU Plain: 154 mm/sec, Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		

001	Plain	*ENG	[300 to 1500 / <b>500</b> / 10 msec/step]
002	Thick 1	*ENG	
003	Thick 2 & FINE	*ENG	

<b>2902</b>	<b>[OPC Drum Reverse Time]</b>		
	Adjusts the time for how long the OPC drum motor reverses after job end. <b>DFU</b>		
001	All: BW	*ENG	[0 to 200 / <b>30</b> / 10 msec/step]
002	All: FC	*ENG	[0 to 200 / <b>30</b> / 10 msec/step]

<b>2903</b>	<b>[Image Transfer Roller Brake Time]</b>		
	Adjusts the time when the image transfer belt motor reverses from normal rotation after job end. <b>DFU</b> Plain: 154 mm/sec, Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
003	Plain	*ENG	[300 to 1500 / <b>500</b> / 10 msec/step]
004	Thick 1	*ENG	
005	Thick 2 & FINE	*ENG	

<b>2904</b>	<b>[OPC Drum Reverse Time]</b>		
	Adjusts the time for how long the image transfer belt motor reverses after job end. <b>DFU</b>		
003	All	*ENG	[0 to 200 / <b>30</b> / 10 msec/step]

<b>2906</b>	<b>[Phase Angle]</b>		
	<b>DFU</b>		
001	Y Drum	*ENG	[0 to 359 / <b>0</b> / 1 deg/step]
002	C Drum	*ENG	
003	M Drum	*ENG	
004	K Drum	*ENG	
<b>2906</b>	<b>[Amplitude Setting]</b>		

	<b>DFU</b>		
006	Y Drum	*ENG	[0 to 100 / 0.0 / 0.1 μm/step]
007	C Drum		
008	M Drum		
009	K Drum		

2907	<b>[ACS Setting (FC to Bk)]</b>		
	<p>Adjusts the threshold for moving away the image transfer belt from the color PCUs. This SP moves the image transfer belt away from the color PCUs when the number of B/W image printouts reaches the number of sheets specified with this SP after consecutive full color image printouts in the full color mode.</p> <p>If this SP is set to "0", the image transfer belt does not move away.</p>		
001	Continuous Bk Pages	*ENG	[0 to 10 / 0 / 1 sheet/step]

2908	<b>[Gain Adjust]</b> Gain Adjustment of Image Transfer Belt Motor		
	<b>DFU</b>		
001	154 mm/sec	*ENG	[0 or 1 / 0 / 1/step]]
003	115 mm/sec	*ENG	0: GAIN High (Low level)
004	77 mm/sec	*ENG	1: GAIN Low (High level)

2909	<b>[Motor Start Control]</b>		
	Not used		
001	On	ENG	[0 to 1 / 0 / 1 sheet/step] 0: normal, 1: synchro

2910	<b>[Motor Stop Control]</b>		
	Not used		
001	On	ENG	[0 to 1 / 0 / 1 sheet/step] 0: normal, 1: synchro

<b>2911</b>	<b>[Offset Angle] DFU</b>		
001	Y Drum	*ENG	[0 to 359 / 0 / 1 deg/step]
002	C Drum	*ENG	
003	M Drum	*ENG	
004	K Drum	*ENG	

<b>2912</b>	<b>[Offset Amplitude Setting] DFU</b>		
001	Y Drum	*ENG	[0 to 100 / 0.0 / 0.1 μm/step]
002	C Drum	*ENG	
003	M Drum	*ENG	
004	K Drum	*ENG	

<b>2914</b>	<b>[Dust Shield Shutter Motor] Not used</b>		
001	Stop Delay: Open	*ENG	<b>DFU</b> [1 to 50 / <b>38</b> / 1 msec/step]
002	Stop Delay: Close	*ENG	
003	Open Execution	*ENG	Opens the shutter on the laser optics housing unit manually for test purposes.
004	Close Execution	*ENG	Closes the shutter on the laser optics housing unit manually for test purposes.
007	Presence	*ENG	[0 or 1 / 1 / 1 msec/step] 0: There is No (No motor) 1: There is Yes

<b>2920</b>	<b>[Transfer Motor Control]</b>		
001	0: Encoder 1 :FG	*ENG	[0 or 1 / 0 / 1 /step]
	Selects the speed control mode for the ITB. If SC443 occurs and machine does not recover, change this setting to "1".		
002	SC443 Count	*ENG	[0 to 3 / 0 / 1 /step]



	Displays the number of the ITB encode error. SC443 is displayed if this counter counts to "3".		
--	--	--	--

2930	<b>[SecondaryFB: Threshold]</b> Paper Transfer Roller Feed-back: Threshold Adjustment		
	Adjusts the threshold between high resistance (division 1) and low resistance (division 2) at the paper transfer roller. This SP affects SP2931 to SP2939.		
001	Voltage	*ENG	[0 to 7000 / <b>6000</b> / 10 -V/step]

2960	<b>[Process Interval]</b>		
001	Additional Time	*ENG	[0 to 10 / <b>0</b> / 1 sec/step]
	Adjusts the additional time for ending the machine's process.		

2970	<b>[Cleaning After JOB]</b>		
001	No Refresh	*ENG	[0 or 1 / <b>0</b> / 1 /step] 0: No cleaning, 1: Cleaning
002	Refresh	*ENG	[0 or 1 / <b>1</b> / 1 /step] 0: No cleaning, 1: Cleaning

2971	<b>[T1 Non Image Area ON Timing] DFU</b>		
001		*ENG	[-270 to 180 / <b>0</b> / 10 msec/step]
	Adjusts the timing for the non-image area bias of the image transfer roller.		

### SP3-XXX (Process)

3011	<b>[Process Cont. Manual Execution]</b>		
001	Normal	-	Executes the normal process control manually (potential control). Check the result with SP3-325-001 and 3-012-001 after executing this SP.
002	Density Adjustment	-	Executes the toner density adjustment manually.

003	Pre-ACC	-	Executes the process control that is normally done before ACC. The type of process control is selected with SP3-041-004.
004	Full MUSIC	-	Executes the process control that is normally done at the same time as MUSIC. This SP does the MUSIC (line position adjustment) twice.
005	Normal MUSIC	-	Executes the process control that is normally done at the same time as MUSIC. This SP does the MUSIC (line position adjustment) once.

3012	<b>[Process Cont. Check Result]</b> Process Control Self-check Result		
	Displays the result of the latest process control self-check. All colors are displayed. The results are displayed in the order "Y C M K" e.g., 11 (Y) 99 (C) 11 (M) 11 (K): The self-check for Cyan failed but the others were successful. See the "Error Condition Tables" in the Process Control Error section for details.		
	001	History: Latest	*ENG
	002	Result: Latest 1	*ENG
	003	Result: Latest 2	*ENG
	004	Result: Latest 3	*ENG
	005	Result: Latest 4	*ENG
	006	Result: Latest 5	*ENG
	007	Result: Latest 6	*ENG
	008	Result: Latest 7	*ENG
	009	Result: Latest 8	*ENG
010	Result: Latest 9	*ENG	

[1111 to 999999999 / - / 1/step]

3013	<b>[T Sensor Initial Set: Execution]</b> Developer Initialization Setting		
001	Execution: ALL	-	Executes the developer initialization for each color.

002	Execution: COL	-	
003	Execution: Bk	-	
004	Execution: M	-	
005	Execution: C	-	
006	Execution: Y	-	

<b>3014</b>	<b>[T Sensor Initial Set Result: Display]</b> Developer Initialization Result: Display		
	Display: YCMK	*ENG	[0 to 9999 / - / 1 /step] 1: Success 2 to 9: Failure
001	Displays the developer initialization result. See section "Developer Initialization Result" in the "Appendix: Process Control Error Conditions" section for details on the meaning of each code. All colors are displayed. Values are displayed in the order Y C M Bk. e.g., 1 (Y) 2 (C) 1 (M) 1 (Bk): Initialization of Cyan failed but the others succeeded.		

<b>3015</b>	<b>[Forced Toner Supply: Execute]</b> Forced Toner Supply ([Color])		
001	Execution: ALL	-	Executes the manual toner supply to the development unit.
002	Execution: COL	-	
003	Execution: Bk	-	
004	Execution: M	-	
005	Execution: C	-	
006	Execution: Y	-	

<b>3016</b>	<b>[Forced Toner Supply: Setting]</b> Forced Toner Supply Setting ([Color])		
	Specifies the manual toner supply time for each color.		
001	Supply Time: Bk	*ENG	[0 to 30 / 4 / 1 sec/step]
002	Supply Time: M	*ENG	
003	Supply Time: C	*ENG	

004	Supply Time: Y	*ENG	
-----	----------------	------	--

3020	<b>[Vt Limit Error]</b>		
	DFU		
001	Delta Vt Threshold	*ENG	[0 to 5 / <b>5</b> / 0.01 V/step]
002	Upper Threshold	*ENG	[0 to 5 / <b>4.7</b> / 0.01 V/step]
003	Threshold Number of Upper counter	*ENG	[0 to 99 / <b>20</b> / 1 time/step]
004	Lower Threshold	*ENG	[0 to 5 / <b>0.5</b> / 0.01 V/step]
005	Number of Lower counter	*ENG	[0 to 99 / <b>10</b> / 1 times/step]
006	Upper Counter: Bk	*ENG	[0 to 99 / <b>0</b> / 1 times/step]
007	Upper Counter: M	*ENG	
008	Upper Counter: C	*ENG	
009	Upper Counter: Y	*ENG	
010	Lower Counter: Bk	*ENG	
011	Lower Counter: M	*ENG	
012	Lower Counter: C	*ENG	
013	Lower Counter: Y	*ENG	

3021	<b>[TD Sensor Initial Set]</b> Developer Initialization Setting		
	Specifies the developer agitation time for each color at the developer initialization. DFU		
001	Agitation Time: Bk	*ENG	[0 to 200 / <b>30</b> / 1 sec/step]
002	Agitation Time: M	*ENG	
003	Agitation Time: C	*ENG	
004	Agitation Time: Y	*ENG	
005-008	Sets the execution flag of the developer initialization for each color.		
005	Execution Flag: Bk	*ENG	[0 or 1 / <b>0</b> / 1/step]

006	Execution Flag: M	*ENG	0: Flag OFF, 1: Flag ON
007	Execution Flag: C	*ENG	This flag is cleared after executing TD sensor initialization.
008	Execution Flag: Y	*ENG	
009	Prohibition	*ENG	Enables or disables developer initialization. <b>DFU</b> [0 or 1 / 0 / 1/step] 0: Enable, 1: Disable

<b>3022</b>	<b>[Toner Replenishment Mode] DFU</b>		
	Specifies the toner supply time for each color in the toner supply mode.		
001	Number: Bk	*ENG	[0 to 30 / 8 / 1 sec/step]
002	Number: M	*ENG	[0 to 30 / 6 / 1 sec/step]
003	Number: C	*ENG	
004	Number: Y	*ENG	
005-008	Sets the execution flag for the toner supply mode for each color.		
005	Execution Flag: Bk	*ENG	[0 or 1 / 0 / 1/step]
006	Execution Flag: M	*ENG	0: Flag OFF, 1: Flag ON
007	Execution Flag: C	*ENG	This flag is cleared after executing TD sensor initialization.
008	Execution Flag: Y	*ENG	

<b>3041</b>	<b>[Process Control Type]</b>		
001	Voltage Control	*ENG	[0 or 1 / 1 / 1/step] Alphanumeric 0: FIXED (Use the fixed values for the charge DC bias and development DC bias set with SP2-005 and SP2-229.) 1: CONTROL
	Enables or disables potential control.		
002	LD Power Control	*ENG	[0 or 1 / 1 / 1/step] Alphanumeric 0: FIXED (at the value in SP2221-xxx)

			1: CONTROL (adjusted by process control)
	Selects the LD power control mode.		
004	Pre-ACC	*ENG	[0 to 2 / <b>2</b> / 1/step] 0: Not Executed 1: Process Control 2: TC Control (TD Adjustment)
	Selects the process control mode that is done before ACC.		

<b>3043</b>	<b>[TD Adjustment Mode]</b>		
001	Repeat Number: Power ON	*ENG	[0 to 9 / <b>4</b> / 1 time/step]
	Specifies the maximum number of repeats of the toner density adjustment at power on. 0: Disabled, 1 to 3: Repeat number, 4: Repeat three times (No consumption mode) 5: Repeat three times (Toner is supplied only when the toner density is too low, and toner is consumed only when the toner density is too dark.) 6 to 9: Disabled		
002	Repeat Number: Initialization	*ENG	[0 to 9 / <b>3</b> / 1 time/step]
	Specifies the maximum number of repeats of the toner density adjustment at the developer initialization. 0: Disabled, 1 to 3: Repeat number, 4: Repeat three times (No consumption mode) 5: Repeat three times (Toner is supplied only when the toner density is too low, and toner is consumed only when the toner density is too dark.) 6 to 9: Disabled		
003	Repeat Number: Non-use	*ENG	[0 to 9 / <b>0</b> / 1 time/step]
	Specifies the maximum number of repeats of the toner density adjustment in stand by mode. 0: Disabled, 1 to 3: Repeat number, 4: Repeat three times (No consumption mode) 5: Repeat three times (Toner is supplied only when the toner density is too low, and toner is consumed only when the toner density is too dark.) 6 to 9: Disabled		

004	Repeat Number: ACC	*ENG	[0 to 9 / 3 / 1 time/step]
	<p>Specifies the maximum number of repeats of the toner density adjustment at ACC.</p> <p>0: Disabled, 1 to 3: Repeat number, 4: Repeat three times (No consumption mode) 5: Repeat three times (Toner is supplied only when the toner density is too low, and toner is consumed only when the toner density is too dark.) 6 to 9: Disabled</p>		
005	Repeat Number: Recovery	*ENG	[0 to 9 / 0 / 1 time/step]
	Not used		
006	Repeat Number: Job End	*ENG	[0 to 9 / 4 / 1 time/step]
	<p>Specifies the maximum number of repeats of the toner density adjustment at job end.</p> <p>0: Disabled, 1 to 3: Repeat number, 4: Repeat three times (No consumption mode) 5: Repeat three times (Toner is supplied only when the toner density is too low, and toner is consumed only when the toner density is too dark.) 6 to 9: Disabled</p>		
007	Repeat: Interrupt	*ENG	[0 to 9 / 0 / 1 time/step]
	<p>Specifies the maximum number of repeats of the toner density adjustment during printing. <b>DFU</b></p>		
008	Toner Supply Coefficient	*ENG	[0 to 25.5 / 10 / 0.1 sec/step]
	Adjusts the time for the toner supply mode when a toner density is detected to be low.		
009	Consumption pattern: Bk	*ENG	[0 to 255 / 5 / 1 time/step]
	Specifies the belt mark generating time for checking the black toner density when toner density is detected to be low at the toner density adjustment.		
010	Consumption pattern: M	*ENG	[0 to 255 / 5 / 1 time/step]
	Specifies the belt mark generating time for checking the magenta toner density when toner density is detected to be low at the toner density adjustment.		
011	Consumption pattern: C	*ENG	[0 to 255 / 5 / 1 time/step]
	Specifies the belt mark generating time for checking the cyan toner density when toner density is detected to be low at the toner density adjustment.		

012	Consumption pattern: Y	*ENG	[0 to 255 / 5 / 1 time/step]
	Specifies the belt mark generating time for checking the yellow toner density when toner density is detected to be low at the toner density adjustment.		
013	T1 Bias: Bk	*ENG	[0 to 80 / 20 / 1 $\mu$ A/step]
	Adjusts the image transfer belt bias for Black.		
014	T1 Bias: M	*ENG	[0 to 80 / 20 / 1 $\mu$ A/step]
	Adjusts the image transfer belt bias for Magenta.		
015	T1 Bias: C	*ENG	[0 to 80 / 22 / 1 $\mu$ A/step]
	Adjusts the image transfer belt bias for Cyan.		
016	T1 Bias: Y	*ENG	[0 to 80 / 30 / 1 $\mu$ A/step]
	Adjusts the image transfer belt bias for Yellow.		
017	Developer Mixing Time	*ENG	[0 to 250 / 10 / 1 sec/step]
	Specifies the developer mixing time at the toner density adjustment.		
018	Consumption Pattern: LD: DUTY: Bk	*ENG	[0 to 15 / 15 / 1 /step]
	Adjusts the LD duty for the toner consumption mode at the toner density adjustment. In toner consumption mode, toner is discharged when the detected development gamma values (SP3611-001) exceed the target values (SP3611-005) by more than the specified thresholds (SP3239-009).		
019	Consumption Pattern: LD: DUTY: M	*ENG	[0 to 15 / 15 / 1 /step]
	Adjusts the LD duty for the toner consumption mode at the toner density adjustment. In toner consumption mode, toner is discharged when the detected development gamma values (SP3611-002) exceed the target values (SP3611-006) by more than the specified thresholds (SP3239-009).		
020	Consumption Pattern: LD: DUTY: C	*ENG	[0 to 15 / 15 / 1 /step]
	Adjusts the LD duty for the toner consumption mode at the toner density adjustment. In toner consumption mode, toner is discharged when the detected development gamma values (SP3611-003) exceed the target values (SP3611-007) by more than the specified thresholds (SP3239-009).		
021	Consumption Pattern: LD: DUTY: Y	*ENG	[0 to 15 / 15 / 1 /step]



	Adjusts the LD duty for the toner consumption mode at the toner density adjustment. In toner consumption mode, toner is discharged when the detected development gamma values (SP3611-004) exceed the target values (SP3611-008) by more than the specified thresholds (SP3239-009).
--	---

<b>3044</b>	<b>[Toner Supply Type]</b> Toner Supply Type ([Color])		
	Selects the toner supply method type.		
001	Bk	*ENG	[0 to 3 / <b>2</b> / 1/step] Alphanumeric
002	M	*ENG	0: FIXED (with the supply rates stored with SP 3401)
003	C	*ENG	1: PID (Vtref_Fixed)
004	Y	*ENG	2: PID (Vtref_Control)
			3: Not used

<b>3045</b>	<b>[Toner End Detection: Set]</b>		
	Enables/disables the toner alert display on the LCD.		
001	ON/OFF	*ENG	[0 or 1 / <b>0</b> / 1/step] 0: Detect, 1: Not Detect

<b>3101</b>	<b>[Toner End/Near End]</b>		
	Displays the amount of each color toner. <b>DFU</b>		
001	Toner Replenishment: Bk	*ENG	[1 to 600 / <b>450</b> / 1 g/step]
002	Toner Replenishment: M	*ENG	[1 to 600 / <b>360</b> / 1 g/step]
003	Toner Replenishment: C	*ENG	
004	Toner Replenishment: Y	*ENG	
005-008	Displays the consumed amount of each color toner.		
005	K Toner Consumption	*ENG	[0 to 3000 / <b>0</b> / 0.001 g/step]
006	M Toner Consumption	*ENG	
007	C Toner Consumption	*ENG	
008	Y Toner Consumption	*ENG	

009-012	Displays the remaining amount of each color toner. These are calculated by the operating times of the toner supply pumps.		
009	K Toner Remaining	*ENG	[-50000 to 600 / <b>0</b> / 0.001 g/step]
010	M Toner Remaining	*ENG	
011	C Toner Remaining	*ENG	
012	Y Toner Remaining	*ENG	
013-016	Adjusts the threshold of toner near end for each color. The toner near end message appears on the LCD when the remaining toner amount reaches this threshold. When one of these SPs (SP3-101-009 to 012 or -032 to -035) reaches this threshold, toner near end is detected.		
013	Near End Threshold: Bk	*ENG	[0 to 600 / <b>30</b> / 1 g/step]
014	Near End Threshold: M	*ENG	[0 to 600 / <b>25</b> / 1 g/step]
015	Near End Threshold: C	*ENG	
016	Near End Threshold: Y	*ENG	
017-020	<b>DFU</b>		
017	Cartridge Error Threshold: Bk	*ENG	[-50000 to 0 / <b>-50000</b> / 1 g/step]
018	Cartridge Error Threshold: M	*ENG	
019	Cartridge Error Threshold: C	*ENG	
020	Cartridge Error Threshold: Y	*ENG	
021	Delta Vt Threshold	*ENG	[0 to 5 / <b>0.5</b> / 0.01 V/step]
	This SP is the threshold for toner end. Delta Vt: Vt-Vtref When both this SP and SP3-101-026 occur at same time, toner end is determined.		
022-025	Displays the total delta Vt (Vt-Vtref) value for each color. These are calculated by pixel counting.		
022	Delta Vt Sum: Bk	*ENG	[0 to 655 / <b>0</b> / 0.01 V/step]
023	Delta Vt Sum: M	*ENG	
024	Delta Vt Sum: C	*ENG	
025	Delta Vt Sum: Y	*ENG	

026	Delta Vt Sum Threshold	*ENG	[0 to 255 / 10 / 1 V/step]
027	Gamma Threshold: Coefficient	*ENG	Not used
028-031	Displays the consumed toner amount calculated with the pixel count for each color.		
028	Pixel: Consumption: Bk	*ENG	[0 to 3000 / 0 / 0.001 g/step]
029	Pixel: Consumption: M	*ENG	
030	Pixel: Consumption: C	*ENG	
031	Pixel: Consumption: Y	*ENG	
032-035	Displays the remaining toner amount for each color, using pixel count.		
032	Pixel: Remaining : Bk	*ENG	[-50000 to 600 / 0 / 0.001 g/step]
033	Pixel: Remaining : M	*ENG	
034	Pixel: Remaining : C	*ENG	
035	Pixel: Remaining : Y	*ENG	
036-039	Adjusts the threshold of toner end for each color.		
036	End Threshold: Bk	*ENG	Not used
037	End Threshold: M	*ENG	
038	End Threshold: C	*ENG	
039	End Threshold: Y	*ENG	
040-043	Displays the pixel M/A for each color.		
040	Pixel M/A: Bk	*ENG	[0 to 1 / 0.4 / 0.001 mg/cm <sup>2</sup> /step]
041	Pixel M/A: M	*ENG	
042	Pixel M/A: C	*ENG	
043	Pixel M/A: Y	*ENG	
044	Delta Vt Threshold Before Near End	*ENG	Adjusts the delta Vt (Vt – Vtref) of toner end before toner near end is detected. [0 to 5 / 0.5 / 0.01 V/step]
045	Delta Vt Sum Threshold Before Near End	*ENG	Adjusts the total delta Vt (Vt – Vtref) of toner end before toner near end is detected.

			[0 to 255 / 10 / 1 V/step]
046-049	Displays the latest mohno off time.		
046	Mohno Off Time: Bk	*ENG	[0 to 0xFFFFFFFF / 0 / 1 sec/step]
047	Mohno Off Time: M	*ENG	
048	Mohno Off Time: C	*ENG	
049	Mohno Off Time: Y	*ENG	

	<b>[Toner End Recovery]</b>		
<b>3102</b>	Adjusts the number of times toner supply is attempted for each color when the TD sensor continues to detect toner end during toner recovery.		
001	Repeat: Bk	*ENG	[1 to 20 / 5 / 1 time/step]
002	Repeat: M	*ENG	
003	Repeat: C	*ENG	
004	Repeat: Y	*ENG	

8

	<b>[TE Count m: Display]</b>		
<b>3131</b>	Display the number of toner end detections for each color.		
001	Bk	*ENG	[0 to 99 / 0 / 1 time/step]
002	M	*ENG	
003	C	*ENG	
004	Y	*ENG	

	<b>[TD Sensor: Vt Display]</b>		
<b>3201</b>	Display the current voltage of the TD sensor for each color.		
001	Current: Bk	*ENG	[0 to 5.5 / 0.01 / 0.01 V/step]
002	Current: M	*ENG	
003	Current: C	*ENG	
004	Current: Y	*ENG	

3211	<b>[Vt Shift: Display/Set]</b>		
	Adjusts the Vt correction value for each line speed. Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
001	Thick 1 Shift: Bk	*ENG	[0 to 5 / <b>0.46</b> / 0.01 V/step]
002	Thick 1 Shift: M	*ENG	
003	Thick 1 Shift: C	*ENG	
004	Thick 1 Shift: Y	*ENG	
005	Thick 2 & FINE Shift: Bk	*ENG	
006	Thick 2 & FINE Shift: M	*ENG	
007	Thick 2 & FINE Shift: C	*ENG	
008	Thick 2 & FINE Shift: Y	*ENG	

3221	<b>[Vtcnt: Display/Set]</b>		
	Displays or adjusts the current Vtcnt value for each color.		
001	Current: Bk	*ENG	[2 to 5 / <b>3.86</b> / 0.01 V/step]
002	Current: M	*ENG	
003	Current: C	*ENG	
004	Current: Y	*ENG	
005-008	Displays or adjusts the Vtcnt value for each color at developer initialization. <b>DFU</b>		
005	Initial: Bk	*ENG	[2 to 5 / <b>3.86</b> / 0.01 V/step]
006	Initial: M	*ENG	
007	Initial: C	*ENG	
008	Initial: Y	*ENG	

3222	<b>[Vtref: Display/Set]</b>		
	Displays or adjusts the current Vtref value for each color.		

001	Current: Bk	*ENG	[0 to 5.5 / <b>3</b> / 0.01 V/step]
002	Current: M	*ENG	
003	Current: C	*ENG	
004	Current: Y	*ENG	
005-008	Displays or adjusts the Vtref value for each color at developer initialization. <b>DFU</b>		
005	Initial: Bk	*ENG	[0 to 5.5 / <b>3</b> / 0.01 V/step]
006	Initial: M	*ENG	
007	Initial: C	*ENG	
008	Initial: Y	*ENG	
009-012	Displays and adjusts Vtref correction by pixel coverage for each color. <b>DFU</b>		
009	Pixel Correction: Bk	*ENG	[-5 to 5.5 / <b>0</b> / 0.01 V/step]
010	Pixel Correction: M	*ENG	
011	Pixel Correction: C	*ENG	
012	Pixel Correction: Y	*ENG	

8

<b>3223</b>	<b>[Vtref Upper Lower: Set] DFU</b>		
	Adjusts the lower or upper limit value of Vtref for each color.		
001	Lower: Bk	*ENG	[0 to 5 / <b>2</b> / 0.01 V/step]
002	Lower: M	*ENG	
003	Lower: C	*ENG	
004	Lower: Y	*ENG	
005	Upper: Bk	*ENG	[0 to 5 / <b>4</b> / 0.01 V/step]
006	Upper: M	*ENG	
007	Upper: C	*ENG	
008	Upper: Y	*ENG	

009	Initial TC	*ENG	Adjusts the initial toner concentration. [1 to 15 / <b>7</b> / 0.1 wt%/step]
010	Upper: TC	*ENG	Adjusts the upper limit of the toner concentration. [1 to 15 / <b>9.5</b> / 0.1 wt%/step]
011	Lower: TC	*ENG	Adjusts the lower limit of the toner concentration. [1 to 15 / <b>4</b> / 0.1 wt%/step]
012	Upper Sensitivity	*ENG	Adjusts the upper limit of the TD sensor sensitivity. [0.2 to 0.5 / <b>0.44</b> / 0.001 V/wt% /step]
013	Lower Sensitivity	*ENG	Adjusts the lower limit of the TD sensor sensitivity. [0.2 to 0.5 / <b>0.209</b> / 0.001 V/wt% /step]
014	Toner Density Between H and M	*ENG	[1 to 10 / <b>3.5</b> / 0.1 wt%/step]
015	Toner Density Between M and L	*ENG	[1 to 10 / <b>3.5</b> / 0.1 wt%/step]

<b>3224</b>	<b>[Vtref Correction: Pixel] DFU</b>		
	Adjusts the coefficient of Vtref correction for each coverage and color.		
001	Low Coverage Coefficient: Bk	*ENG	[0 to 5 / <b>1</b> / 0.1 /step]
002	Low Coverage Coefficient: M	*ENG	
003	Low Coverage Coefficient: C	*ENG	
004	Low Coverage Coefficient: Y	*ENG	
005	High Coverage Coefficient: Bk	*ENG	[0 to 5 / <b>1</b> / 0.01 V/step]
006	High Coverage Coefficient: M	*ENG	[0 to 5 / <b>0.5</b> / 0.01 V/step]
007	High Coverage Coefficient: C	*ENG	
008	High Coverage Coefficient: Y	*ENG	
009	Low Coverage: Threshold	*ENG	Adjusts the threshold of the low coverage. [0 to 20 / <b>3</b> / 0.1 %/step]

010	High Coverage: Threshold	*ENG	Adjusts the threshold of the high coverage. [0 to 100 / <b>60</b> / 1 %/step]
011	TC Upper Limit Correction	*ENG	[0 to 5 / <b>0</b> / 0.1 wt%/step]
012	Upper Limit TC: Display: Bk	*ENG	[1 to 15 / <b>10</b> / 0.1 wt%/step]
013	Upper Limit TC: Display: M	*ENG	
014	Upper Limit TC: Display: C	*ENG	
015	Upper Limit TC: Display: Y	*ENG	
016	Process Control Execution Threshold	*ENG	[0 to 255 / <b>50</b> / 1 time/step]

<b>3231</b>	<b>[Toner Supply: Setting]</b>		
	Adjusts the coefficient of the toner supply time for each color. <b>DFU</b>		
001	Conversion Coefficient:Bk	*ENG	[0.5 to 9.99 / <b>1.66</b> / 0.01 /step]
002	Conversion Coefficient: M	*ENG	[0.5 to 9.99 / <b>1.66</b> / 0.01 /step]
003	Conversion Coefficient: C	*ENG	[0.5 to 9.99 / <b>1.6</b> / 0.01 /step]
004	Conversion Coefficient: Y	*ENG	[0.5 to 9.99 / <b>1.66</b> / 0.01 /step]

<b>3232</b>	<b>[Toner Supply Coefficient: Setting] DFU</b>		
001	Vt Proportion: Bk	*ENG	[0 to 2550 / <b>50</b> / 1 /step]
002	Vt Proportion: M	*ENG	
003	Vt Proportion: C	*ENG	
004	Vt Proportion: Y	*ENG	
005	Pixel Proportion: Bk	*ENG	[0 to 2.55 / <b>0.47</b> / 0.01 /step]
006	Pixel Proportion: M	*ENG	
007	Pixel Proportion: C	*ENG	
008	Pixel Proportion: Y	*ENG	
009	Vt Integral Control: Bk	*ENG	[0 to 2550 / <b>500</b> / 1 /step]



010	Vt Integral Control: M	*ENG	[1 to 255 / 20 / 1 time/step]
011	Vt Integral Control: C	*ENG	
012	Vt Integral Control: Y	*ENG	
013	Vt Sum Times: Bk	*ENG	
014	Vt Sum Times: M	*ENG	
015	Vt Sum Times: C	*ENG	
016	Vt Sum Times: Y	*ENG	

<b>3233</b>	<b>[Pixel Proportion Coefficient 2: Setting] DFU</b>		
001	Correction Coefficient: 1	*ENG	[0 to 2.55 / 1 / 0.01 /step]
002	Correction Coefficient: 2	*ENG	[0 to 2.55 / 0.5 / 0.01 /step]
003	Correction Coefficient: 3	*ENG	[0 to 2.55 / 0 / 0.01 /step]
004	Correction Coefficient: 4	*ENG	[0 to 2.55 / 0.25 / 0.01 /step]
005	Correction Coefficient: 5	*ENG	[0 to 2.55 / 0.5 / 0.01 /step]

<b>3234</b>	<b>[Pixel Proportion Coefficient 3: Setting] DFU</b>		
001	Correction Value 1	*ENG	[-0.1 to 0 / -0.01 / 0.01 /step]
002	Correction Value 2	*ENG	[0 to 0.1 / 0.01 / 0.01 /step]

<b>3235</b>	<b>[Toner Supply Coefficient: Display] DFU</b>		
001	Pixel Proportion 2: Bk	*ENG	[0 to 2.55 / 1 / 0.01 /step]
002	Pixel Proportion 2: M	*ENG	
003	Pixel Proportion 2: C	*ENG	
004	Pixel Proportion 2: Y	*ENG	
005	Pixel Proportion 3: Bk	*ENG	[0.7 to 1.3 / 1 / 0.01 /step]
006	Pixel Proportion 3: M	*ENG	
007	Pixel Proportion 3: C	*ENG	

008	Pixel Proportion 3: Y	*ENG	
009	Vt Integral Value: Bk	*ENG	[-255 to 255 / 0 / 0.01 /step]
010	Vt Integral Value: M	*ENG	
011	Vt Integral Value: C	*ENG	
012	Vt Integral Value: Y	*ENG	

<b>3236</b>	<b>[Toner Supply Consumption: Display] DFU</b>		
	Displays the toner amount of the latest toner supply for each color.		
001	Latest: Bk	*ENG	[0 to 40000 / 0 / 0.1 mg/step]
002	Latest: M	*ENG	
003	Latest: C	*ENG	
004	Latest: Y	*ENG	

<b>3237</b>	<b>[Developer Mixing Setting]</b>		
	Displays the toner amount of the latest toner supply for each color. <b>DFU</b>		
001	Mixing Time	*ENG	[0 to 200 / 5 / 1 sec/step]

<b>3238</b>	<b>[Vt Target: Setting]</b>		
	Displays the Vt target value at developer initialization. <b>DFU</b>		
001	Bk	*ENG	[0 to 5 / 2.5 / 0.01 V/step]
002	M	*ENG	
003	C	*ENG	
004	Y	*ENG	

<b>3239</b>	<b>[Vtref Correction: Setting]</b>		
	Adjusts the parameter for Vtref correction at the process control.		
001	(+)Consumption: Bk	*ENG	[0 to 1 / 0.1 / 0.01 V/step]

002	(+)Consumption: M	*ENG	
003	(+)Consumption: C	*ENG	
004	(+)Consumption: Y	*ENG	
005	(-)Consumption: Bk	*ENG	
006	(-)Consumption: M	*ENG	
007	(-)Consumption: C	*ENG	
008	(-)Consumption: Y	*ENG	
009-012	Threshold for development gamma rank.		
009	P Rank 1 Threshold	*ENG	[0 to 2 / <b>0.2</b> / 0.1 /step]
010	P Rank 2 Threshold	*ENG	[0 to 2 / <b>0.1</b> / 0.1 /step]
011	P Rank 3 Threshold	*ENG	[-2 to 0 / <b>-0.1</b> / 0.1 /step]
012	P Rank 4 Threshold	*ENG	[-2 to 0 / <b>-0.2</b> / 0.1 /step]
013-014	Threshold for image density rank on the image transfer belt.		
013	T Rank 1 Threshold	*ENG	[-1 to 0 / <b>-0.2</b> / 0.01 V/step]
014	T Rank 2 Threshold	*ENG	[0 to 1 / <b>0.2</b> / 0.01 V/step]

<b>3241</b>	<b>[Background Potential Setting]</b>		
001	Coefficient: Bk	*ENG	These are parameters for calculating the charge bias referring to the development bias at process control.
002	Coefficient: M	*ENG	
003	Coefficient: C	*ENG	
004	Coefficient: Y	*ENG	DC charge bias = Development bias x (1 + 0.001 x these vales) + SP3-241-005 to -008
005	Offset: Bk	*ENG	These are additional values for calculating the charge bias referring to the development bias at process control.
006	Offset: M	*ENG	
007	Offset: C	*ENG	[0 to 255 / <b>140</b> / 1 V/step]
008	Offset: Y	*ENG	DC charge bias = Development bias x (1 + 0.001 x SP3-241-001 to -004) + these values

<b>3242</b>	<b>[LD Power Setting]</b>		
	Adjusts the coefficient for LD power control value at the process control.		
001	Coefficient: Bk	*ENG	[-1000 to 1000 / <b>61</b> / 1 /step]
002	Coefficient: M	*ENG	
003	Coefficient: C	*ENG	
004	Coefficient: Y	*ENG	
005	Offset: Bk	*ENG	[-1000 to 1000 / <b>79</b> / 1 /step]
006	Offset: M	*ENG	
007	Offset: C	*ENG	
008	Offset: Y	*ENG	

<b>3251</b>	<b>[Coverage]</b>		
	These (-001 to -016) are coefficients for SP3-222-009 to -012.		
001	Latest: Bk	*ENG	Displays the latest coverage for each color. [0 to 9999 / <b>0</b> / 1 cm <sup>2</sup> /step]
002	Latest: M	*ENG	
003	Latest: C	*ENG	
004	Latest: Y	*ENG	
005-008	Displays the average coverage of each color for the Vtref correction. "Average S" is defined when the number of developed pages does not reach the number specified with SP3251-017.		
005	Average S: Bk	*ENG	[0 to 100 / <b>5</b> / 0.01 %/step]
006	Average S: M	*ENG	
007	Average S: C	*ENG	
008	Average S: Y	*ENG	
009-012	Displays the average coverage of each color for the Vtref correction. "Average M" is defined when the number of developed pages does not reach the number specified with SP3251-018.		

009	Average M: Bk	*ENG	[0 to 100 / 5 / 0.01 %/step]
010	Average M: M	*ENG	
011	Average M: C	*ENG	
012	Average M: Y	*ENG	
013-016	Displays the average coverage of each color for the Vtref correction. "Average L" is defined when the number of developed pages does not reach the number specified with SP3-251-019.		
013	Average L: Bk	*ENG	[0 to 100 / 5 / 0.01 %/step]
014	Average L: M	*ENG	
015	Average L: C	*ENG	
016	Average L: Y	*ENG	
017-019	Adjusts the threshold for SP3-251-005 to -016.		
017	Total Page Setting: S	*ENG	[1 to 100 / 10 / 1 sheet/step]
018	Total Page Setting: M	*ENG	[1 to 500 / 10 / 1 sheet/step]
019	Total Page Setting: L	*ENG	[1 to 999 / 50 / 1 sheet/step]
020-022	Adjusts the threshold for SP3-251-024 to -027.		
020	Total Page Setting: S2	*ENG	[1 to 100 / 20 / 1 sheet/step]
021	Total Page Setting: M2	*ENG	[1 to 500 / 10 / 1 sheet/step]
022	Total Page Setting: L2	*ENG	[1 to 999 / 50 / 1 sheet/step]
024-027	Displays the latest coverage ratio for each color.		
024	Latest Coverage: Bk	*ENG	[0 to 100 / - / 0.01 %/step]
025	Latest Coverage: M	*ENG	
026	Latest Coverage: C	*ENG	
027	Latest Coverage: Y	*ENG	
028	Displays the threshold of whether to perform developer agitating or not.		
	DevMix Threshold	*ENG	[0 to 100 / 20 / 1 %/step]

<b>3311</b>	<b>[ID Sensor Detection Value: Voffset]</b>		
	Displays the ID sensor (regular) offset voltage for Vsg adjustments.		
001	Voffset reg: Bk	*ENG	[0 to 5 / 0 / 0.01 V/step]
002	Voffset reg: M	*ENG	[0 to 5.5 / 0 / 0.01 V/step]
003	Voffset reg: C	*ENG	
004	Voffset reg: Y	*ENG	
005-007	Displays the ID sensor (diffusion) offset voltage for Vsg adjustments.		
005	Voffset dif: M	*ENG	[0 to 5.5 / 0 / 0.01 V/step]
006	Voffset dif: C	*ENG	
007	Voffset dif: Y	*ENG	
008-010	Displays the ID sensor offset voltage for Vsg adjustments.		
008	Voffset TM (Front)	*ENG	[0 to 5.5 / 0 / 0.01 V/step]
009	Voffset TM (Center)	*ENG	
010	Voffset TM (Rear)	*ENG	

<b>3321</b>	<b>[Vsg Adjustment: Execution]</b>		
010	P/TM Sensor All	-	Execute the ID sensor initialization setting for all sensors

<b>3322</b>	<b>[Vsg Adjustment Result: Vsg]</b>		
	Displays the result value of the Vsg adjustment for each sensor.		
001	Vsg reg: Bk	*ENG	[0 to 5.5 / 0 / 0.01 V/step]
002	Vsg reg: M	*ENG	
003	Vsg reg: C	*ENG	
004	Vsg reg: Y	*ENG	
005	Vsg dif: M	*ENG	
006	Vsg dif: C	*ENG	

007	Vsg dif: Y	*ENG	
008	Vsg TM (Front)	*ENG	
009	Vsg TM (Center)	*ENG	
010	Vsg TM (Rear)	*ENG	

<b>3323</b>	<b>[Vsg Adjustment Result: Ifsg] DFU</b>		
001	Ifsg: Bk	*ENG	[0 to 50 / 0 / 0.1 mA/step]
002	Ifsg: M	*ENG	
003	Ifsg: C	*ENG	
004	Ifsg: Y	*ENG	
005	Ifsg TM (Front)	*ENG	[0 to 50 / 0 / 0.1 mA/step]
006	Ifsg TM (Center)	*ENG	
007	Ifsg TM (Rear)	*ENG	

<b>3324</b>	<b>[Vsg Adjustment: Set] DFU</b>		
003	Vofset Error Counter	*ENG	[0 to 99 / 0 / 0.1 time/step]
004	Vofset Threshold	*ENG	[0 to 5 / 1 / 0.01 V/step]
005	Vsg Upper Threshold	*ENG	[0 to 5 / 4.5 / 0.01 V/step]
006	Vsg Lower Threshold	*ENG	[0 to 5 / 3.5 / 0.01 V/step]

	<b>[Vsg Adjustment Result]</b>		
<b>3325</b>	Displays the result of the Vsg adjustment. The displayed numbers mean the result of each sensor (sensor for Front, sensor for Bk, sensor for Cyan, sensor for Center, sensor for Magenta, sensor for Yellow and sensor for Rear).		
001	Latest	*ENG	[111111 to 999999 / 999999 / 1 /step]
002	Latest 1	*ENG	9: Unexpected error
003	Latest 2	*ENG	3: Offset voltage error
004	Latest 3	*ENG	2: Vsg adjustment value error 1: O.K

005	Latest 4	*ENG	
006	Latest 5	*ENG	
007	Latest 6	*ENG	
008	Latest 7	*ENG	
009	Latest 8	*ENG	
010	Latest 9	*ENG	

<b>3361</b>	<b>[ID Sensor Sensitivity: Display] Not Used</b>		
001	K2K (Latest)	*ENG	[0 to 5 / - / 0.0001 /step]
002	K5K (Latest)	*ENG	
003	K2M (Latest)	*ENG	
004	K5M (Latest)	*ENG	
005	K2C (Latest)	*ENG	
006	K5C (Latest)	*ENG	
007	K2Y (Latest)	*ENG	
008	K5Y (Latest)	*ENG	

<b>3362</b>	<b>[ID Sensor Sensitivity: Setting] DFU</b>		
001	K2: Upper	*ENG	[0 to 1 / <b>0.32</b> / 0.01 /step]
002	K2: Lower	*ENG	[0 to 1 / <b>0.22</b> / 0.01 /step]
003	K5: Upper	*ENG	[0 to 10 / <b>5</b> / 0.01 /step]
004	K5: Lower	*ENG	[0 to 1 / <b>0.5</b> / 0.01 /step]
005	Kn: Lower	*ENG	[0 to 1 / <b>0.1</b> / 0.01 /step]
006	Kn: Upper	*ENG	[0 to 1 / <b>1</b> / 0.01 /step]
007	K5 Edit Point	*ENG	[0 to 1 / <b>0.15</b> / 0.01 /step]
008	K5 Target Voltage	*ENG	[0 to 5 / <b>1.63</b> / 0.01 V/step]
009	K5 Approximate Method	*ENG	[0 to 1 / <b>1</b> / 1 /step]



			0:Linear, 1: Curve
010	K2: Upper/Lower Limit Coefficient 1	*ENG	[0 to 1 / <b>0</b> / 0.01 /step]
011	K2: Upper Limit Correction	*ENG	[-0.2 to 0.4 / <b>0.07</b> / 0.01 /step]
012	K2: Lower Limit Correction	*ENG	[-0.2 to 0.4 / <b>-0.07</b> / 0.01 /step]
013	Diffusion Correction: M	*ENG	[0.75 to 1.35 / <b>1</b> / 0.01 /step]
014	Diffusion Correction: C	*ENG	
015	Diffusion Correction: Y	*ENG	
016	K2: Check: M	*ENG	[0 to 1 / <b>0.25</b> / 0.001 /step]
017	K2: Check: C	*ENG	
018	K2: Check: Y	*ENG	

<b>3363</b>	<b>[ID Pattern Timing Setting] DFU</b>		
001	Scan YCMBk	*ENG	Adjusts the detection timing for the process control pattern. [-500 to 500 / <b>13.7</b> / 1 mm/step]
002	Paper Transfer Release Start Time	*ENG	Adjusts the timing when the paper transfer unit is kept away from the image transfer belt. [0 to 2500 / <b>0</b> / 1 msec/step]
003	Delay Time	*ENG	Adjusts the processing timing for the process control pattern. [0 to 2500 / <b>880</b> / 1 msec/step]
004	MUSIC Delay Time	*ENG	Adjusts the processing timing for the pattern that is used for the line position adjustment. [-2500 to 2500 / <b>300</b> / 1 msec/step]

<b>3371</b>	<b>[M/A Calculation] DFU</b>		
001	Correction Coefficient: Bk	*ENG	[0.5 to 2.0 / <b>1</b> / 0.01 /step]
002	Correction Coefficient: M	*ENG	[0.5 to 2.0 / <b>0.95</b> / 0.01 /step]
003	Correction Coefficient: C	*ENG	[0.5 to 2.0 / <b>1</b> / 0.01 /step]

004	Correction Coefficient: Y	*ENG	[0.5 to 2.0 / <b>1.02</b> / 0.01 /step]
-----	---------------------------	------	---

<b>3401</b>	<b>[Fixed Supply Mode]</b>		
	Adjusts the toner supply rate in the fixed toner supply mode.		
001	Fixed Rate: Bk	*ENG	[0 to 100 / <b>5</b> / 1 %/step] These SPs are used only when SP3-044 is set to "1".
002	Fixed Rate: M	*ENG	
003	Fixed Rate: C	*ENG	
004	Fixed Rate: Y	*ENG	

<b>3411</b>	<b>[Toner Supply Rate: Display]</b>		
	Displays the current toner supply rate.		
001	Latest: Bk	*ENG	[0 to 100 / - / 1 %/step]
002	Latest: M	*ENG	
003	Latest: C	*ENG	
004	Latest: Y	*ENG	

<b>3421</b>	<b>[Toner Supply Range]</b>		
001	Upper Limit: Bk	*ENG	Adjusts the toner supply rate during printing. [0 to 100 / <b>100</b> / 1%/step]
002	Upper Limit: M	*ENG	
003	Upper Limit: C	*ENG	
004	Upper Limit: Y	*ENG	
005	Minimum Supply Time: Bk	*ENG	Adjusts the minimum toner supply time. [0 to 1000 / <b>0</b> / 1 msec/step]
006	Minimum Supply Time: M	*ENG	
007	Minimum Supply Time: C	*ENG	
008	Minimum Supply Time: Y	*ENG	

<b>3451</b>	<b>[Toner Supply Carry Over: Display] DFU</b>		
-------------	---	--	--

001	Bk	*ENG	[0 to 10000 / 0 / 1 msec/step]
002	M	*ENG	
003	C	*ENG	
004	Y	*ENG	

<b>3452</b>	<b>[Toner Supply Carry Over: Setting] DFU</b>		
001	Maximum: Bk	*ENG	[0 to 10000 / 1000 / 1 msec/step]
002	Maximum: M	*ENG	
003	Maximum: C	*ENG	
004	Maximum: Y	*ENG	

<b>3501</b>	<b>[Process Control Target M/A]</b>		
	Adjusts the target M/A.		
001	Maximum M/A: Bk	*ENG	[0 to 1 / 0.444 / 0.001 mg/cm <sup>2</sup> /step]
002	Maximum M/A: M	*ENG	
003	Maximum M/A: C	*ENG	
004	Maximum M/A: Y	*ENG	

<b>3510</b>	<b>[Image Quality Adj. Counter: Display]</b>		
	Displays the total page counter for each adjustment mode.		
001	Potential Control: BW	*ENG	[0 to 2000 / 0 / 1 page/step]
002	Potential Control: FC	*ENG	
003	Power ON: BW	*ENG	
004	Power ON: FC	*ENG	
005	MUSIC: BW	*ENG	
006	MUSIC: FC	*ENG	
007	Vsg Adj.	*ENG	

008	Charge AC Control	*ENG	
009	MUSIC: Power ON: BW	*ENG	
010	MUSIC: Power ON: FC	*ENG	

<b>3511</b>	<b>[Execution Interval: Setting]</b>		
	Adjusts the threshold for each adjustment mode.		
001	Job End: Potential Control: BW	*ENG	[0 to 2000 / <b>250</b> / 1 page/step]
002	Job End: Potential Control: FC	*ENG	[0 to 2000 / <b>100</b> / 1 page/step]
003	Interrupt: Potential Control: BW	*ENG	[0 to 2000 / <b>500</b> / 1 page/step]
004	Interrupt: Potential Control: FC	*ENG	[0 to 2000 / <b>200</b> / 1 page/step]
005	Initial: Potential Control: BW	*ENG	[0 to 2000 / <b>250</b> / 1 page/step]
006	Initial: Potential Control: FC	*ENG	[0 to 2000 / <b>100</b> / 1 page/step]
007	Vsg Adj. Counter	*ENG	[0 to 2000 / <b>0</b> / 1 page/step]
008	Charge AC Control Counter	*ENG	
019	Environmental Correction	*ENG	[0 or 1 / <b>1</b> / 1 /step]
020	Gamma Correction	*ENG	0: Not Correct (OFF),
021	Non-use Time Correction	*ENG	1: Correct (ON)
022	Correction Coefficient 1: JE: BW	*ENG	[0 to 1 / <b>0.2</b> / 0.01 page/step]
023	Correction Coefficient 2: JE: BW	*ENG	[0 to 1 / <b>1</b> / 0.01/step]
024	Correction Coefficient 1: JE: FC	*ENG	[0 to 1 / <b>0.5</b> / 0.01/step]
025	Correction Coefficient 2: JE: FC	*ENG	[0 to 1 / <b>1</b> / 0.01/step]
026	Correction Coefficient 1: Interrupt: BW	*ENG	[0 to 1 / <b>0.1</b> / 0.01/step]
027	Correction Coefficient 2: Interrupt: BW	*ENG	[0 to 1 / <b>1</b> / 0.01/step]
028	Correction Coefficient 1: Interrupt: FC	*ENG	[0 to 1 / <b>0.25</b> / 0.01/step]

029	Correction Coefficient 2: Interrupt: FC	*ENG	[0 to 1 / 1 / 0.01/step]
030	Max. Number Correction Threshold	*ENG	[0 to 99 / 5 / 1/step]
031	Max. Number Correction Counter	*ENG	[0 to 255 / 0 / 1/step]

<b>3512</b>	<b>[Image Quality Adj.: Interval]</b>		
	Adjusts the timing for execution of process control and line position adjustment.		
001	During Job	*ENG	[0 to 100 / 30 / 1 page/step]
002	During Stand-by	*ENG	[0 to 100 / 10 / 1 minute/step]

<b>3513</b>	<b>[PCU Motor Stop Time: Bk]</b>		
	Displays the last time that the PCU motors stopped. These are used for process control execution timing.		
001	Year	*ENG	[0 to 99 / 0 / 1/step]
002	Month	*ENG	[1 to 12 / 1 / 1/step]
003	Date	*ENG	[1 to 31 / 1 / 1/step]
004	Hour	*ENG	[0 to 23 / 0 / 1/step]
005	Minute	*ENG	[0 to 59 / 0 / 1/step]

<b>3514</b>	<b>[Environmental Display: Job End]</b>		
	Displays the environmental conditions for the last job. These are used for process control execution timing.		
001	Temperature	*ENG	[-1280 to 1270 / - / 0.1°C/step]
002	Relative Humidity	*ENG	[0 to 1000 / - / 0.1%RH/step]
003	Absolute Humidity	*ENG	[0 to 1000 / - / 0.1 g/cm <sup>3</sup> /step]

<b>3515</b>	<b>[Execution Interval: Display]</b>		
	Displays the current interval for process control execution.		

	When the machine calculates the timing for process control, it uses a number of conditions. These are the results after considering all the conditions.		
001	Job End: Potential Control: BW	*ENG	[0 to 2000 / <b>500</b> / 1 page/step]
002	Job End: Potential Control: FC	*ENG	[0 to 2000 / <b>200</b> / 1 page/step]
003	Interrupt: Potential Control: BW	*ENG	[0 to 2000 / <b>500</b> / 1 page/step]
004	Interrupt: Potential Control: FC	*ENG	[0 to 2000 / <b>200</b> / 1 page/step]

<b>3516</b>	<b>[Refresh Mode] DFU</b>			
	While making prints with low coverage, the developer is agitated with less toner consumption and the toner carrier attraction tends to increase. This may cause low image density or poor transfer (white dots). To prevent this, the coagulated toner or overcharged toner has to be consumed by performing the refresh mode.			
	001	Dev. Motor Rotation: Display: Bk	*ENG	
	002	Dev. Motor Rotation: Display: M	*ENG	
	003	Dev. Motor Rotation: Display: C	*ENG	
	004	Dev. Motor Rotation: Display: Y	*ENG	
	005	Rotation Threshold	*ENG	[0 to 1000 / <b>1</b> / 1 m/step]
	006	Pixel Coverage Sum: Bk	*ENG	
	007	Pixel Coverage Sum: M	*ENG	
	008	Pixel Coverage Sum: C	*ENG	
	009	Pixel Coverage Sum: Y	*ENG	
	010	Required Area: Bk	*ENG	
	011	Required Area: M	*ENG	
	012	Required Area: C	*ENG	
	013	Required Area: Y	*ENG	
	014	Refresh Threshold: Bk	*ENG	
	015	Refresh Threshold: M	*ENG	
016	Refresh Threshold: C	*ENG	[0 to 255 / <b>14</b> / 1 cm <sup>2</sup> /m/step]	

017	Refresh Threshold: Y	*ENG	
018	Pattern Generation Number: Bk	*ENG	[0 to 255 / 0 / 1 time/step]
019	Pattern Generation Number: M	*ENG	
020	Pattern Generation Number: C	*ENG	
021	Pattern Generation Number: Y	*ENG	
022	Pattern Generation Number: Upper limit	*ENG	
023	Toner Consumption Pattern Area	*ENG	
024	Supply Coefficient	*ENG	[0 to 2.55 / 1 / 0.01/step]
025	Job End Area Coefficient	*ENG	[0.1 to 25.5 / 1 / 0.1/step]
026	Job End Vb Coefficient	*ENG	[0 to 100 / 40 / 1%/step]
027	Job End Length	*ENG	[0 to 56 / 12 / 1 mm/step]
028	Job End Supply	*ENG	[0 to 1 / 0.45 / 0.001 mg/cm <sup>2</sup> /step]

<b>3517</b>	<b>[Blade damage prevention mode]</b>		
	Adjusts the threshold temperature for preventing the cleaning blade in the transfer belt cleaning unit from being damaged. If the temperature is above this value, toner is applied to the transfer belt at set intervals during the job to prevent the blade from flipping over.		
001	Execution Temp. Threshold	*ENG	[0 to 50 / 40 / 1 °C/step]

<b>3518</b>	<b>[Image Quality Adj. Execution Flag] DFU</b>		
001	Toner End Recovery: Bk	*ENG	[0 or 1 / 0 / 1/step] 0: OFF. 1: ON
002	Toner End Recovery: M	*ENG	
003	Toner End Recovery: C	*ENG	
004	Toner End Recovery: Y	*ENG	
005	Vsg Adj.	*ENG	
006	Developer Mixing	*ENG	

007	Process Control	*ENG	[0 to 2 / 0 / 1/step] 0: OFF. 1: ON (once), 2: ON (twice)
008	MUSIC	*ENG	[0 to 2 / 0 / 1/step] 0: OFF. 1: ON (once), 2: ON (twice)
009	OPC Drive Control	*ENG	[0 or 1 / 0 / 1/step] 0: OFF. 1: ON
010	Charge AC Control	*ENG	
011	Blade Damage Prevention	*ENG	

<b>3519</b>	<b>[Toner End Prohibition Setting]</b>		
	Enables or disables each adjustment at toner near end.		
	001	Process Control	*ENG
	002	MUSIC	*ENG
003	TC Adj.	*ENG	[0 or 1 / 1 / 1/step] 0: Permit (adjustment is done even toner near end condition) 1: Forbid (adjustment is not done at toner near end condition)

<b>3520</b>	<b>[ITB Idling Number]</b>		
	Specifies the number of the ITB idling rotation for each condition.		
	001	Temperature: H	*ENG
	002	Temperature: M	*ENG
	003	Temperature: L	*ENG
004	Temperature: L: Power ON	*ENG	[0 or 3 / 0 / 1 revolution/step]

<b>3521</b>	<b>[Temperature Threshold]</b>		
	Specifies the threshold temperature for each condition. These settings affect the conditions of SP3-520. t1: Threshold between L (low temp.) and M (medium temp.) t2: Threshold between M (medium temp.) and H (high temps)		



001	Threshold: t2	*ENG	[20 or 30 / <b>25</b> / 1 deg/step]
002	Threshold: t1	*ENG	[0 or 15 / <b>15</b> / 1 deg/step]

<b>3522</b>	<b>[Initial Process Control Setting]</b>		
	Adjusts the threshold for the process control at power on. When the current condition has changed by more than the values of these SPs when compared with the conditions at the previous operation, the process control at power on is executed.		
002	Non-use Time Setting	*ENG	[0 to 1440 / <b>360</b> / 1 minute/step]
003	Temperature Range	*ENG	[0 to 99 / <b>10</b> / 1 °C/step]
004	Relative Humidity Range	*ENG	[0 to 99 / <b>50</b> / 1 %RH/step]
005	Absolute Humidity Range	*ENG	[0 to 99 / <b>6</b> / 1 g/m <sup>3</sup> /step]
100	<b>[Rapi_timer]</b>		
	[Time Setting]	*ENG	[0 to 255 / <b>30</b> / 1 sec/step]
Adjusts the time-out time for the Rapi timer.			

<b>3531</b>	<b>[Non-use Time Process Control Setting]</b>		
	Adjusts the threshold for the process control at stand-by. When the current condition has changed by more than the values of these SPs when compared with the conditions at the previous operation, the process control at stand-by is executed.		
001	Non-use Time Setting	*ENG	[0 to 1440 / <b>360</b> / 1 minute/step]
002	Temperature Range	*ENG	[0 to 99 / <b>10</b> / 1 °C/step]
003	Relative Humidity Range	*ENG	[0 to 99 / <b>50</b> / 1 %RH/step]
004	Absolute Humidity Range	*ENG	[0 to 99 / <b>6</b> / 1 g/m <sup>3</sup> /step]
005	Maximum Execution Number	*ENG	Adjusts the maximum execution time for the process control at stand-by. [0 to 99 / <b>10</b> / 1 time/step]

<b>3611</b>	<b>[Development Gamma: Display/Set]</b>		
-------------	---	--	--

001	Bk (Current)	* ENG	Displays the current development gamma for each color. [0 to 5 / - / 0.01 mg/cm <sup>2</sup> /kV /step]
002	M (Current)	* ENG	
003	C (Current)	* ENG	
004	Y (Current)	* ENG	
005	Bk (Target Display)	* ENG	Displays the target development gamma for each color. [0 to 5 / <b>0.85</b> / 0.01 mg/cm <sup>2</sup> /kV /step]
006	M (Target Display)	* ENG	
007	C (Target Display)	* ENG	
008	Y (Target Display)	* ENG	
009	Bk (Standard Target Set)	* ENG	Displays the standard target development gamma for each color. [0 to 5 / <b>0.9</b> / 0.01 mg/cm <sup>2</sup> /kV /step]
010	M (Standard Target Set)	* ENG	
011	C (Standard Target Set)	* ENG	
012	Y (Standard Target Set)	* ENG	
013	Environmental Correction	* ENG	Turns on or off the environmental correction for target development gamma. [0 or 1 / 1 / -] 0: Not Correct, 1: Correct
014	K (Max Correction)	* ENG	Adjusts the maximum correction value for each color. These SPs are effective only when the setting of SP3-611-013 is set to "1". [0 to 5 / <b>0.1</b> / 0.01 mg/cm <sup>2</sup> /kv/step]
015	M (Max Correction)	* ENG	
016	C (Max Correction)	* ENG	
017	Y (Max Correction)	* ENG	
018	K (Max Abs Hum)	* ENG	Adjusts the maximum humidity correction value for each color. These SPs are effective only when the setting of SP3-611-013 is set to "1". [1 to 99 / <b>15</b> / 1 g/m <sup>3</sup> /step]
019	M (Max Abs Hum)	* ENG	
020	C (Max Abs Hum)	* ENG	
021	Y (Max Abs Hum)	* ENG	

<b>3612</b>	<b>[V<sub>k</sub> Display]</b>		
	Displays V <sub>k</sub> for each color.		
001	Bk	*ENG	[-300 to 300 / - / 1 V/step]
002	M	*ENG	
003	C	*ENG	
004	Y	*ENG	

<b>3621</b>	<b>[Development DC Control: Display]</b>		
	Plain: 154 mm/sec, Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
Displays the development DC bias adjusted with the process control for each line speed and color.			
001	Plain: Bk	*ENG	[0 to 700 / <b>550</b> / 1 -V/step]
002	Plain: M	*ENG	
003	Plain: C	*ENG	
004	Plain: Y	*ENG	
009	Thick 2 & FINE: Bk	*ENG	
010	Thick 2 & FINE: M	*ENG	
011	Thick 2 & FINE: C	*ENG	
012	Thick 2 & FINE: Y	*ENG	

<b>3631</b>	<b>[Charge DC Control: Display]</b>		
	Plain: 154 mm/sec, Thick 1 and Thick 2&Fine: 77 mm/sec		
Displays the charge DC voltage adjusted with the process control for each line speed and color.			
001	Plain: Bk	*ENG	[0 to 2000 / <b>690</b> / 1 -V/step]
002	Plain: M	*ENG	
003	Plain: C	*ENG	
004	Plain: Y	*ENG	

009	Thick 2 & FINE: Bk	*ENG	
010	Thick 2 & FINE: M	*ENG	
011	Thick 2 & FINE: C	*ENG	
012	Thick 2 & FINE: Y	*ENG	

<b>3641</b>	<b>[Charge AC Control: Display]</b>		
	Plain: 154 mm/sec		
Displays the charge AC voltage adjusted with the process control for each color.			
001	Plain: Bk	*ENG	[0 to 3 / 1.75 / 0.01 kV/step]
002	Plain: M	*ENG	
003	Plain: C	*ENG	
004	Plain: Y	*ENG	

<b>3651</b>	<b>[LD Power Control: Display]</b>		
	Plain: 154 mm/sec, Thick 2 & FINE: 77 mm/sec		
Displays the LD power adjusted for each environment.			
001	Plain: Bk	*ENG	[0 to 200 / 100 / 1 %/step]
002	Plain: M	*ENG	
003	Plain: C	*ENG	
004	Plain: Y	*ENG	
009	Thick 2 & FINE: Bk	*ENG	
010	Thick 2 & FINE: M	*ENG	
011	Thick 2 & FINE: C	*ENG	
012	Thick 2 & FINE: Y	*ENG	

<b>3710</b>	<b>[HST Concentration Control: Set]</b>		
	TD Sensor: Toner Concentration Control Setting		
Selects the toner concentration control method by HST memory, which is in the TD sensor.			

001	Control Method: Selection	*ENG	[0 or 1 / 1 / -] 0: Not Use, 1: Use
-----	---------------------------	------	--

<b>3711</b>	<b>[HST Concentration Control: Bk]</b>		
	Displays the factory settings of the black PCU.		
001	Vcnt	*ENG	[0 to 5 / <b>4</b> / 0.1 V/step]
002	Vt	*ENG	[0 to 5 / <b>2.5</b> / 0.1 V/step]
003	Sensitivity: HL	*ENG	[1.22 to 3.77 / <b>2.1</b> / 0.01 V/step]
004	Sensitivity: HM	*ENG	[0 to 2.55 / <b>1.05</b> / 0.01 V/step]
005	Sensitivity: ML	*ENG	
006	Set Detection	*ENG	[0 to 5 / <b>1</b> / 0.1 V/step]
007	Without Developer	*ENG	[0 to 5 / <b>1.2</b> / 0.1 V/step]
008	With Developer	*ENG	[0 to 5 / <b>1.3</b> / 0.1 V/step]
009	Serial Number 1	*ENG	[0 to 255 / - / 1 V/step]
010	Serial Number 2	*ENG	
011	Adjustment: Vt	*ENG	[0 to 5 / <b>3</b> / 0.1 V/step]
012	Adjustment: Vtref	*ENG	[0 to 5 / <b>3</b> / 0.1 V/step]
013	Adjustment: Vtcnt	*ENG	[0 to 5 / <b>4</b> / 0.01 V/step]
014	Adjustment: Gamma	*ENG	[0 to 2.55 / <b>0</b> / 0.01 mg/cm <sup>2</sup> /kV /step]
015	Adjustment: Vcnt Result	*ENG	[0 to 9 / <b>9</b> / 1 /step]

<b>3712</b>	<b>[HST Concentration Control: M]</b>		
	Displays the factory settings of the magenta PCU.		
001	Vcnt	*ENG	[0 to 5 / <b>4</b> / 0.1 V/step]
002	Vt	*ENG	[0 to 5 / <b>2.5</b> / 0.1 V/step]
003	Sensitivity: HL	*ENG	[1.22 to 3.77 / <b>2.1</b> / 0.01 V/step]
004	Sensitivity: HM	*ENG	[0 to 2.55 / <b>1.05</b> / 0.01 V/step]

005	Sensitivity: ML	*ENG	
006	Set Detection	*ENG	[0 to 5 / <b>1</b> / 0.1 V/step]
007	Without Developer	*ENG	[0 to 5 / <b>1.2</b> / 0.1 V/step]
008	With Developer	*ENG	[0 to 5 / <b>1.3</b> / 0.1 V/step]
009	Serial Number 1	*ENG	[0 to 255 / - / 1 V/step]
010	Serial Number 2	*ENG	
011	Adjustment: Vt	*ENG	[0 to 5 / <b>3</b> / 0.1 V/step]
012	Adjustment: Vtref	*ENG	[0 to 5 / <b>3</b> / 0.1 V/step]
013	Adjustment: Vtcnt	*ENG	[0 to 5 / <b>4</b> / 0.01 V/step]
014	Adjustment: Gamma	*ENG	[0 to 2.55 / <b>0</b> / 0.01 mg/cm <sup>2</sup> /kV /step]
015	Adjustment: Vcnt Result	*ENG	[0 to 9 / <b>9</b> / 1 /step]

<b>3713</b>	<b>[HST Concentration Control: C]</b>		
	Displays the factory settings of the cyan PCU.		
001	Vcnt	*ENG	[0 to 5 / <b>4</b> / 0.1 V/step]
002	Vt	*ENG	[0 to 5 / <b>2.5</b> / 0.1 V/step]
003	Sensitivity: HL	*ENG	[1.22 to 3.77 / <b>2.1</b> / 0.01 V/step]
004	Sensitivity: HM	*ENG	[0 to 2.55 / <b>1.05</b> / 0.01 V/step]
005	Sensitivity: ML	*ENG	
006	Set Detection	*ENG	[0 to 5 / <b>1</b> / 0.1 V/step]
007	Without Developer	*ENG	[0 to 5 / <b>1.2</b> / 0.1 V/step]
008	With Developer	*ENG	[0 to 5 / <b>1.3</b> / 0.1 V/step]
009	Serial Number 1	*ENG	[0 to 255 / - / 1 V/step]
010	Serial Number 2	*ENG	
011	Adjustment: Vt	*ENG	[0 to 5 / <b>3</b> / 0.1 V/step]
012	Adjustment: Vtref	*ENG	[0 to 5 / <b>3</b> / 0.1 V/step]

013	Adjustment: Vcnt	*ENG	[0 to 5 / <b>4</b> / 0.01 V/step]
014	Adjustment: Gamma	*ENG	[0 to 2.55 / <b>0</b> / 0.01 mg/cm <sup>2</sup> /kV /step]
015	Adjustment: Vcnt Result	*ENG	[0 to 9 / <b>9</b> / 1 /step]

<b>3714</b>	<b>[HST Concentration Control: Y]</b>		
	Displays the factory settings of the yellow PCU.		
001	Vcnt	*ENG	[0 to 5 / <b>4</b> / 0.1 V/step]
002	Vt	*ENG	[0 to 5 / <b>2.5</b> / 0.1 V/step]
003	Sensitivity: HL	*ENG	[1.22 to 3.77 / <b>2.1</b> / 0.01 V/step]
004	Sensitivity: HM	*ENG	[0 to 2.55 / <b>1.05</b> / 0.01 V/step]
005	Sensitivity: ML	*ENG	
006	Set Detection	*ENG	[0 to 5 / <b>1</b> / 0.1 V/step]
007	Without Developer	*ENG	[0 to 5 / <b>1.2</b> / 0.1 V/step]
008	With Developer	*ENG	[0 to 5 / <b>1.3</b> / 0.1 V/step]
009	Serial Number 1	*ENG	[0 to 255 / - / 1 V/step]
010	Serial Number 2	*ENG	
011	Adjustment: Vt	*ENG	[0 to 5 / <b>3</b> / 0.1 V/step]
012	Adjustment: Vtref	*ENG	[0 to 5 / <b>3</b> / 0.1 V/step]
013	Adjustment: Vcnt	*ENG	[0 to 5 / <b>4</b> / 0.01 V/step]
014	Adjustment: Gamma	*ENG	[0 to 2.55 / <b>0</b> / 0.01 mg/cm <sup>2</sup> /kV /step]
015	Adjustment: Vcnt Result	*ENG	[0 to 9 / <b>9</b> / 1 /step]

<b>3800</b>	<b>[Toner Collection Bottle Full Detection]</b>		
	Displays/ adjusts the toner collection bottle detection settings. These SPs are used for NRS.		
001	Condition	*CTL	[0 to 4 / <b>0</b> / 1 /step]
002	Detection Times	*CTL	[0 to 50 / - / 1 /step]
003	Print Page After Near Full	*CTL	[0 to 1000 / <b>0</b> / 1 sheet/step]

004	Pixel Count After Near Full	*CTL	[0 to 200000 / - / 1 cm <sup>2</sup> /step]
005	Pixel Count After Replacement	*CTL	Displays the pixel counter after replacement of toner collection bottle. [0 to 200000 / - / 1 cm <sup>2</sup> /step]
008	Coefficient	*ENG	[0.5 to 1.5 / 1 / 0.1 /step]
011	Notice Setting	*ENG	Enables or disables the calling for @Remote. [0 or 1 / 1 / -] 0: Enable @Remote calling 1: Disable @Remote calling
	<p><b>NOTE:</b></p> <p>If the toner collection bottle has been replaced before the machine detects used toner near full when this setting is set to "0", the machine cannot detect toner collection bottle near full. In that case, set SP3-902-017 to "1".</p>		
012	Day Threshold: Toner Collection bottle:NF	*ENG	[1 to 30 / 5 / 1 day/step]
	Sets the threshold days for the near-full display. The near-full of the toner collection bottle is displayed after the toner collection full sensor has detected the actuator in the toner collection bottle.		
013	Total:Toner Collection Bottle	*ENG	Displays the total amount of the used toner. [0 to 999999999 / 1 / 1]
014	Mechanism Full Detection Date	*ENG	Displays the date of the full detection for the toner collection bottle.

3900	<b>[Toner Collection Bottle Full Detection]</b>		
	Turns toner collection bottle full detection on or off.		
001	ON/OFF Setting	*ENG	[0 or 1 / 1 / -] 0: OFF, 1: ON

3901	<b>[New PCU Detection]</b>		
	Turns new PCU detection on or off.		
001	ON/OFF Setting	*ENG	[0 or 1 / 1 / -]



			0: OFF, 1: ON
--	--	--	---------------

3902	<b>[Manual New Unit Set]</b>		
	Turns the new unit detection flag for each PM unit on or off. The use of these counters is explained in the PM section and in the relevant parts of section 3 (Replacement and Adjustment).		
001	Development Unit: Bk	*ENG	[0 or 1 / 0 / -] 0: OFF, 1: ON
002	Development Unit: Y	*ENG	
003	Development Unit: C	*ENG	
004	Development Unit: M	*ENG	
005	Developer: Bk	*ENG	[0 or 1 / 0 / -] 0: OFF, 1: ON
006	Developer: Y	*ENG	
007	Developer: C	*ENG	
008	Developer: M	*ENG	
009	PCU: Bk	*ENG	[0 or 1 / 0 / -] 0: OFF, 1: ON
010	PCU: Y	*ENG	
011	PCU: M	*ENG	
012	PCU: C	*ENG	
013	Image Transfer Unit	*ENG	[0 or 1 / 0 / -] 0: OFF, 1: ON
014	Fusing Unit	*ENG	
015	Cleaning Unit	*ENG	Do not use 3902-013 if you only change the cleaning unit.
016	Paper Transfer Unit	*ENG	3902-015: This is for the image transfer belt cleaning unit.
017	Toner Collection Bottle	*ENG	

### SP4-XXX (Scanner)

4008	<b>[Sub Scan Magnification Adjustment]</b>		
	Adjusts the sub-scan magnification by changing the scanner motor speed.		

001	Sub Scan Magnification Adjustment	*ENG	[-1.0 to 1.0 / 0 / 0.1%/step] FA
-----	-----------------------------------	------	----------------------------------

4010	<b>[Leading Edge Registration Adjustment]</b>		
	Adjusts the leading edge registration by changing the scanning start timing in the sub-scan direction.		
001		*ENG	[-2.0 to 2.0 / 0 / 0.1 mm/step] FA

4011	<b>[Side-to-Side registration Adjustment]</b>		
	Adjusts the side-to-side registration by changing the scanning start timing in the main scan direction.		
001	-	*ENG	[-2.5 to 2.5 / 0 / 0.1 mm/step] FA

4012	<b>[Scanner Erase Margin: Scale]</b> Scanner: Erase Margin: Scale		
	Sets the blank margin at each side for erasing the original shadow caused by the gap between the original and the scale.		
001	Book: Leading Edge	*ENG	[0 to 3.0 / 0 / 0.1 mm/step] FA
002	Book: Trailing Edge		
003	Book: Left		
004	Book: Right		
005	ADF: Leading Edge	*ENG	[0 to 3.0 / 0 / 0.1 mm/step] FA
007	ADF: Right		
008	ADF: Left		

4013	<b>[Scanner Free Run]</b>		
	Performs the scanner free run with the exposure lamp on or off in the following mode. Full color mode / Full Size / A3 or DLT		
001	Lamp: ON	*ENG	[0 or 1 / 0 / -]
002	Lamp: OFF		0: OFF, 1: ON

4014	<b>[Scan]</b>		
	Execute the scanner free fun with each mode.		
001	HP Detection Enable	-	Scanner free run with HP sensor check.
002	HP Detection Disable	-	Scanner free run without HP sensor check.

4020	<b>[Dust Check]</b>		
	001	Detection: ON/OFF	*ENG Turns the ADF scan glass dust check on/ off. [0 or 1 / 0 / 1 /step] 0: OFF, 1: ON
	002	Dust Detect: Level	*ENG Selects the detect level. [0 to 8 / 4 / 1 /step] 0: lowest detection level 8: highest detection level
	003	Correction Level	*ENG Selects the level of the sub scan line correction when using the ARDF. [0 to 4 / 0 / 1 /step] 0: Off 1: Weakest 2: Weak 3: Strong 4: Strongest

4301	<b>[APS Operation Check]</b>		
	Displays a code that represents the original size detected by the original sensors. (See "Input Check Table".)		
001	APS Operation Check	-	-

4303	<b>[APS Min Size (A5/HLT/16K)]</b>		
	Specifies the result of the detection when the outputs from the original sensors are all OFF.		
001	APS Min. Size (A5/HLT/16K)	*ENG	[0 to 2 / 0 / 1 /step] 0: No Original

			1: A5-Lengthwise (16K SEF if 4305 is set to 3) 2: A5-Sideways (16K LEF if 4305 is set to 3)
--	--	--	--

<b>4305</b>	<b>[8K/16K Detection]</b>	*ENG	[0 to 3 / 0 / 1 /step] 0: Normal Detection (the machine detects A4/LT size as A4 or LT, depending on the paper size setting) 1: A4-Sideways LT-Lengthwise 2: LT-Sideways A4-Lengthwise 3: 8K 16K
-------------	---------------------------	------	--

001	This program enables the machine to automatically recognize the 8K/16K size.		
-----	--	--	--

<b>4400</b>	<b>[Scanner Erase Margin]</b>	*ENG	
	Set the Mask for Original. These SPs set the area to be masked during platen (book) mode scanning.		
001	Book: Leading Edge	[0 to 3.0 / 0 / 0.1 mm/step]	
002	Book: Trailing Edge		
003	Book: Left		
004	Book: Right		
005	ADF: Leading Edge		
007	ADF: Right		
008	ADF: Left		

<b>4417</b>	<b>[IPU Test Pattern]</b>		
	Selects the IPU test pattern.		

001	Test Pattern Selection	[0 to 24 / 0 / 1/step ] 0: Scanned image 1: Gradation main scan A 2: Gradation main scan B 3: Gradation main scan C 4: Gradation main scan D	13: Grid pattern CMYK 14: Color patch CMYK 15: Gray pattern (1) 16: Gray pattern (2) 17: Gray Pattern (3) 18: Shading pattern
-----	------------------------	---	--

		5: Gradation sub scan (1) 6: Grid pattern 7: Slant grid pattern 8: Gradation RGBCMYK 9: UCR pattern 10: Color patch 16 (1) 11: Color patch 16 (2) 12: Color patch 64	19: Thin line pattern 20: Scanned + Grid pattern 21: Scanned + Gray scale 22: Scanned + Color patch 23: Scanned + Slant Grid C 24: Scanned + Slant Grid D
--	--	---	--

<b>4429</b>	<b>[Illegal Copy Output]</b>		
001	Copy		
002	Scanner	*ENG	[0 to 3 / <b>3</b> / 1 /step]
003	Fax		

<b>4440</b>	<b>[Saturation Adjustment]</b>		
	Adjusts the level of saturation for copying.		
001	Saturation Adj. 1	*ENG	[0 to 5 / <b>3</b> / 1 /step] 0: High, 1: Lowest, 2: Lower 3: Default, 4: Higher, 5: Highest

<b>4450</b>	<b>[Scan Image Path Selection]</b>		
001	Black Subtraction ON/OFF		[0 or 1 / 1 / -] 0: OFF, 1: ON
	Uses or does not use the black reduction image path.		
002	SH ON/OFF		[0 or 1 / <b>0</b> / 1 /step] 0: ON, 1: OFF
	Uses or does not use the shading image path.		

<b>4460</b>	<b>[Digital AE Set] DFU</b>		
	Specifies the level of deleting the background in the ADS mode. You can adjust its level for each scanning method (platen, ADF).		
001	Lower Limit	*ENG	[0 to 1023 / <b>364</b> / 4 digit/step]

002	Background Level	*ENG	[512 to 1532 / 932 / 1 digit/step]
-----	------------------	------	------------------------------------

4501	<b>[ACC Target Density]</b>		
	Selects the ACC result.		
001	Copy: Bk: Text	*ENG	[0 to 10 / 5 / 1 /step] 10: Darkest density
002	Copy: C: Text	*ENG	
003	Copy: M: Text	*ENG	
004	Copy: Y: Text	*ENG	
005	Copy: Bk: Photo	*ENG	
006	Copy: C: Photo	*ENG	
007	Copy: M: Photo	*ENG	
008	Copy: Y: Photo	*ENG	

4505	<b>[ACC Offset: Light]</b>		
	Adjusts the offset correction for light areas of the ACC pattern.		
001	Self Machine: Bk	*ENG	[-128 to 127 / 0 / 1 /step]
002	Self Machine: C	*ENG	
003	Self Machine: M	*ENG	
004	Self Machine: Y	*ENG	
005	Other Machine: Bk	*ENG	Reserved
006	Other Machine: C	*ENG	
007	Other Machine: M	*ENG	
008	Other Machine: Y	*ENG	

4506	<b>[ACC Offset: Dark]</b>		
	Adjusts the offset correction for dark areas of the ACC pattern.		
001	Self Machine: Bk	*ENG	[-128 to 127 / 0 / 1 /step]

002	Self Machine: C	*ENG	Reserved
003	Self Machine: M	*ENG	
004	Self Machine: Y	*ENG	
005	Other Machine: Bk	*ENG	
006	Other Machine: C	*ENG	
007	Other Machine: M	*ENG	
008	Other Machine: Y	*ENG	

4540	<b>[Printer Vector Correction]</b>		
	This SP corrects the printer coverage of 12 hues (RY, YR, YG, etc. x 4 Colors [R, G, B, Option]) for a total of 48 parameters.		
001-004	RY Phase: Option/R/G/B	*ENG	Specifies the printer vector correction value. [0 to 255 / 0 / 1 /step]
005-008	YR Phase: Option/R/G/B		
009-012	YG Phase: Option/R/G/B		
013-016	GY Phase: Option/R/G/B		
017-020	GC Phase: Option/R/G/B		
021-024	CG Phase: Option/R/G/B		
025-028	CB Phase: Option/R/G/B		
029-032	BC Phase: Option/R/G/B		
033-036	BM Phase: Option/R/G/B		
037-040	MB Phase: Option/R/G/B		
041-044	MR Phase: Option/R/G/B		
045-048	RM Phase: Option/R/G/B		

4550	<b>[Scanner Application: text/Printing] DFU</b>
4551	<b>[Scanner Application: text] DFU</b>
4552	<b>[Scanner Application: text (Drop Out Coord)] DFU</b>

4553	<b>[Scanner Application: text-Photo] DFU</b>		
4554	<b>[Scanner Application: Photo] DFU</b>		
4565	<b>[Scanner Application: GrayScale] DFU</b>		
4570	<b>[Scanner Application: Color: Text/Photo] DFU</b>		
4571	<b>[Scanner Application: Color: Glossy Photo] DFU</b>		
4572	<b>[Scanner Application: AutoColor] DFU</b>		
-005	MTF: 0 (Off), 1-15 (Strong)	*ENG	[0 to 15 / <b>8</b> / 1 /step] 0: MTF Off
	Sets the MTF level (Modulation Transfer Function) designed to improve image contrast. Set higher for stronger effect, lower for weaker effect.		
-006	Smoothing: 0 (x1), 1-7 (Strong)	*ENG	[0 to 7 / <b>4</b> / 1 /step]
	Use to remove "jaggies" if they appear. Set higher for smoother images.		
-007	Brightness: 1-255	*ENG	[1 to 255 / <b>128</b> / 1 /step]
	Set higher for darker, set lower for lighter.		
-008	Contrast: 1-255	*ENG	[1 to 255 / <b>128</b> / 1 /step]
	Set higher for more contrast, set lower for less contrast.		
-009	Independent Dot Erase (0), 1-7 (Strong)	*ENG	[0 to 7 / <b>0</b> / 1 /step]
	Sets the erasure level of Irregular Dots. Set higher for stronger effect, lower for weaker effect. 0: Not activated		

4580	<b>[FAX Application: Text/Chart] DFU</b>		
4582	<b>[FAX Application: Text/Photo] DFU</b>		
4583	<b>[FAX Application: Photo] DFU</b>		
-005	MTF: 0 (Off), 1-15 (Strong)	*ENG	[0 to 15 / <b>8</b> / 1 /step] 0: MTF Off
	Sets the MTF level (Modulation Transfer Function) designed to improve image contrast. Set higher for stronger effect, lower for weaker effect.		
-006	Smoothing: 0 (x1), 1-7 (Strong)	*ENG	[0 to 7 / <b>4</b> / 1 /step]



	Use to remove "jaggies" if they appear. Set higher for smoother images.		
-007	Brightness: 1–255	*ENG	[1 to 255 / <b>128</b> / 1 /step]
	Set higher for darker, set lower for lighter.		
-008	Contrast: 1–255	*ENG	[1 to 255 / <b>128</b> / 1 /step]
	Set higher for more contrast, set lower for less contrast.		
-009	Independent Dot Erase (0), 1-7 (Strong)	*ENG	[0 to 7 / <b>0</b> / 1 /step]
	Selects the contrast level for B/W the Text mode. Sets the erasure level of Irregular Dots. Set higher for stronger effect, lower for weaker effect. 0: Not activated		
-010	Texture Erase: 0	*ENG	[0 to 2 / <b>0</b> / 1 /step]
	Sets the erasure level of textures. Set higher for stronger effect, lower for weaker effect. This SP (suffix "-010") only exists in SP4580, 4582 and 4583. 0: Not activated		

<b>4581</b>	<b>[FAX Application: Text] DFU</b>		
<b>4584</b>	<b>[FAX Application: Original 1] DFU</b>		
<b>4585</b>	<b>[FAX Application: Original 2] DFU</b>		
-005	MTF: 0 (Off), 1-15 (Strong)	*ENG	[0 to 15 / <b>8</b> / 1 /step] 0: MTF Off
	Sets the MTF level (Modulation Transfer Function) designed to improve image contrast. Set higher for stronger effect, lower for weaker effect.		
-006	Smoothing: 0 (x1), 1-7 (Strong)	*ENG	[0 to 7 / <b>4</b> / 1 /step]
	Use to remove "jaggies" if they appear. Set higher for smoother images.		
-007	Brightness: 1–255	*ENG	[1 to 255 / <b>128</b> / 1 /step]
	Set higher for darker, set lower for lighter.		
-008	Contrast: 1–255	*ENG	[1 to 255 / <b>128</b> / 1 /step]
	Set higher for more contrast, set lower for less contrast.		
-009	Independent Dot Erase (0), 1-7 (Strong)	*ENG	[0 to 7 / <b>0</b> / 1 /step]

	Selects the contrast level for B/W the Text mode. Sets the erasure level of Irregular Dots. Set higher for stronger effect, lower for weaker effect. 0: Not activated		
--	--	--	--

<b>4600</b>	<b>[SBU Version Display]</b>		
001	SBU_ID	-	[0 to 0xFF / - / 1 /step] Displays the ID of the SBU.
002	GASBU-N_ID	-	[0 to 0xFF / - / 1 /step]
003	VSP5100_ID	-	[0 to 0xFF / - / 1 /step]

<b>4602</b>	<b>[Scanner Memory Access]</b>		
001	Scanner Memory Access	-	Enables the read and write check for the SBU registers.
002	Address Set	-	Not used
003	Data Set	-	

<b>4603</b>	<b>[AGC Execution]</b>		
001	HP Detection Enable	-	Executes the AGC.
002	HP Detection Disable	-	<b>DFU</b>

<b>4604</b>	<b>[FGATE Open/Close] DFU</b>		
001	-	-	Opens or closes the FGATE signal. This SP automatically returns to the default status (close) after exiting this SP. [0 or 1 / <b>0</b> / 1/step] 0: OFF, 1: ON

<b>4609</b>	<b>[Gray Balance Set: R]</b>		
001	Book Read	-	[-512 to 511 / <b>-46</b> / 1 digit/step]
002	DF Read	-	[-512 to 511 / <b>-46</b> / 1 digit/step]

<b>4610</b>	<b>[Gray Balance Set: G]</b>		
001	Book Read	-	[-512 to 511 / <b>-20</b> / 1 digit/step]
002	DF Read	-	[-512 to 511 / <b>-20</b> / 1 digit/step]

<b>4611</b>	<b>[Gray Balance Set: B]</b>		
001	Book Read	-	[-512 to 511 / <b>-28</b> / 1 digit/step]
002	DF Read	-	[-512 to 511 / <b>-28</b> / 1 digit/step]

<b>4623</b>	<b>[Black Level Fine Adj. Display]</b> RE: Red Even signal, RO: Red Odd signal		
001	Latest: RE Color	-	Displays the black offset value (rough adjustment) for the even red signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / <b>0</b> / 1 digit/step]
002	Latest: RO Color	-	Displays the black offset value (rough adjustment) for the odd red signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / <b>0</b> / 1 digit/step]

<b>4624</b>	<b>[Black Level Fine Adj. Display]</b> GE: Green Even signal, GO: Green Odd signal		
001	Latest: GE Color	-	Displays the black offset value (rough adjustment) for the even green signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / <b>0</b> / 1 digit/step]
002	Latest: GO Color	-	Displays the black offset value (rough adjustment) for the odd green signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / <b>0</b> / 1 digit/step]

<b>4625</b>	<b>[Black Level Fine Adj. Display]</b> BE: Blue Even signal, BO: Blue Odd signal		
-------------	---	--	--

001	Latest: BE Color	-	Displays the black offset value (rough adjustment) for the even blue signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]
002	Latest: BO Color	-	Displays the black offset value (rough adjustment) for the odd blue signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]

4628	<b>[Gain Adjustment]</b> Gain Adjustment: Analog		
	Displays the gain value of the amplifiers on the controller for Red.		
001	Latest: R Color	-	[0 to 7 / 0 / 1 digit/step]

4629	<b>[Gain Adjustment]</b> Gain Adjustment: Analog		
	Displays the gain value of the amplifiers on the controller for Green.		
001	Latest: G Color	-	[0 to 7 / 0 / 1 digit/step]

4630	<b>[Gain Adjustment]</b> Gain Adjustment: Analog		
	Displays the gain value of the amplifiers on the controller for Blue.		
001	Latest: B Color	-	[0 to 7 / 0 / 1 digit/step]

4631	<b>[Gain Adjustment]</b> Gain Adjustment: Digital		
	Displays the gain value of the amplifiers on the controller for RE or RO.		
001	Latest: RE Color	-	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]
002	Latest: RO Color	-	

4632	<b>[Gain Adjustment]</b> Gain Adjustment: Digital		
	Displays the gain value of the amplifiers on the controller for GE or GO.		
001	Latest: GE Color	-	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]
002	Latest: GO Color	-	

<b>4633</b>	<b>[Gain Adjustment]</b> Gain Adjustment: Digital		
	Displays the gain value of the amplifiers on the controller for BE or BO.		
001	Latest: BE Color	-	[0 to 1023 / <b>0</b> / 1 digit/step]
002	Latest: BO Color	-	

<b>4645</b>	<b>[Scan Adj. Time Out Error]</b>		
001	White Offset Correction	-	[0 to 65535 / <b>0</b> / 1 digit/step]
002	Black Offset Correction	-	

<b>4647</b>	<b>[Read Hard Error]</b>		
	Displays the result of the SBU connection check.		
001	Power-ON	-	[0 to 35535 / <b>0</b> / 1 digit /step] 0: OK, Other: SBU connection check failure If the SBU connection check fails, SC144 occurs.

<b>4654</b>	<b>[Black Level Fine Adj. Display]</b> RE: Red Even signal, RO: Red Odd signal		
001	Last Correct Value: RE Color	*ENG	Displays the black offset value (rough adjustment) for the even red signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / <b>0</b> / 1 digit/step]
002	Last Correct Value: RO Color	*ENG	Displays the black offset value (rough adjustment) for the odd red signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / <b>0</b> / 1 digit/step]

<b>4655</b>	<b>[Black Level Fine Adj. Display]</b> GE: Green Even signal, GO: Green Odd signal		
001	Last Correct Value: GE Color	*ENG	Displays the black offset value (rough adjustment) for the even green signal in the CCD circuit board (color printing speed).

			[0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]
002	Last Correct Value: GO Color	*ENG	Displays the black offset value (rough adjustment) for the odd green signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]

<b>4656</b>	<b>[Black Level Fine Adj. Display]</b> BE: Blue Even signal, BO: Blue Odd signal		
001	Last Correct Value: BE Color	*ENG	Displays the black offset value (rough adjustment) for the even blue signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]
002	Last Correct Value: BO Color	*ENG	Displays the black offset value (rough adjustment) for the odd blue signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]

<b>4658</b>	<b>[Gain Adjustment]</b>		
	Displays the previous gain value of the amplifiers on the controller for Red.		
001	Last Correct Value: R Color	*ENG	[0 to 7 / 0 / 1 digit/step]

<b>4659</b>	<b>[Gain Adjustment]</b>		
	Displays the previous gain value of the amplifiers on the controller for Green.		
001	Last Correct Value: G Color	*ENG	[0 to 7 / 0 / 1 digit/step]

<b>4660</b>	<b>[Gain Adjustment]</b>		
	Displays the previous gain value of the amplifiers on the controller for Blue.		
001	Last Correct Value: B Color	*ENG	[0 to 7 / 0 / 1 digit/step]

<b>4661</b>	<b>[Gain Adjustment]</b> RE: Red Even signal, RO: Red Odd signal		
001	Last Correct Value: RE Color	*ENG	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]

002	Last Correct Value: RO Color	*ENG	
-----	------------------------------	------	--

4662	<b>[Gain Adjustment]</b> GE: Green Even signal, GO: Green Odd signal		
	001	Last Correct Value: GE Color	*ENG
	002	Last Correct Value: GO Color	*ENG

[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]

4663	<b>[Gain Adjustment]</b> BE: Blue Even signal, BO: Blue Odd signal		
	001	Last Correct Value: BE Color	*ENG
	002	Last Correct Value: BO Color	*ENG

[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]

4673	<b>[Black Level Fine Adj. Display]</b> RE: Red Even signal, RO: Red Odd signal		
	001	Factory Setting: RE Color	*ENG
	002	Factory Setting: RO Color	*ENG

Displays the factory setting values of the black level adjustment for the even red signal in the CCD circuit board (color printing speed).  
[0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]

Displays the factory setting values of the black level adjustment (rough adjustment) for the odd red signal in the CCD circuit board (color printing speed).  
[0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]

4674	<b>[Black Level Fine Adj. Display]</b> GE: Green Even signal, GO: Green Odd signal		
	001	Factory Setting: GE Color	*ENG
	002	Factory Setting: GO Color	*ENG

Displays the factory setting values of the black level adjustment (rough adjustment) for the even green signal in the CCD circuit board (color printing speed).  
[0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]

Displays the factory setting values of the black level adjustment (rough adjustment) for the odd green

			signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]
--	--	--	--

<b>4675</b>	<b>[Black Level Fine Adj. Display]</b> BE: Blue Even signal, BO: Blue Odd signal		
001	Factory Setting: BE Color	*ENG	Displays the factory setting values of the black level adjustment (rough adjustment) for the even blue signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]
002	Factory Setting: BO Color	*ENG	Displays the factory setting values of the black level adjustment (rough adjustment) for the odd blue signal in the CCD circuit board (color printing speed). [0 to 16383 / 0 / 1 digit/step]

<b>4677</b>	<b>[Gain Adjustment]</b>		
	Displays the factory setting values of the gain adjustment for Red.		
001	Factory Setting: R Color	*ENG	[0 to 7 / 0 / 1 digit/step]

<b>4678</b>	<b>[Gain Adjustment]</b>		
	Displays the factory setting values of the gain adjustment for Green.		
001	Factory Setting: G Color	*ENG	[0 to 7 / 0 / 1 digit/step]

<b>4679</b>	<b>[Gain Adjustment]</b>		
	Displays the factory setting values of the gain adjustment for Blue.		
001	Factory Setting: BE Color	*ENG	[0 to 7 / 0 / 1 digit/step]

<b>4680</b>	<b>[Gain Adjustment]</b>		
	Displays the gain value of the amplifiers on the controller for Red.		
001	Factory Setting: RE Color	*ENG	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]



002	Factory Setting: RO Color	*ENG	
-----	---------------------------	------	--

4681	<b>[Gain Adjustment]</b>		
	Displays the gain value of the amplifiers on the controller for Green.		
001	Factory Setting: GE Color	*ENG	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]
002	Factory Setting: GO Color	*ENG	

4682	<b>[Gain Adjustment]</b>		
	Displays the gain value of the amplifiers on the controller for Blue.		
001	Factory Setting: BE Color	*ENG	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]
002	Factory Setting: BO Color	*ENG	

4688	<b>[DF: Density Adjustment]</b>		
	Adjusts the white shading parameter when scanning an image with the ARDF. Adjusts the density level if the ID of outputs made in the DF and Platen mode is different.		
001	-	*ENG	[50 to 150 / 104 / 1%/ step ]

4690	<b>[White Level Peak Read]</b>		
	Displays the peak level of the white level scanning.		
001	RE	-	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]
002	RO	-	

4691	<b>[White Level Peak Read]</b>		
	Displays the peak level of the white level scanning.		
001	GE	-	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]
002	GO	-	

4692	<b>[White Level Peak Read]</b>		
	Displays the peak level of the white level scanning.		

001	BE	-	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]
002	BO	-	

<b>4693</b>	<b>[Black Level Peak Read]</b>		
	Displays the peak level of the black level scanning.		
001	RE	-	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]
002	RO	-	

<b>4694</b>	<b>[Black Level Peak Read]</b>		
	Displays the peak level of the black level scanning.		
001	GE	-	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]
002	GO	-	

<b>4695</b>	<b>[Black Level Peak Read]</b>		
	Displays the peak level of the black level scanning.		
001	BE	-	[0 to 1023 / 0 / 1 digit/step]
002	BO	-	

<b>4802</b>	<b>[DF Shading FreeRun]</b>		
001	Lamp ON	-	Executes the scanner free run of shading movement with exposure lamp on or off. Press "OFF" to stop this free run. Otherwise, the free run lasts.
002	Lamp OFF		

<b>4803</b>	<b>[Home Position Adjustment]</b>		
001	-	-	[-1 to 1 / 0 / 0.1 mm/step]

<b>4804</b>	<b>[Home Position]</b>		
001	-	-	Executes the scanner HP detection.

<b>4806</b>	<b>[Carriage Save]</b>		
001	-	-	Moves the carriage from the scanner home position. Dust may fall through the DF exposure glass. Therefore, do this SP when you transport the machine a long distance.

<b>4807</b>	<b>[SBU Test Pattern Change]</b>		
001	-	-	[0 to 255 / 0 / 1 /step] 1: Grid pattern 2: Gradation main scan 3: Gradation sub scan 4 to 250: Default (Scanning Image)

<b>4808</b>	<b>[Factory Setting Input]</b>		
002	Execution Flag	-	[0 to 255 / 0 / 1 /step]

<b>4902</b>	<b>[ACC Data Display]</b>		
	This SP outputs the final data read at the end of ACC execution. A zero is returned if there was an error reading the data. [0 to 255 / 0 / 1 /step]		
001	R DATA1	*ENG	Photo C Patch Level 1 (8-bit)
002	G DATA1	*ENG	Photo M Patch Level 1 (8-bit)
003	B DATA1	*ENG	Photo Y Patch Level 1 (8-bit)
004	R DATA2	*ENG	Photo C Patch Level 17 (8-bit)
005	G DATA2	*ENG	Photo M Patch Level 17(8-bit)
006	B DATA2	*ENG	Photo Y Patch Level 17 (8-bit)

<b>4904</b>	<b>[Scanner IPU Board Test]</b>		
001	Test1	-	Bit0: TAURUS register Bit1: ORION register

			Bit2: LUPUS register Bit3 to 11: Not used Bit12: Ri20 Bit13 to 15: Not used 0: OK, 1: Error
	Performs a write and read check of the ASICs on the BICU board and displays the result.		
002	Test2	-	Bit0: Image path from SBU to TAURUS Bit1: Image path from TAURUS to ORION Bit2: Image path from ORION to TAURUS Bit3: Image path from TAURUS to LUPUS Bit4 to 11: Not used Bit12: Image path from LUPUS to Ri20 Bit13: Image path from Ri20 to GAVD Bit14 and 15: Not used 0: OK, 1: Error
	Performs an image path check on the BICU board and displays the result.		

8

4905	<b>[Dither Selection] DFU</b>		
	Changes the parameters for error diffusion.		
001	Dither Selection	*ENG	[0 to 255 / 0 / 1 /step] <b>DFU</b>

4918	<b>[Manual Gamma Adj.]</b>		
	Adjusts the offset data of the printer gamma for yellow in Photo mode.		
009	Change	-	Enter the manual gamma adjustment screen (-001 to 008).

4954	<b>[Standard Chart Scan: Clear Setting]</b>		
	001	Execution	Execute the scanning of the A4 chart.
	002	Clear Setting	*ENG Clear the data of the scanned A4 chart.
	004	Rewrite Target	Overwrite the standard data.

4991	<b>[IPU Image Path Selection ]</b>		
	Selects the image path. Enter the number to be selected using the 10-key pad.		
001	RGB Frame Memory	*ENG	[0 to 11 / 2 / 1 /step ]
	0: Scanner input RGB images 1: Scanner I/F RGB images 2: RGB images done by Shading correction (Shading ON, Black offset ON) 3: Shading data 4 to 11: Not used		

4993	<b>[High Light Correction]</b>		
001	Sensitivity Selection	*ENG	Selects the Highlight correction level. [0 to 9 / 4 / 1 /step] 0: weakest sensitivity 9: strongest sensitivity
002	Range Selection	*ENG	Selects the range level of Highlight correction. [0 to 9 / 4 / 1 /step] 0: weakest skew correction, 9: strongest skew correction

4994	<b>[Text/Photo Detection Level Adj.]</b>		
Selects the definition level between Text and Photo for high compression PDF.			
001	PDF Sensitivity Level text/ photo	*ENG	[0 to 2 / 1 / 1 /step] 0: Text priority 1: Normal 2: Photo priority

**SP5-XXX (Mode)**

5024	<b>[mm/inch Display Selection]</b>		
------	------------------------------------	--	--

	Display units (mm or inch) for custom paper sizes.		
001	0:mm 1:inch	*CTL	0: mm (Europe/Asia) 1: inch (USA)

5045	<b>[Accounting Counter]</b>		
	Selects the counting method. <b>NOTE:</b> The counting method can be changed only once, regardless of whether the counter value is negative or positive.		
001	Counter Method	*CTL	[0 or 1 / 0 / -] 0: Developments 1: Prints

5047	<b>[Paper Display]</b>		
	Turns on or off the printed paper display on the LCD.		
001	-	*CTL	[0 or 1 / 0 / -] 0: OFF, 1: ON

8

5051	<b>[Toner Refill Detection Display]</b>		
	Enables or disables the toner refill detection display.		
5051 1	Toner Refill Detection Display	*CTL	[0 or 1 / 0 / -] Alphanumeric 0: ON 1: OFF

5055	<b>[Display IP Address]</b>		
	Display or does not display the IP address on the LCD.		
001	-	*CTL	[0 or 1 / 0 / -] 0: OFF 1: ON

5056	<b>[Coverage Counter Display]</b>		
	Display or does not display the coverage counter on the LCD.		

001	-	*CTL	[0 or 1 / 0 / -] 0: Not display, 1: Display
-----	---	------	--

5061	<b>[Toner Remaining Icon Display]</b>		
	Display or does not display the remaining toner display icon on the LCD.		
001	-	*CTL	[0 or 1 / 0 / -] 0: Not display, 1: Display

5062	<b>[Part Replacement Alert Display]</b>		
	Display or does not display the PM part yield on the LCD.		
001	K Drum Unit	*CTL	[0 or 1 / 1 / -] 0: Not display, 1: Display
002	M Drum Unit	*CTL	
003	C Drum Unit	*CTL	
004	Y Drum Unit	*CTL	
005	K Dev Unit	*CTL	
006	M Dev Unit	*CTL	
007	C Dev Unit	*CTL	
008	Y Dev Unit	*CTL	
009	K Developer	*CTL	
010	M Developer	*CTL	
011	C Developer	*CTL	
012	Y Developer	*CTL	
013	ITB Unit	*CTL	
014	Belt Cleaning Unit	*CTL	
015	Fusing Unit	*CTL	
016	PTR Unit	*CTL	
017	Waster Toner Bottle	*CTL	

5066	<b>[Parts PM Menu Display Setting]</b>		
	Display or does not display the "PM parts" button on the LCD.		
001	-	*CTL	[0 or 1 / 1 / -] 0: No display, 1: Display

5067	<b>[Parts PM System Setting]</b>		
	Selects the service maintenance or user maintenance for each PM parts. If the user service is selected, PM alert is displayed on the LCD.		
001	PCU:Bk	*CTL	<b>[0: Service] or [1: User]</b>
002	PCU:M	*CTL	
003	PCU:C	*CTL	
004	PCU:Y	*CTL	
005	Dev Unit:Bk	*CTL	<b>[0: Service] or [1: User]</b>
006	Dev Unit:M	*CTL	
007	Dev Unit:C	*CTL	
008	Dev Unit:Y	*CTL	
009	Developer:Bk	*CTL	<b>[0: Service] or [1: User]</b>
010	Developer:M	*CTL	
011	Developer:C	*CTL	
012	Developer:Y	*CTL	
013	Int Trans Unit	*CTL	<b>[0: Service] or [1: User]</b>
014	Belt Cleaning Unit	*CTL	<b>[0: Service] or [1: User]</b>
015	Fusing Unit	*CTL	<b>[0: Service] or [1: User]</b>
016	Transfer Roller	*CTL	<b>[0: Service] or [1: User]</b>
017	WasteToner Bottle	*CTL	<b>[0: Service] or [1: User]</b>

5104	<b>[A3/DLT Double Count] SSP</b>		
------	----------------------------------	--	--



	Specifies whether the counter is double clicked for A3/DLT size prints. When you have to change this SP, ask your supervisor.		
5104 1	Double Count	*CTL	[0 to 2 / 0 / 1 /step] 0: NO (Normal count) 1: YES (Double count) 2: YES except By-pass (Normal count for unknown size)

5104*	A3/DLT Double Count ( <b>SSP</b> )		
	Specifies whether the counter is doubled for A3/DLT. "Yes" counts except from the bypass tray. When "Yes" is selected, A3 and DLT paper are counted twice, that is A4 x2 and LT x2 respectively.		

<b>5112</b>	<b>[Non-Std. Paper Sel.]</b> Non-Standard Paper Selection		
001	Determines whether a non-standard paper size can be input for the universal cassette trays (Tray 2, and Optional paper tray unit trays 1 and 2) [0 or 1 / 0 / - ] 0: OFF 1: ON, If "1" is selected, the customer will be able to input a non-standard paper size using the UP mode.		

<b>5113</b>	<b>[Optional Counter Type]</b>		
001	Default Optional Counter Type	*CTL	This program specifies the counter type. <b>0: None</b> , 1: Key card (RK 3, 4) 2: Key card (down), 3: Prepaid card 4: Coin rack, 5: MF key card 8: Key counter + Vendor 9: Bar-code Printer
002	External Optional Counter Type	*CTL	This program specifies the external counter type. <b>0: None</b> 1: Expansion Device 1 2: Expansion Device 2 3: Expansion Device 3

<b>5114</b>	<b>[Optional Counter I/F]</b>		
001	MF Key Card Extension	*CTL	[0: Not installed/ 1: Installed (scanning accounting)]
<b>5118</b>	<b>[Disable Copying]</b>	*CTL	[0: Not disabled/ 1: Disabled]
001	This program disables copying.		
<b>5120</b>	<b>[Mode Clear Opt. Counter Removal]</b>	*CTL	[0: Yes (removed)/ 1: Standby (installed but not used)/ 2: No (not removed)]
001	This program updates the information on the optional counter. When you install or remove an optional counter, check the settings.		
<b>5121</b>	<b>[Counter Up Timing]</b>	*CTL	[0: Feed/ 1: Exit]
001	This program specifies when the counter goes up. The settings refer to "paper feed" and "paper exit" respectively.		
<b>5126</b>	<b>[F Size Original Setting]</b>	*ENG	[0 to 2 / 0 / 1 /step] 0: 8 1/2" x 13" (Foolscap) 1: 8 1/4" x 13" (Folio) 2: 8" x 13" (F)
001	Selects F size original setting.		
<b>5127</b>	<b>[APS Mode]</b>	*CTL	[0: Not disabled/ 1: Disabled]
001	This program disables the APS.		
<b>5128</b>	<b>[Code Mode With Key/Card Option]</b>	*CTL	-
001	DFU		
<b>5131</b>	<b>[Paper Size Type Selection]</b>	*ENG	[0: JP (Japan)/ 1: NA / 2: EU]
001	The program selects a paper size system from the following alternatives: the AB system (0), the LT system (1), and the AF system (2).		

5148	Size Detection Off	*CTL	[0: OFF/ 1: ON] 0: OFF (Detecte) 1: ON (Not Detecte)
001	Enables or disables the automatic paper size detection for the by-pass tray.		
5150	[By-Pass Length Setting]	*CTL	[0: OFF/ 1: ON]
001	Determines whether the transfer sheet from the by-pass tray is used or not. Normally the paper length for sub scanning paper from the by-pass tray is limited to 600 mm, but this can be extended with this SP to 1260 mm.		
5162	[App. Switch Method]	*CTL	[0: Soft Key Set/ 1: Hard Key Set]
001	This program specifies the switch that selects an application program.		
5167	[Fax Printing Mode at Optional]		
	Enables or disables the automatic print out without an accounting device. This SP is used when the receiving fax is accounted by an external accounting device.		
001	Fax Printing Mode at Optional Counter Off	*CTL	[0 or 1 / 0 / - ] 0: Automatic printing 1: No automatic printing
5169	[CE Login]		
	If you will change the printer bit switches, you must 'log in' to service mode with this SP before you go into the printer SP mode.		
001	CE Login	*CTL	[0 or 1 / 0 / - ] 0: Disabled 1: Enabled
5181	[Size Adjust]		
	Adjusts the paper size for each tray.		
001	TRAY 1	*ENG	[0 to 3 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / 1 /step] 0: A4 LEF, 1: LT LEF, 2: B5 LEF, 3: A5 LEF

002	TRAY 2: 1	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: A4 LEF, 1: LT LEF
003	TRAY 2: 2	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: A3, 1: DLT
004	TRAY 2: 3	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: B4, 1: LG
005	TRAY 2: 4	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: B5 LEF, 1: Exe LEF
006	TRAY 3/T-LCT: 1	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: A4 LEF, 1: LT LEF
007	TRAY 3: 2	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: A3, 1: DLT
008	TRAY 3: 3	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: B4, 1: LG
009	TRAY 3: 4	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: B5 LEF, 1: Exe LEF
010	TRAY 4: 1	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: A4 LEF, 1: LT LEF
011	TRAY 4: 2	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: A3, 1: DLT
012	TRAY 4: 3	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: B4, 1: LG
013	TRAY 4: 4	*ENG	[0 or 1 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: B5 LEF, 1: Exe LEF
018	LCT	*ENG	[0 to 2 / 0 (EU/ASIA), 1 (NA) / -] 0: A4LEF, 1: LTLEF, 2: B5LEF

5186	[RK 4]
	Enables or disables the prevention for RK4 (accounting device) disconnection.

	If the RK4 is disconnected for 10 seconds when this SP is set to "1 (Enable)", the machine automatically jams a sheet of paper and stops.		
001	-	*ENG	[0 or 1 / 0 / 1/step] 0: Disable 1: Enable

<b>5188</b>	<b>[Copy NV Version]</b>		
	Displays the version number of the NVRAM on the controller board.		
001	-	-	-

<b>5191</b>	<b>[Mode Set] DFU</b>		
001	-	*CTL	[0 or 1 / 1 / -] 0: Off, 1: On
	Enables or disables the STR (Suspend to RAM) mode.		

<b>5193</b>	<b>[External Controller Info. Settings]</b>		
001	-	-	-
	Sets the external controller type. This setting is appropriately adjusted if an external controller is installed in the machine. [0 to 10 / 0 / 1/step] 0: No external controller installed 1: EFI controller 2: Ratio controller 3: Egret controller 4 to 10: Reserved		

<b>5195</b>	<b>[Limitless SW] DFU</b>		
001	-	*CTL	[0 or 1 / 1 / -] 0: Productivity priority 1: Tray priority
	Selects the paper feed mode.		

	<p><b>Productivity priority:</b></p> <p>This changes the feeding tray as soon as the machine detects the priority tray even the paper still remains in the feeding tray.</p> <p><b>Tray priority:</b></p> <p>This changes the feeding tray after the paper in the tray where the machine has been feeding paper has been run out of.</p> <p>This SP is activated only when a customer selects the "Auto Paper Selsct".</p>
--	--

<b>5196</b>	<b>[90 degree rotation (copy)] Not used</b>		
001	-	*CTL	-

<b>5199</b>	<b>[Paper Exit After Staple End.]</b>		
001	-	*CTL	[ 0 or 1 / 0 / -] 0: OFF, 1: ON
	<p>Enables or disables the paper feeding out from the finisher without stapling.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• If this setting is "1: ON", paper is fed out without stapling at the maximum number of the finisher stapling when the machine gets a multiple printing job (over maximum number).</li> <li>• If this setting is "0: OFF", paper is fed out with stapling at the maximum number of the finisher stapling when the machine gets a multiple printing job (over maximum number).</li> </ul>		

<b>5212</b>	<b>[Page Numbering]</b>	*CTL	
	<p>This program adjusts the position of the second side page numbers.</p> <p>A "- value" moves the page number positions to the left edge. A "+ value" moves the page number positions to the right edge.</p>		
003	Duplex Printout Right/Left Position		[-10 to 10 / 0 / 1 mm/step]
004	Duplex Printout High/Low Position		[-10 to 10 / 0 / 1 mm/step]

	<b>[Set Time]</b>
<b>5302</b>	<p>Adjusts the RTC (real time clock) time setting for the local time zone.</p> <p>Examples: For Japan (+9 GMT), enter 540 (9 hours x 60 min.)</p> <p>DOM: +540 (Tokyo)</p> <p>NA: -300 (New York)</p>

	EU: + 60 (Paris) CH: +480 (Peking) TW: +480 (Taipei) AS: +480 (Hong Kong)		
002	Time Difference	*CTL#	[ -1440 to 1440 / <b>Area</b> / 1 min./step ]

<b>5307</b>	<b>[Summer Time]</b>		
001	Setting	-	[ 0 to 1 / <b>NA, EU, ASIA</b> / 1 /step] 0: Disabled 1: Enabled NA and EUR: 1, ASIA: 0
	Enables or disables the summer time mode.		
	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Make sure that both SP5-307-3 and -4 are correctly set. Otherwise, this SP is not activated even if this SP is set to "1".</li> </ul>		
003	Rule Set (Start)	-	<p>Specifies the start setting for the summer time mode.</p> <p>There are 8 digits in this SP. For months 1 to 9, the "0" cannot be input in the first digit, so the eight-digit setting for -2 or -3 becomes a seven-digit setting.</p> <p>1st and 2nd digits: The month. [1 to 12] 3rd digit: The week of the month. [1 to 5] 4th digit: The day of the week. [0 to 6 = Sunday to Saturday] 5th and 6th digits: The hour. [00 to 23] 7th digit: The length of the advanced time. [0 to 9 / 1 hour /step] 8th digit: The length of the advanced time. [0 to 5 / 10 minutes /step]</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The digits are counted from the left.</li> <li>Make sure that SP5-307-1 is set to "1".</li> </ul>
	<p><b>For example:</b> 3500010 (EU default)</p> <p>The timer is advanced by 1 hour at am 0:00 on the 5th Sunday in March.</p>		
004	Rule Set (End)	-	-
	Specifies the end setting for the summer time mode.		

	<p>There are 8 digits in this SP.</p> <p>1st and 2nd digits: The month. [1 to 12]</p> <p>3rd digit: The week of the month. [0 to 5]</p> <p>4th digit: The day of the week. [0 to 7 = Sunday to Saturday]</p> <p>5th and 6th digits: The hour. [00 to 23]</p> <p>The 7th and 8 digits must be set to "00".</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The digits are counted from the left.</li> <li>• Make sure that SP5-307-1 is set to "1".</li> </ul>
--	--

<b>5401</b>	<b>[Access Control]</b>		
	When installing the SDK application, SAS (VAS) adjusts the following settings. <b>DFU</b>		
103	Default Document ACL	*CTL	
	<p>Whenever a new login user is added to the address book in external certification mode (for Windows, LDAP, RDH), the default document ACL is updated according to this SP setting.</p> <p>[0 to 3 / 0 / 1]</p> <p>0: View</p> <p>1: Edit</p> <p>2: Edit/Delete</p> <p>3: Full control</p> <p><b>Note:</b> This SP setting is ignored on a machine that is not using document server.</p>		
162	Extend Certification Detail	*CTL	<p>Bit 0: Log-out without an IC card</p> <p>0: Not allowed (default)</p> <p>1: Allowed</p>
	Selects the log out type for the extend authentication device.		
200	SDK1 Unique ID	*CTL	<p>"SDK" is the "Software Development Kit". This data can be converted from SAS (VAS) when installed or uninstalled. <b>(DFU)</b></p>
201	SDK1 Certification Method	*CTL	
210	SDK2 Unique ID	*CTL	
211	SDK2 Certification Method	*CTL	
220	SDK3 Unique ID	*CTL	



221	SDK3 Certification Method	*CTL	
230	SDK certification device	*CTL	
240	Detail Option	*CTL	-
	<p>Enables or disables the log out confirmation option.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bit 0: Log out confirmation option <b>0: Enable (default), 1: Disable</b></li> </ul> <p>Selects the automatic log out time.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bit 1 and 2: Automatic log out timer reduction <b>00: 60 seconds (default), 01: 10 seconds, 10: 20 seconds, 11: 30 seconds</b></li> </ul>		

<b>5404</b>	<b>[User Code Counter Clear]</b>		
001	UCodeCtrClr		Clears all counters for users.

<b>5411</b>	<b>[LDAP Certification]</b>		
004	Easy Certification	*CTL	Determines whether easy LDAP certification is done. [0 or 1 / 1 / -] 1: On, 0: Off
005	Password Null Not Permit	*CTL	This SP is referenced only when SP5411-4 is set to "1" (On). [0 or 1 / 0 / -] 0: Password NULL not permitted. 1: Password NULL permitted.

<b>5413</b>	<b>[Lockout Setting]</b>		
001	Lockout On/Off	*CTL	Switches on/off the lock on the local address book account. [0 or 1 / 0 / -] 0: Off, 1: On
002	Lockout Threshold	*CTL	Sets a limit on the frequency of lockouts for account lockouts.

			[1 to 10 / 5 / 1/step]
003	Cancellation On/Off	*CTL	Determines whether the system waits the prescribed time for input of a correct user ID and password after an account lockout has occurred. [0 or 1 / 0 / -] 0: Off (no wait time, lockout not cancelled) 1: On (system waits, cancels lockout if correct user ID and password are entered).
004	Cancellation Time	*CTL	Determines the length of time that the system waits for correct input of the user ID and password after a lockout has occurred. This setting is used only if SP5413-3 is set to "1" (on). [1 to 999 / 60 / 1 min./step]
005	Counter Clear Time	*CTL	Not Used

5414	<b>[Access Mitigation]</b>		
001	Mitigation On/Off	*CTL	Switches on/off masking of continuously used IDs and passwords that are identical. [0 or 1 / 0 / -] 0: Off, 1: On
002	Mitigation Time	*CTL	Sets the length of time for excluding continuous access for identical user IDs and passwords. [0 to 60 / 15 / 1 min./step]

5415	<b>[Password Attack]</b>		
001	Permissible Number	*CTL	Sets the number of attempts to attack the system with random passwords to gain illegal access to the system. [0 to 100 / 30 / 1 attempt/step]
002	Detect Time	*CTL	Sets the time limit to stop a password attack once such an attack has been detected. [1 to 10 / 5 / 1 sec./step]

5416	<b>[Access Information]</b>		
------	-----------------------------	--	--

001	Access User Max Number	*CTL	Limits the number of users used by the access exclusion and password attack detection functions. [50 to 200 / <b>200</b> / 1 users/step]
002	Access Password Max Number	*CTL	Limits the number of passwords used by the access exclusion and password attack detection functions. [50 to 200 / <b>200</b> / 1 password/step]
003	Monitor Interval	*CTL	Sets the processing time interval for referencing user ID and password information. [1 to 10 / <b>3</b> / 1 sec./step]

5417	<b>[Access Attack]</b>		
001	Access Permissible Number	*CTL	Sets a limit on access attempts when an excessive number of attempts are detected for MFP features. [0 to 500 / <b>100</b> / 1/step]
002	Attack Detect Time	*CTL	Sets the length of time for monitoring the frequency of access to MFP features. [10 to 30 / <b>10</b> / 1 sec./step]
003	Productivity Fall Wait	*CTL	Sets the wait time to slow down the speed of certification when an excessive number of access attempts have been detected. [0 to 9 / <b>3</b> / 1 sec./step]
004	Attack Max Number	*CTL	Sets a limit on the number of requests received for certification in order to slow down the certification speed when an excessive number of access attempts have been detected. [50 to 200 / <b>200</b> / 1 attempt/step]

5420	<b>[User Authentication]</b>		
	These settings should be done with the System Administrator. <b>Note:</b> These functions are enabled only after the user access feature has been enabled.		
001	Copy	*CTL	Determines whether certification is required before a user can use the copy applications. [0 or 1 / <b>0</b> / 1]

			0: On, 1: Off
002	Color Security Setting	*CTL	-
	<p>Enables or disables the color copy limitation for each copy mode when the user authentication is "ON".</p> <p><b>0: Enable (default), 1: Disable</b></p> <p>Bit0: B/W mode                      Bit1: Mono color mode                      Bit2: Two colors mode                      Bit3: Full color mode                      Bit4: Automatic color mode                      Bit5 to 7: Reserved</p>		
011	Document Server	*CTL	<p>Determines whether certification is required before a user can use the document server.</p> <p>[0 or 1 / 0 / 1]</p> <p>0: On, 1: Off</p>
021	Fax	*CTL	<p>Determines whether certification is required before a user can use the fax application.</p> <p>[0 or 1 / 0 / 1]</p> <p>0: On, 1: Off</p>
031	Scanner	*CTL	<p>Determines whether certification is required before a user can use the scan applications.</p> <p>[0 or 1 / 0 / 1]</p> <p>0: On, 1: Off</p>
041	Printer	*CTL	<p>Determines whether certification is required before a user can use the printer applications.</p> <p>[0 or 1 / 0 / 1]</p> <p>0: On, 1: Off</p>
051	SDK1	*CTL	[0 or 1 / 0 / 1] 0: ON. 1: OFF
061	SDK2		<p>Determines whether certification is required before a user can use the SDK application.</p>
071	SDK3		
5481	<b>[Authentication Error Code]</b>		

	These SP codes determine how the authentication failures are displayed.		
001	System Log Disp	*CTL	Determines whether an error code appears in the system log after a user authentication failure occurs. [0 or 1 / 0 / 1] 0: Off, 1: On
002	Panel Disp	*CTL	Determines whether an error code appears on the operation panel after a user authentication failure occurs. [0 or 1 / 1 / 1] 1: On, 0: Off

5490	<b>[MF Key Card (Japan only)]</b>		
001	-	*CTL	Sets up operation of the machine with a keycard. [0 or 1 / 0 / 1] 0: Disabled. Cancels operation without a user code. 1: Enabled. Allows operation without a user code.

<b>5501</b>	<b>[PM Alarm]</b>	*CTL	-
001	PM Alarm Level		[0 to 9999 / 0 / 1 /step] 0: Alarm off 1 to 9999: Alarm goes off when <b>Value (1 to 9999) x 1000 ≥ PM counter</b>
002	Original Count Alarm		[0 or 1 / 1 / -] 0: No alarm sounds 1: Alarm sounds after the number of originals passing through the ARDF ≥ 10,000

<b>5504</b>	<b>[Jam Alarm]</b>	*CTL	-
001	Sets the alarm to sound for the specified jam level (document misfeeds are not included). [0 to 3 / 3 / 1 /step] 0: Zero (Off) 1: Low (2.5K jams)		

	2: Medium (3K jams) 3: High (6K jams)
--	--

5505	<b>[Error Alarm]</b>		
	Sets the error alarm level. The error alarm counter counts "1" when any SC is detected. However, the error alarm counter decreases by "1" when an SC is not detected during a set number of copied sheets (for example, default 1500 sheets). The error alarm occurs when the SC error alarm counter reaches "5".		
001	-	*CTL	[0 to 255 / C2a; 35, C2b; 45 / 100 copies / step]

5507	<b>[Supply Alarm]</b>	*CTL	-
001	Paper Supply Alarm	0: Off, 1: On, DFU	
002	Staple Supply Alarm	0: Off, 1: On	
003	Toner Supply Alarm	0: Off, 1: On, DFU	
080	Toner Call Timing	Changes the timing of the "Toner Supply Call" via the @Remote, when the following conditions occur. 0: At replacement (default) 1: At near end	
128	Interval :Others	[250 to 10000 / 1000 / 1 /step] DFU	
132	Interval :A3		
133	Interval :A4		
134	Interval :A5		
141	Interval :B4		
142	Interval :B5		
160	Interval :DLT		
164	Interval :LG		
166	Interval :LT		

172	Interval :HLT	
-----	---------------	--

<b>5508*</b>	<b>[CC Call]</b>	*CTL	-
001*	Jam Remains	0: Disable, 1: Enable	
	Enables/disables initiating a call for an unattended paper jam.		
002*	Continuous Jams	0: Disable, 1: Enable	
	Enables/disables initiating a call for consecutive paper jams.		
003*	Continuous Door Open	0: Disable, 1: Enable	
	Enables/disables initiating a call when the front door remains open.		
011*	Jam Detection: Time Length	[3 to 30 / 10 / 1 minute /step]	
	Sets the time a jam must remain before it becomes an "unattended paper jam". This setting is enabled only when SP5508-004 is set to "1".		
012*	Jam Detection: Continuous Count	[2 to 10 / 5 / 1 /step]	
	Sets the number of consecutive paper jams required to initiate a call. This setting is enabled only when SP5508-004 is set to "1".		
013*	Door Open: Time Length	[3 to 30 / 10 / 1 /step]	
	Sets the length of time the door remains open before the machine initiates a call. This setting is enabled only when SP5-508-004 is set to "1".		

<b>5515</b>	<b>[SC/Alarm Setting]</b>	*CTL	-
	With NRS (New Remote Service) in use, these SP codes can be set to issue an SC call when an SC error occurs. If this SP is switched off, the SC call is not issued when an SC error occurs.		
001	SC Call	[0 or 1 / 1 / -] 0: Off 1: On	
002	Service Parts Near End Call		
003	Service Parts End Call		
004	User Call		
006	Communication Test Call	[0 or 1 / 1 / -] 0: Off	

007	Machine Information Notice	1: On
008	Alarm Notice	
009	Non Genuine Toner Alarm	
010	Supply Automatic Ordering Call	
011	Supply Management Report Call	
012	Jam/Door Open Call	

<b>5516</b>	<b>[Individual PM Part Alarm Call]</b>	*CTL	-
001	Disable/ Enable Setting	Enables or disables the PM part alarm call. [0 or 1 / 1 / -] 0: Not Send, 1: Send	

<b>5610</b>	<b>[Base Gamma Control Point: Command]</b>		
004	Factory Setting	-	-
	Recalls the factory settings.		
005	Restore	-	-
	Overwrites the current values onto the factory settings.		
006	Restore	-	-
	Recalls the previous settings.		

<b>5611</b>	<b>[Toner Color in 2C]</b>		
001	B-C	*ENG	[0 to 128 / 100 / 1 /step] 128: Darkest density
	Adjusts the Cyan correction value of the blue signal in two-color mode.		
002	B-M	*ENG	[0 to 128 / 100 / 1 /step] 128: Darkest density
	Adjusts the Magenta correction value of the blue signal in two-color mode.		
003	G-C	*ENG	[0 to 128 / 100 / 1 /step]



			128: Darkest density
	Adjusts the Cyan correction value of the blue signal in two-color mode.		
004	G-Y	*ENG	[0 to 128 / <b>100</b> / 1 /step] 128: Darkest density
	Adjusts the Yellow correction value of the blue signal in two-color mode.		
005	R-M	*ENG	[0 to 128 / <b>100</b> / 1 /step] 128: Darkest density
	Adjusts the Magenta correction value of the blue signal in two-color mode.		
006	R-Y	*ENG	[0 to 128 / <b>100</b> / 1 /step] 128: Darkest density
	Adjusts the Yellow correction value of the blue signal in two-color mode.		

<b>5618</b>	<b>[Color Mode Display Selection]</b>		
001	-	*CTL	[0 or 1 / 1 / - ] 0: ACS, Colour, Black & White, Two Colour, Single colour 1: ACD, Full Colour, Black & White
	Selects the color selection display on the LCD.		

**Note**

- Memory Clear (SP5-801)
- The following tables list the items that are cleared. The serial number information, meter charge setting and meter charge counters (SP8-581, 582, 583, 584, and 586) are not cleared.

<b>5801</b>	<b>[Memory Clear]</b>	
001	All Clear	Resets all correction data for process control and all software counters, and returns all modes and adjustments to their default values.
002	Engine	Clears the engine settings.
003	SCS	Initializes default system settings, SCS (System Control Service) settings, operation display coordinates, and ROM update information.

004	IMH Memory Clr	Initializes the IMH settings.
005	MCS	Initializes the MCS settings.
006	Copier application	Initializes all copier application settings.
007	Fax application	Initializes the fax reset time, job login ID, all TX/RX settings, local storage file numbers, and off-hook timer.
008	Printer application	<p>The following service settings:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bit switches</li> <li>• Gamma settings (User &amp; Service)</li> <li>• Toner Limit</li> </ul> <p>The following user settings:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tray Priority</li> <li>• Menu Protect</li> <li>• System Setting except for setting of Energy Saver</li> <li>• I/F Setup (I/O Buffer and I/O Timeout)</li> <li>• PCL Menu</li> </ul>
009	Scanner application	Initializes the scanner defaults for the scanner and all the scanner SP modes.
010	Web Service	Deletes the network file application management files and thumbnails, and initializes the job login ID.
011	NCS	All setting of Network Setup (User Menu) (NCS: Network Control Service)
012	R-Fax	Initializes the job login ID, SmartDeviceMonitor for Admin, job history, and local storage file numbers.
014	Clear DCS Settings	Initializes the DCS (Delivery Control Service) settings.
015	Clear UCS Settings	Initializes the UCS (User Information Control Service) settings.
016	MIRS Setting	Initializes the MIRS (Machine Information Report Service) settings.
017	CCS	Initializes the CCS (Certification and Charge-control Service) settings.

018	SRM Memory Check	Initializes the SRM (System Resource Manager) settings.
019	LCS	Initializes the LCS settings.
020	Web Uapli	Initializes the web user application settings.
021	ECS	Initializes the ECS settings.

5802	<b>[Free Run]</b>		
	Performs a free run on the copier engine.		
	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The machine starts free run in the same condition as the sequence of A4/LT, A3 or A4 SEF printing from the 1st or 2nd tray. Therefore, the correct paper should be loaded in the 1st tray or 2nd tray, but paper is not fed.</li> <li>The main switch has to be turned off and on after using the free run mode for a test.</li> </ul>		
	001	TRAY1: A4LEF: FC	-
002	TRAY2: A3: FC	-	-
003	TRAY2: A4SEF: FC	-	-

5803	<b>[Input Check]</b>	-	See "Input Check Table" in this section.
5804	<b>[Output Check]</b>	-	See "Output Check Table" in this section.

5805	<b>[Anti-Condensation Heater]</b>		
002	0:OFF / 1:ON	*ENG	[0 or 1 / 0 / -]

5810	<b>[SC Reset]</b>		
	Resets a type A service call condition.		
<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Turn the main switch off and on after resetting the SC code.</li> </ul>			
001	Fusing SC Reset	-	-

5811	<b>[Machine Serial]</b> Machine Serial Number Display		
002	Display		Displays the machine serial number.

004	Set:BICU		Inputs the machine serial number.
-----	----------	--	-----------------------------------

<b>5812</b>	<b>[Service Tel. No. Setting]</b>		
001	Service	*CTL	-
	Sets the telephone number for a service representative. This number is printed on the Counter List, which can be printed with the user's "Counter" menu. This can be up to 20 characters (both numbers and alphabetic characters can be input).		
002	Facsimile	*CTL	-
	Sets the fax or telephone number for a service representative. This number is printed on the Counter List. This can be up to 20 characters (both numbers and alphabetic characters can be input).		
003	Supply	*CTL	-
	Use this to input the telephone number of your supplier for consumables. Enter the number and press #.		
004	Operation	*CTL	-
	Use this to input the telephone number of your sales agency. Enter the number and press #.		

<b>5816</b>	<b>[Remote Service]</b>	*CTL	-
001	I/F Setting		
	Selects the remote service setting. [0 to 2 / 2 / 1 /step] 0: Remote service off 1: CSS remote service on 2: @Remote service on		
002	CE Call		
	Performs the CE Call at the start or end of the service. [0 or 1 / 0 / 1 /step] 0: Start of the service 1: End of the service		

	<b>NOTE:</b> This SP is activated only when SP 5816-001 is set to "2".	
003	Function Flag	
	Enables or disables the remote service function. [0 to 1 / <b>0</b> / 1 /step] 0: Disabled 1: Enabled	
007	SSL Disable	
	Controls if RCG (Remote Communication Gate) confirmation is done by SSL during an RCG send for the @Remote over a network interface. [0 or 1 / <b>0</b> / 1 /step] 0: Yes. SSL not used. 1: No. SSL used.	
008	RCG Connect Timeout	
	Sets the length of time (seconds) for the time-out when the RCG (Remote Communication Gate) connects during a call via the @Remote network. [1 to 90 / <b>30</b> / 1 second /step]	
009	RCG Write Timeout	
	Sets the length of time (seconds) for the time-out when sent data is written to the RCG during a call over the @Remote network. [1 to 100 / <b>60</b> / 1 second /step]	
010	RCG Read Timeout	
	Sets the length of time (seconds) for the timeout when sent data is written from the RCG during a call over the @Remote network. [1 to 100 / <b>60</b> / 1 second /step]	
011	Port 80 Enable	-
	Controls if permission is given to get access to the SOAP method over Port 80 on the @Remote network. [0 or 1 / <b>0</b> / -] 0: No. Access denied 1: Yes. Access granted.	

013	RFU Timing	
	Selects the timing for the remote firmware updating. [0 or 1 / 1 / - ] 0: Any status of a target machine 1: Sleep or panel off mode only	
021	RCG – C Registered	
	This SP displays the RCG-N installation end flag. 0: Installation not completed 1: Installation completed	
022	RCG – C Registered Detail	
	This SP displays the RCG device installation status. 0: RCG device not registered 1: RCG device registered 2: Device registered	
023	Connect Type (N/M)	
	This SP displays and selects the RCG-N connection method. [0 or 1 / 0 / 1 /step 0: Internet connection 1: Dial-up connection	
061	Cert. Expire Timing <b>DFU</b>	Proximity of the expiration of the certification.
062	Use Proxy	This SP setting determines if the proxy server is used when the machine communicates with the service center.
063	Proxy Host	
	This SP sets the address of the proxy server used for communication between the RCG device and the gateway. Use this SP to set up or display the customer proxy server address. The address is necessary to set up the embedded RCG-N. <div style="border: 1px solid blue; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;"> <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The address display is limited to 128 characters. Characters beyond the 128 character are ignored.</li> <li>• This address is customer information and is not printed in the SMC report.</li> </ul>	

064	Proxy Port Number	
	<p>This SP sets the port number of the proxy server used for communication between the embedded RCG-N and the gateway. This setting is necessary to set up the embedded</p> <p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>This port number is customer information and is not printed in the SMC report.</li> </ul>	
065	Proxy User Name	
	<p>This SP sets the HTTP proxy certification user name.</p> <p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The length of the name is limited to 31 characters. Any character beyond the 31st character is ignored.</li> <li>This name is customer information and is not printed in the SMC report.</li> </ul>	
066	Proxy Password	
	<p>This SP sets the HTTP proxy certification password.</p> <p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>The length of the password is limited to 31 characters. Any character beyond the 31st character is ignored.</li> <li>This name is customer information and is not printed in the SMC report.</li> </ul>	
067	CERT: Up State	
	Displays the status of the certification update.	
	0	The certification used by RCG-N is set correctly.
	1	The certification request (setAuthKey) for update has been received from the GW URL and certification is presently being updated.
	2	The certification update is completed and the GW URL is being notified of the successful update.
	3	The certification update failed, and the GW URL is being notified of the failed update.
	4	The period of the certification has expired and new request for an update is being sent to the GW URL.
11	A rescue update for certification has been issued and a rescue certification setting is in progress for the rescue GW connection.	

	12	The rescue certification setting is completed and the GW URL is being notified of the certification update request.
	13	The notification of the request for certification update has completed successfully, and the system is waiting for the certification update request from the rescue GW URL.
	14	The notification of the certification request has been received from the rescue GW controller, and the certification is being stored.
	15	The certification has been stored, and the GW URL is being notified of the successful completion of this event.
	16	The storing of the certification has failed, and the GW URL is being notified of the failure of this event.
	17	The certification update request has been received from the GW URL, the GW URL was notified of the results of the update after it was completed, but an certification error has been received, and the rescue certification is being recorded.
	18	The rescue certification of No. 17 has been recorded, and the GW URL is being notified of the failure of the certification update.
068	CERT: Error	
	Displays a number code that describes the reason for the request for update of the certification.	
	0	Normal. There is no request for certification update in progress.
	1	Request for certification update in progress. The current certification has expired.
	2	An SSL error notification has been issued. Issued after the certification has expired.
	3	Notification of shift from a common authentication to an individual certification.
	4	Notification of a common certification without ID2.
	5	Notification that no certification was issued.
	6	Notification that GW URL does not exist.
069	CERT: Up ID	The ID of the request for certification.
083	Firmware Up Status	Displays the status of the firmware update.
085	Firm Up User Check	This SP setting determines if the operator can confirm the previous version of the firmware before the firmware update execution. If the option to confirm the previous version is



		selected, a notification is sent to the system manager and the firmware update is done with the firmware files from the URL.
086	Firmware Size	Allows the service technician to confirm the size of the firmware data files during the firmware update execution.
087	CERT: Macro Version	Displays the macro version of the @Remote certification.
088	CERT: PAC Version	Displays the PAC version of the @Remote certification.
089	CERT: ID2 Code	Displays ID2 for the @Remote certification. Spaces are displayed as underscores (_). Asterisks (****) indicate that no @Remote certification exists.
090	CERT: Subject	Displays the common name of the NRS certification subject. CN = the following 17 bytes. Spaces are displayed as underscores (_). Asterisks (****) indicate that no DESS exists.
091	CERT: Serial Number	Displays serial number for the @Remote certification. Asterisks (****) indicate that no DESS exists.
092	CERT: Issuer	Displays the common name of the issuer of the @Remote certification. CN = the following 30 bytes. Asterisks (****) indicate that no DESS exists.
093	CERT: Valid Start	Displays the start time of the period for which the current @Remote certification is enabled.
094	CERT: Valid End	Displays the end time of the period for which the current @Remote certification is enabled.
	Selection Country	
150	<p>Select the country where embedded RCG-M is installed in the machine. After selecting the country, you must also set the following SP codes for embedded RCG-M:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• SP5816-153</li> <li>• SP5816-154</li> <li>• SP5816-161</li> </ul> <p>0: Japan, 1: USA, 2: Canada, 3: UK, 4: Germany, 5: France, 6: Italy, 7: Netherlands, 8: Belgium, 9: Luxembourg, 10: Spain</p>	
151	Line Type Authentication Judgment	
	Press [Execute].	

	<p>Setting this SP classifies the telephone line where embedded RCG-M is connected as either dial-up (pulse dial) or push (DTMF tone) type, so embedded RCG-M can automatically distinguish the number that connects to the outside line.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The current progress, success, or failure of this execution can be displayed with SP5816-152.</li> <li>• If the execution succeeded, SP5816-153 will display the result for confirmation and SP5816-154 will display the telephone number for the connection to the outside line.</li> </ul>
152	<p>Line Type Judgment Result</p> <p>Displays a number to show the result of the execution of SP5816-151. Here is a list of what the numbers mean.</p> <p>0: Success</p> <p>1: In progress (no result yet). Please wait.</p> <p>2: Line abnormal</p> <p>3: Cannot detect dial tone automatically</p> <p>4: Line is disconnected</p> <p>5: Insufficient electrical power supply</p> <p>6: Line classification not supported</p> <p>7: Error because fax transmission in progress – ioctl() occurred.</p> <p>8: Other error occurred</p> <p>9: Line classification still in progress. Please wait.</p>
153	<p>Selection Dial/Push</p> <p>This SP displays the classification (tone or pulse) of the telephone line to the access point for embedded RCG-M. The number displayed (0 or 1) is the result of the execution of SP5816-151. However, this setting can also be changed manually.</p> <p>[0 or 1 / 0 / 1 /step]</p> <p>0: Tone Dialing Phone</p> <p>1: Pulse Dialing Phone</p> <p>Inside Japan "2" may also be displayed:</p> <p>0: Tone Dialing Phone</p> <p>1: Pulse Dialing Phone 1OPPS</p> <p>2: Pulse Dialing Phone 2OPPS</p>
154	<p>Outside Line/Outgoing Number</p>

	<p>The SP sets the number that switches to PSTN for the outside connection for embedded RCG-M in a system that employs a PBX (internal line).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• If the execution of SP5816-151 has succeeded and embedded RCG-M has connected to the <b>external</b> line, this SP display is completely blank.</li> <li>• If embedded RCG-M has connected to an <b>internal</b> line, then the number of the connection to the external line is displayed.</li> <li>• If embedded RCG-M has connected to an external line, a comma is displayed with the number. The comma is inserted for a 2 sec. pause.</li> <li>• The number setting for the external line can be entered manually (including commas).</li> </ul>
156	<p>Dial Up User Name</p> <p>Use this SP to set a user name for access to remote dial up. Follow these rules when setting a user name:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Name length: Up to 32 characters</li> <li>• Spaces and # allowed but the entire entry must be enclosed by double quotation marks (").</li> </ul>
157	<p>Dial Up Password</p> <p>Use this SP to set a password for access to remote dial up. Follow these rules when setting a user name:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Name length: Up to 32 characters</li> <li>• Spaces and # allowed but the entire entry must be enclosed by double quotation marks (").</li> </ul>
161	<p>Local Phone Number</p> <p>Use this SP to set the telephone number of the line where embedded RCG-M is connected. This number is transmitted to and used by the Call Center to return calls.</p> <p>Limit: 24 numbers (numbers only)</p>
162	<p>Connection Timing Adjustment: Incoming</p> <p>When the Call Center calls out to an embedded RCG-M modem, it sends a repeating ID tone (*#1#). This SP sets the time the line remains open to send these ID tones after the number of the embedded RCG-M modem is dialed up and connected.</p> <p>[0 to 24 / 1 / 1 /step]</p> <p>The actual amount of time is this setting x 2 sec. For example, if you set "2" the line will remain open for 4 sec.</p>
163	<p>Access Point</p>

	<p>This is the number of the dial-up access point for RCG-M. If no setting is done for this SP code, then a preset value (determined by the country selected) is used.</p> <p>Default: 0</p> <p>Allowed: Up to 16 alphanumeric characters</p>		
164	Line Connecting		
	<p>This SP sets the connection conditions for the customer. This setting dedicates the line to RCG-M only, or sets the line for sharing between RCG-M and a fax unit.</p> <p>[0 to 1 / 0 / 1 /step]</p> <p>0: Sharing Fax</p> <p>1: No Sharing Fax</p> <p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• If this setting is changed, the copier must be cycled off and on.</li> <li>• SP5816187 determines whether the off-hook button can be used to interrupt a RCG-M transmission in progress to open the line for fax transaction.</li> </ul>		
173	Modem Serial Number	This SP displays the serial number registered for the RCG - M.	
174	Retransmission Limit		
	<p>Normally, it is best to allow unlimited time for certification and ID2 update requests, and for the notification that the certification has been completed. However, RCG -M generates charges based on transmission time for the customer, so a limit is placed upon the time allowed for these transactions.</p> <p>If these transactions cannot be completed within the allowed time, do this SP to cancel the time restriction.</p>		
187	FAX TX Priority	-	
	<p>This SP determines whether pushing the off-hook button will interrupt a RCG-M transmission in progress to open the line for fax transaction. This SP can be used only if SP5816164 is set to "0".</p> <p>[0 or 1 / 0 / - ]</p> <p>0: Disable, 1: Enable</p>		
200	Manual Polling	-	Executes the manual polling.
201	Regist: Status		
	Displays a number that indicates the status of the @Remote service device.		

	<p>0: Neither the registered device by the external nor embedded RCG device is set.</p> <p>1: The embedded RCG device is being set. Only Box registration is completed. In this status, this unit cannot answer a polling request from the external RCG.</p> <p>2. The embedded RCG device is set. In this status, the external RCG unit cannot answer a polling request.</p> <p>3. The registered device by the external RCG is being set. In this status the embedded RCG device cannot be set.</p> <p>4 The registered module by the external RCG has not started.</p>	
202	Letter Number	Allows entry of the number of the request needed for the embedded RCG.
203	Confirm Execute	Executes the inquiry request to the @Remote GW URL.
204	Confirm Result	
	<p>Displays a number that indicates the result of the inquiry executed with SP5816 203.</p> <p>0: Succeeded</p> <p>1: Inquiry number error</p> <p>2: Registration in progress</p> <p>3: Proxy error (proxy enabled)</p> <p>4: Proxy error (proxy disabled)</p> <p>5: Proxy error (Illegal user name or password)</p> <p>6: Communication error</p> <p>7: Certification update error</p> <p>8: Other error</p> <p>9: Inquiry executing</p>	
205	Confirm Place	Displays the result of the notification sent to the device from the GW URL in answer to the inquiry request. Displayed only when the result is registered at the GW URL.
206	Register Execute	Executes "Embedded RCG Registration".
207	Register Result	
	<p>Displays a number that indicates the registration result.</p> <p>0: Succeeded</p> <p>2: Registration in progress</p> <p>3: Proxy error (proxy enabled)</p>	

	4: Proxy error (proxy disabled) 5: Proxy error (Illegal user name or password) 6: Communication error 7: Certification update error 8: Other error 9: Registration executing		
208	Error Code		
	Displays a number that describes the error code that was issued when either SP5816-204 or SP5816-207 was executed.		
	<b>Cause</b>	<b>Code</b>	<b>Meaning</b>
	Illegal Modem Parameter	-11001	Chat parameter error
		-11002	Chat execution error
		-11003	Unexpected error
	Operation Error, Incorrect Setting	-12002	Inquiry, registration attempted without acquiring device status.
		-12003	Attempted registration without execution of an inquiry and no previous registration.
		-12004	Attempted setting with illegal entries for certification and ID2.
	Error Caused by Response from GW URL	-2385	Attempted dial up overseas without the correct international prefix for the telephone number.
		-2387	Not supported at the Service Center
		-2389	Database out of service
		-2390	Program out of service
		-2391	Two registrations for same device
		-2392	Parameter error
-2393		Basil not managed	
-2394		Device not managed	
-2395	Box ID for Basil is illegal		

		-2396	Device ID for Basil is illegal
		-2397	Incorrect ID2 format
		-2398	Incorrect request number format
209	@Remote Setting Clear	Releases the machine from its embedded RCG setup.	
250	CommLog Print	Prints the communication log.	

<b>5821</b>	<b>[Remote Service Address]</b>		
002	RCG IP Address	*CTL	Sets the IP address of the RCG (Remote Communication Gate) destination for call processing at the remote service center.

	<b>[NV-RAM Data Upload]</b>		
<b>5824</b>	Uploads the UP and SP mode data (except for counters and the serial number) from the NVRAM to an SD card. For details, see the "NVRAM Data Upload/Download" in the "System Maintenance Reference" of the Field Service Manual.		
001	NV-RAM Data Upload	#	-

	<b>[NV-RAM Data Download]</b>		
<b>5825</b>	Downloads the UP and SP mode data from an SD card to the NVRAM. For details, see the "NVRAM Data Upload/Download" in the "System Maintenance Reference" of the Field Service Manual.		
001	NV-RAM Download	#	-

<b>5828</b>	<b>[Network Setting]</b>	*CTL	-
050	1284 Compatibility (Centro)	Enables or disables 1284 Compatibility. [0 or 1 / 1 / 1 / step] 0: Disabled, 1: Enabled	
052	ECP (Centro)	Enables or disables ECP Compatibility. [0 or 1 / 1 / 1 / step] 0: Disabled, 1: Enabled	

		<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>This SP is activated only when SP5-828-50 is set to "1".</li> </ul>
065	Job Spooling	<p>Enables/disables Job Spooling. [0 or 1 / 0 / 1 / step] 0: Disabled, 1: Enabled</p>
066	Job Spooling Clear: Start Time	<p>Treatment of the job when a spooled job exists at power on. 0: ON (Data is cleared) 1: OFF (Automatically printed)</p>
069	Job Spooling (Protocol)	<p>Validates or invalidates the job spooling function for each protocol. 0: Validates 1: Invalidates bit0: LPR bit1: FTP bit2: IPP bit3: SMB bit4: BMLinkS bit5: DIPRINT bit6: sftp bit7: (Reserved)</p>
090	TELNET (0: OFF 1: ON)	<p>Enables or disables the Telnet protocol. [0 or 1 / 1 / - ] 0: Disable, 1: Enable</p>
091	Web (0: OFF 1: ON)	<p>Enables or disables the Web operation. [0 or 1 / 1 / - ] 0: Disable, 1: Enable</p>
145	Active IPv6 Link Local Address	<p>This is the IPv6 local address link referenced on the Ethernet or wireless LAN (802.11b) in the format: "Link Local Address" + "Prefix Length"</p>




		The IPv6 address consists of a total 128 bits configured in 8 blocks of 16 bits each.
147	Active IPv6 Stateless Address 1	These SPs are the IPv6 status addresses (1 to 5) referenced on the Ethernet or wireless LAN (802.11b) in the format: "Status Address" + "Prefix Length" The IPv6 address consists of a total 128 bits configured in 8 blocks of 16 bits each.
149	Active IPv6 Stateless Address 2	
151	Active IPv6 Stateless Address 3	
153	Active IPv6 Stateless Address 4	
155	Active IPv6 Stateless Address 5	
156	IPv6 Manual Address	This SP is the IPv6 manually set address referenced on the Ethernet or wireless LAN (802.11b) in the format: "Manual Set Address" + "Prefix Length" The IPv6 address consists of a total 128 bits configured in 8 blocks of 16 bits each.
158	IPv6 Gateway Address	This SP is the IPv6 gateway address referenced on the Ethernet or wireless LAN (802.11b). The IPv6 address consists of a total 128 bits configured in 8 blocks of 16 bits each.
161	IPv6 Stateless Auto Setting	Enables or disables the automatic setting for IPv6 stateless. [0 or 1 / 1 / 1 /step] 0: Disable, 1: Enable
236	Web Item visible	Displays or does not display the Web system items. [0 x 0000 to 0 x ffff / 0 x ffff] 0: Not displayed, 1: Displayed bit0: Net RICOH bit1: Consumable Supplier bit2-15: Reserved (all)
237	Web shopping link visible	Displays or does not display the link to Net RICOH on the top page and link page of the web system. [0 to 1 / 1 / 1] 0: Not display, 1:Display
238	Web supplies Link visible	Displays or does not display the link to Consumable Supplier on the top page and link page of the web system.

		[0 to 1 / 1 / 1] 0: Not display, 1:Display
239	Web Link1 Name	This SP confirms or changes the URL1 name on the link page of the web system. The maximum characters for the URL name are 31 characters.
240	Web URL	This SP confirms or changes the link to URL1 on the link page of the web system. The maximum characters for the URL are 127 characters.
241	Web visible	Displays or does not display the link to URL1 on the top page of the web system. [0 to 1 / 1 / 1] 0: Not display, 1:Display
242	Web Link2 Name	Same as "-239"
243	Web Link2 URL	Same as "-240"
244	Web Link2 visible	Same as "-241"

8

<b>5832</b>	<b>[HDD] HDD Initialization</b>	*CTL	-
001	HDD Formatting (ALL)	Initializes the hard disk. Use this SP mode only if there is a hard disk error.	
002	HDD Formatting (IMH)		
003	HDD Formatting (Thumbnail)		
004	HDD Formatting (Job Log)		
005	HDD Formatting (Printer Fonts)		
006	HDD Formatting (User Info)		
007	Mail RX Data		
008	Mail TX Data		
009	HDD Formatting (Data for a Design)		
010	HDD Formatting (Log)		
011	HDD Formatting (Ridoc I/F)		

<b>5836</b>	<b>[Capture Settings]</b>	*CTL	-
001	Capture Function (0:Off 1:On)		0: Disable, 1: Enable
	With this function disabled, the settings related to the capture feature cannot be initialized, displayed, or selected.		
002	Panel Setting		0: Displayed, 1: Not displayed
	Displays or does not display the capture function buttons.		
<p><b>5836-71 to 5836-78, Copier and Printer Document Reduction</b></p> <p>The following 6 SP modes set the default reduction for stored documents sent to the document management server via the MLB.</p> <p>Enabled only when optional MLB (Media Link Board) is installed.</p>			
071	Reduction for Copy Color		0: 1to-1, 1: 1/2, <b>2: 1/3</b> , 3: 1/4
072	Reduction for Copy B&W Text		0: <b>1to-1</b> , 1: 1/2, 2: 1/3, 3: 1/4, 6: 2/3
073	Reduction for Copy B&W Other		0: <b>1to-1</b> , 1: 1/2, 2: 1/3, 3: 1/4, 6: 2/3
074	Reduction for Printer Color		0: 1to-1, 1: 1/2, <b>2: 1/3</b> , 3: 1/4
075	Reduction for Printer B&W		0: <b>1to-1</b> , 1: 1/2, 2: 1/3, 3: 1/4, 6: 2/3
076	Reduction for Printer B&W HQ		0: <b>1to-1</b> , 1: 1/2, 2: 1/3, 3: 1/4
077	Reduction for Printer Color 1200		1: 1/2, 3: 1/4, <b>4: 1/6</b> , 5: 1/8 (2: skipped), 6: 2/3
078	Reduction for Printer B&W 1200		<b>1: 1/2</b> , 3: 1/4, 4: 1/6, 5: 1/8 (2: skipped), 6: 2/3
<p><b>5836-81 to 5836-86, Stored document format</b></p> <p>The following 6 SP modes set Sets the default format for stored documents sent to the document management server via the MLB.</p> <p>Enabled only when optional MLB (Media Link Board) is installed.</p>			
081	Format for Copy Color		<p>0: <b>JFIF/JPEG</b>, 1: TIFF/MMR, 2: TIFF/MH, 3: TIFF/MR</p> <p> <b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>This SP is not used in this model.</li> </ul>
082	Format for Copy B&W Text		0: JFIF/JPEG, <b>1: TIFF/MMR</b> ,

		2: TIFF/MH, 3: TIFF/MR
083	Format Copy B&W Other	0: JFIF/JPEG, 1: <b>TIFF/MMR</b> , 2: TIFF/MH, 3: TIFF/MR
084	Format for Printer Color	<b>0: JFIF/JPEG</b> , 1: TIFF/MMR, 2: TIFF/MH, 3: TIFF/MR <b>Note</b> • This SP is not used in this model.
085	Format for Printer B&W	0: JFIF/JPEG, 1: <b>TIFF/MMR</b> , 2: TIFF/MH, 3: TIFF/MR
086	Format for Printer B&W HQ	0: JFIF/JPEG, 1: TIFF/MMR, <b>2: TIFF/MH</b> , 3: TIFF/MR
091	Default for JPEG	[5 to 95 / <b>50</b> / 1 /step]
	Sets the JPEG format default for documents sent to the document management server via the MLB with JPEG selected as the format. Enabled only when optional MLB (Media Link Board) is installed.	
101	Primary srv IP address	Sets the IP address for the primary capture server. This is basically adjusted by the remote system.
102	Primary srv scheme	This is basically adjusted by the remote system.
103	Primary srv port number	This is basically adjusted by the remote system.
104	Primary srv URL path	This is basically adjusted by the remote system.
111	Secondary srv IP address	Sets the IP address for the secondary capture server. This is basically adjusted by the remote system.
112	Secondary srv scheme	This is basically adjusted by the remote system.
113	Secondary srv port number	This is basically adjusted by the remote system.
114	Secondary srv URL path	This is basically adjusted by the remote system.
120	Default Reso Rate Switch	This is basically adjusted by the remote system.
121	Reso: Copy (Color)	[0 to 3 / <b>2</b> / 1/step]
	Selects the resolution for color copy mode. This is basically adjusted by the remote system. 0: 600dpi/ 1: 300dpi/ 2: 150dpi/ 3: 75dpi	

122	Reso: Copy (Mono)	[0 to 5 / <b>3</b> / 1/step]
	Selects the resolution for BW copy mode. This is basically adjusted by the remote system. 0: 600dpi/ 1: 400dpi/ 2: 300dpi/ 3: 200dpi/ 4: 150dpi/ 5: 100dpi	
123	Reso: Print (Color)	This is basically adjusted by the remote system. [0 to 3 / <b>2</b> / 1/step]
	Selects the resolution for color print mode. This is basically adjusted by the remote system. 0: 600dpi/ 1: 300dpi/ 2: 150dpi/ 3: 75dpi	
124	Reso: Print (Color)	This is basically adjusted by the remote system. [0 to 5 / <b>3</b> / 1/step]
	Selects the resolution for BW print mode. This is basically adjusted by the remote system. 0: 600dpi/ 1: 400dpi/ 2: 300dpi/ 3: 200dpi/ 4: 150dpi/ 5: 100dpi	

<b>5840</b>	<b>[IEEE 802.11]</b>	
006	Channel Max	*CTL [1 to 11 or 13 / <b>11 or 13</b> / 1 /step] Europe/Asia: 1 to 13 NA/ Asia: 1 to 11
	Sets the maximum number of channels available for data transmission via the wireless LAN. The number of channels available varies according to location. The default settings are set for the maximum end of the range for each area. Adjust the upper 4 bits to set the maximum number of channels. <b>DFU</b> <b>Note</b> • Do not change the setting.	
007	Channel Min	*CTL [1 to 11 or 13 / <b>1</b> / 1 /step] Europe: 1 to 13 NA/ Asia: 1 to 11
	Sets the minimum number of channels available for data transmission via the wireless LAN. The number of channels available varies according to location. The default settings are set for the minimum end of the range for each area. Adjust the lower 4 bits to set the minimum number of channels. <b>DFU</b> <b>Note</b> • Do not change the setting.	

008	Transmission Speed	*CTL	<p>[0 x 00 to 0 x FF / <b>0 x FF to Auto</b> / -]</p> <p><b>0 x FF to Auto</b> [Default]</p> <p>0 x 11 – 55M Fix</p> <p>0 x 10 – 48M Fix</p> <p>0 x 0F – 36M Fix</p> <p>0 x 0E – 18M Fix</p> <p>0 x 0D – 12M Fix</p> <p>0 x 0B – 9M Fix</p> <p>0 x 0A – 6M Fix</p> <p>0 x 07 – 11M Fix</p> <p>0 x 05 – 5.5M Fix</p> <p>0 x 08 – 1M Fix</p> <p>0 x 13 – 0 x FE (reserved)</p> <p>0 x 12 – 72M (reserved)</p> <p>0 x 09 – 22M (reserved)</p>
011	WEP key Select	*CTL	<p>Selects the WEP key.</p> <p>[00 to 11 / <b>00</b> / 1 binary]</p> <p>00: Key #1</p> <p>01: Key #2 (Reserved)</p> <p>10: Key #3 (Reserved)</p> <p>11: Key #4 (Reserved)</p>
042	Fragment Thresh	*CTL	<p>Adjusts the fragment threshold for the IEEE802.11 card.</p> <p>[256 to 2346 / <b>2346</b> / 1]</p> <p>This SP is displayed only when the IEEE802.11 card is installed.</p>
043	1g CTS to Self	*CTL	<p>Determines whether the CTS self function is turned on or off.</p> <p>[0 to 1 / <b>1</b> / 1] 0: Off, 1: On</p> <p>This SP is displayed only when the IEEE802.11 card is installed.</p>
044	11g Slot Time	*CTL	<p>Selects the slot time for IEEE802.11.</p> <p>[0 to 1 / <b>0</b> / 1] 0: 20 μm, 1: 9 μm</p>

045	WPA Debug Lvl	*CTL	Selects the debug level for WPA authentication application. [1 to 3 / <b>3</b> / 1] 1: Info, 2: warning, 3: error This SP is displayed only when the IEEE802.11 card is installed.
-----	---------------	------	--

<b>5841</b>	<b>[Supply Name Setting]</b>		
001	Toner Name Setting: Black	*CTL	Specifies supply names. These appear on the screen when the user presses the Inquiry button in the user tools screen.
002	Toner Name Setting: Cyan		
003	Toner Name Setting: Yellow		
004	Toner Name Setting: Magenta		
007	OrgStamp		
011	Staple Std1		
012	Staple Std2		
013	Staple Std3		
014	Staple Std4		

<b>5842</b>	<b>[GWWS Analysis Mode] DFU</b>		
001	Setting 1	*CTL	Default: <b>00000000</b> – do not change Netfiles: Jobs to be printed from the document server using a PC and the DeskTopBinder software
002	Setting 2	*CTL	Adjusts the debug program modesetting. Bit7: 5682 mmseg-log setting 0: Date/Hour/Minute/Second 1: Minute/Second/Msec. 0 to 6: Not used

<b>5844</b>	<b>[USB]</b>		
001	Transfer Rate	*CTL	0x01: Full speed <b>0x04: Auto Change</b>

	Adjusts the USB transfer rate.		
002	Vendor ID	*CTL	Displays the vendor ID. <b>DFU</b>
003	Product ID	*CTL	Displays the product ID. <b>DFU</b>
004	Device Release Number	*CTL	Displays the development release version number. <b>DFU</b>

<b>5845</b>	<b>[Delivery Server Setting]</b>	*CTL	-
	Provides items for delivery server settings.		
001	FTP Port No.	[0 to 65535 / <b>3670</b> / 1 /step]	
	Sets the FTP port number used when image files to the Scan Router Server.		
002	IP Address (Primary)	Range: <b>000.000.000.000</b> to 255.255.255.255	
	Use this SP to set the Scan Router Server address. The IP address under the transfer tab can be referenced by the initial system setting.		
006	Delivery Error Display Time	[0 to 999 / <b>300</b> / 1 second /step]	
	Use this setting to determine the length of time the prompt message is displayed when a test error occurs during document transfer with the NetFile application and an external device.		
008	IP Address (Secondary)	Range: <b>000.000.000.000</b> to 255.255.255.255	
	Specifies the IP address assigned to the computer designated to function as the secondary delivery server of Scan Router. This SP allows only the setting of the IP address without reference to the DNS setting.		
009	Delivery Server Model	[0 to 4/ <b>0</b> / 1 /step]	
	Allows changing the model of the delivery server registered by the I/O device. 0: Unknown 1: SG1 Provided 2: SG1 Package 3: SG2 Provided 4: SG2 Package		
010	Delivery Svr Capability	[0 to 255 / <b>0</b> / 1 /step]	
	Changes the capability of the registered that the I/O device registered.		



	Bit7 = 1 Comment information exists	
	Bit6 = 1 Direct specification of mail address possible	
	Bit5 = 1 Mail RX confirmation setting possible	
	Bit4 = 1 Address book automatic update function exists	
	Bit3 = 1 Fax RX delivery function exists	
	Bit2 = 1 Sender password function exists	
	Bit1 = 1 Function to link MK-1 user and Sender exists	
	Bit0 = 1 Sender specification required (if set to 1, Bit6 is set to "0")	
	Delivery Svr Capability (Ext)	[0 to 255 / 0 / 1 /step]
011	Changes the capability of the registered that the I/O device registered.	
	Bit7 = 1 Address book usage limitation (Limitation for each authorized user) Bit6 = 1 RDH authorization link Bit5 to 0: Not used	
013	Server Scheme (Primary) <b>DFU</b>	
	This is used for the scan router program.	
014	Server Port Number (Primary) <b>DFU</b>	
	This is used for the scan router program.	
015	Server URL Path (Primary) <b>DFU</b>	
	This is used for the scan router program.	
016	Server Scheme (Secondary) <b>DFU</b>	
	This is used for the scan router program.	
017	Server Port Number (Secondary) <b>DFU</b>	
	This is used for the scan router program.	
018	Server URL Path (Secondary) <b>DFU</b>	
	This is used for the scan router program.	
022	Rapid Sending Control	

	Enables or disables the prevention function for the continuous data sending error. [0 to 1 / <b>0</b> / -] 0: Disable, 1: Enable		
<b>5846</b>	<b>[UCS Settings]</b>	*CTL	-
001	Machine ID (For Delivery Server)	Displays ID	
	Displays the unique device ID in use by the delivery server directory. The value is only displayed and cannot be changed. This ID is created from the NIC MAC or IEEE 1394 EUI. The ID is displayed as either 6-byte or 8-byte binary.		
002	Machine ID Clear (For Delivery Server)	Clears ID	
	Clears the unique ID of the device used as the name in the file transfer directory. Execute this SP if the connection of the device to the delivery server is unstable. After clearing the ID, the ID will be established again automatically by cycling the machine off and on.		
003	Maximum Entries	[2000 to 20000 / <b>2000</b> / 1 /step]	
	Changes the maximum number of entries that UCS can handle. If a value smaller than the present value is set, the UCS managed data is cleared, and the data (excluding user code information) is displayed.		
006	Delivery Server Retry Timer	[0 to 255 / <b>0</b> / 1 /step]	
	Sets the interval for retry attempts when the delivery server fails to acquire the delivery server address book.		
007	Delivery Server Retry Times	[0 to 255 / <b>0</b> / 1 /step]	
	Sets the number of retry attempts when the delivery server fails to acquire the delivery server address book.		
008	Delivery Server Maximum Entries	[2000 to 50000 / <b>2000</b> / 1 /step]	
	Sets the maximum number account entries of the delivery server user information managed by UCS.		
010	LDAP Search Timeout	[1 to 255 / <b>60</b> / 1 /step]	
	Sets the length of the timeout for the search of the LDAP server.		
020	WSD Maximum Entries	[5 to 250 / <b>250</b> / 1 /step]	

		Sets the maximum entries for the address book of the WSD (WS-scanner).
040	Addr Book Migration (USB => HDD)	Not used in this machine.
041	Fill Addr Acl Info.	<p>This SP must be executed immediately after installation of an HDD unit in a basic machine that previously had no HDD. The first time the machine is powered on with the new HDD installed, the system automatically takes the address book from the NVRAM and writes it onto the new HDD. However, the new address book on the HDD can be accessed only by the system administrator at this stage. Executing this SP by the service technician immediately after power on grants full address book access to all users.</p> <p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Turn the machine off.</li> <li>2. Install the new HDD.</li> <li>3. Turn the machine on.</li> <li>4. The address book and its initial data are created on the HDD automatically.</li> <li>5. However, at this point the address book can be accessed by only the system administrator or key operator.</li> <li>6. Enter the SP mode and do SP5846 041 . After this SP executes successfully, any user can access the address book.</li> </ol>
043	Addr Book Media	<p>Displays the slot number where an address book data is in. [0 to 30 / - /1]</p> <p>0: Unconfirmed</p> <p>1: SD Slot 1</p> <p>2: SD Slot 2</p> <p>4: USB Flash ROM</p> <p>20: HDD</p> <p>30: Nothing</p>
047	Initialize Local Addr Book	Clears the local address book information, including the user code.
048	Initialize Delivery Addr Book	Clears the distribution address book information, except the user code.
049	Initialize LDAP Addr Book	Clears the LDAP address book information, except the user code.

050	Initialize All Addr Book	Clears all directory information managed by UCS, including all user codes.
051	Backup All Addr Book	Uploads all directory information to the SD card.
052	Restore All Addr Book	Downloads all directory information from the SD card.
053	Clear Backup Info	<p>Deletes the address book data from the SD card in the service slot.</p> <p>Deletes only the files that were uploaded from this machine.</p> <p>This feature does not work if the card is write-protected.</p> <p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• After you do this SP, go out of the SP mode, and then turn the power off.</li> <li>• Do not remove the SD card until the Power LED stops flashing.</li> </ul>
060	Search Option	
	<p>This SP uses bit switches to set up the fuzzy search options for the UCS local address book.</p> <p>Bit: Meaning</p> <p>0: Checks both upper/lower case characters</p> <p>1: Japan Only</p> <p>2: Japan Only</p> <p>3: Japan Only</p> <p>4 to 7: Not Used</p>	
062	Complexity Option 1	
	<p>Use this SP to set the conditions for password entry to access the local address book. Specifically, this SP limits the password entry to <b>upper case</b> and sets the length of the password.</p> <p>[0 to 32 / 0 / 1 /step]</p> <p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• This SP does not normally require adjustment.</li> <li>• This SP is enabled only after the system administrator has set up a group password policy to control access to the address book.</li> </ul>	
063	Complexity Option 2 <b>DFU</b>	
064	Complexity Option 3 <b>DFU</b>	

065	Complexity Option 4 <b>DFU</b>	
091	FTP Auth Port Setting	Specifies the FTP port for getting a distribution server address book that is used in the identification mode. [0 to 65535 / <b>3671</b> / 1 /step]
094	Encryption Stat	Shows the status of the encryption function for the address book data.

5847	<b>[Rep Resolution Reduction]</b>	*CTL	-
	5847 1 through 5847 8 changes the default settings of image data transferred externally by the Net File page reference function. [0 to 5 / <b>2</b> / 1 /step] 5847 21 sets the default for JPEG image quality of image files handled by NetFile. "Net files" are jobs to be printed from the document server using a PC and the DeskTopBinder software.		
001	Rate for Copy Color	0: 1x	
002	Rate for Copy B&W Text	1: 1/2x	
003	Rate for Copy B&W Other	<b>2: 1/3x</b>	
004	Rate for Printer Color	3: 1/4x	
005	Rate for Printer B&W	4: 1/6x	
006	Rate for Printer Color 1200dpi	5: 1/8x	
007	Rate for Printer Color 1200dpi	0: 1x	
		<b>1: 1/2x</b>	
		2: 1/3x	
		3: 1/4x	
		4: 1/6x	
		5: 1/8x	

021	Network Quality Default for JPEG
	Sets the default value for the quality of JPEG images sent as NetFile pages. This function is available only with the MLB (Media Link Board) option installed. [5 to 95 / <b>50</b> / 1 /step]

<b>5848</b>	[Web Service]	*CTL	-
	5848 2 sets the 4-bit switch assignment for the access control setting. Setting of 0001 has no effect on access and delivery from Scan Router. 5848 100 sets the maximum size allowed for downloaded images. The default is equal to 1 gigabyte.		
002	Access Ctrl: Repository (only Lower 4 bits)	0000: No access control 0001: Denies access to DeskTop Binder. <b>0010</b> : No writing control	
003	Access Control: Doc. Svr. Print (Lower 4 bits)	Switches access control on and off. <b>0000</b> : No access control 0001: Denies access to DeskTop Binder.	
004	Access Control: User Directory (only Lower 4 bits)		
007	Access Ctrl: Comm. Log Fax (Lower 4 bits)		
009	Access Ctrl: Job Ctrl (Lower 4 bits)		
011	Access Ctrl: Device management (Lower 4 bits)		
021	Access Ctrl: Delivery (Lower 4 bits)		
022	Access Ctrl: uAdministration (Lower 4bits)		
099	Repository: Download Image Setting		
100	Repository: Download Image Max. Size	Specifies the max size of the image data that the machine can download. [1 to 1024 / <b>1024</b> / 1 MB /step]	
210	Setting: LogType: Job 1	NIA	

211	Setting: LogType: Job2	
212	Setting: LogType: Access	
213	Setting: Primary Srv	
214	Setting: Secondary Srv	
215	Setting: Start Time	
216	Setting: Interval Time	
217	Setting: Timing	

<b>5849</b>	<b>[Installation Date]</b>	*CTL	-
5849 1	Display	The "Counter Clear Day" has been changed to "Installation Date" or "Inst. Date".	
5849 2	Switch to Print	Determines whether the installation date is printed on the printout for the total counter. [0 or 1 / 1 / -] 0: OFF (No Print) 1: ON (Print)	
003	Total Counter	-	

<b>5850</b>	<b>[Address Book Function]</b>	*CTL	-
003	Replacement of Circuit Classification <b>Japan Only</b>		
	The machine is sold ready to use with a G3 line. This SP allows you to switch all at once to convert to G4 after you add a G4 line. Conversely, if for some reason the G4 line becomes unusable, you can easily switch back to G3.		

<b>5851</b>	<b>[Bluetooth Mode]</b>
	Sets the operation mode for the Bluetooth Unit. Press either key. <b>[0:Public] [1: Private]</b>

<b>5853</b>	<b>[Stamp Data Download]</b>
-------------	------------------------------

	<p>Use this SP to download the fixed stamp data stored in the firmware of the ROM and copy it to the HDD. This SP can be executed as many times as required. This SP must be executed after replacing or formatting the hard disks.</p> <p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>This SP can be executed only with the hard disks installed.</li> </ul>
--	--

5856	<b>[Remote ROM Update]</b>		
	Allows the technician to upgrade the firmware using a local port (IEEE1284) when updating the remote ROM.		
002	Local Port	*CTL	[0 to 1 / 0 / 1/step] 0: Disable 1: Enable

5857	<b>[Save Debug Log]</b>	*CTL	-
001	On/Off (1:ON 0:OFF)	0: OFF, 1: ON	
	Switches the debug log feature on and off. The debug log cannot be captured until this feature is switched on.		
002	Target (2: HDD 3: SD)	2: HDD, 3: SD Card	
	Selects the storage device to save debug logs information when the conditions set with SP5-858 are satisfied. [ 2 to 3 / 2 / 1 /step]		
005	Save to HDD		
	Saves the debug log of the input SC number in memory to the HDD. A unique file name is generated to avoid overwriting existing file names on the SD Card. Up to 4MB can be copied to an SD Card. 4 MB segments can be copied one by one to each SD Card.		
006	Save to SD Card		
	Saves the debug log of the input SC number in memory to the SD card.		
009	Copy HDD to SD Card (Latest 4 MB)		
010	Copy HDD to SD Card (Latest 4 MB Any Key)		
011	Erase HDD Debug Data		




012	Erase SD Card Debug Data
013	Free Space on SD Card
014	Copy SD to SD (Latest 4 MB)
015	Copy SD to SD (Latest 4 MB Any Key)
016	Make HDD Debug
017	Make SD Debug

<b>5858</b>	<b>[Debug Save When]</b>	*CTL	-
	<p>These SPs select the content of the debugging information to be saved to the destination selected by SP5857-002. SP5858-3 stores one SC specified by number. Refer to Section 4 for a list of SC error codes.</p>		
001	Engine SC Error	<p>Turns on/off the debug save for SC codes generated by copier engine errors. [0 or 1 / 0 / 1/ step] 0: OFF, 1: ON</p>	
002	Controller SC Error	<p>Turns on/off the debug save for SC codes generated by GW controller errors. [0 or 1 / 0 / 1/ step] 0: OFF, 1: ON</p>	
003	Any SC Error	<p>[0 to 65535 / 0 / 1/step]</p>	
004	Jam	<p>Turns on/off the debug save for jam errors. [0 or 1 / 0 / 1/ step] 0: OFF, 1: ON</p>	

<b>5859</b>	<b>[Debug Save Key No.]</b>	*CTL	-
001	Key 1	<p>These SPs allow you to set up to 10 keys for log files for functions that use common memory on the controller board. [-9999999 to 9999999 / 0 / - ]</p>	
002	Key 2		
003	Key 3		
004	Key 4		

005	Key 5	
006	Key 6	
007	Key 7	
008	Key 8	
009	Key 9	
010	Key 10	

<b>5860</b>	<b>[SMTP/POP3/IMAP4]</b>	*CTL	-
020	Partial Mail Receive Timeout	[1 to 168 / <b>72</b> / hour/step]	
	Sets the amount of time to wait before saving a mail that breaks up during reception. The received mail is discarded if the remaining portion of the mail is not received during this prescribed time.		
021	MDN Response RFC2298 Compliance	[0 to 1 / <b>1</b> / -]	
	Determines whether RFC2298 compliance is switched on for MDN reply mail. 0: No 1: Yes		
022	SMTP Auth. From Field Replacement	[0 to 1 / <b>0</b> / -]	
	Determines whether the FROM item of the mail header is switched to the validated account after the SMTP server is validated. 0: No. "From" item not switched. 1: Yes. "From item switched.		
025	SMTP Auth. Direct Setting	[0 or 1 / <b>0</b> / -]	
	Selects the authentication method for SMPT. <b>Bit switch:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bit 0: LOGIN</li> <li>• Bit 1: PLAIN</li> <li>• Bit 2: CRAM MD5</li> <li>• Bit 3: DIGEST MD5</li> <li>• Bit 4 to 7: Not used</li> </ul>		

	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px; display: inline-block;">  <b>Note</b> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>This SP is activated only when SMTP authorization is enabled by UP mode.</li> </ul>		
026	S/MIME: MIME Header Setting	-	Selects the MIME header type of an E-mail sent by S/MIME. [0 to 2 / 0 / 1] 0: Microsoft Outlook Express standard 1: Internet Draft standard 2: RFC standard

<b>5866</b>	<b>[E-mail Alert] Not Used</b>		
001	Report Validity	*CTL	Enables or disables the e-mail alert. [0 or 1 / 0 / -] 0: Enable, 1: Disable
005	Add Date Field	*CTL	Adds or does not add the date field to the header of the alert mail. [0 or 1 / 0 / -] 0: Not added, 1: Added

<b>5870</b>	<b>[Common Key Info Writing]</b>		
001	Writing	*CTL	Writes to flash ROM the common proof for validating the device for @Remote specifications.
003	Initializing	*CTL	Initializes the data area of the common proof for validating.

<b>5873</b>	<b>[SD Card Appli Move]</b>		
001	Move Exec	This SP copies the application programs from the original SD card in SD card slot 3 to an SD card in SD card slot 1 or 2 (slot 1 has the priority to be copied).	
002	Undo Exec	This SP copies back the application programs from an SD card in SD Card Slot 3 to the original SD card in SD card slot 1 or 2 (slot 1 has the priority to be copied). Use this menu when you have mistakenly copied some programs by using "Move Exec" (SP5873-1).	

<b>5875</b>	<b>[SC Auto Reboot]</b>		
001	Reboot Setting	*CTL	<p>Enables or disables the automatic reboot function when an SC error occurs.</p> <p>[0 or 1 / 0 / - ]</p> <p>0: The machine reboots automatically when the machine issues an SC error and logs the SC error code. If the same SC occurs again, the machine does not reboot.</p> <p>1: The machine does not reboot when an SC error occurs.</p> <p>The reboot is not executed for Type A or C SC codes.</p>
002	Reboot Type	*CTL	<p>Selects the reboot method for SC.</p> <p>[0 or 1 / 0 / -]</p> <p>0: Manual reboot, 1: Automatic reboot</p>

<b>5878</b>	<b>[Option Setup]</b>		
001	Data Overwrite Security	-	Enables the Data Overwrite Security unit. Press "EXECUTE" on the operation panel. Then turn the machine off and on.
002	HDD Encryption	-	Installs the HDD Encryption unit.

<b>5881</b>	<b>[Fixed Phrase Block Erasing]</b>		
001	-	-	Deletes the fixed phrase.

<b>5885</b>	<b>[WIM Settings] Web Image Monitor Settings</b>		
	Close or disclose the functions of web image monitor.		
020	Document Server ACC Ctrl	*CTL	<p>0: OFF, 1: ON</p> <p>Bit Meaning</p> <p>0: Forbid all document server access (1)</p> <p>1: Forbid user mode access (1)</p> <p>2: Forbid print function (1)</p> <p>3: Forbid fax TX (1)</p> <p>4: Forbid scan sending (1)</p>

			5: Forbid downloading (1) 6: Forbid delete (1) 7: Reserved
050	Document Server List Def. Style	*CTL	Selects the display type for the document box list. [0 to 2 / 0 / 1] 0: Thumbnail, 1: Icon, 2: Details
051	Document Server List Def. Lines	*CTL	Sets the number of documents to be displayed in the document box list. [5 to 20 / 10 / 1]
100	Signature Setting	*CTL	Selects whether the signature is added to the scanned documents with the WIM when they are transmitted by an e-mail. [0 to 2 / 0 / 1/step] 0: Setting for each e-mail 1: Signature for all 2: No signature
101	Set Encryption	*CTL	Determines whether the scanned documents with the WIM are encrypted when they are transmitted by an e-mail. [0 to 1 / 0 / 1] 0: Not encrypted, 1:Encryption

<b>5887</b>	[SD Get Counter]		
	This SP determines whether the ROM can be updated.		
001	-	*CTL	This SP sends a text file to an SD card inserted in SD card Slot 2 (lower slot). The operation stores. The file is stored in a folder created in the root directory of the SD card called SD_COUNTER. The file is saved as a text file (*.txt) prefixed with the number of the machine.  1. Insert the SD card in SD card Slot 2 (lower slot). 2. Select SP5887 then touch [EXECUTE].

			Touch [Execute] in the message when you are prompted.
--	--	--	---

<b>5888</b>	<b>[Personal Information Protect]</b>		
001	-	*CTL	Selects the protection level for logs. [0 to 1 / 0 / 1} 0: No authentication, No protection for logs 1: No authentication, Protected logs (only an administrator can see the logs)

<b>5893</b>	<b>[SDK Application Counter]</b>	*CTL	-
Displays the counter name of each SDK application.			
001	SDK-1		
002	SDK-2		
003	SDK-3		
004	SDK-4		
005	SDK-5		
006	SDK-5		

<b>5894</b>	<b>[External Charge Unit Setting]</b>		
	-		
001	Switch Charge Mode	*ENG	[0 to 2 / 0 / 1/step]

<b>5895</b>	<b>[Application Invalidation]</b>		
Enables or disables the printer or scanner application. These SPs are used only when an external controller is installed in the machine.			
001	Printer	*CTL	[0 or 1 / 0 / -]
002	Scanner	*CTL	0: Enable 1: Disable

5907	<b>[Plug &amp; Play Maker/Model Name]</b>		
	Selects the brand name and the production name for Windows Plug & Play. This information is stored in the NVRAM. If the NVRAM is defective, these names should be registered again. After selecting, press the "Original Type" key and "#" key at the same time. When the setting is completed, the beeper sounds five times.		
5913	<b>[Switchover Permission Time]</b>		
002	Print Application Timer	*CTL	[3 to 30 / 3 / 1 second /step]
	Sets the amount of time to elapse while the machine is in standby mode (and the operation panel keys have not been used) before another application can gain control of the display.		
5967	<b>[Copy Server Set Function]</b>	*CTL	0: ON, 1: OFF
	Enables and disables the document server. This is a security measure that prevents image data from being left in the temporary area of the HDD. After changing this setting, you must switch the main switch off and on to enable the new setting.		
5974	<b>[Cherry Server]</b>		
	Specifies which version of ScanRouter, "Lite" or "Full", is installed.		
001	Cherry Server	*CTL	[0 or 1 / 0 / - ] 0: Lite 1: Full
5985	<b>[Device Setting]</b>		
	The NIC and USB support features are built into the GW controller. Use this SP to enable and disable these features. In order to use the NIC and USB functions built into the controller board, these SP codes must be set to "1".		
001	On Board NIC		[0 to 2 / 0 / 1 /step] 0: Disable, 1: Enable, 2: Function limitation When the "Function limitation" is set, "On board NIC" is limited only for the NRS or LDAP/NT authentication. <b>Note</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Other network applications than NRS or LDAP/NT authentication are not available when this SP is set to "2". Even</li> </ul>

		though you can change the initial settings of those network applications, the settings do not work.
002	On Board USB	[0 or 1 / 0 / 1/step] 0: Disable, 1: Enable

<b>5987</b>	<b>[Mech. Counter]</b>	
001	0: OFF / 1: ON	This SP detects that a mechanical counter device is removed. If it is detected, SC610 occurs.

<b>5990</b>	<b>[SP print mode]</b>		
	Prints out the SMC sheets.		
001	All (Data List)	-	
002	SP (Mode Data List)	-	
003	User Program	-	
004	Logging Data	-	
005	Diagnostic Report	-	
006	Non-Default	-	
007	NIB Summary	-	
008	Capture Log	-	
021	Copier User Program	-	
022	Scanner SP	-	
023	Scanner User Program	-	

**SP6-XXX (Peripherals)**

<b>6006</b>	<b>[ADF Adj.] ADF Adjustment</b>		
	Adjusts the side-to-side and leading registration of originals with the ARDF.		
001	Side-to-Side Registration	*ENG	[-3.0 to 3.0 / 0 / 0.1 mm/step ]



002	Side-to-Side Registration (2nd side)		
003	Leading Edge Registration		[-5.0 to 5.0 / <b>0</b> / 0.1 mm/step ]
Adjusts the amount of paper buckle to correct original skew for the front and rear sides.			
005	Buckle: Duplex Front	*ENG	[-3.0 to 3.0 / <b>0</b> / 0.1 mm/step ]
006	Buckle: Duplex Rear		[-2.5 to 2.5 / <b>0</b> / 0.1 mm/step ]
Adjusts the erase margin at the original trailing edge.			
007	Rear Edge Erase	*ENG	[-10 to 10 / <b>0</b> / 0.1 mm/step ]

6007	<b>[ADF Input Check]</b>		
	Displays the signals received from the sensors and switches of the ARDF. Only Bit 0 is used for ADF input check (☛ "Input Check Table" in this section").		

6008	<b>[ADF Output Check]</b>		
	Activates the electrical components for functional check. It is not possible to activate more than one component at the same time (☛ "Output Check Table" in this section")		

6009	<b>[ADF Free Run]</b>		
	Performs a DF free run in simplex, duplex mode or stamp mode.		
001	Free Run Simplex Motion	-	-
002	Free Run Duplex Motion	-	
003	Free Run Stamp Motion	-	

6010	<b>[Stamp Position Adj.]</b> Fax Stamp Position Adjustment		
	Adjusts the horizontal position of the stamp on the scanned originals.		
6010 1	Stamp Position Adj.	*ENG	[-5.0 to 5.0 / <b>0</b> / 1 mm/step]

6016	<b>[Original Size Detection Priority]</b> Original Size Detection Priority		
------	--	--	--

	Specifies the original size for a size detected by the original sensor, since original sensors cannot recognize all sizes.			
001	Original Size Detection Priority	*ENG	[0 or 1 / 0 / -] 0: Setting 1 1: Setting 2	
		NA	Setting 1	Setting 2
			DLT SEF	Folio SEF 11" x 15"
			LG SEF	Foolscap SEF
			LT SEF	US EXE 8" x 10"
			LT LEF	US EXE LEF
		EU/ ASIA	DLT SEF	8K 267 x 390 mm
			LT SEF	16K 195 x 267 mm
			LT LEF	16K 267 x 195 mm

6017	<b>[DF Magnification Adj.]</b> DF Magnification Adjustment		
	Adjusts the magnification in the sub-scan direction for the ARDF.		
001	DF Magnification Adj.	*CTL	[-5.0 to 5.0 / 0 / 0.1 %/step]

6123	<b>[Jogger Position Adj.]</b>		
	Adjusts the jogger position.		
001	-	ENG	[-4.0 to 4.0 / 0 / 0.4 mm/step]

6128	<b>[Punch Position: Sub Scan]</b>		
	Adjusts the punching position in the sub scan direction.		
001	Domestic (Japan) 2Hole	*ENG	[-7.5 to 7.5 / 0 / 0.5 mm/step]]
002	North America 3Hole	*ENG	
003	Europe 4Hole	*ENG	
004	North Europe 4Hole	*ENG	

005	North Europe 2Hole	*ENG	
-----	--------------------	------	--

<b>6129</b>	<b>[Punch Position: Main Scan]</b>		
	Adjusts the punching position in the main scan direction.		
001	Domestic (Japan) 2Hole	*ENG	[-2.0 to 2.0 / <b>0</b> / 0.4 mm/step]]
002	North America 3Hole	*ENG	
003	Europe 4Hole	*ENG	
004	North Europe 4Hole	*ENG	
005	North Europe 2Hole	*ENG	

<b>6130</b>	<b>[Skew Correction: Buckle Adj.]</b>		
	Adjusts the paper buckle for each paper size.		
001	A3T	*ENG	[-5.0 to 5.0 / <b>0</b> / 0.25 mm/step]]
002	B4T	*ENG	
003	A4T	*ENG	
004	A4Y	*ENG	
005	B5T	*ENG	
006	B5Y	*ENG	
007	DLT-T	*ENG	
008	LG-T	*ENG	
009	LT-T	*ENG	
010	LT-Y	*ENG	
011	12" x 18"	*ENG	
012	Other	*ENG	

<b>6131</b>	<b>[Skew Correction Control] Not used</b>		
	Selects the skew correction control for each paper size. These are only activated for B793.		

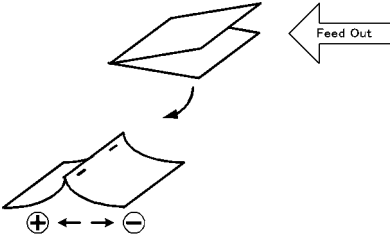
001	A3T	*ENG	[0 or 1 / 1 / 1/step] 0: No (No skew correction) 1: Roller Stop Skew Correction
002	B4T	*ENG	
003	A4T	*ENG	
004	A4Y	*ENG	
005	B5T	*ENG	
006	B5Y	*ENG	
007	DLT-T	*ENG	
008	LG-T	*ENG	
009	LT-T	*ENG	
010	LT-Y	*ENG	
011	12" x 18"	*ENG	
012	Other	*ENG	

8

6132	<b>[Jogger Fence Fine Adj]</b>		
	This SP adjusts the distance between the jogger fences and the sides of the stack on the finisher stapling tray in the Booklet Finisher B793. The adjustment is done perpendicular to the direction of paper feed.		
001	A3T	*ENG	[-1.5 to 1.5 / 0 / 0.5 mm/step] + Value: Increases distance between jogger fences and the sides of the stack. - Value: Decreases the distance between the jogger fences and the sides of the stack.
002	B4T	*ENG	
003	A4T	*ENG	
004	A4Y	*ENG	
005	B5T	*ENG	
006	B5Y	*ENG	
007	DLT-T	*ENG	
008	LG-T	*ENG	
009	LT-T	*ENG	
010	LT-Y	*ENG	

011	12" x 18"	*ENG	
012	Other	*ENG	

<b>6133</b>	<b>[Staple Position Adjustment]</b>		
	Adjusts the staple position for each finisher (B408/B793/D372). + Value: Moves the staple position to the rear side. - Value: Moves the staple position to the front side.		
	001	Finisher (B408/B793)	*ENG [-3.5 to 3.5 / 0 / 1/step]
002	Finisher (D372)	*ENG [-2.0 to 2.0 / 0 / 1/step]	

<b>6134</b>	<b>[Saddle Stitch Position Adjustment]</b>		
<b>User SP</b>	Use this SP to adjust the stapling position of the booklet stapler when paper is stapled and folded in the Booklet Finisher B793.		
001	A3T		[-3.0 to 3.0 / 0 / 0.2 mm/step] + Value: Shifts staple position toward the crease. - Value: Shifts staple position away from the crease.
002	B4T		
003	A4T		
004	B5T		
005	DLT-T		
006	LG-T		
007	LT-T		
008	12" x 18"		
009	Other		

<b>6135</b>	<b>[Folder Position Adj.]</b>		
<b>User SP</b>	This SP corrects the folding position when paper is stapled and folded in the Booklet Finisher B793.		
001	A3T	[-3.0 to 3.0 / 0 / 0.2 mm/step]	
002	B4T	+ Value: Shifts staple position toward the crease. - Value: Shifts staple position away from the crease.	

003	A4T	
004	B5T	
005	DLT-T	
006	LG-T	
007	LT-T	
008	12" x 18"	
009	Other	

<b>6136</b>	<b>[Folding Number]</b>	
<b>User SP</b>	Sets the number of times that folding is done in the Booklet Finisher B793.	
001	-	[2 to 30 / 2 / 1 time/step]

<b>6137</b>	<b>[Finisher Free Run]</b>	
	These SPs are used only for B793 finisher.	
001	Free Run 1	Free run for paper edge stapling.
002	Free Run 2	Free run for booklet stapling.
003	Free Run 3	Shipping free run. Simulates standby conditions during shipping.
004	Free Run 4	<b>DFU</b>

<b>6138</b>	<b>[FIN (TIG) INPUT Check]</b> Finisher (B793) Input Check
	Displays the signals received from sensors and switches of the booklet finisher. (☛ "Input Check Table" in this section")

<b>6139</b>	<b>[FIN (KIN) INPUT Check]</b> Finisher (B408) Input Check
	Displays the signals received from sensors and switches of the booklet finisher. (☛ "Input Check Table" in this section")

<b>6143</b>	<b>[FIN (TIG) OUPUT Check]</b> Finisher (B793) Output Check
-------------	---

	Displays the signals received from sensors and switches of the booklet finisher. (☛ "Output Check Table" in this section")
<b>6144</b>	<b>[FIN (KIN) OUPUT Check]</b> Finisher (B408) Output Check
	Displays the signals received from sensors and switches of the booklet finisher. (☛ "Output Check Table" in this section")
<b>6145</b>	<b>[FIN (ELB) INPUT Check]</b> Finisher (D372) Input Check
	Displays the signals received from sensors and switches of the 500-sheet finisher. (☛ "Input Check Table" in this section")
<b>6146</b>	<b>[FIN (ELB) OUPUT Check]</b> Finisher (D372) Output Check
	Displays the signals received from sensors and switches of the 500-sheet finisher. (☛ "Output Check Table" in this section")
<b>6150</b>	<b>[INPUT Check]</b>
	Displays the signals received from sensors and switches of the bridge unit (D386) (☛ "Input Check Table" in this section).
<b>6151</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>
	Displays the signals received from sensors and switches of the brisge unit (D386) (☛ "Output Check Table" in this section).
<b>6152</b>	<b>[INPUT Check]</b>
	Displays the signals received from sensors and switches of the shift tray (D388) (☛ "Input Check Table" in this section).
<b>6153</b>	<b>[OUTPUT Check]</b>
	Displays the signals received from sensors and switches of the shift tray (D388) (☛ "Output Check Table" in this section).
<b>6154</b>	<b>[INPUT Check]</b>

	Displays the signals received from sensors and switches of the 1 bin tray (D414) (☛ "Input Check Table" in this section).		
6155	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	Displays the signals received from sensors and switches of the 1 bin tray (D414) (☛ "Output Check Table" in this section)		
001	1 bin: Junction Solenoid		
6157	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	Not used in this machine		
6160	<b>[INPUT Check]</b>		
	Displays the signals received from sensors and switches of the two-tray paper feed unit (D351), 2000 sheet LCT (D352) or 1200 sheet LCT (D353) (☛ "Input Check Table" in this section)		
6161	<b>[OUTPUT Check]</b>		
	Displays the signals received from sensors and switches of the two-tray paper feed unit (D351), 2000 sheet LCT (D352) or 1200 sheet LCT (D353) (☛ "Output Check Table" in this section)		

**SP7-XXX (Data Log)**

7401	<b>[Total SC Counter]</b>		
	Displays the number of SC codes detected.		
001	SC Counter	*CTL	[0 to 9999 / 0 / 1/step ]
7403	<b>[SC History]</b>		
	Logs the SC codes detected. The 10 most recently detected SC Codes are not displayed on the screen, but can be seen on the SMC (logging) outputs.		
001	Latest	*CTL	-



002	Latest 1		
003	Latest 2		
004	Latest 3		
005	Latest 4		
006	Latest 5		
007	Latest 6		
008	Latest 7		
009	Latest 8		
010	Latest 9		

7502	<b>[Total Paper Jam Counter]</b>		
	Displays the total number of jams detected.		
001	Total Jam	* CTL	[0 to 9999 / 0 / 1 sheet/step ]

7503	<b>[Total Original Jam Counter]</b>		
	Displays the total number of original jams.		
001	Original Jam counter	*CTL	[0 to 9999 / 0 / 1 original/step ]

7504	<b>[Paper Jam Location]</b>		
	ON: On check, OFF: Off Check		
Displays the number of jams according to the location where jams were detected.			
<b>NOTE:</b> The LCT is counted as the 3rd feed station.			
001	At Power On	*CTL	For details, see the "Jam Detection" in the Appendix Jam Detection.
003	Tray 1: ON	*CTL	
004	Tray 2: ON	*CTL	
005	Tray 3: ON	*CTL	
006	Tray 4: ON	*CTL	

007	LCT: On	*CTL		
008	Bypass: ON	*CTL		
009	Duplex: ON	*CTL		
011	Vertical Transport 1: ON	*CTL		
012	Vertical Transport 2: ON	*CTL		
013	Bank Transport Sn 1: On	*CTL		
014	Bank Transport Sn 2: On	*CTL		
017	Registration: ON	*CTL		
018	Fusing Entrance: ON	*CTL		
019	Fusing Exit: ON	*CTL		
020	Paper Exit: ON	*CTL		
021	Bridge Exit: ON	*CTL		
022	Bridge Transport: ON	*CTL		
024	Junction Gate Sensor: ON	*CTL		
025	Duplex Exit: ON	*CTL		
026	Duplex Entrance: ON (In)	*CTL		
027	Duplex Entrance: ON (Out)	*CTL		
028	1 Bin Exit Sensor	*CTL		For details, see the "Jam Detection" in the Appendix Jam Detection.
051	Vertical Transport 1: Off	*CTL		
052	Vertical Transport 2: Off	*CTL		
053	Bank Transport 1: Off	*CTL		
054	Bank Transport 2: Off	*CTL		
057	Regist Sensor	*CTL		
058	LCT Feed Sensor: Off	*CTL		
059	Fusing Exit Sensor	*CTL		
060	Paper Exit Sensor: Off	*CTL		

061	Bridge Exit: Off	*CTL	
062	Bridge Transport: Off	*CTL	
064	Junction Gate Sensor: Off	*CTL	
065	Duplex Exit Sensor	*CTL	
066	Duplex Entrance: Off (In)	*CTL	
067	Duplex Entrance: Off (Out)	*CTL	
100	Finisher Entrance: KIN	*CTL	
101	Finisher Shift Tray Exit: KIN	*CTL	
102	Finisher Staple: KIN	*CTL	
103	Finisher Exit: KIN	*CTL	
105	Finisher Tray Lift Motor: KIN	*CTL	
106	Finisher Jogger Motor: KIN	*CTL	
107	Finisher Shift Motor: KIN	*CTL	
108	Finisher Staple Motor: KIN	*CTL	
109	Finisher Exit Motor: KIN	*CTL	For details, see the "Jam Detection" in the Appendix Jam Detection.
130	Finisher Entrance: TIG	*CTL	
131	Finisher Proof Exit: TIG	*CTL	
132	Finisher Shift Tray Exit: TIG	*CTL	
133	Finisher Staple Exit: TIG	*CTL	
134	Finisher Exit: TIG	*CTL	
135	Finisher Folding: TIG	*CTL	
136	Finisher Folding Exit: TIG	*CTL	
137	Finisher Guide Motor: TIG	*CTL	
138	Finisher Staple Moving Motor: TIG	*CTL	
139	Finisher Punch Motor: TIG	*CTL	
140	Finisher Tray Lift Motor: TIG	*CTL	

141	Finisher Jogger Motor: TIG	*CTL		
142	Finisher Shift Roller Motor: TIG	*CTL		
143	Finisher Folding Plate Motor: TIG	*CTL		
144	Finisher Staple Motor: TIG	*CTL		
145	Finisher Exit Motor: TIG	*CTL		
146	Finisher Stack 1 Release Motor: TIG	*CTL		
147	Finisher Stack 2 Release Motor: TIG	*CTL		
148	Finisher Stopper Motor: TIG	*CTL		
160	Entrance Sensor On (ELB)	*CTL		For details, see the "Jam Detection" in the Appendix Jam Detection.
161	Entrance Sensor Off (ELB)	*CTL		
162	FIN Entrance (ELB)	*CTL		
163	Positioning Roller (ELB)	*CTL		
164	Front Jogger Motor (ELB)	*CTL		
165	Rear Jogger Motor (ELB)	*CTL		
166	Exit Motor (ELB)	*CTL		
167	FIN Staple Shift Motor: ELB	*CTL		
168	FIN Staple Motor: ELB	*CTL		
169	FIN Tray Lift Motor: ELB	*CTL		
170	FIN Stack Height SOL: ELB	*CTL		

7505	<b>[Original Jam Detection]</b>		
	Displays the total number of original jams by location.		
001	At Power On	*CTL	-
003	Skew Correction: On		
004	Registration Sensor: On		
005	Original Exit Sensor: On		

053	Skew Correction: Off		
054	Registration Sensor: Off		
055	Original Exit Sensor: Off		

<b>7506</b>	<b>[Jam Count by Paper Size]</b>		
	Displays the number of jams according to the paper size.		
005	A4 LEF	*CTL	[0 to 9999 / 0 / 1 sheet/step ]
006	A5 LEF		
014	B5 LEF		
038	LT LEF		
044	HLT LEF		
132	A3 SEF		
133	A4 SEF		
134	A5 SEF		
141	B4 SEF		
142	B5 SEF		
160	DLT SEF		
164	LG SEF		
166	LT SEF		
172	HLT SEF		
255	Others		

<b>7507</b>	<b>[Plotter Jam History]</b>		
	Displays the 10 most recently detected paper jams.		
001	Latest	*CTL	-
002	Latest 1		
003	Latest 2		

004	Latest 3		
005	Latest 4		
006	Latest 5		
007	Latest 6		
008	Latest 7		
009	Latest 8		
010	Latest 9		

<b>7508</b>	<b>[Original Jam History]</b>		
	Displays the 10 most recently detected original jams.		
001	Latest	*CTL	-
002	Latest-1		
003	Latest-2		
004	Latest-3		
005	Latest-4		
006	Latest-5		
007	Latest-6		
008	Latest-7		
009	Latest-8		
010	Latest-9		

<b>7624</b>	<b>Part Replacement Operation ON/OFF</b>		
	Selects the PM maintenance for each part.		
001	K Drum Unit		[0 or 1 / 1 -] 0: Not PM maintenance 1: PM maintenance
002	M Drum Unit		
003	C Drum Unit		
004	Y Drum Unit		

005	K Dev Unit
006	M Dev Unit
007	C Dev Unit
008	Y Dev Unit
009	K Developer
010	M Developer
011	C Developer
012	Y Developer
013	ITB Unit
014	Belt Cleaning Unit
015	Fusing Unit
016	PTR Unit
017	Waste Toner Bottle

<b>7801</b>	<b>[ROM No/ Firmware Version]</b>		
255	Engine	*CTL	Displays all versions and ROM numbers in the machine.

<b>7803</b>	<b>[PM Counter Display]</b> (Page, Unit, [Color])		
	<p>Displays the number of sheets printed for each current maintenance unit.</p> <p>PM counters click up based on the number of A4 (LT) LEF size sheets printed. Therefore, the A3 (DLT) Double Count is activated. The Double Count cannot be deactivated.</p> <p>When a unit is replaced, the machine automatically detects that the new unit is installed. Then, the current PM counter value is automatically moved to the PM Counter - Previous (SP7-906-1 to 10) and is reset to "0".</p> <p>The total number of sheets printed with the last unit replaced can be checked with SP7-906-1 to 10.</p> <p><b>NOTE:</b> The LCT is counted as the 3rd feed station.</p>		
001	Paper	*CTL	

002	Page: K Drum Unit	*ENG	
003	Page: M Drum Unit		
004	Page: C Drum Unit		
005	Page: Y Drum Unit		
006	Page: K Dev Unit		
007	Page: M Dev Unit		
008	Page: C Dev Unit		
009	Page: Y Dev Unit		
010	Page: K Developer		
011	Page: M Developer		
012	Page: C Developer		
013	Page: Y Developer		
014	Page: ITB Unit		
015	Page: Belt Cleaning Unit		
016	Page: Fusing Unit		
017	Page: PTR Unit		
018	Page: Toner Collection Bottle		
<p>Displays the number of revolutions of motors or clutches for each current maintenance unit.                      [ 0 to 9999999 / 0 / 1 revolution/step ]</p> <p>When a unit is replaced, the machine automatically detects that the new unit is installed. Then, the current PM counter value is automatically moved to the PM Counter - Previous (SP7-906-1 1 to 20) and is reset to "0". The total number of revolutions made with the last unit replaced can be checked with SP7-906-1 1 to 20.</p>			
031	Rotation: K Drum Unit	*ENG	[0 to 999999999 / - / 1 mm/step ]
032	Rotation: M Drum Unit		
033	Rotation: C Drum Unit		
034	Rotation: Y Drum Unit		



035	Rotation: K Dev Unit		
036	Rotation: M Dev Unit		
037	Rotation: C Dev Unit		
038	Rotation: Y Dev Unit		
039	Rotation: K Developer		
040	Rotation: M Developer		
041	Rotation: C Developer		
042	Rotation: Y Developer		
043	Rotation: ITB Unit		
044	Rotation: Belt Cleaning Unit		
045	Rotation: Fusing Unit		
046	Rotation: PTR Unit		
047	Measurement: Toner Collection Bottle		
<p>Displays the value given by the following formula:  <math>(\text{Current revolution} \div \text{Target revolution}) \times 100</math>. This shows how much of the unit's expected lifetime has been used up.</p> <p>The Rotation% counter is based on rotations, not prints. If the number of rotations reaches the limit, the machine enters the end condition for that unit. If the print count lifetime is reached first, the machine also enters the end condition, even though the R% counter is still less than 100%.</p>			
061	Rotation (%): K Drum Unit	*ENG	[0 to 255 / - / 1 %/step]
062	Rotation (%): M Drum Unit		
063	Rotation (%): C Drum Unit		
064	Rotation (%): Y Drum Unit		
065	Rotation (%): K Dev Unit		
066	Rotation (%): M Dev Unit		
067	Rotation (%): C Dev Unit		
068	Rotation (%): Y Dev Unit		

069	Rotation (%): K Developer		
070	Rotation (%): M Developer		
071	Rotation (%): C Developer		
072	Rotation (%): Y Developer		
073	Rotation (%): ITB Unit		
074	Rotation (%): Belt Cleaning Unit		
075	Rotation (%): Fusing Unit		
076	Rotation (%): PTR Unit		
077	Measurement (%): Toner Collection Bottle		
	<p>Displays the value given by the following formula:  <math>(\text{Current printouts} \div \text{Target printouts}) \times 100</math>. This shows how much of the unit's expected lifetime has been used up.</p> <p>The Page% counter is based on printouts, not revolutions. If the number of printouts reaches the limit, the machine enters the end condition for that unit. If the revolution count lifetime is reached first, the machine also enters the end condition, even though the Page% counter is still less than 100%.</p>		
091	Page (%): K Drum Unit	*ENG	[0 to 255 / - / 1 %/step]
092	Page (%): M Drum Unit		
093	Page (%): C Drum Unit		
094	Page (%): Y Drum Unit		
095	Page (%): K Dev Unit		
096	Page (%): M Dev Unit		
097	Page (%): C Dev Unit		
098	Page (%): Y Dev Unit		
099	Page (%): K Developer		
100	Page (%): M Developer		
101	Page (%): C Developer		

102	Page (%): Y Developer		
103	Page (%): ITB Unit		
104	Page (%): Belt Cleaning Unit		
105	Page (%): Fusing Unit		
106	Page (%): PTR Unit		

<b>7804</b>	<b>[PM Counter Reset] PM Counter Clear</b> (Unit, [Color])		
	Clears the PM counter. Press the Enter key after the machine asks "Execute?", which will store the PM counter value in SP7-906 (PM Counter - Previous) and reset the value of the current PM counter (SP7-803) to "0".		
001	Paper		
002	PCU: Bk		
003	PCU: M		
004	PCU: C		
005	PCU: Y		
006	PCU: All		
007	Development Unit: Bk		
008	Development Unit: M		
009	Development Unit: C		
010	Development Unit: Y		
011	Development Unit: All		
012	Developer: Bk		
013	Developer: M		
014	Developer: C		
015	Developer: Y		

016	Developer: All		
017	ITB Unit		
018	Cleaning Unit		
019	Fusing Unit		
020	PTR Unit		
021	Toner Collection Bottle		
0100	All		

<b>7807</b>	<b>[SC/Jam Counter Reset]</b>		
	Clears the counters related to SC codes and paper jams.		
001	SC/Jam Clear	-	-

<b>7826</b>	<b>[MF Error Counter] Japan Only</b>		
001	Error Total		
002	Error Staple		

<b>7827</b>	<b>[MF Error Counter Clear] Japan Only</b>		
-------------	--	--	--

<b>7832</b>	<b>[Self-Diagnose Result Display]</b>		
	Displays the result of the diagnostics.		
001	Diag. Result	*CTL	-

<b>7835</b>	<b>[ACC Counter]</b>		
001	Copy ACC	*CTL	Displays the ACC execution times for each mode.
002	Printer ACC	*CTL	

<b>7836</b>	<b>Total Memory Size</b>		
	Displays the memory capacity of the controller system.		

7852	<b>[DF Scan Glass Dust Check Counter]</b>		
	Counts the number of occurrences (0 to 65,535) when dust was detected on the scanning glass of the ADF or resets the dust detection counter. Counting is done only if SP4-020-1 (ADF Scan Glass Dust Check) is switched on.		
001	Dust Detection Counter	*CTL	[0 to 9999 / - / 1 /step]
002	Dust Detection Clear Counter	*CTL	[0 to 9999 / - / 1 /step]

7853	<b>[Replacement Counter]</b>		
	Displays the PM parts replacement number.		
001	K Drum Unit	*CTL	[0 to 255 / - / 1 /step]
002	M Drum Unit	*CTL	
003	C Drum Unit	*CTL	
004	Y Drum Unit	*CTL	
005	K Dev Unit	*CTL	
006	M Dev Unit	*CTL	
007	C Dev Unit	*CTL	
008	Y Dev Unit	*CTL	
009	K Developer	*CTL	
010	M Developer	*CTL	
011	C Developer	*CTL	
012	Y Developer	*CTL	
013	ITB Unit	*CTL	
014	Belt Cleaning Unit	*CTL	
015	Fusing Unit	*CTL	
016	PTR Unit	*CTL	
017	Toner Collection Bottle	*CTL	

<b>7855</b>	<b>[Coverage Range]</b>		
	<p>Sets the color coverage threshold.</p> <p>Coverage rate = Coverage per page / A4 full coverage (dots) x 100</p> <p>There are three coverage counters: Color 1, Color 2, and Color 3</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• [A] 5% (default) is adjustable with SP7855-001.</li> <li>• [B] 20% (default) is adjustable with SP7855-002.</li> </ul> <div style="text-align: center;"> </div>		
	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• The setting value [B] must be set larger than [A].</li> </ul> <p>The total numbers of printouts (BW printing plus color printing) for each coverage range are displayed with the following SPs.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Color1 counter: SP8601-021</li> <li>• Color2 counter: SP8601-022</li> <li>• Color3 counter: SP8601-023</li> </ul>		
001	Coverage Range 1	*CTL	[1 to 200 / <b>5</b> / 1]
002	Coverage Range 2	*CTL	[1 to 200 / <b>20</b> / 1]

<b>7901</b>	<b>[Assert Info]</b>		
	Records the location where a problem is detected in the program. The data stored in this SP is used for problem analysis. <b>DFU</b>		
	001	File Name	*CTL -
	002	Number of Lines	
003	Location		

<b>7906</b>	<b>[Prev. Unit PM Counter]</b>		
	(Page or Rotations, Unit, [Color]), Dev.: Development Unit		
	Displays the number of sheets printed with the previous maintenance units.		
001	Page: K Drum Unit	*ENG	[0 to 9999999 / <b>0</b> / 1 page/step ]

002	Page: M Drum Unit		
003	Page: C Drum Unit		
004	Page: Y Drum Unit		
005	Page: K Dev Unit		
006	Page: M Dev Unit		
007	Page: C Dev Unit		
008	Page: Y Dev Unit		
009	Page: K Developer		
010	Page: M Developer		
011	Page: C Developer		
012	Page: Y Developer		
013	Page: 1TB Unit		
014	Page: Cleaning Unit		
015	Page: Fusing Unit		
016	Page: PTR Unit		
017	Page: Toner Collection Bottle		
	Displays the number of revolutions for motors or clutches in the previous maintenance units.		
031	Rotation: K Drum Unit	*ENG	[0 to 9999999 / 0 / 1 mm/step ]
032	Rotation: M Drum Unit		
033	Rotation: C Drum Unit		
034	Rotation: Y Drum Unit		
035	Rotation: K Dev Unit		
036	Rotation: M Dev Unit		
037	Rotation: C Dev Unit		
038	Rotation: Y Dev Unit		
039	Rotation: K Developer		

040	Rotation: M Developer		
041	Rotation: C Developer		
042	Rotation: Y Developer		
043	Rotation: 1TB Unit		
044	Rotation: Cleaning Unit		
045	Rotation: Fusing Unit		
046	Rotation: PTR Unit		
047	Measurement: Toner Collection bottle		
	Displays the number of sheets printed with the previous maintenance unit or toner cartridge.		
061	Rotation (%): K Drum Unit	*ENG	[0 to 255 / 0 / 1 %/step ]
062	Rotation (%): M Drum Unit		
063	Rotation (%): C Drum Unit		
064	Rotation (%): Y Drum Unit		
065	Rotation (%): K Dev Unit		
066	Rotation (%): M Dev Unit		
067	Rotation (%): C Dev Unit		
068	Rotation (%): Y Dev Unit		
069	Rotation (%): K Developer		
070	Rotation (%): M Developer		
071	Rotation (%): C Developer		
072	Rotation (%): Y Developer		
073	Rotation (%): 1TB Unit		
074	Rotation (%): Cleaning Unit		
075	Rotation (%): Fusing Unit		
076	Rotation (%): PTR Unit		



077	Measurement (%): Toner Collection bottle		
	Displays the value given by the following formula: (Current count ÷ Yield count) x 100, where "Current count" is the current values in the counter for the part, and "Yield count" is the recommended yield.		
091	Page (%): K Drum Unit	*ENG	[0 to 255 / 0 / 1 %/step ]
092	Page (%): M Drum Unit		
093	Page (%): C Drum Unit		
094	Page (%): Y Drum Unit		
095	Page (%): K Dev Unit		
096	Page (%): M Dev Unit		
097	Page (%): C Dev Unit		
098	Page (%): Y Dev Unit		
099	Page (%): K Developer		
100	Page (%): M Developer		
101	Page (%): C Developer		
102	Page (%): Y Developer		
103	Page (%): 1TB Unit		
104	Page (%): Cleaning Unit		
105	Page (%): Fusing Unit		
106	Page (%): PTR Unit		

7931	<b>[Toner Bottle Bk]</b>		
	Displays the toner bottle information for Bk.		
001	Machine Serial ID	*ENG	
002	Cartridge Ver		
003	Brand ID		

004	Area ID		
005	Product ID		
006	Color ID		
007	Maintenance ID		
008	New Product Information		
009	Recycle Counter		
010	Date		
011	Serial No.		
012	Toner Remaining		
013	EDP Code		
014	End History		
015	Refill Information		
016	Attachment: Total Counter		
017	Attachment: Color Counter		
018	End: Total Counter		
019	End: Color Counter		
020	Attachment Date		
021	End Date		

7932	<b>[Toner Bottle M]</b>		
	Displays the toner bottle information for M.		
001	Machine Serial ID	*ENG	
002	Cartridge Ver		
003	Brand ID		
004	Area ID		
005	Product ID		

006	Color ID		
007	Maintenance ID		
008	New Product Information		
009	Recycle Counter		
010	Date		
011	Serial No.		
012	Toner Remaining		
013	EDP Code		
014	End History		
015	Refill Information		
016	Attachment: Total Counter		
017	Attachment: Color Counter		
018	End: Total Counter		
019	End: Color Counter		
020	Attachment Date		
021	End Date		

<b>7933</b>	<b>[Toner Bottle C]</b>		
	Displays the toner bottle information for C.		
001	Machine Serial ID	*ENG	
002	Cartridge Ver		
003	Brand ID		
004	Area ID		
005	Product ID		
006	Color ID		
007	Maintenance ID		

008	New Product Information		
009	Recycle Counter		
010	Date		
011	Serial No.		
012	Toner Remaining		
013	EDP Code		
014	End History		
015	Refill Information		
016	Attachment: Total Counter		
017	Attachment: Color Counter		
018	End: Total Counter		
019	End: Color Counter		
020	Attachment Date		
021	End Date		

<b>7934</b>	<b>[Toner Bottle Y]</b>		
	Displays the toner bottle information for Y.		
001	Machine Serial ID	*ENG	
002	Cartridge Ver		
003	Brand ID		
004	Area ID		
005	Product ID		
006	Color ID		
007	Maintenance ID		
008	New Product Information		
009	Recycle Counter		

010	Date		
011	Serial No.		
012	Toner Remaining		
013	EDP Code		
014	End History		
015	Refill Information		
016	Attachment: Total Counter		
017	Attachment: Color Counter		
018	End: Total Counter		
019	End: Color Counter		
020	Attachment Date		
021	End Date		

<b>7935</b>	<b>[Toner Bottle Log 1/2/3/4/5: Bk]</b>		
001	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 1 for Bk.
002	Attachment Date		
003	Attachment: Total Counter		
004	Refill Information		
011	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 2 for Bk.
012	Attachment Date		
013	Attachment: Total Counter		
014	Refill Information		
021	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 3 for Bk.
022	Attachment Date		
023	Attachment: Total Counter		
024	Refill Information		

031	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 4 for Bk.
032	Attachment Date		
033	Attachment: Total Counter		
034	Refill Information		
041	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 5 for Bk.
042	Attachment Date		
043	Attachment: Total Counter		
044	Refill Information		

<b>7936</b>	<b>[Toner Bottle Log 1/2/3/4/5: M]</b>		
001	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 1 for M.
002	Attachment Date		
003	Attachment: Total Counter		
004	Refill Information		
011	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 2 for M.
012	Attachment Date		
013	Attachment: Total Counter		
014	Refill Information		
021	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 3 for M.
022	Attachment Date		
023	Attachment: Total Counter		
024	Refill Information		
031	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 4 for M.
032	Attachment Date		
033	Attachment: Total Counter		
034	Refill Information		

041	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 5 for M.
042	Attachment Date		
043	Attachment: Total Counter		
044	Refill Information		

<b>7937</b>	<b>[Toner Bottle Log 1/2/3/4/5: C]</b>		
001	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 1 for C.
002	Attachment Date		
003	Attachment: Total Counter		
004	Refill Information		
011	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 2 for C.
012	Attachment Date		
013	Attachment: Total Counter		
014	Refill Information		
021	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 3 for C.
022	Attachment Date		
023	Attachment: Total Counter		
024	Refill Information		
031	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 4 for C.
032	Attachment Date		
033	Attachment: Total Counter		
034	Refill Information		
041	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 5 for C.
042	Attachment Date		
043	Attachment: Total Counter		
044	Refill Information		

7938		[Toner Bottle Log 1/2/3/4/5: Y]	
001	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 1 for Y.
002	Attachment Date		
003	Attachment: Total Counter		
004	Refill Information		
011	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 2 for Y.
012	Attachment Date		
013	Attachment: Total Counter		
014	Refill Information		
021	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 3 for Y.
022	Attachment Date		
023	Attachment: Total Counter		
024	Refill Information		
031	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 4 for Y.
032	Attachment Date		
033	Attachment: Total Counter		
034	Refill Information		
041	Serial No.	*ENG	Displays the toner bottle information log 5 for Y.
042	Attachment Date		
043	Attachment: Total Counter		
044	Refill Information		

7950		[Unit Replacement Date]	
Displays the replacement date of each PM unit.			
001	Image Transfer Belt	*ENG	
002	Cleaning Unit		



003	Paper Transfer Unit		
004	Fusing Unit		
005	Toner Collection Bottle		
006	K PCU		
007	M PCU		
008	C PCU		
009	Y PCU		

7951	<b>[Remaining Day Counter]</b>		
	Displays the remaining unit life of each PM unit.		
001	Page: K Drum Unit	*ENG	[0 to 255 / <b>255</b> / 1 day/step]
002	Page: M Drum Unit		
003	Page: C Drum Unit		
004	Page: Y Drum Unit		
005	Page: K Dev Unit		
006	Page: M Dev Unit		
007	Page: C Dev Unit		
008	Page: Y Dev Unit		
009	Page: K Developer		
010	Page: M Developer		
011	Page: C Developer		
012	Page: Y Developer		
013	Page: ITB Unit		
014	Page: Cleaning Unit		
015	Page: Fusing Unit		
016	Page: PTR Unit		

031	Rotation: K Drum Unit	*ENG	[0 to 255 / <b>255</b> / 1 day/step]
032	Rotation: M Drum Unit		
033	Rotation: C Drum Unit		
034	Rotation: Y Drum Unit		
035	Rotation: K Dev Unit		
036	Rotation: M Dev Unit		
037	Rotation: C Dev Unit		
038	Rotation: Y Dev Unit		
039	Rotation: K Developer		
040	Rotation: M Developer		
041	Rotation: C Developer		
042	Rotation: Y Developer		
043	Rotation: ITB Unit		
044	Rotation: Cleaning Unit		
045	Rotation: Fusing Unit		
046	Rotation: PTR Unit		
047	Measurement: Toner Collection bottle		

<b>7952</b>	<b>[PM Yield Setting]</b>		
	Adjusts the unit yield of each PM unit.		
001	Rotation: ITB Unit	*CTL	[0 to 999999999 / <b>256597000</b> / 1 mm/step]
002	Rotation: Cleaning Unit	*CTL	[0 to 999999999 / <b>128299000</b> / 1 mm/step]
003	Rotation: Fusing Unit	*CTL	[0 to 999999999 / <b>155595000</b> / 1 mm/step]
004	Rotation: PTR Unit	*CTL	[0 to 999999999 / <b>192448000</b> / 1 mm/step]
011	Page: ITB Unit	*CTL	[0 to 999999 / <b>320000</b> / 1 sheet/step]
012	Page: Cleaning Unit	*CTL	[0 to 999999 / <b>160000</b> / 1 sheet/step]

013	Page: Fusing Unit	*CTL	[0 to 999999 / <b>160000</b> / 1 sheet/step]
014	Page: PTR Unit	*CTL	[0 to 999999 / <b>240000</b> / 1 sheet/step]
021	Day: K Drum Unit	*CTL	<p>Adjusts the threshold day for the near end fro each PM unit.</p> <p>[1 to 30 / <b>15</b> / 1 day/step]</p> <p>These threshold days are used for @Remote alarms.</p>
022	Day: M Drum Unit		
023	Day: C Drum Unit		
024	Day: Y Drum Unit		
025	Day: K Dev Unit		
026	Day: M Dev Unit		
027	Day: C Dev Unit		
028	Day: Y Dev Unit		
029	Day: K Developer		
030	Day: M Developer		
031	Day: C Developer		
032	Day: Y Developer		
033	Day: ITB Unit		
034	Day: Cleaning Unit		
035	Day: Fusing Unit		
036	Day: PTR Unit		
037	Day: Toner Collection Botte		
038	Rotation: PCU: Bk		[0 to 999999999 / <b>0</b> / 1 mm/step]
039	Rotation: PCU: M		
040	Rotation: PCU: C		
041	Rotation: PCU: Y		
042	Rotation: Development Unit: Bk		[0 to 999999999 / <b>0</b> / 1 mm/step]

043	Rotation: Development Unit: M		
044	Rotation: Development Unit: C		
045	Rotation: Development Unit: Y		
046	Rotation: Developer: Bk		[0 to 999999999 / 0 / 1 mm/step]
047	Rotation: Developer: M		
048	Rotation: Developer: C		
049	Rotation: Developer: Y		
050	Page: PCU: Bk		[0 to 999999 / 0 / 1 sheet/step]
051	Page: PCU: M		
052	Page: PCU: C		
053	Page: PCU: Y		
054	Page: Development Unit: Bk		[0 to 999999 / 0 / 1 sheet/step]
055	Page: Development Unit: M		
056	Page: Development Unit: C		
057	Page: Development Unit: Y		
058	Page: Developer: Bk		[0 to 999999 / 0 / 1 sheet/step]
059	Page: Developer: M		
060	Page: Developer: C		
061	Page: Developer: Y		

<b>7953</b>	<b>[Operation Env. Log: PCU: Bk]</b>		
	Displays the PCU rotation distance in each specified operation environment. T: Temperature (°C), H: Relative Humidity (%)		
001	T<=5: 0<=H<30	*CTL	[0 to 999999999 / - / 1 mm/step]

002	$T \leq 5: 30 \leq H < 55$		
003	$T \leq 5: 55 \leq H < 80$		
004	$T \leq 5: 80 \leq H \leq 100$		
005	$5 < T < 15: 0 \leq H < 30$		
006	$5 < T < 15: 30 \leq H < 55$		
007	$5 < T < 15: 55 \leq H < 80$		
008	$5 < T < 15: 80 \leq H \leq 100$		
009	$15 \leq T < 25: 0 \leq H < 30$		
010	$15 \leq T < 25: 30 \leq H < 55$		
011	$15 \leq T < 25: 55 \leq H < 80$		
012	$15 \leq T < 25: 80 \leq H \leq 100$		
013	$25 \leq T < 30: 0 \leq H < 30$		
014	$25 \leq T < 30: 30 \leq H < 55$		
015	$25 \leq T < 30: 55 \leq H < 80$		
016	$25 \leq T < 30: 80 \leq H \leq 100$		
017	$30 \leq T: 0 \leq H < 30$		
018	$30 \leq T: 30 \leq H < 55$		
019	$30 \leq T: 55 \leq H < 80$		
020	$30 \leq T: 80 \leq H \leq 100$		

<b>7954</b>	<b>[Operation Env. Log Clear]</b>		
	Clears the operation environment log.		
001			

## SP8-xxx: Data Log2

Many of these counters are provided for features that are currently not available, such as sending color faxes, and so on. However, here are some Group 8 codes that when used in combination with others, can provide useful information.

SP Numbers	What They Do
SP8 211 to SP8 216	The number of pages scanned to the document server.
SP8 401 to SP8 406	The number of pages printed from the document server
SP8 691 to SP8 696	The number of pages sent from the document server

Specifically, the following questions can be answered:

- How is the document server actually being used?
- What application is using the document server most frequently?
- What data in the document server is being reused?

Most of the SPs in this group are prefixed with a letter that indicates the mode of operation (the mode of operation is referred to as an “application”). Before reading the Group 8 Service Table, make sure that you understand what these prefixes mean.

Prefixes	What it means	
T:	Total: (Grand Total).	Grand total of the items counted for all applications (C, F, P, etc.).
C:	Copy application.	Totals (pages, jobs, etc.) executed for each application when the job was not stored on the document server.
F:	Fax application.	
P:	Print application.	
S:	Scan application.	
L:	Local storage (document server)	Totals (jobs, pages, etc.) for the document server. The L: counters work differently case by case. Sometimes, they count jobs/pages stored on the document server; this can be in document server mode (from the document server window), or from another mode, such as from a printer driver or by pressing the Store File button in the Copy mode window. Sometimes, they include occasions when the user uses a file that is already on the document server. Each counter will be discussed case by case.

O:	Other applications (external network applications, for example)	Refers to network applications such as Web Image Monitor. Utilities developed with the SDK (Software Development Kit) will also be counted with this group in the future.
----	---	---

The Group 8 SP codes are limited to 17 characters, forced by the necessity of displaying them on the small LCDs of printers and faxes that also use these SPs. Read over the list of abbreviations below and refer to it again if you see the name of an SP that you do not understand.

### Key for Abbreviations

Abbreviation	What it means
/	"By", e.g. "T:Jobs/Apl" = Total Jobs "by" Application
>	More (2> "2 or more", 4> "4 or more")
AddBook	Address Book
Apl	Application
B/W	Black & White
Bk	Black
C	Cyan
ColCr	Color Create
ColMode	Color Mode
Comb	Combine
Comp	Compression
Deliv	Delivery
DesApl	Designated Application. The application (Copy, Fax, Scan, Print) used to store the job on the document server, for example.
Dev Counter	Development Count, no. of pages developed.
Dup, Duplex	Duplex, printing on both sides
Emul	Emulation
FC	Full Color
FIN	Post-print processing, i.e. finishing (punching, stapling, etc.)

Abbreviation	What it means
Full Bleed	No Margins
GenCopy	Generation Copy Mode
GPC	Get Print Counter. For jobs 10 pages or less, this counter does not count up. For jobs larger than 10 pages, this counter counts up by the number that is in excess of 10 (e.g., for an 11-page job, the counter counts up $11-10=1$ )
IFax	Internet Fax
ImgEdt	Image Edit performed on the original with the copier GUI, e.g. border removal, adding stamps, page numbers, etc.
K	Black (YMCK)
LS	Local Storage. Refers to the document server.
LSize	Large (paper) Size
Mag	Magnification
MC	One color (monochrome)
NRS	New Remote Service, which allows a service center to monitor machines remotely. "NRS" is used overseas, "CSS" is used in Japan.
Org	Original for scanning
OrgJam	Original Jam
Palm 2	Print Job Manager/Desk Top Editor: A pair of utilities that allows print jobs to be distributed evenly among the printers on the network, and allows files to be moved around, combined, and converted to different formats.
PC	Personal Computer
PGS	Pages. A page is the total scanned surface of the original. Duplex pages count as two pages, and A3 simplex count as two pages if the A3/DLT counter SP is switched ON.
PJob	Print Jobs
Ppr	Paper
PrtJam	Printer (plotter) Jam



Abbreviation	What it means
PrtPGS	Print Pages
R	Red (Toner Remaining). Applies to the wide format model A2 only. This machine is under development and currently not available.
Rez	Resolution
SC	Service Code (Error SC code displayed)
Scn	Scan
Sim, Simplex	Simplex, printing on 1 side.
S-to-Email	Scan-to-E-mail
SMC	SMC report printed with SP5990. All of the Group 8 counters are recorded in the SMC report.
Svr	Server
TonEnd	Toner End
TonSave	Toner Save
TXJob	Send, Transmission
YMC	Yellow, Magenta, Cyan
YMCK	Yellow, Magenta, Cyan, Black

#### ↓ Note

- All of the Group 8 SPs are reset with SP5 801 1 Memory All Clear.

8 001	T:Total Jobs	*CTL	<p>These SPs count the number of times each application is used to do a job.</p> <p>[0 to 9999999 / 0 / 1]</p> <p><b>Note:</b> The L: counter is the total number of times the other applications are used to send a job to the document server, plus the number of times a file already on the document server is used.</p>
8 002	C:Total Jobs	*CTL	
8 003	F:Total Jobs	*CTL	
8 004	P:Total Jobs	*CTL	
8 005	S:Total Jobs	*CTL	
8 006	L:Total Jobs	*CTL	

- These SPs reveal the number of times an application is used, not the number of pages processed.
- When an application is opened for image input or output, this counts as one job.
- Interrupted jobs (paper jams, etc.) are counted, even though they do not finish.
- Only jobs executed by the customer are counted. Jobs executed by the customer engineer using the SP modes are not counted.
- When using secure printing (when a password is required to start the print job), the job is counted at the time when either "Delete Data" or "Specify Output" is specified.
- A job is counted as a fax job when the job is stored for sending.
- When a fax is received to fax memory, the F: counter increments but the L: counter does not (the document server is not used).
- A fax broadcast counts as one job for the F: counter (the fax destinations in the broadcast are not counted separately).
- A fax broadcast is counted only after all the faxes have been sent to their destinations. If one transmission generates an error, then the broadcast will not be counted until the transmission has been completed.
- A printed fax report counts as one job for the F: counter.
- The F: counter does not distinguish between fax sending or receiving.
- When a copy job on the document server is printed, SP8022 also increments, and when a print job stored on the document server is printed, SP8024 also increments.
- When an original is both copied and stored on the document server, the C: and L: counters both increment.
- When a print job is stored on the document server, only the L: counter increments.
- When the user presses the Document Server button to store the job on the document server, only the L: counter increments.
- When the user enters document server mode and prints data stored on the document server, only the L: counter increments.
- When an image received from Palm 2 is received and stored, the L: counter increments.
- When the customer prints a report (user code list, for example), the O: counter increments. However, for fax reports and reports executed from the fax application, the F: counter increments.

8 011	T:Jobs/LS	* CTL	These SPs count the number of jobs stored to the document server by each application, to reveal how local storage is being used for input. [0 to 99999999 / 0 / 1]  The L: counter counts the number of jobs stored from within the document server mode screen at the operation panel.
8 012	C:Jobs/LS	* CTL	
8 013	F:Jobs/LS	* CTL	
8 014	P:Jobs/LS	* CTL	
8 015	S:Jobs/LS	* CTL	

8 016	L:Jobs/LS	*CTL	
8 017	O:Jobs/LS	*CTL	

- When a scan job is sent to the document server, the S: counter increments. When you enter document server mode and then scan an original, the L: counter increments.
- When a print job is sent to the document server, the P: counter increments.
- When a network application sends data to the document server, the O: counter increments.
- When an image from Palm 2 is stored on the document server, the O: counter increments.
- When a fax is sent to the document server, the F: counter increments.

8 021	T:Pjob/LS	*CTL	<p>These SPs reveal how files printed from the document server were stored on the document server originally. [0 to 9999999/ 0 / 1]</p> <p>The L: counter counts the number of jobs stored from within the document server mode screen at the operation panel.</p>
8 022	C:Pjob/LS	*CTL	
8 023	F:Pjob/LS	*CTL	
8 024	P:Pjob/LS	*CTL	
8 025	S:Pjob/LS	*CTL	
8 026	L:Pjob/LS	*CTL	
8 027	O:Pjob/LS	*CTL	

- When a copy job stored on the document server is printed with another application, the C: counter increments.
- When an application like DeskTopBinder merges a copy job that was stored on the document server with a print job that was stored on the document server, the C: and P: counters both increment.
- When a job already on the document server is printed with another application, the L: counter increments.
- When a scanner job stored on the document server is printed with another application, the S: counter increments. If the original was scanned from within document server mode, then the L: counter increments.
- When images stored on the document server by a network application (including Palm 2), are printed with another application, the O: counter increments.
- When a copy job stored on the document server is printed with a network application (Web Image Monitor, for example), the C: counter increments.
- When a fax on the document server is printed, the F: counter increments.

8 031	T:Pjob/DesApl	*CTL	These SPs reveal what applications were used to output documents from the document server.
-------	---------------	------	--

8 032	C:Pjob/DesApl	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1] The L: counter counts the number of jobs printed from within the document server mode screen at the operation panel.
8 033	F:Pjob/DesApl	*CTL	
8 034	P:Pjob/DesApl	*CTL	
8 035	S:Pjob/DesApl	*CTL	
8 036	L:Pjob/DesApl	*CTL	
8 037	O:Pjob/DesApl	*CTL	

- When documents already stored on the document server are printed, the count for the application that started the print job is incremented.
- When the print job is started from a network application (Desk Top Binder, Web Image Monitor, etc.) the L: counter increments.

8 041	T:TX Jobs/LS	*CTL	These SPs count the applications that stored files on the document server that were later accessed for transmission over the telephone line or over a network (attached to an e-mail, or as a fax image by I-Fax). [0 to 9999999/ 0 / 1] <b>Note:</b> Jobs merged for sending are counted separately. The L: counter counts the number of jobs scanned from within the document server mode screen at the operation panel.
8 042	C:TX Jobs/LS	*CTL	
8 043	F:TX Jobs/LS	*CTL	
8 044	P:TX Jobs/LS	*CTL	
8 045	S:TX Jobs/LS	*CTL	
8 046	L:TX Jobs/LS	*CTL	
8 047	O:TX Jobs/LS	*CTL	

- When a stored copy job is sent from the document server, the C: counter increments.
- When images stored on the document server by a network application or Palm2 are sent as an e-mail, the O: counter increments.

8 051	T:TX Jobs/DesApl	*CTL	These SPs count the applications used to send files from the document server over the telephone line or over a network (attached to an e-mail, or as a fax image by I-Fax). Jobs merged for sending are counted separately. [0 to 9999999/ 0 / 1] The L: counter counts the number of jobs sent from within the document server mode screen at the operation panel.
8 052	C:TX Jobs/DesApl	*CTL	
8 053	F:TX Jobs/DesApl	*CTL	
8 054	P:TX Jobs/DesApl	*CTL	
8 055	S:TX Jobs/DesApl	*CTL	
8 056	L:TX Jobs/DesApl	*CTL	

8 057	O:TX Jobs/DesApl	*CTL	
-------	------------------	------	--

- If the send is started from Desk Top Binder or Web Image Monitor, for example, then the O: counter increments.

8 061	T:FIN Jobs	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs total the finishing methods. The finishing method is specified by the application.		
8 062	C:FIN Jobs	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs total finishing methods for copy jobs only. The finishing method is specified by the application.		
8 063	F:FIN Jobs	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs total finishing methods for fax jobs only. The finishing method is specified by the application. <b>Note:</b> Finishing features for fax jobs are not available at this time.		
8 064	P:FIN Jobs	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs total finishing methods for print jobs only. The finishing method is specified by the application.		
8 065	S:FIN Jobs	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs total finishing methods for scan jobs only. The finishing method is specified by the application. <b>Note:</b> Finishing features for scan jobs are not available at this time.		
8 066	L:FIN Jobs	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs total finishing methods for jobs output from within the document server mode screen at the operation panel. The finishing method is specified from the print window within document server mode.		
8 067	O:FIN Jobs	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs total finishing methods for jobs executed by an external application, over the network. The finishing method is specified by the application.		
8 06x 1	Sort	Number of jobs started in Sort mode. When a stored copy job is set for Sort and then stored on the document server, the L: counter increments. (See SP8 066 1)	

8 06x 2	Stack	Number of jobs started out of Sort mode.
8 06x 3	Staple	Number of jobs started in Staple mode.
8 06x 4	Booklet	Number of jobs started in Booklet mode. If the machine is in staple mode, the Staple counter also increments.
8 06x 5	Z-Fold	Number of jobs started in any mode other than the Booklet mode and set for folding (Z-fold).
8 06x 6	Punch	Number of jobs started in Punch mode. When Punch is set for a print job, the P: counter increments. (See SP8 064 6.)
8 06x 7	Other	Reserved. Not used.

8 071	T:Jobs/PGS	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the number of jobs broken down by the number of pages in the job, regardless of which application was used.		
8 072	C:Jobs/PGS	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count and calculate the number of copy jobs by size based on the number of pages in the job.		
8 073	F:Jobs/PGS	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count and calculate the number of fax jobs by size based on the number of pages in the job.		
8 074	P:Jobs/PGS	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count and calculate the number of print jobs by size based on the number of pages in the job.		
8 075	S:Jobs/PGS		[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count and calculate the number of scan jobs by size based on the number of pages in the job.		
8 076	L:Jobs/PGS	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count and calculate the number of jobs printed from within the document server mode window at the operation panel, by the number of pages in the job.		
8 077	O:Jobs/PGS	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]

	These SPs count and calculate the number of "Other" application jobs (Web Image Monitor, Palm 2, etc.) by size based on the number of pages in the job.		
8 07x 1	1 Page	8 07x 8	21 to 50 Pages
8 07x 2	2 Pages	8 07x 9	51 to 100 Pages
8 07x 3	3 Pages	8 07x 10	101 to 300 Pages
8 07x 4	4 Pages	8 07x 11	301 to 500 Pages
8 07x 5	5 Pages	8 07x 12	501 to 700 Pages
8 07x 6	6 to 10 Pages	8 07x 13	701 to 1000 Pages
8 07x 7	11 to 20 Pages	8 07x 14	1001 to Pages

- For example: When a copy job stored on the document server is printed in document server mode, the appropriate L: counter (SP8076 0xx) increments.
- Printing a fax report counts as a job and increments the F: counter (SP 8073).
- Interrupted jobs (paper jam, etc.) are counted, even though they do not finish.
- If a job is paused and re-started, it counts as one job.
- If the finisher runs out of staples during a print and staple job, then the job is counted at the time the error occurs.
- For copy jobs (SP 8072) and scan jobs (SP 8075), the total is calculated by multiplying the number of sets of copies by the number of pages scanned. (One duplex page counts as 2.)
- The first test print and subsequent test prints to adjust settings are added to the number of pages of the copy job (SP 8072).
- When printing the first page of a job from within the document server screen, the page is counted.

8 111	T:FAX TX Jobs	*CTL	[0 to 99999999 / 0 / 1]
	These SPs count the total number of jobs (color or black-and-white) sent by fax, either directly or using a file stored on the document server, on a telephone line. <b>Note:</b> Color fax sending is not available at this time.		
8 113	F: FAX TX Jobs	*CTL	[0 to 99999999 / 0 / 1]
	These SPs count the total number of jobs (color or black-and-white) sent by fax directly on a telephone line. <b>Note:</b> Color fax sending is not available at this time.		
8 11x 1	B/W		

8 11x 2	Color
---------	-------

- These counters count jobs, not pages.
- This SP counts fax jobs sent over a telephone line with a fax application, including documents stored on the document server.
- If the mode is changed during the job, the job will count with the mode set when the job started.
- If the same document is faxed to both a public fax line and an I-Fax at a destination where both are available, then this counter increments, and the I-Fax counter (8 12x) also increments.
- The fax job is counted when the job is scanned for sending, not when the job is sent.

8 121	T:IFAX TX Jobs	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count the total number of jobs (color or black-and-white) sent, either directly or using a file stored on the document server, as fax images using I-Fax. <b>Note:</b> Color fax sending is not available at this time.		
8 123	F: IFAX TX Jobs	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count the number of jobs (color or black-and-white) sent (not stored on the document server), as fax images using I-Fax. <b>Note:</b> Color fax sending is not available at this time.		
8 12x 1	B/W		
8 12x 2	Color		

8

- These SP counters count jobs, not pages.
- The counters for color are provided for future use; the color fax feature is not available at this time.
- The fax job is counted when the job is scanned for sending, not when the job is sent.

8 131	T:S-to-Email Jobs	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count the total number of jobs (color or black-and-white) scanned and attached to an e-mail, regardless of whether the document server was used or not.		
8 135	S: S-to-Email Jobs	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count the number of jobs (color or black-and-white) scanned and attached to e-mail, without storing the original on the document server.		
8 13x 1	B/W		
8 13x 2	Color		



8 13x 3	ACS
---------	-----

- These counters count jobs, not pages.
- If the job is stored on the document server, after the job is stored it is determined to be color or black-and-white then counted.
- If the job is cancelled during scanning, or if the job is cancelled while the document is waiting to be sent, the job is not counted.
- If the job is cancelled during sending, it may or may not be counted, depending on what stage of the process had been reached when the job was cancelled.
- If several jobs are combined for sending to the Scan Router, Scan-to-Email, or Scan-to-PC, or if one job is sent to more than one destination. each send is counted separately. For example, if the same document is sent by Scan-to-Email as well as Scan-to-PC, then it is counted twice (once for Scan-to-Email and once for Scan-to-PC).

8 141	T:Deliv Jobs/Svr	*CTL	[0 to 99999999 / 0 / 1]
	These SPs count the total number of jobs (color or black-and-white) scanned and sent to a Scan Router server.		
8 145	S: Deliv Jobs/Svr	*CTL	[0 to 99999999 / 0 / 1]
	These SPs count the number of jobs (color or black-and-white) scanned in scanner mode and sent to a Scan Router server.		
8 14x 1	B/W		
8 14x 2	Color		
8 14x 3	ACS		

- These counters count jobs, not pages.
- The jobs are counted even though the arrival and reception of the jobs at the Scan Router server cannot be confirmed.
- If even one color image is mixed with black-and-white images, then the job is counted as a "Color" job.
- If the job is cancelled during scanning, or if the job is cancelled while the document is waiting to be delivered, the job is not counted.
- If the job is cancelled during sending, it may or may not be counted, depending on what stage of the process had been reached when the job was cancelled.
- Even if several files are combined for sending, the transmission counts as one job.

8 151	T:Deliv Jobs/PC	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the total number of jobs (color or black-and-white) scanned and sent to a folder on a PC (Scan-to-PC).  <b>Note:</b> At the present time, 8 151 and 8 155 perform identical counts.		
8 155	S:Deliv Jobs/PC	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the total number of jobs (color or black-and-white) scanned and sent with Scan-to-PC.		
8 15x 1	B/W		
8 15x 2	Color		
8 15x 3	ACS		

- These counters count jobs, not pages.
- If the job is cancelled during scanning, it is not counted.
- If the job is cancelled while it is waiting to be sent, the job is not counted.
- If the job is cancelled during sending, it may or may not be counted, depending on what stage of the process had been reached when the job was cancelled.
- Even if several files are combined for sending, the transmission counts as one job.

8

8 161	T:PCFAX TX Jobs	*CTL	These SPs count the number of PC Fax transmission jobs. A job is counted from when it is registered for sending, not when it is sent.  [0 to 9999999/ 0 / 1]  <b>Note:</b> At the present time, these counters perform identical counts.
8 163	F:PCFAX TX Jobs	*CTL	

- This counts fax jobs started from a PC using a PC fax application, and sending the data out to the destination from the PC through the copier.

8 171	T:Deliv Jobs/WSD	*CTL	These SPs count the pages scanned by WS.  [0 to 9999999/ 0 / 1]
8 175	S:Deliv Jobs/WSD	*CTL	
-001	B/W		
-002	Color		
-003	ACS		

8 181	T:Scan to Media Jobs	*CTL	These SPs count the scanned pages in a media by the scanner application. [0 to 9999999/ 0 / 1]
8 185	S:Scan to Media Jobs	*CTL	
-001	B/W		
-002	Color		
-003	ACS		

8 191	T:Total Scan PGS	*CTL	These SPs count the pages scanned by each application that uses the scanner to scan images. [0 to 9999999/ 0 / 1]
8 192	C:Total Scan PGS	*CTL	
8 193	F:Total Scan PGS	*CTL	
8 195	S:Total Scan PGS	*CTL	
8 196	L:Total Scan PGS	*CTL	

- SP 8 191 to 8 196 count the number of scanned sides of pages, not the number of physical pages.
- These counters do not count reading user stamp data, or reading color charts to adjust color.
- Previews done with a scanner driver are not counted.
- A count is done only after all images of a job have been scanned.
- Scans made in SP mode are not counted.

### Examples

- If 3 B5 pages and 1 A3 page are scanned with the scanner application but not stored, the S: count is 4.
- If both sides of 3 A4 sheets are copied and stored to the document server using the Store File button in the Copy mode window, the C: count is 6 and the L: count is 6.
- If both sides of 3 A4 sheets are copied but not stored, the C: count is 6.
- If you enter document server mode then scan 6 pages, the L: count is 6.

	T:LSize Scan PGS	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
8 201	These SPs count the total number of large pages input with the scanner for scan and copy jobs. Large size paper (A3/DLT) scanned for fax transmission are not counted. <b>Note:</b> These counters are displayed in the SMC Report, and in the User Tools display.		
8 203	F: LSize Scan PGS	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]

	These SPs count the total number of large pages input with the scanner for fax transmission. <b>Note:</b> These counters are displayed in the SMC Report, and in the User Tools display.		
8 205	S:LSize Scan PGS	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs count the total number of large pages input with the scanner for scan jobs only. Large size paper (A3/DLT) scanned for fax transmission are not counted. <b>Note:</b> These counters are displayed in the SMC Report, and in the User Tools display.		

8 211	T:Scan PGS/LS	*CTL	These SPs count the number of pages scanned into the document server . [0 to 99999999/ 0 / 1] The L: counter counts the number of pages stored from within the document server mode screen at the operation panel, and with the Store File button from within the Copy mode screen
8 212	C:Scan PGS/LS	*CTL	
8 213	F:Scan PGS/LS	*CTL	
8 215	S:Scan PGS/LS	*CTL	
8 216	L:Scan PGS/LS	*CTL	

- Reading user stamp data is not counted.
- If a job is cancelled, the pages output as far as the cancellation are counted.
- If the scanner application scans and stores 3 B5 sheets and 1 A4 sheet, the S: count is 4.
- If pages are copied but not stored on the document server, these counters do not change.
- If both sides of 3 A4 sheets are copied and stored to the document server, the C: count is 6 and the L: count is 6.
- If you enter document server mode then scan 6 pages, the L: count is 6.

8 221	ADF Org Feeds	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs count the number of pages fed through the ADF for front and back side scanning.		
8 221 1	Front	Number of front sides fed for scanning: With an ADF that can scan both sides simultaneously, the Front side count is the same as the number of pages fed for either simplex or duplex scanning. With an ADF that cannot scan both sides simultaneously, the Front side count is the same as the number of pages fed for duplex front side scanning. (The front side is determined by which side the user loads face up.)	
8 221 2	Back	Number of rear sides fed for scanning:	

		<p>With an ADF that can scan both sides simultaneously, the Back count is the same as the number of pages fed for duplex scanning.</p> <p>With an ADF that cannot scan both sides simultaneously, the Back count is the same as the number of pages fed for duplex rear-side scanning.</p>
--	--	--

- When 1 sheet is fed for duplex scanning the Front count is 1 and the Back count is 1.
- If a jam occurs during the job, recovery processing is not counted to avoid double counting. Also, the pages are not counted if the jam occurs before the first sheet is output.

8 231	Scan PGS/Mode	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count the number of pages scanned by each ADF mode to determine the work load on the ADF.		
8 231 1	Large Volume	Selectable. Large copy jobs that cannot be loaded in the ADF at one time.	
8 231 2	SADF	Selectable. Feeding pages one by one through the ADF.	
8 231 3	Mixed Size	Selectable. Select "Mixed Sizes" on the operation panel.	
8 231 4	Custom Size	Selectable. Originals of non-standard size.	
8 231 5	Platen	Book mode. Raising the ADF and placing the original directly on the platen.	
8 231 6	Mixed 1 side/ 2side	Simplex and Duplex mode.	

- If the scan mode is changed during the job, for example, if the user switches from ADF to Platen mode, the count is done for the last selected mode.
- The user cannot select mixed sizes or non-standard sizes with the fax application so if the original's page sizes are mixed or non-standard, these are not counted.
- If the user selects "Mixed Sizes" for copying in the platen mode, the Mixed Size count is enabled.
- In the SADF mode if the user copies 1 page in platen mode and then copies 2 pages with SADF, the Platen count is 1 and the SADF count is 3.

8 241	T:Scan PGS/Org	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count the total number of scanned pages by original type for all jobs, regardless of which application was used.		
8 242	C:Scan PGS/Org	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count the number of pages scanned by original type for Copy jobs.		

8 243	F:Scan PGS/Org	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the number of pages scanned by original type for Fax jobs.		
8 245	S:Scan PGS/Org	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the number of pages scanned by original type for Scan jobs.		
8 246	L:Scan PGS/Org	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the number of pages scanned and stored from within the document server mode screen at the operation panel, and with the Store File button from within the Copy mode screen		

	8 241	8 242	8 243	8 245	8 246
8 24x 1: Text	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
8 24x 2: Text/Photo	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
8 24x 3: Photo	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
8 24x 4: GenCopy, Pale	Yes	Yes	No	Yes	Yes
8 24x 5: Map	Yes	Yes	No	Yes	Yes
8 24x 6: Normal/Detail	Yes	No	Yes	No	No
8 24x 7: Fine/Super Fine	Yes	No	Yes	No	No
8 24x 8: Binary	Yes	No	No	Yes	No
8 24x 9: Grayscale	Yes	No	No	Yes	No
8 24x 10: Color	Yes	No	No	Yes	No
8 24x 11: Other	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes

- If the scan mode is changed during the job, for example, if the user switches from ADF to Platen mode, the count is done for the last selected mode.

8 251	T:Scan PGS/ImgEdt	*CTL	These SPs show how many times Image Edit features have been selected at the operation panel for each application. Some examples of these editing features are: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Erase&gt; Border</li> <li>• Erase&gt; Center</li> </ul>
8 252	C:Scan PGS/ImgEdt	*CTL	
8 255	S:Scan PGS/ImgEdt	*CTL	
8 256	L:Scan PGS/ImgEdt	*CTL	

8 257	O:Scan PGS/ImgEdt	*CTL	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Image Repeat</li> <li>• Centering</li> <li>• Positive/Negative</li> </ul> [0 to 9999999 / 0 / 1] Note: The count totals the number of times the edit features have been used. A detailed breakdown of exactly which features have been used is not given.
-------	-------------------	------	---

The L: counter counts the number of pages stored from within the document server mode screen at the operation panel, and with the Store File button from within the Copy mode screen.

8 261	T:Scan PGS/ColCr	*CTL	-
8 262	C:Scan PGS/ ColCr	*CTL	-
8 265	S:Scn PGS/Color	*CTL	-
8 266	L:Scn PGS/ColCr	*CTL	-
8 26x 1	Color Conversion		These SPs show how many times color creation features have been selected at the operation panel.
8 26x 2	Color Erase		
8 26x 3	Background		
8 26x 4	Other		

8 281	T:Scan PGS/TWAIN	*CTL	These SPs count the number of pages scanned using a TWAIN driver. These counters reveal how the TWAIN driver is used for delivery functions. [0 to 9999999 / 0 / 1] <b>Note:</b> At the present time, these counters perform identical counts.
8 285	S:Scan PGS/TWAIN	*CTL	

8 291	T:Scan PGS/Stamp	*CTL	These SPs count the number of pages stamped with the stamp in the ADF unit. [0 to 9999999 / 0 / 1] The L: counter counts the number of pages stored from within the document server mode screen at the operation panel, and with the Store File button from within the Copy mode screen
8 293	F:Scan PGS/Stamp	*CTL	
8 295	S:Scan PGS/Stamp	*CTL	

8 301	T:Scan PGS/Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by size the total number of pages scanned by all applications. Use these totals to compare original page size (scanning) and output (printing) page size [SP 8-441].		
8 302	C:Scan PGS/Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by size the total number of pages scanned by the Copy application. Use these totals to compare original page size (scanning) and output (printing) page size [SP 8-442].		
8 303	F:Scan PGS/Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by size the total number of pages scanned by the Fax application. Use these totals to compare original page size (scanning) and output page size [SP 8-443].		
8 305	S:Scan PGS/Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by size the total number of pages scanned by the Scan application. Use these totals to compare original page size (scanning) and output page size [SP 8-445].		
8 306	L:Scan PGS/Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by size the total number of pages scanned and stored from within the document server mode screen at the operation panel, and with the Store File button from within the Copy mode screen. Use these totals to compare original page size (scanning) and output page size [SP 8-446].		
8 30x 1	A3		
8 30x 2	A4		
8 30x 3	A5		
8 30x 4	B4		
8 30x 5	B5		
8 30x 6	DLT		
8 30x 7	LG		
8 30x 8	LT		
8 30x 9	HLT		
8 30x 10	Full Bleed		



8 30x 254	Other (Standard)	
8 30x 255	Other (Custom)	

8 311	T:Scan PGS/Rez	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count by resolution setting the total number of pages scanned by applications that can specify resolution settings.		
8 315	S: Scan PGS/Rez	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count by resolution setting the total number of pages scanned by applications that can specify resolution settings. <b>Note:</b> At the present time, SP8-311 and SP8-315 perform identical counts.		
8 31x 1	1200dpi <		
8 31x 2	600dpi to 1199dpi		
8 31x 3	400dpi to 599dpi		
8 31x 4	200dpi to 399dpi		
8 31x 5	< 199dpi		

- Copy resolution settings are fixed so they are not counted.
- The Fax application does not allow finely-adjusted resolution settings so no count is done for the Fax application.

8

8 381	T:Total PrtPGS	*CTL	These SPs count the number of pages printed by the customer. The counter for the application used for storing the pages increments. [0 to 9999999 / 0 / 1] The L: counter counts the number of pages stored from within the document server mode screen at the operation panel. Pages stored with the Store File button from within the Copy mode screen go to the C: counter.
8 382	C:Total PrtPGS	*CTL	
8 383	F:Total PrtPGS	*CTL	
8 384	P:Total PrtPGS	*CTL	
8 385	S:Total PrtPGS	*CTL	
8 386	L:Total PrtPGS	*CTL	
8 387	O:Total PrtPGS	*CTL	

- When the A3/DLT double count function is switched on with SP5104, 1 A3/DLT page is counted as 2.

- When several documents are merged for a print job, the number of pages stored are counted for the application that stored them.
- These counters are used primarily to calculate charges on use of the machine, so the following pages are not counted as printed pages:
  - Blank pages in a duplex printing job.
  - Blank pages inserted as document covers, chapter title sheets, and slip sheets.
  - Reports printed to confirm counts.
  - All reports done in the service mode (service summaries, engine maintenance reports, etc.)
  - Test prints for machine image adjustment.
  - Error notification reports.
  - Partially printed pages as the result of a copier jam.

8 391	LSize PrtPGS	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count pages printed on paper sizes A3/DLT and larger. <b>Note:</b> In addition to being displayed in the SMC Report, these counters are also displayed in the User Tools display on the copy machine.		

8 401	T:PrtPGS/LS	*CTL	These SPs count the number of pages printed from the document server. The counter for the application used to print the pages is incremented. The L: counter counts the number of jobs stored from within the document server mode screen at the operation panel. [0 to 9999999 / 0 / 1]
8 402	C:PrtPGS/LS	*CTL	
8 403	F:PrtPGS/LS	*CTL	
8 404	P:PrtPGS/LS	*CTL	
8 405	S:PrtPGS/LS	*CTL	
8 406	L:PrtPGS/LS	*CTL	

- Print jobs done with Web Image Monitor and Desk Top Binder are added to the L: count.
- Fax jobs done with Web Image Monitor and Desk Top Binder are added to the F: count.

8 411	Prints/Duplex	*CTL	This SP counts the amount of paper (front/back counted as 1 page) used for duplex printing. Last pages printed only on one side are not counted. [0 to 9999999 / 0 / 1]
-------	---------------	------	--

8 421	T:PrtPGS/Dup Comb	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
-------	-------------------	------	------------------------

	These SPs count by binding and combine, and n-Up settings the number of pages processed for printing. This is the total for all applications.		
8 422	C:PrtPGS/Dup Comb	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by binding and combine, and n-Up settings the number of pages processed for printing by the copier application.		
8 423	F:PrtPGS/Dup Comb	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by binding and combine, and n-Up settings the number of pages processed for printing by the fax application.		
8 424	P:PrtPGS/Dup Comb	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by binding and combine, and n-Up settings the number of pages processed for printing by the printer application.		
8 425	S:PrtPGS/Dup Comb	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by binding and combine, and n-Up settings the number of pages processed for printing by the scanner application.		
8 426	L:PrtPGS/Dup Comb	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by binding and combine, and n-Up settings the number of pages processed for printing from within the document server mode window at the operation panel.		
8 427	O:PrtPGS/Dup Comb	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by binding and combine, and n-Up settings the number of pages processed for printing by Other applications		
8 42x 1	Simplex> Duplex		
8 42x 2	Duplex> Duplex		
8 42x 3	Book> Duplex		
8 42x 4	Simplex Combine		
8 42x 5	Duplex Combine		
8 42x 6	2>		2 pages on 1 side (2-Up)
8 42x 7	4>		4 pages on 1 side (4-Up)
8 42x 8	6>		6 pages on 1 side (6-Up)

8 42x 9	8>	8 pages on 1 side (8-Up)
8 42x 10	9>	9 pages on 1 side (9-Up)
8 42x 11	16>	16 pages on 1 side (16-Up)
8 42x 12	Booklet	
8 42x 13	Magazine	

- These counts (SP8 421 to SP8 427) are especially useful for customers who need to improve their compliance with ISO standards for the reduction of paper consumption.
- Pages that are only partially printed with the n-Up functions are counted as 1 page.
- Here is a summary of how the counters work for Booklet and Magazine modes:

Booklet			Magazine	
Original Pages	Count		Original Pages	Count
1	1		1	1
2	2		2	2
3	2		3	2
4	2		4	2
5	3		5	4
6	4		6	4
7	4		7	4
8	4		8	4

8 431	T:PrtPGS/ImgEdt	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the total number of pages output with the three features below, regardless of which application was used.		
8 432	C:PrtPGS/ImgEdt	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the total number of pages output with the three features below with the copy application.		
8 434	P:PrtPGS/ImgEdt	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]

	These SPs count the total number of pages output with the three features below with the print application.		
8 436	L:PrtPGS/ImgEdt	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the total number of pages output from within the document server mode window at the operation panel with the three features below.		
8 437	O:PrtPGS/ImgEdt	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the total number of pages output with the three features below with Other applications.		
8 43x 1	Cover/Slip Sheet	Total number of covers or slip sheets inserted. The count for a cover printed on both sides counts 2.	
8 43x 2	Series/Book	The number of pages printed in series (one side) or printed as a book with booklet right/left pagination.	
8 43x 3	User Stamp	The number of pages printed where stamps were applied, including page numbering and date stamping.	

8 441	T:PrtPGS/Ppr Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by print paper size the number of pages printed by all applications.		
8 442	C:PrtPGS/Ppr Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by print paper size the number of pages printed by the copy application.		
8 443	F:PrtPGS/Ppr Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by print paper size the number of pages printed by the fax application.		
8 444	P:PrtPGS/Ppr Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by print paper size the number of pages printed by the printer application.		
8 445	S:PrtPGS/Ppr Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by print paper size the number of pages printed by the scanner application.		
8 446	L:PrtPGS/Ppr Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]

	These SPs count by print paper size the number of pages printed from within the document server mode window at the operation panel.		
8 447	O:PrtPGS/Ppr Size	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by print paper size the number of pages printed by Other applications.		
8 44x 1	A3		
8 44x 2	A4		
8 44x 3	A5		
8 44x 4	B4		
8 44x 5	B5		
8 44x 6	DLT		
8 44x 7	LG		
8 44x 8	LT		
8 44x 9	HLT		
8 44x 10	Full Bleed		
8 44x 254	Other (Standard)		
8 44x 255	Other (Custom)		

- These counters do not distinguish between LEF and SEF.

8 451	PrtPGS/Ppr Tray	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the number of sheets fed from each paper feed station.		
8 451 1	Bypass	Bypass Tray	
8 451 2	Tray 1	Copier	
8 451 3	Tray 2	Copier	
8 451 4	Tray 3	Paper Tray Unit (Option)	
8 451 5	Tray 4	Paper Tray Unit (Option)	
8 451 6	Tray 5	LCT (Option)	

8 451 7	Tray 6	Currently not used.
8 451 8	Tray 7	Currently not used.
8 451 9	Tray 8	Currently not used.
8 451 10	Tray 9	Currently not used.

8 461	T:PrtPGS/Ppr Type	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	<p>These SPs count by paper type the number pages printed by all applications.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• These counters are not the same as the PM counter. The PM counter is based on feed timing to accurately measure the service life of the feed rollers. However, these counts are based on output timing.</li> <li>• Blank sheets (covers, chapter covers, slip sheets) are also counted.</li> <li>• During duplex printing, pages printed on both sides count as 1, and a page printed on one side counts as 1.</li> </ul>		
8 462	C:PrtPGS/Ppr Type	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by paper type the number pages printed by the copy application.		
8 463	F:PrtPGS/Ppr Type	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by paper type the number pages printed by the fax application.		
8 464	P:PrtPGS/Ppr Type	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by paper type the number pages printed by the printer application.		
8 466	L:PrtPGS/Ppr Type	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by paper type the number pages printed from within the document server mode window at the operation panel.		
8 46x 1	Normal		
8 46x 2	Recycled		
8 46x 3	Special		
8 46x 4	Thick		
8 46x 5	Normal (Back)		
8 46x 6	Thick (Back)		

8 46x 7	OHP
8 46x 8	Other

8 471	PrtPGS/Mag	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count by magnification rate the number of pages printed.		
8 471 1	< 49%		
8 471 2	50% to 99%		
8 471 3	100%		
8 471 4	101% to 200%		
8 471 5	201% <		

- Counts are done for magnification adjusted for pages, not only on the operation panel but performed remotely with an external network application capable of performing magnification adjustment as well.
- Magnification adjustments done with printer drivers with PC applications such as Excel are also counted.
- Magnification adjustments done for adjustments after they have been stored on the document server are not counted.
- Magnification adjustments performed automatically during Auto Reduce/Enlarge copying are counted.
- The magnification rates of blank cover sheets, slip sheets, etc. are automatically assigned a rate of 100%.

8

8 481	T:PrtPGS/TonSave	*CTL	
8 484	P:PrtPGS/TonSave	*CTL	
	These SPs count the number of pages printed with the Toner Save feature switched on. <b>Note:</b> These SPs return the same results as this SP is limited to the Print application. [0 to 9999999 / 0 / 1]		

8 491	T:PrtPGS/Col Mode	*CTL	These SPs count the number of pages printed in the Color Mode by each application.
8 492	C:PrtPGS/Col Mode	*CTL	
8 493	F:PrtPGS/Col Mode	*CTL	



8 496	L:PrtPGS/Col Mode	*CTL	
8 497	O:PrtPGS/Col Mode	*CTL	
8 49x 1	B/W		
8 49x 2	Single Color		
8 49x 3	Two Color		
8 49x 4	Full Color		

8 501	T:PrtPGS/Col Mode	*CTL	These SPs count the number of pages printed in the Color Mode by the print application.
8 504	P:PrtPGS/Col Mode	*CTL	
8 057	O:PrtPGS/Col Mode	*CTL	
8 50x 1	B/W		
8 50x 2	Mono Color		
8 50x 3	Full Color		
8 50x 4	Single Color		
8 50x 5	Two Color		

8 511	T:PrtPGS/Emul	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by printer emulation mode the total number of pages printed.		
8 514	P:PrtPGS/Emul	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by printer emulation mode the total number of pages printed.		
8 514 1	RPCS		
8 514 2	RPDL		
8 514 3	PS3		
8 514 4	R98		
8 514 5	R16		
8 514 6	GL/GL2		
8 514 7	R55		

8 514 8	RTIFF	
8 514 9	PDF	
8 514 10	PCL5e/5c	
8 514 11	PCL XL	
8 514 12	IPDL-C	
8 514 13	BM-Links	Japan Only
8 514 14	Other	

- SP8 511 and SP8 514 return the same results as they are both limited to the Print application.
- Print jobs output to the document server are not counted.

8 521	T:PrtPGS/FIN	* CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count by finishing mode the total number of pages printed by all applications.		
8 522	C:PrtPGS/FIN	* CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count by finishing mode the total number of pages printed by the Copy application.		
8 523	F:PrtPGS/FIN	* CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count by finishing mode the total number of pages printed by the Fax application. <b>NOTE:</b> Print finishing options for received faxes are currently not available.		
8 524	P:PrtPGS/FIN	* CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count by finishing mode the total number of pages printed by the Print application.		
8 525	S:PrtPGS/FIN	* CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count by finishing mode the total number of pages printed by the Scanner application.		
8 526	L:PrtPGS/FIN	* CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count by finishing mode the total number of pages printed from within the document server mode window at the operation panel.		
8 52x 1	Sort		

8 52x 2	Stack
8 52x 3	Staple
8 52x 4	Booklet
8 52x 5	Z-Fold
8 52x 6	Punch
8 52x 7	Other

**Note**

- If stapling is selected for finishing and the stack is too large for stapling, the unstapled pages are still counted.
- The counts for staple finishing are based on output to the staple tray, so jam recoveries are counted.

8 531	Staples	*CTL	This SP counts the amount of staples used by the machine. [0 to 9999999 / 0 / 1]
-------	---------	------	---

	T:Counter	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
8 581	These SPs count the total output broken down by color output, regardless of the application used. In addition to being displayed in the SMC Report, these counters are also displayed in the User Tools display on the copy machine.		
8 581 1	Total		
8 581 2	Total: Full Color		
8 581 3	B&W/Single Color		
8 581 4	Development: CMY		
8 581 5	Development: K		
8 581 6	Copy: Color		
8 581 7	Copy: B/W		
8 581 8	Print: Color		
8 581 9	Print: B/W		
8 581 10	Total: Color		

8 581 11	Total: B/W
8 581 12	Full Color: A3
8 581 13	Full Color: B4 JIS or Smaller
8 581 14	Full Color Print
8 581 15	Mono Color Print
8 581 16	Full Color GPC
8 581 17	Twin Colour Mode Print
8 581 18	Full Colour Print (Twin)
8 581 19	Mono Colour Print (Twin)
8 581 20	Full Colour Total (CV)
8 581 21	Mono Colour Total (CV)
8 581 22	Full Colour Print (CV)

8 582	C:Counter	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs count the total output of the copy application broken down by color output.		
8 582 1	B/W		
8 582 2	Single Color		
8 582 3	Two Color		
8 582 4	Full Color		

8 583	F:Counter	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs count the total output of the fax application broken down by color output.		
8 583 1	B/W		
8 583 2	Single Color		

8 584	P:Counter	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs count the total output of the print application broken down by color output.		

8 584 1	B/W
8 584 2	Mono Color
8 584 3	Full Color
8 584 4	Single Color
8 584 5	Two Color

8 586	L:Counter	*CTL	[0 to 99999999 / 0 / 1]
These SPs count the total output of the local storage broken down by color output.			
8 582 1	B/W		
8 582 2	Single Color		
8 582 3	Two Color		
8 582 4	Full Color		

8 591	O:Counter	*CTL	[0 to 99999999 / 0 / 1]
	These SPs count the totals for A3/DLT paper use, number of duplex pages printed, and the number of staples used. These totals are for Other (O:) applications only.		
8 591 1	A3/DLT		
8 591 2	Duplex		

8 601	Coverage Counter	*CTL	[0 to 99999999 / 0 / 1]
	These SPs count the total coverage for each color and the total printout pages for each printing mode.		
8 601 1	B/W		
8 601 2	Color		
8 601 11	B/W Printing Pages		
8 601 12	Color Printing Pages		
8 601 21	Coverage Counter 1		
8 601 22	Coverage Counter 2		

8 601 23	Coverage Counter 3	
----------	--------------------	--

8 617	SDK Apli Counter	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs count the total printout pages for each SDK applicaion.		
8 617 1	SDK-1		
8 617 2	SDK-2		
8 617 3	SDK-3		
8 617 4	SDK-4		
8 617 5	SDK-5		
8 617 6	SDK-6		

8 631	T:FAX TX PGS	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs count by color mode the number of pages sent by fax to a telephone number.		
8 633	F:FAX TX PGS	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs count by color mode the number of pages sent by fax to a telephone number.		
8 63x 1	B/W		
8 63x 2	Color		

- If a document has color and black-and-white pages mixed, the pages are counted separately as B/W or Color.
- At the present time, this feature is provided for the Fax application only so SP8631 and SP8633 are the same.
- The counts include error pages.
- If a document is sent to more than one destination with a Group transmission, the count is done for each destination.
- Polling transmissions are counted but polling RX are not.
- Relay, memory, and confidential mailbox transmissions and are counted for each destination.

8 641	T:IFAX TX PGS	*CTL	[0 to 99999999/ 0 / 1]
	These SPs count by color mode the number of pages sent by fax to as fax images using I-Fax.		

8 643	F:IFAX TX PGS	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by color mode the number of pages sent by Fax as fax images using I-Fax.		
8 64x 1	B/W		
8 64x 2	Color		

- If a document has color and black-and-white pages mixed, the pages are counted separately as B/W or Color.
- At the present time, this feature is provided for the Fax application only so SP8641 and SP8643 are the same.
- The counts include error pages.
- If a document is sent to more than one destination with a Group transmission, the count is done for each destination.
- Polling transmissions are counted but polling RX are not.
- Relay, memory, and confidential mailbox transmissions and are counted for each destination.

8 651	T:S-to-Email PGS	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by color mode the total number of pages attached to an e-mail for both the Scan and document server applications.		
8 655	S:S-to-Email PGS	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by color mode the total number of pages attached to an e-mail for the Scan application only.		
8 65x 1	B/W		
8 65x 2	Color		

#### ↓ Note

- The count for B/W and Color pages is done after the document is stored on the HDD. If the job is cancelled before it is stored, the pages are not counted.
- If Scan-to-Email is used to send a 10-page document to 5 addresses, the count is 10 (the pages are sent to the same SMTP server together).
- If Scan-to-PC is used to send a 10-page document to 5 folders, the count is 50 (the document is sent to each destination of the SMB/FTP server).
- Due to restrictions on some devices, if Scan-to-Email is used to send a 10-page document to a large number of destinations, the count may be divided and counted separately. For example, if a 10-page

document is sent to 200 addresses, the count is 10 for the first 100 destinations and the count is also 10 for the second 100 destinations, for a total of 20.).

8 661	T:Deliv PGS/Svr	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by color mode the total number of pages sent to a Scan Router server by both Scan and LS applications.		
8 665	S:Deliv PGS/Svr	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by color mode the total number of pages sent to a Scan Router server by the Scan application.		
8 66x 1	B/W		
8 66x 2	Color		

**Note**

- The B/W and Color counts are done after the document is stored on the HDD of the Scan Router server.
- If the job is canceled before storage on the Scan Router server finishes, the counts are not done.
- The count is executed even if regardless of confirmation of the arrival at the Scan Router server.

**8**

8 671	T:Deliv PGS/PC	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by color mode the total number of pages sent to a folder on a PC (Scan-to-PC) with the Scan and LS applications.		
8 675	S:Deliv PGS/PC	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count by color mode the total number of pages sent with Scan-to-PC with the Scan application.		
8 67x 1	B/W		
8 67x 2	Color		

8 681	T:PCFAX TXPGS	*CTL	These SPs count the number of pages sent by PC Fax. These SPs are provided for the Fax application only, so the counts for SP8 681 and SP8 683 are the same. [0 to 9999999/ 0 / 1]
8 683	F:PCFAX TXPGS	*CTL	

- This counts pages sent from a PC using a PC fax application, from the PC through the copier to the destination.



- When sending the same message to more than one place using broadcasting, the pages are only counted once. (For example, a 10-page fax is sent to location A and location B. The counter goes up by 10, not 20.)

8 691	T:TX PGS/LS	*CTL	These SPs count the number of pages sent from the document server. The counter for the application that was used to store the pages is incremented. [0 to 9999999 / 0 / 1] The L: counter counts the number of pages stored from within the document server mode screen at the operation panel. Pages stored with the Store File button from within the Copy mode screen go to the C: counter.
8 692	C:TX PGS/LS	*CTL	
8 693	F:TX PGS/LS	*CTL	
8 694	P:TX PGS/LS	*CTL	
8 695	S:TX PGS/LS	*CTL	
8 696	L:TX PGS/LS	*CTL	

**Note**

- Print jobs done with Web Image Monitor and Desk Top Binder are added to the count.
- If several documents are merged for sending, the number of pages stored are counted for the application that stored them.
- When several documents are sent by a Fax broadcast, the F: count is done for the number of pages sent to each destination.

8 701	TX PGS/Port	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count the number of pages sent by the physical port used to send them. For example, if a 3-page original is sent to 4 destinations via ISDN G4, the count for ISDN (G3, G4) is 12.		
8 701 1	PSTN-1		
8 701 2	PSTN-2		
8 701 3	PSTN-3		
8 701 4	ISDN (G3,G4)		
8 701 5	Network		

8 711	T:Scan PGS/Comp	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
8 715	S:Scan PGS/Comp	*CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs count the number of pages sent by each compression mode.		
8 715 1	JPEG/JPEG2000		

8 715 2	TIFF(Multi/Single)	
8 715 3	PDF	
8 715 4	Other	
8 715 5	PDF/Comp	

8 721	T:Deliv PGS/WSD	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
8 725	S: Dvliv PGS/WSD	*CTL	
	These SPs count the number of pages scanned by each scanner mode.		
x 1	B/W	-	
x 2	Color	-	

8 731	T:Scan PGS/Media	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
8 735	S:Scan PGS/Media	*CTL	
	These SPs count the number of pages scanned and saved in a media by each scanner mode.		
x 1	B/W	-	
x 2	Color	-	

8 741	RX PGS/Port	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the number of pages received by the physical port used to receive them.		
8 741 1	PSTN-1		
8 741 2	PSTN-2		
8 741 3	PSTN-3		
8 741 4	ISDN (G3,G4)		
8 741 5	Network		

8 771	Dev Counter	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
-------	-------------	------	-----------------------

	These SPs count the frequency of use (number of rotations of the development rollers) for black and other color toners.
8 771 1	Total
8 771 2	K
8 771 3	Y
8 771 4	M
8 771 5	C

8 781	Toner Bottle Info.	*ENG	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	These SPs display the number of already replaced toner bottles. <b>NOTE:</b> Currently, the data in SP7-833-011 through 014 and the data in SP8-781-001 through 004 are the same.		
8 781 1	Toner: BK	The number of black-toner bottles	
8 781 2	Toner: Y	The number of yellow-toner bottles	
8 781 3	Toner: M	The number of magenta-toner bottles	
8 781 4	Toner: C	The number of cyan-toner bottles	

8 791	LS Memory Remain	*CTL	This SP displays the percent of space available on the document server for storing documents. [0 to 100 / 0 / 1]
-------	------------------	------	---

8 801	Toner Remain	*CTL	[0 to 100 / 0 / 1]
	These SPs display the percent of toner remaining for each color. This SP allows the user to check the toner supply at any time. <b>Note:</b> This precise method of measuring remaining toner supply (1% steps) is better than other machines in the market that can only measure in increments of 10 (10% steps).		
8 801 1	K		
8 801 2	Y		
8 801 3	M		
8 801 4	C		

8 851	Coverage Count: 0-10%	*ENG	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs display the number of scanned sheets on which the coverage of each color is from 0% to 10%.		
8 851 11	0 to 2%: BK	8 851 31	5 to 7%: BK
8 851 12	0 to 2%: Y	8 851 32	5 to 7%: Y
8 851 13	0 to 2%: M	8 851 33	5 to 7%: M
8 851 14	0 to 2%: C	8 851 34	5 to 7%: C
8 851 21	3 to 4%: BK	8 851 41	8 to 10%: BK
8 851 22	3 to 4%: Y	8 851 42	8 to 10%: Y
8 851 23	3 to 4%: M	8 851 43	8 to 10%: M
8 851 24	3 to 4%: C	8 851 44	8 to 10%: C

8 861	Coverage Count: 11-20%	*ENG	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs display the number of scanned sheets on which the coverage of each color is from 11% to 20%.		
8 861 1	BK		
8 861 2	Y		
8 861 3	M		
8 861 4	C		

8 871	Coverage Count: 21-30%	*ENG	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs display the number of scanned sheets on which the coverage of each color is from 21% to 30%.		
8 871 1	BK		
8 871 2	Y		
8 871 3	M		
8 871 4	C		

8 881	Coverage Count: 31%-	*ENG	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs display the number of scanned sheets on which the coverage of each color is 31% or higher.		
8 881 1	BK		
8 881 2	Y		
8 881 3	M		
8 881 4	C		

8 891	Page/Toner Bottle	*ENG	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs display the amount of the remaining current toner for each color.		
8 891 1	BK		
8 891 2	Y		
8 891 3	M		
8 891 4	C		

8 901	Page/Toner_prev 1	*ENG	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs display the amount of the remaining previous toner for each color.		
8 901 1	BK		
8 901 2	Y		
8 901 3	M		
8 901 4	C		

8 911	Page/Toner_prev2	*ENG	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs display the amount of the remaining 2nd previous toner for each color.		
8 911 1	BK		
8 911 2	Y		
8 911 3	M		

8 911 4	C
---------	---

8 921	Coverage Count: Total	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	Displays the total coverage and total printout number for each color.		
8 921 1	BK (%)		
8 921 2	Y (%)		
8 921 3	M (%)		
8 921 4	C (%)		
8 921 11	Coverage /P: Bk		
8 921 12	Coverage /P: Y		
8 921 13	Coverage /P: M		
8 921 14	Coverage /P: C		

8 941	Machine Status	*CTL	[0 to 9999999/ 0 / 1]
	These SPs count the amount of time the machine spends in each operation mode. These SPs are useful for customers who need to investigate machine operation for improvement in their compliance with ISO Standards.		
8 941 1	Operation Time	Engine operation time. Does not include time while controller is saving data to HDD (while engine is not operating).	
8 941 2	Standby Time	Engine not operating. Includes time while controller saves data to HDD. Does not include time spent in Energy Save, Low Power, or Off modes.	
8 941 3	Energy Save Time	Includes time while the machine is performing background printing.	
8 941 4	Low Power Time	Includes time in Energy Save mode with Engine on. Includes time while machine is performing background printing.	
8 941 5	Off Mode Time	Includes time while machine is performing background printing. Does not include time machine remains powered off with the power switches.	
8 941 6	SC	Total time when SC errors have been staying.	

8 941 7	PrtJam	Total time when paper jams have been staying during printing.
8 941 8	OrgJam	Total time when original jams have been staying during scanning.
8 941 9	Supply PM Unit End	Total time when toner end has been staying

8 951	AddBook Register	* CTL	
	These SPs count the number of events when the machine manages data registration.		
8 951 1	User Code	User code registrations.	[0 to 9999999 / 0 / 1]
8 951 2	Mail Address	Mail address registrations.	
8 951 3	Fax Destination	Fax destination registrations.	
8 951 4	Group	Group destination registrations.	
8 951 5	Transfer Request	Fax relay destination registrations for relay TX.	
8 951 6	F-Code	F-Code box registrations.	
8 951 7	Copy Program	Copy application registrations with the Program (job settings) feature.	[0 to 255 / 0 / 255]
8 951 8	Fax Program	Fax application registrations with the Program (job settings) feature.	
8 951 9	Printer Program	Printer application registrations with the Program (job settings) feature.	
8 951 10	Scanner Program	Scanner application registrations with the Program (job settings) feature.	

8 999	Adomin. Counter List	* CTL	[0 to 9999999 / 0 / 1]
	Displays the total coverage and total printout number for each color.		
8 999 1	Total		
8 999 2	Copy: Full Color		
8 999 3	Copy: BW		

8 999 4	Copy: Single Color	
8 999 5	Copy: Two Color	
8 999 6	Printer Full Color	
8 999 7	Printer BW	
8 999 8	Printer Single Color	
8 999 9	Printer Two Color	
8 999 10	Fax Print: BW	
8 999 12	A3/DLT	
8 999 13	Duplex	
8 999 14	Coverage: Color (%)	
8 999 15	Coverage: BW (%)	
8 999 16	Coverage: Color Print Page (%)	
8 999 17	Coverage: BW Print Page (%)	
8 999 101	Transmission Total: Color	
8 999 102	Transmission Total: BW	
8 999 103	FAX Transmission	
8 999 104	Scanner Transmission: Color	
8 999 105	Scanner Transmission: BW	

**SP9-XXX: Others**

<b>9511</b>	Skew Origin Set	*CTL	
001	M: Skew Motor	These SPs reset the skew correction value (SP2-119-001 to -003) to "0".	
002	C: Skew Motor		
003	Y: Skew Motor		



## Input Check Table

When entering the Input Check mode, 8 digits display the result for a section. Each digit corresponds to a different device as shown in the table.

Bit No.	7	6	5	4	3	2	1	0
Result	0 or 1	0 or 1	0 or 1	0 or 1	0 or 1	0 or 1	0 or 1	0 or 1

## Copier

5803	Description	Reading	
		0	1
5803 1	2nd Tray Size Detection	See table 2 following this table.	
5803 2	1st Tray Set Detection	Set	Not set
5803 3	1st Tray Paper Height Sensor1	See table 1 following this table.	
5803 4	1st Tray Paper Height Sensor2	See table 1 following this table.	
5803 5	2st Tray Paper Height Sensor1	See table 1 following this table.	
5803 6	2st Tray Paper Height Sensor2	See table 1 following this table.	
5803 7	1st Tray Paper End Detection	No paper	Paper remaining
5803 8	2nd Tray Paper End Detection	No paper	Paper remaining
5803 9	1st Tray Upper Limit Sensor	Not upper limit	Upper limit
5803 10	2nd Tray Upper Limit Sensor	Not upper limit	Upper limit
5803 11	Bypass Paper Width Detection	See table 3 following this table.	
5803 12	Bypass Paper End Detection	No paper	Paper remaining
5803 13	Bypass Paper Length Detection	See table 3 following this table.	
5803 16	Exit Sensor	Paper detected	Paper not detected
5803 17	Tray Full Exit Sensor	Paper not full	Paper full
5803 18	Fusing Exit Sensor	Paper not detected	Paper detected

5803 19	Fusing Entrance Sensor	Paper detected	Paper not detected
5803 20	1st Feed Sensor	Paper detected	Paper not detected
5803 21	2nd Feed Sensor	Paper detected	Paper not detected
5803 22	Duplex Exit Sensor	Paper detected	Paper not detected
5803 23	Registration Sensor	Paper detected	Paper not detected
5803 24	Duplex Entrance Sensor	Paper detected	Paper not detected
5803 25	Junction Sensor	Paper detected	Paper not detected
5803 26	2nd Tray Set Detection	Set	Not set
5803 30	Toner End Sensor: Bk	Toner end	Toner remaining
5803 31	Toner End Sensor: M	Toner end	Toner remaining
5803 32	Toner End Sensor: C	Toner end	Toner remaining
5803 33	Toner End Sensor: Y	Toner end	Toner remaining
5803 34	Drum Phase Sensor: Bk	Actuator not detected	Actuator detected
5803 35	Drum Phase Sensor: M	Actuator not detected	Actuator detected
5803 36	Drum Phase Sensor: C	Actuator not detected	Actuator detected
5803 37	Drum Phase Sensor: Y	Actuator not detected	Actuator detected
5803 38	Interlock Release Detection 1	Front door open	Front door closed
5803 39	Interlock Release Detection 2	Front door open	Front door closed
5803 40	Right Door	Closed	Open
5803 41	Duplex Cover	Closed	Open
5803 42	Toner Collection Bottle Set	Set	Not set
5803 43	Toner Collection Full Sensor	Not full	Full
5803 46	ITB New Unit Detection	Not new	New

5803 50	Airflow Fan: Front: Lock	Normal	
5803 51	Airflow Fan: Rear: Lock	Normal	
5803 52	Fusing Exit Fan: Lock	Normal	Lock
5803 53	2nd Duct Fan: Lock	Normal	Lock
5803 54	3rd Duct Fan: Lock	Normal	Lock
5803 55	Paper Exit Fan:Lock	Normal	
5803 58	Feed Motor Cooling Fan: Lock	Normal	
5803 60	ITB Contact Motor Position	Not contact	Contact
5803 61	Paper Transfer Contact Motor Position	Not contact	Contact
5803 62	Toner Relay Motor: Lock	Normal	Lock
5803 63	ITB Drive Motor: Lock	Normal	Lock
5803 64	K Drum/Development Drive Motor: Lock	Normal	Lock
5803 65	M Drum/Development Drive Motor: Lock	Normal	Lock
5803 66	C Drum/Development Drive Motor: Lock	Normal	Lock
5803 67	Y Drum/Development Drive Motor: Lock	Normal	Lock
5803 68	Fusing Exit Motor:Lock	Normal	Lock
5803 80	HVPS:TTS:SC Detection	SC detected	No SC
5803 81	HVPS:CB:SC Detection	SC detected	No SC
5803 82	HVPS:D:SC Detection	SC detected	No SC
5803 83	Fusing Destination Detection: DOM	Set	Not set
5803 84	Fusing Destination Detection: NA	Set	Not set
5803 85	Fusing Destination Detection: EU	Set	Not set
5803 86	Fusing Destination Detection: TWN	Set	Not set
5803 87	Fusing New Unit Detection	New	Not new
5803 88	Fusing Unit Generation Detection 1	-	-
5803 89	Fusing Unit Generation Detection2	-	-

5803 90	Zero-cross Signal	-	-
5803 94	GAVD Open/Close Detection	Closed (LD5V ON)	Open (LD5V OFF)
5803 100	Keycard: Set	Set	Not set
5803 101	Mechanical Counter Bk: Set	Set	Not set
5803 102	Mechanical Counter FC: Set	Set	Not set
5803 103	Key Counter: Set	Set	Not set
5803 110	IOB Version	-	-
5803 200	Scanner HP Sensor	Not HP	HP
5803 201	Platen Cover Sensor	Open	closed

**Table 1: Paper Height Sensor**

0: Deactivated, 1: Activated (actuator inside sensor)

Remaining paper	Paper height sensor 1	Paper height sensor 2
Full	0	0
Nearly full	1	0
Near end	1	1
Almost empty	0	1

**Table 2: Paper Size Switch (Tray 2)**

Switch 1 is used for tray set detection.

0: Pushed, 1: Not pushed

Models		Switch Location		
North America	Europe/Asia	4 (bit0)	3 (bit1)	2 (bit2)
11" x 17" SEF* <sup>1</sup> (A3 SEF)	A3 SEF* <sup>1</sup> (11" x 17" SEF)	0	0	1
8.5" x 14" SEF* <sup>2</sup>	B4 SEF* <sup>2</sup>	0	0	0

(B4 SEF)	(8.5" x 14" SEF)			
A4 SEF	A4 SEF	1	1	0
8.5" x 11" SEF	8.5" x 11" SEF	1	1	1
B5 SEF	B5 SEF	0	1	1
11" x 8 1/2" LEF <sup>*3</sup> (A4 LEF)	A4 LEF <sup>*3</sup> (11" x 8 1/2" LEF)	1	0	0
10.5" x 7.25" LEF <sup>*4</sup> (B5 LEF)	B5 LEF <sup>*4</sup> (10.5" x 7.25" LEF)	0	1	0
A5 LEF	A5 LEF	1	0	1

\* 1: The machine detects either 11" x 17" SEF or A3 SEF, depending on the setting of SP 5-181-003.  
\* 2: The machine detects either 8.5" x 14" SEF or B4 SEF, depending on the setting of SP 5-181-004.  
\* 3: The machine detects either 11" x 8 1/2" LEF or A4 LEF, depending on the setting of SP 5-181-002.  
\* 4: The machine detects either B5 LEF or 10.5" x 7.25" LEF, depending on the setting of SP 5-181-005.

**Table 3: Paper Size (By-pass Table)**

0: ON, 1: OFF

By-pass Paper Size Sensor				Length Sensor	NA	EU/ASIA
bit3	Bit2	Bit1	Bit0			
1	1	1	1	1	HLT SEF	A6 SEF
0	1	1	1	1	HLT SEF	A6 SEF
0	0	1	1	1	HLT SEF	A5 SEF
1	0	1	1	1	HLT SEF	A5 SEF
1	0	0	1	0	LT/LG SEF <sup>*1</sup>	A4 SEF
1	0	0	1	1	LT/LG SEF <sup>*1</sup>	A5 LEF
1	1	0	1	0	LT/LG SEF <sup>*1</sup>	A4 SEF
1	1	0	1	1	LT/LG SEF <sup>*1</sup>	A5 LEF
1	1	0	0	0	DLT SEF	A3 SEF

By-pass Paper Size Sensor				Length Sensor	NA	EU/ASIA
bit3	Bit2	Bit1	Bit0			
1	1	0	0	1	LT LEF	A4 LEF
1	1	1	0	0	DLT SEF	A3 SEF
1	1	1	0	1	LT LEF	A4 LEF

\* 1: The paper size (LT or LG) can be selected with SP1-007-001.

**Table 4: APS Original Size Detection**

Original Size		Length Sensor			Width Sensor		SP4-301 display
Metric version	Inch version	L3	L2	L1	W1	W2	
A3	11" x 17"	○	○	○	○	○	00011111
B4	10" x 14"	○	○	○	○	X	00011110
F4 8.5" x 13", 8.25" x 13", or 8" x 13" SP 5126 controls the size that is detected	8.5" x 14"	○	○	○	X	X	00011100
A4 LEF	8.5" x 11"	X	X	X	○	○	00000011
B5 LEF	-	X	X	X	○	X	00000010
A4 SEF	11" x 8.5"	X	○	○	X	X	00001100
B5 SEF	-	X	X	○	X	X	00000100
A5 LEF/ SEF	5.5" x 8.5", 8.5" x 5.5"	X	X	X	X	X	00000000

**ADF (B802)**

6007	Description	Reading	
		0	1

6007 1	Original Length 1 (B5 Detection Sensor)	Paper not detected	Paper detected
6007 2	Original Length 2 (A4 Detection Sensor)	Paper not detected	Paper detected
6007 3	Original Length 3 (LG Detection Sensor)	Paper not detected	Paper detected
6007 4	Original Width S	Paper not detected	Paper detected
6007 5	Original Width M	Paper not detected	Paper detected
6007 6	Original Width L	Paper not detected	Paper detected
6007 7	Original Width LL	Paper not detected	Paper detected
6007 9	Original Detection	Paper not detected	Paper detected
6007 10	Rear Edge Detection	Paper not detected	Paper detected
6007 11	Skew Correction	Paper not detected	Paper detected
6007 13	Registration Sensor	Paper not detected	Paper detected
6007 14	Exit Sensor	Paper not detected	Paper detected
6007 15	Feed Cover	ADF cover close	ADF cover open
6007 16	Lift Up	ADF cover close	ADF cover open

### 1000-Sheet Booklet Finisher (B793)

6138	Description	Reading	
		0	1
6138 1	Interference Escape Sensor (Stapler Safety Sensor)	Not interfered	Interfered
6138 2	Staple Moving HP Sensor (Staple Unit HP Sensor)	Not home position	Home position
6138 3	Stuck Relay1 Release HP Sensor (Stopper S HP Sensor)	Not home position	Home position
6138 4	Exit Junction Gate HP Sensor (Stack Feed Out HP Sensor)	Home position	Not home position

6138	Description	Reading	
		0	1
6138 5	Jogger HP Sensor (Jogger Fence HP Sensor)	Not home position	Home position
6138 6	Staple Tray Paper Sensor (Staple Tray Paper Sensor)	Paper not detected	Paper detected
6138 7	Rear Edge Fence HP Sensor (Paper Stack Stopper HP Sensor)	Not home position	Home position
6138 8	Saddle Stitch Exit Sensor	Paper detected	Paper not detected
6138 9	Stuck Relay2 Roller HP Sensor (Clamp Roller HP Sensor)	Home position	Not home position
6138 10	Folder Tray Full Sensor 1 (Bottom Tray HP 1 Sensor)	Full	Not full
6138 11	Folder Tray Full Sensor 2 (Bottom Tray HP 2 Sensor)	Not full	Full
6138 12	Folder Plate HP Sensor (Fold Plate HP Sensor)	Not home position	Home position
6138 13	Saddle Stitch Arrival Sensor (Fold Unit Entrance Sensor)	Paper not detected	Paper detected
6138 14	Folder Cam HP Sensor (Fold Plate Cam HP Sensor)	Not home position	Home position
6138 15	Staple Exit Sensor (Stapler Tray Exit Sensor)	Paper detected	Paper not detected
6138 16	Shift Tray Paper Sensor (Shift Tray Paper Position Sensor)	Shift tray not detected	Shift tray detected
6138 17	Shift Tray Full	Full	Nor full
6138 18	Shift Roller HP Sensor	Not home position	Home position
6138 20	Entrance Sensor	Paper detected	Paper not detected



6138	Description	Reading	
		0	1
	(Finisher Entrance Sensor)		
6138 21	Shift Exit Sensor (Shift Tray Exit Sensor)	Paper not detected	Paper detected
6138 22	Proof Exit Sensor (Proof Tray Exit Sensor)	Paper detected	Paper not detected
6138 23	Exit Guide Plate HP Sensor	Not home position	Home position
6138 24	Proof Full Sensor (Proof Tray Full Sensor)	Not full	Full
6138 25	Upper Cover Sensor	Open	Close
6138 26	Door SW (Front Door Switch)	Close	Open
6138 27	Clincher Timing Sensor	Encoder	
6138 28	Clincher HP Sensor	Home position	Not home position
6138 29	Driver Timing Sensor	Encoder	
6138 30	Staple Near End	Staple remaining	Staple near end
6138 31	Self Priming	Staple detected	Staple not detected
6138 32	Driver HP Sensor	Home position	Not home position
6138 33	Punch Registration Detection HP Sensor	Not home position	Home position
6138 34	Punch Moving HP Sensor (Punch Movement HP Sensor)	Not home position	Home position
6138 35	Punch HP Sensor (Punch HP Sensor)	Home position	Not home position
6138 36	Punch Pulse Count Sensor (Punch Encoder Sensor)	Encoder	
6138 37	Punch Chad Full Sensor (Punch Hopper Full Sensor)	Not full	Full

6138	Description	Reading	
		0	1
6138 38	Punch Registration Detection Sensor (Paper Position Sensor)	Paper detected	Paper not detected

**1000-Sheet Finisher (B408)**

6139	Bit	Description	Reading	
			0	1
6139 1		Entrance Sensor	Paper detected	Paper not detected
6139 2		Shift Exit Sensor (Lower Tray Exit Sensor)	Paper not detected	Paper detected
6139 3		Staple Entrance Sensor (Stapler Tray Entrance Sensor)	Paper detected	Paper not detected
6139 4		Staple Moving HP Sensor (Stapler HP Sensor)	Not home position	Home position
6139 5		Jogger HP Sensor (Jogger Fence HP Sensor)	Not home position	Home position
6139 6		Stack Feed-out Belt HP Sensor	Home position	Not home position
6139 7		Staple Tray Paper Sensor	Paper not detected	Paper detected
6139 8		Staple Rotation Sensor (Staple Rotation HP Sensor)	Not home position	Home position
6139 9		Staple Sensor	Staple detected	Staple not detected
6139 10		Staple READY Detection	Staple detected	Staple not detected
6139 11		Exit Guide Plate HP (Exit Guide Plate HP Sensor)	Not home position	Home position
6139 12		Shift HP Sensor	Not home position	Home position
6139 13		Paper Sensor	Output tray not detected	Output tray detected

6139	Bit	Description	Reading	
			0	1
		(Stack Height Sensor)		
6139 14		Tray Lower Sensor (Lower Tray Lower Limit Sensor)	Lower limit	Not lower limit
6139 15		Proof Full Sensor (Paper Limit Sensor)	Not full	Full

### 500-Sheet Finisher (D372)

6145	Description	Reading	
		0	1
6145 1	Entrance Sensor	Paper detected	Paper not detected
6145 2	Hitroll HP Sensor	Paper not detected	Paper detected
6145 3	Front Jogger HP Sensor (Front Jogger Fence HP Sensor)	Home position	Not home position
6145 4	Rear Jogger HP Sensor (Rear Jogger Fence HP Sensor)	Home position	Not home position
6145 5	Staple Tray Paper Sensor	Paper detected	Paper not detected
6145 6	Staple Moving HP Sensor	Not HP	HP
6145 7	Stack Feed-out Belt HP	Not HP	HP
6145 8	Shift Tray Paper Sensor	Paper detected	Paper not detected
6145 9	Upper Cover Sensor	HP	Not HP
6145 10	Staple Rotation Sensor	HP	Not HP
6145 11	Staple Near End	HP	Not HP
6145 12	Self Priming	HP	Not HP
6145 13	Shift Tray Limit Sensor	Not full	Full

**Bridge Unit (D386)**

6150	Description	Reading	
		0	1
6150 1	Bridge: Exit Sensor	Paper detected	Paper not detected
6150 2	Bridge: Feed Sensor	Paper detected	Paper not detected
6150 3	Bridge:Set Sensor	Set	Not Set
6150 4	Bridge: Exit Cover Detection	Closed	Open
6150 5	Bridge: Feed Cover Detection	Closed	Open

**Internal Shift Tray (D388)**

6152	Description	Reading	
		0	1
6152 1	Shift:Set Sensor	Set	Not Set
6152 2	Shift: Position Sensor	Tray position: front	Tray position: rear

**1 Bin Tray (D414)**

6154	Description	Reading	
		0	1
6154 1	1 bin: Set Sensor	Set	Not Set
6154 2	1 bin: Paper Sensor	Paper detected	Paper not detected

**One or Two-Tray PFU (D387/D351)/ LCIT 2000 (D352)/ LCIT 1200 (D353)**

6160	Description	Reading	
		0	1
6160 1	Bank: Tray3: Feed Sensor	Paper not detected	Paper detected

6160 2	Bank: Tray4: Feed Sensor	Paper not detected	Paper detected
6160 3	Bank: Tray5: Feed Sensor	Paper not detected	Paper detected
6160 4	Bank: Tray3: Relay Sensor	Paper not detected	Paper detected
6160 5	Bank: Tray4: Relay Sensor	Paper not detected	Paper detected
6160 6	Bank: Tray5: Relay Sensor	Paper not detected	Paper detected
6160 7	Bank: Feed Cover Detection	Closed	Open
6160 11	Bank: Palau: Paper Supply Switch	Closed	Open
6160 12	Bank: Palau: Slide Switch	Closed	Open

## Output Check Table

### Copier

5804	Display	Description
5804 5	Drum/Dev Motor: K: 154mm/s	Drum/Development Drive Motor-M: 154 mm/s
5804 7	Drum/Dev Motor: K: 77mm/s	Drum/Development Drive Motor-M: 77 mm/s
5804 12	Drum/Dev Motor: M: 154mm/s	Drum/Development Drive Motor-Y: 154 mm/s
5804 14	Drum/Dev Motor: M: 77mm/s	Drum/Development Drive Motor-Y: 77 mm/s
5804 19	Drum/Dev Motor: C: 154mm/s	Drum/Development Drive Motor-Y: 154 mm/s
5804 21	Drum/Dev Motor: C: 77mm/s	Drum/Development Drive Motor-Y: 77 mm/s
5804 26	Drum/Dev Motor: Y: 154mm/s	Drum/Development Drive Motor-Y: 154 mm/s
5804 28	Drum/Dev Motor: Y: 77mm/s	Drum/Development Drive Motor-Y: 77 mm/s
5804 33	Fusing Exit Motor: 154mm/s	Fusing/Paper Exit Motor: 154 mm/s
5804 35	Fusing Exit Motor: 77mm/s	Fusing/Paper Exit Motor: 77 mm/s
5804 37	Toner Relay Motor	Toner Transport Motor
5804 42	Image Transfer Motor: 154mm/s	ITB Drive Motor: 154 mm/s

5804 44	Image Transfer Motor: 77mm/s	ITB Drive Motor: 77 mm/s
5804 52	Feed Motor: 242mm/s	Paper Feed Motor: 242 mm/s
5804 55	Feed Motor: 154mm/s	Paper Feed Motor: 154 mm/s
5804 56	Feed Motor: 115mm/s	Paper Feed Motor: 115mm/s
5804 57	Feed Motor: 77mm/s	Paper Feed Motor: 115mm/s
5804 62	Regist Motor: 154mm/s	Registration Motor: 154 mm/s
5804 64	Regist Motor: 77mm/s	Registration Motor: 77 mm/s
5804 69	Duplex Feed Motor: CW: 154mm/s	Duplex/By-pass Motor: CW: 154 mm/s
5804 71	Duplex Feed Motor: CW: 77mm/s	Duplex/By-pass Motor: CW: 77 mm/s
5804 76	Duplex Feed Motor: CCW: 154mm/s	Duplex/By-pass Motor: CCW: 154 mm/s
5804 78	Duplex Feed Motor: CCW: 77mm/s	Duplex/By-pass Motor: CCW: 77 mm/s
5804 83	Duplex Reverse Motor: CW: 154mm/s	Duplex Inverter Motor: CW: 154 mm/s
5804 85	Duplex Reverse Motor: CW: 77mm/s	Duplex Inverter Motor: CW: 77 mm/s
5804 90	Duplex Reverse Motor: CCW: 154mm/s	Duplex Inverter Motor: CCW: 154 mm/s
5804 92	Duplex Reverse Motor: CCW: 77mm/s	Duplex Inverter Motor: CCW: 77 mm/s
5804 95	ITB Contact Motor	Image Transfer Belt Contact Motor
5804 96	Paper Transfer Contact Motor	Paper Transfer Contact Motor
5804 97	1st Tray Lift Motor: Up	Tray Lift Motor 1: Lift Up
5804 98	1st Tray Lift Motor: Down	Tray Lift Motor 1: Lift Down
5804 99	2ndTray Lift Motor: Up	Tray Lift Motor 2: Lift Up
5804 100	2nd Tray Lift Motor: Down	Tray Lift Motor 2: Lift Down
5804 104	Polygon Moter: LL	Polygon Motor: LL

5804 105	Polygon Moter: L	Polygon Motor: L
5804 107	Polygon Moter: HH	Polygon Motor: HH
5804 110	Air Flow Fan: Front	Ventilation Fan - Front
5804 111	Air Flow Fan:Rear	Ventilation Fan - Rear
5804 112	Fusing Fan:H	Fusing Fan: High Speed
5804 113	Fusing Fan:L	Fusing Fan: Low Speed
5804 114	PSU Cooling Fan	PSU Fan 1: High Speed
5804 115	2nd Duct Fan: H	Duct Fan 2: High Speed
5804 117	3rd Duct Fan: H	Duct Fan 3: High Speed
5804 119	Paper Exit Fan:H	Paper Exit Fan: High Speed
5804 123	Feed Motor Cooling Fan: Lock	Feed Motor Cooling Fan: Lock
5804 126	Development Clutch: Bk	Development Clutch-K
5804 127	Development Clutch: M	Development Clutch-M
5804 128	Development Clutch: C	Development Clutch-C
5804 129	Development Clutch: Y	Development Clutch-Y
5804 130	Toner Bottle Clutch: Bk	Toner Bottle Clutch-K
5804 131	Toner Bottle Clutch: M	Toner Bottle Clutch-M
5804 132	Toner Bottle Clutch: C	Toner Bottle Clutch-C
5804 133	Toner Bottle Clutch:Y	Toner Bottle Clutch-Y
5804 134	Toner Supply Pump: Bk	Toner Supply Clutch: Bk
5804 135	Toner Supply Pump: M	Toner Supply Clutch: M
5804 136	Toner Supply Pump: C	Toner Supply Clutch: C
5804 137	Toner Supply Pump: Y	Toner Supply Clutch: Y
5804 138	1st Paper Feed Clutch	Paper Feed Clutch 1
5804 139	2st Paper Feed Clutch	Paper Feed Clutch 2
5804 140	Bypass Feed Clutch	By-pass Feed Clutch

5804 141	Bypass Pickup Solenoid	Bypass Pickup Solenoid
5804 142	Feed Tray Lock Solenoid	Tray Lock Solenoid
5804 143	TD Sensor Shutter Solenoid	ID Sensor Shutter Solenoid
5804 144	Exit Junction Solenoid	Junction Gate 1 Solenoid
5804 161	PCL: Bk	-
5804 162	PCL: M	-
5804 163	PCL: C	-
5804 164	PCL: Y	-
5804 165	TD Sensor Power Supply	TD Sensor:Bk
5804 166	HST Sensor:Bk	TD Sensor: M
5804 167	HST Sensor: M	TD Sensor: C
5804 168	HST Sensor: C	TD Sensor: Y
5804 169	HST Sensor: Y	Toner End Sensor: Bk
5804 170	Toner End Sensor: Bk	Toner End Sensor: M
5804 171	Toner End Sensor: M	Toner End Sensor: C
5804 172	Toner End Sensor: C	Toner End Sensor: Y
5804 173	Toner End Sensor: Y	ID Sensor: Front
5804 174	TM Sensor: Front	ID Sensor: Center
5804 175	TM Sensor: Center	ID Sensor: Rear
5804 176	TM Sensor: Rear	ID Sensor: M
5804 177	TM Sensor: M	ID Sensor: C
5804 178	TM Sensor: C	ID Sensor: Y
5804 179	TM Sensor: Y	Paper Feed Motor 2: 115 mm/s (Optional Paper Feed Unit)
5804 183	PP:Charge AC:Y:154 mm/s	-
5804 184	PP:Charge AC:Y:77 mm/s	-



5804 186	PP:Development:K	-
5804 187	PP:Development:M	-
5804 188	PP:Development:C	-
5804 189	PP:Development:Y	-
5804 190	PP:Separation	-
5804 192	RFID ON/OFF: K	-
5804 193	RFID ON/OFF: Y	-
5804 194	RFID ON/OFF: C	-
5804 195	RFID ON/OFF: M	-
5804 196	RFID COM ON:K	-
5804 197	RFID COM ON: Y	-
5804 198	RFID COM ON: C	-
5804 199	RFID COM ON: M	-
5804 202	Scanner Lamp	-
5804 216	LD1: K	-
5804 218	LD1: M	-
5804 220	LD1: C	-
5804 222	LD1: Y	-
5804 224	PP:ITB:K	PP: Image Transfer Roller: K
5804 225	PP:ITB:M	PP: Image Transfer Roller: M
5804 226	PP:ITB:C	PP: Image Transfer Roller: C
5804 227	PP:ITB:Y	PP: Image Transfer Roller: Y
5804 228	PP:PTR:+	PP: Paper Transfer Roller:+
5804 229	PP:PTR:-	PP: Paper Transfer Roller:-
5804 231	HVPS: ChargeDC: K	-
5804 232	HVPS: ChargeDC: C	-

5804 233	HVPS: ChargeDC: M	-
5804 234	HVPS: ChargeDC: Y	-
5804 239	HVPS: ChargeAC: K: 154mm/s	-
5804 241	HVPS: ChargeAC: K: 77mm/s	-
5804 246	HVPS: ChargeAC: M: 154mm/s	-
5804 248	HVPS: ChargeAC: M: 77mm/s	-
5804 253	HVPS: ChargeAC: C: 154mm/s	-
5804 255	HVPS: ChargeAC: C: 77mm/s	-

### ARDF (B802)

6008	Display	Description
6008 3	Feed Motor Forward	Feed Motor-Forward rotation
6008 4	Feed Motor Reverse	Feed Motor-Reverse rotation
6008 5	Relay Motor Forward	Transport Motor- Forward rotation
6008 6	Relay Motor Reverse	Transport Motor- Forward rotation
6008 9	Feed Clutch	-
6008 10	Feed Solenoid	Pick-up Solenoid
6008 11	Inverter Solenoid	-
6008 12	Stamp	Stamp Solenoid

### 1000-Sheet Booklet Finisher (D372)

6143	Display	Description
6143 1	Shift Motor	Shift Tray Motor
6143 2	Entrance Motor	-
6143 3	Staple Relay Motor	Stapler Unit Motor

6143 4	Knock Solenoid	
6143 5	Junction Gate SOL 1	Proof Tray Gate Solenoid
6143 6	Junction Gate SOL 2	Staple Tray Gate Solenoid
6143 7	Folder Roller Rotation Motor	Fold Roller Motor
6143 8	Staple Motor	Staple Fold Motor
6143 10	Exit Guide Plate Motor	-
6143 11	Shift Relay Motor	Upper Transport Motor
6143 12	Tray Motor	Shift Tray Motor
6143 13	Stack Feed-out Motor	Positioning Roller Solenoid
6143 14	Stuck Relay1 Motor	Upper Clamp Roller Motor
6143 15	Stuck Relay1 Release Motor	Upper Retraction Motor
6143 16	Rear Edge Fence Drive Motor	Bottom Fence Lift Motor
6143 17	Folder Plate Motor	-
6143 18	Drive Roller Oscillating Motor	Lower Retraction Motor
6143 19	Staple Moving Motor	Staple Unit Driver Motor
6143 20	Jogger Motor	Jogger Motor
6143 21	Punch Registration Moving Motor	Paper Position Sensor Slide Motor
6143 22	Punch Motor	-
6143 23	Punch Moving Motor	Punch Movement Motor

### 1000-Sheet Finisher (B408)

6144	Display	Description
6144 1	Relay Up Motor	Upper Transport Motor
6144 2	Relay Down Motor	Lower Transport Motor
6144 3	Exit Motor	-

6144 4	Proof Junction Gate SOL	Tray Junction Gate Solenoid
6144 5	Tray Up Motor	Lower Tray Lift Motor
6144 6	Jogger Motor	Jogger Fence Motor
6144 7	Staple Moving Motor	Stapler Motor
6144 8	Staple Motor	Stapler Hammer
6144 9	Staple Junction Gate SOL	Stapler Junction Gate Solenoid
6144 10	Positioning Roller Solenoid	Positioning Roller Solenoid
6144 11	Stack Feed-out Motor	-
6144 12	Shift Motor	-
6144 13	Exit Guide Plate Motor	-

**500-Sheet Finisher (D372)**

6146	Display	Description
6146 1	Carry Motor	Transport Motor
6146 2	Hitroll Motor	Positioning Roller Arm Motor
6146 3	Front Jogger Motor	Front Fence Motor
6146 4	Rear Jogger Motor	Rear Fence Motor
6146 5	Staple Moving Motor	Stapler Movement Motor
6146 6	Stack Feed-out Motor	Feed-Out Belt Motor
6146 7	Tray Motor	Tray Lift Motor
6146 8	Staple Motor	Stapler Motor
6146 9	Stopper Solenoid	Stack Depressor Solenoid

**Bridge Unit (D386)**

6151	Display	Description
------	---------	-------------

6151 1	Bridge: Feed Motor: Current Selection	Bridge: Feed Motor: Current switching signal
6151 2	Bridge: Feed Motor:Reset	Bridge: Feed Motor:Reset
6151 3	Bridge: Feed Motor:Enable	Bridge: Feed Motor:Enable
6151 4	Bridge: Feed Motor:230mm/s	Bridge: Feed Motor: 230mm/s
6151 5	Bridge: Feed Motor:205mm/s	Bridge: Feed Motor: 205mm/s
6151 7	Bridge: Feed Motor: 154mm/s	Bridge: Feed Motor:154mm/s
6151 8	Bridge: Feed Motor: 77mm/s	Bridge: Feed Motor: 77mm/s
6151 11	Bridge: Junction Solenoid	Bridge: Junction Solenoid

### Shift Tray (D388)

6153	Display	Description
6153 1	Shift: Lift-up Motor	-

### 1 Bin Tray (D414)

6155	Display	Description
6155 1	1 bin: Junction Solenoid	-

### One or Two-Tray PFU (D387/D351)/ LCIT 2000 (D352)/ LCIT 1200 (D353)

6161	Display	Description
6161 7	Bank1: Feed Motor:242mm/s	Feed Motor:242mm/s (D351/ D352/D387)
6161 11	Bank1: Feed Motor:154mm/s	Feed Motor:154mm/s (D351/ D352/D387)
6161 12	Bank1: Feed Motor:115mm/s	Feed Motor:115mm/s (D351/ D352/D387)
6161 13	Bank1: Feed Motor:77mm/s	Feed Motor:77mm/s

		(D351/ D352/D387)
6161 17	Bank2: Feed Motor:242mm/s	Feed Motor:242mm/s (D353)
6161 21	Bank2: Feed Motor:154mm/s	Feed Motor:154mm/s (D353)
6161 22	Bank2: Feed Motor:115mm/s	Feed Motor:115mm/s (D353)
6161 23	Bank2: Feed Motor:77mm/s	Feed Motor:77mm/s (D353)
6161 25	Bank1:Tray Lock Solenoid	Tray Lock Solenoid (D351/ D352 or D387)
6161 26	Bank2:Tray Lock Solenoid	Tray Lock Solenoid (D353)
6161 30	Bank:Tray3: PU Solenoid	Pick-up Solenoid (D351/ D352 or D387)
6161 31	Bank:Tray4: PU Solenoid	Pick-up Solenoid (D351/ D353)
6161 32	Bank:Tray5: PU Solenoid	Pick-up Solenoid (D353)
6161 35	Bank:Tray3: Feed Clutch	Pick-up Solenoid (D351/ D352 or D387)
6161 36	Bank:Tray4: Feed Clutch	Pick-up Solenoid (D351/ D353)
6161 37	Bank:Tray5: Feed Clutch	Pick-up Solenoid (D353)

## 8

## Test Pattern Printing

Printing Test pattern: SP2-109

Some of these test patterns are used for copy image adjustments but most are used primarily for design testing.

### ↓ Note

- Do not operate the machine until the test pattern is printed out completely. Otherwise, an SC occurs.
1. Enter the SP mode and select **SP2-109-003**.
  2. Enter the number for the test pattern that you want to print and press [#].
  3. When you want to select the single color of Magenta, Yellow or Cyan for printing a test pattern, select the color with SP2-109-005 (2: Magenta, 3: Yellow, 4: Cyan).
  4. When you want to change the density of printing a test pattern, select the density with SP2-109-006 to -009 for each color.

### ↓ Note

- If you select "0" with SP2-109-006 to -009, the color to be adjusted to "0" does not come up on a test pattern.

5. When you are prompted to confirm your selection, touch "Yes" to select the test pattern for printing.
6. Touch "Copy Window" to open the copy window, then select the settings for the test print (paper size etc.).

**Note**

- If you want to use black and white printing, touch "Black & White" on the LCD. If you want to use color printing, touch "Full Colour" on the LCD.
7. Press the "Start" key to start the test print.
  8. After checking the test pattern, touch "SP Mode" on the LCD to return to the SP mode display.
  9. Reset all settings to the default values.
  10. Touch "Exit" twice to exit SP mode.

No.	Pattern	No.	Pattern
0	None	11	Independent Pattern (1-dot)
1	Vertical Line (1 dot)	12	Independent Pattern (2-dot)
2	Vertical Line (2dot)	13	Independent Pattern (4-dot)
3	Horizontal Line (1 dot)	14	Triming Area
4	Horizontal Line (2dot)	16	Tooth Check (Horizontal)
5	Grid Vertical Line	17	Band (Horizontal)
6	Grid Horizontal Line	18	Band (Vertical)
7	Grid Pattern Small	19	Checker Flag Pattern
8	Grid Pattern Large	20	Grayscale (Vertical Margin)
9	Argyle Pattern Small	21	Grayscale (Horizontal Margin)
10	Argyle Pattern Large	23	Full Dot Pattern

# Printer Service Mode

## SP1-XXX (Service Mode)

<b>1001</b>	<b>Bit Switch</b>			
001	Bit Switch 1		0	1
	bit 0	DFU	-	-
	bit 1	DFU	-	-
	bit 2	DFU	-	-
	bit 3	<b>No I/O Timeout</b>	0: Disable	1: Enable
		Enable: The MFPI/O Timeout setting will have no effect. I/O Timeouts will never occur.		
	bit 4	<b>SD Card Save Mode</b>	0: Disable	1: Enable
		Enable: Print jobs will be saved to an SD Card in the GW SD slot (☛ “Card Save Function” in the System Maintenance Reference of the Field Service Manual).		
	bit 5	DFU	-	-
	bit 6	DFU	-	-
bit 7	<b>[RPCS,PCL]: Printable area frame border</b>	0: Disable	1: Enable	
	Enable: The machine prints all RPCS and PCL jobs with a border on the edges of the printable area.			

<b>1001</b>	<b>Bit Switch</b>			
002	Bit Switch 2		0	1
	bit 0	DFU	-	-
	bit 1	DFU	-	-
	bit 2	<b>Applying a collation Type</b>	Shift Collate	Normal Collate
A collation type (shift or normal) will be applied to all jobs that do not already have a 'Collate Type' configured.				



	<p><b>Note</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>If #5-0 is enabled, this Bit Switch has no effect.</li> </ul>		
bit 3	<b>[PCL5e/c,PS]: PDL Auto Switching</b>	0: Enable	1: Disable
	<p>Disable: The MFPs ability to change the PDL processor mid-job. Some host systems submit jobs that contain both PS and PCL5e/c. If Auto PDL switching is disabled, these jobs will not be printed properly.</p>		
bit 4	DFU	-	-
bit 5	DFU	-	-
bit 6	DFU	-	-
bit 7	DFU	-	-

<b>1001</b>	<b>Bit Switch</b>		
003	Bit Switch 3	0	1
	bit 0	DFU	-
	bit 1	DFU	-
	bit 2	<b>[PCL5e/c]: Legacy HP compatibility</b>	0: Disable 1: Enable
		<p>Enable: Uses the same left margin as older HP models such as HP4000/HP8000. In other words, the left margin defined in the job (usually "&lt;ESC&gt;*r0A") will be changed to "&lt;ESC&gt;*r1A"</p>	
	bit 3	DFU	-
	bit 4	DFU	-
	bit 5	DFU	-
	bit 6	DFU	-
	bit 7	DFU	-


<b>1001</b>	<b>Bit Switch</b>		
004	Bit Switch 4 DFU	-	-

<b>1001</b>	<b>Bit Switch</b>		
-------------	-------------------	--	--

005	Bit Switch 5		0	1
	bit 0	<b>Show "Collate Type", "Staple Type" and "Punch Type" buttons on the operation panel.</b>	Disable	Enable
		<p>If enabled, users will be able to configure a Collate Type, Staple Type, and Punch Type from the operation panel. The available types will depend on the device and configured options.</p> <p>After enabling the function, the settings will appear under: "User Tools &gt; Printer Features &gt; System"</p>		
	bit 1	DFU	-	-
	bit 2	DFU	-	-
	bit 3	<b>[PS] PS Criteria</b>	Pattern3	Pattern1
		<p>Change the number of PS criterion used by the PS interpreter to determine whether a job is PS data or not.</p> <p>Pattern3: includes most PS commands.</p> <p>Pattern1: A small number of PS tags and headers</p>		
	bit 4	<b>Increase max number of the stored jobs to 1000 jobs.</b>	Disable (100)	Enable (1000)
		<p>Enable: Changes the maximum number of jobs that can be stored on the HDD via Job Type settings to 1000. The default is 100.</p>		
bit 5	<b>Face-up output</b>	Disable	Enable	
	<p>Enable: All print jobs will be output face-up in the destination tray.</p>			
bit 6	DFU	-	-	
bit 7	DFU	-	-	

<b>1001</b>	<b>Bit Switch</b>		
006	Bit Switch 6 DFU	-	-

<b>1001</b>	<b>Bit Switch</b>		
007	Bit Switch 7 DFU	-	-

<b>1001</b>	<b>Bit Switch</b>			
008	Bit Switch 8		0	1
	bit 0	DFU	-	-
	bit 1	DFU	-	-
	bit 2	DFU	-	-
	bit 3	<b>[PCL,PS]: Allow BW jobs to print without requiring User Code</b>	Disable	Enable
	Enable: BW jobs submitted without a user code will be printed even if usercode authentication is enabled.  <b>Note</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Color jobs will not be printed without a valid user code.</li> </ul>			
	bit 4	DFU	-	-
	bit 5	DFU	-	-
	bit 6	<b>[PS]: Orientation Auto Detect Function</b>	Enable	Disable
	Disable: Automatically chooses page orientations of PostScript jobs (Landscape or Portrait) based on the content printed on the page.			
bit 7	<b>[PDF]: Orientation Auto Detect Function</b>	Enable	Disable	
Automatically chooses page orientations of PDF jobs (Landscape or Portrait) based on the content printed on the page.				

<b>1003</b>	[Clear Setting]		
1003 1	Initialize Printer System		
	Initializes settings in the "System" menu of the user mode.		
1003 3	Delete Program		

<b>1004</b>	[Print Summary]		
1004 1	Print Summary		
	Prints the service summary sheet (a summary of all the controller settings).		

<b>1005</b>	[Display Version]
1005 1	Disp. Version
	Displays the version of the controller firmware.

<b>1006</b>	[Sample/Locked Print]	*CTL	0: Linked, 1: On
1006 1	Enables and disables the document server. When you select "0," the document server is enabled or disabled in accordance with Copy Service Mode SP5-967. When you select "1," the document server is enabled regardless of Copy Service Mode SP5-967.		

<b>1101</b>	[Data Recall]		
	Recalls a set of gamma settings. This can be either a) the factory setting, b) the previous setting, or c) the current setting.		
1101 1	Factory	*CTL	
1101 2	Previous		
1101 3	Current		
1101 4	ACC		

<b>1102</b>	[Resolution Setting]
	Selects the printing mode (resolution) for the printer gamma adjustment.
1102 1	<b>2400x600 Photo</b> , 1800x600 Photo, 600 x 600 Photo, 2400x600 Text, 1800x600, Text, 600x600 Text

<b>1103</b>	[Test Page]
	Prints the test page to check the color balance before and after the gamma adjustment.
1103 1	Color Gray Scale
1103 2	Color Pattern

<b>1104</b>	[Gamma Adjustment]		
	Adjusts the printer gamma for the mode selected in the "Mode Selection" menu.		
1104 1	Black: Highlight	*CTL	[0 to 30 / 15 / 1/step ]

1104 2	Black: Shadow		
1104 3	Black: Middle		
1104 4	Black: IDmax		
1104 21	Cyan: Highlight		
1104 22	Cyan: Shadow		
1104 23	Cyan: Middle		
1104 24	Cyan: IDmax		
1104 41	Magenta: Highlight		
1104 42	Magenta: Shadow		
1104 43	Magenta: Middle		
1104 44	Magenta: IDmax		
1104 61	Yellow: Highlight		
1104 62	Yellow: Shadow		
1104 63	Yellow: Middle		
1104 64	Yellow: IDmax		

	[Save Tone Control Value]		
<b>1105</b>	Stores the print gamma adjusted with the "Gamma Adj." menu item as the current setting. Before the machine stores the new "current setting", it moves the data currently stored as the "current setting" to the "previous setting" memory storage location.		
1105 1	Save Tone Control Value		

	[Toner Limit]		
<b>1106</b>	Adjusts the maximum toner amount for image development.		
1106 1	Toner Limit Value	*CTL	[100 to 400 / <b>260</b> / 1 %/step ]

# Scanner SP Mode

## SP1-xxx (System and Others)

1004	<b>[Compression Type]</b>		
	Selects the compression type for binary picture processing.		
1004 1	Compression Type	*CTL	[1 to 3 / 1 / 1/step ] 1: MH, 2: MR, 3: MMR

1005	<b>[Erase margin]</b>		
	Creates an erase margin for all edges of the scanned image. If the machine has scanned the edge of the original, create a margin. This SP is activated only when the machine uses TWAIN scanning.		
1005 1	Range from 0 to 5 mm	*CTL	[0 to 5 / 0 / 1 mm/step ]

1009	<b>[Remote scan disable]</b>	*CTL	[0 or 1 / 0 / - ] 0: enable, 1: disable
1009 1	Enable or disable remote scan.		

1010	<b>[Non Display Clear Light PDF]</b>	*CTL	[0 or 1 / 0 / - ] 0: Display, 1: No display
1010 1	Enable or disable remote scan.		

## SP2-XXX (Scanning-image quality)

2021	<b>[Compression Level (Gray-scale)]</b>		
	Selects the compression ratio for grayscale processing mode (JPEG) for the three settings that can be selected at the operation panel.		
2021 1	Level 3 (Middle Image Quality)	*CTL	[5 to 95 / 40 / 1 /step ]
2021 2	Level 2 (High Image Quality)		[5 to 95 / 50 / 1 /step ]

2021 3	Level 4 (Low Image Quality)		[5 to 95 / <b>30</b> / 1 /step ]
2021 4	Level 1 (Highest Image Quality)		[5 to 95 / <b>60</b> / 1 /step ]
2021 5	Level 5 (Lowest Image Quality)		[5 to 95 / <b>20</b> / 1 /step ]

	<b>[Compression ratio of ClearLight PDF]</b>		
<b>2024</b>	Selects the compression ratio for clearlight PDF for the two settings that can be selected at the operation panel.		
2024 1	Compression Ratio (Normal image)	*CTL	[5 to 95 / <b>25</b> / 1 /step ]
2024 2	Compression Ratio (High comp image)		[5 to 95 / <b>20</b> / 1 /step ]

---

MEMO